

孺童女能人小傳



“女能人号” 驶 向 辽远的海区



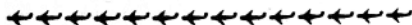
当远方地平线溅起血红的黎明
鸽子疾利地滑过天空
曳着悦耳的翔音
时代的大潮里依晰泛起洁白的“三角帆”

跃过平台、树梢和尖利的楼顶
那么多憧憬的眼睛在瞩望



生活呼唤着一颗颗爱心
一个个自强不息的身影
一曲曲昂扬的人生之歌

迎上去迎上去
以一个女人的胸襟和魅力
风，掠过你猎猎长发……





编 辑 沈重工会女工部

撰 稿 郭 旭

责任编辑 王虎翼

版面设计 杨德文

印 刷 沈重印刷所

目 录

勇于改革 大胆创新的女班长

——记一金工车间电焊班班长任桂芬 1

自强 奋斗 拼搏

——记工具分厂车工女状元杨春芳 3

就餐职工的贴心人

——记厂食堂炊事员李艳丽 6

领导的好参谋 车间的好管家

——记一配件金工车间计划员董桂芬 8

她心里只有工厂

——记研究所锻压科工程师刘秀珍 10

坚持思想工作 敢于大胆管理的人

——记供应公司“三八”班班长张凤琴 12

孩子们心中的太阳

——记厂子弟小学教导主任夏英姿 14

“三八”班组的排头兵	
——记铸钢分厂木型车间班长李敏	16
她有一颗金子般的心	
——记厂职工医院护士金凤	18
研究所的好当家	
——记研究所办公室副科长杨秀芳	21
努力为国家多创汇的“女财神”	
——记铸钢分厂工程师那惠贤	22
成功属于实干的人	
——记减速机分厂油漆班班长侯万芝	24
她在编织着童话的世界	
——记生活服务公司托儿所赵月萍	26
莫道女子不豪杰	
——记计量室助理工程师余康	28
她搭起一座虹桥	
——记厂“红娘”标兵运输公司王淑华	30
坚守第一线 争创千台时的人	
——记一金工车间车钻班谭春祥	32
勇于开创新局面的女经理	
——记生活服务公司百货商店吴淑媛	34

供应公司的“活帐本”

——记厂供应公司保管员尹淑华 36

攀登不止的工程师

——记研究所工程师阎肃 37

她在描绘美好的蓝图

——记研究所描图员秦虹 39

她心里只有孩子

——记生活服务公司托儿所所长高文军 40

她——只想做一棵无名小草

——记二金工车间副主任雍丽娟 42

活着就应该进取

——记研究所工程师李秀兰 44

过得硬的女检查站长

——记质检处三配件检查站站长罗玉凝 45

尽职尽责的优秀计划员

——记供应公司金属炉料科石伍睦 47

壮心不已的副总锻冶师

——记锻冶处副总锻冶师崔松延 49

她——不愧为时代的能人

——记锻压分厂天车工谭淑兰 51

工作现场是她成长的摇篮	
——记动力分厂乙炔站工艺员王丽香	53
共产党员就应该吃苦在前享受在后	
——记研究所情报科工程师杜肇泉	55
勇于开拓的女强人	
——记研究所工程师于修真	57
甘做一棵“会朽的腐草”	
——记铸钢分厂教育干事孙妙林	59
深受群众欢迎的女工会主席	
——记金属结构分厂工会主席侯富兰	61
自强不息的女能人	
——记铸钢分厂大清砂电焊班许金荣	63
天车工段女状元	
——记炼钢分厂天车工鲍丽霞	66
一根绷紧的生命发条	
——记厂医院门诊党支部书记赵香菊	68
工作认真负责的护士长	
——记厂医院肺科护士长陈淑华	70
闪耀的理想之花	
——记金属结构分厂电焊工庄连云	73

勇于改革 大胆创新的女班长

——记一金工车间装配工段电气焊班班长任桂芬

任桂芬同志是一金工车间装配工段电气焊班班长，今年三十六岁。她自担任班长以来，勇于创新、大胆改革，使一个落后班组跨入厂先进班组的行列。

首先，她抓了班组的思想建设，调整了班组领导核心，使大家劲往一处使，心往一起聚。其次，做到了“五在前”严格执行四个100%，及时召开班组民主管理会，工作中有计划、有措施、有检查、有评比，有力地促进了生产任务的完成。仅用半年时间，就摘掉了落后班组的帽子。

电气焊班由落后班组跨入先进班组行列以后，产生了松口气的思想，有一阶段纪律松弛，违纪现象接二连三地出现。针对这种情况，任桂芬及时召开了班委扩大会议，要求班委严格按照四有职工达标内容实行扣分制，加强“三抓”、“五查”，严格执行计分算奖。通过采取一系列有效措施，使小组纪律有了明显好转。

为了提高班组职工的素质，任桂芬组织大家先后学习了法制教育、科学社会主义、技术质量管理、争做四有职工等材料，使大家提高了认识、认清了形势、树立了远大理想、提高了爱国、爱厂、爱岗位的自觉性，争做八十年代有用人材。她还特别注重加强对后进同志的思想转化工作。总结出

思想上引导、生活上关心和工作上鼓励的帮教经验。班里有一名判刑三年缓刑三年的青年，为使他彻底转变走向新岸，任桂芬首先帮他分析了错误根源及严重性，引导他正确认识自己的错误，重新鼓起生活的勇气。在他生病住院时，任桂芬同志跑前忙后找大夫，联系救护车，并买了罐头、水果前去探望，使这名青年深受感动，病愈出院后他努力工作，积极进取，严格要求自己，与从前判若两人。

任桂芬同志经常强调“质量第一”。年初12567球磨机KH436中空轴15~15台，因机床人员失误，将锥面加工出两个凹面，经车间研究进行补焊挽救，要求对称补焊，补焊处不能低于锥面2mm。此种补焊面积大、周期短、任务急。任桂芬召开QC小组会研究决定：每人分段打字头，出现返工现象取消工时。她把这次补焊任务做为大练基本功和技术大比武的课题。三盘架同时操作，比谁干得快、干得好。在她的动员下，大家星期天不休息，白班连二班、二班连三班，任桂芬以身作则带头大干，经过全班同志半月的突击奋战，使中空轴一次性补焊成功，节约了原材料，创造价值一万六千余元。

任桂芬做为一名女同志，敢于打破自卑感和轻视妇女的传统陋习，克服繁重的家务困难，在班组工作中积极改革，努力创新，大胆实践，使电气焊班面貌焕然一新，为推动车间班组建设树立了榜样。去年，任桂芬所带的班被评为各类先进的有三人，七人立功。班组连续三年被评为模范班组，还被评为先进工会小组。任桂芬同志在成绩面前不自满，找差距，力争上游，做为一朵顽强的浪花汇入了改革的洪流。

自强 奋斗 拼搏

——记工具分厂车工女状元杨春芳

杨春芳同志于52年出生在一个普通的工人家庭。七一年从“广阔天地”抽调回城，分配到工具分厂当了一名车工。

她，完成理论——实践的飞跃。

参加工作后，她深感知识的贫乏，为了弥补已经失去的光阴，她如饥似渴地吸取着一切知识，攀登理论的高峰，她渡过了多少不眠之夜，在技术实践中探索。功夫不负有心人，当年她还没有满徒，就挑起了独立操作的重担。在八五年全厂同工种竞赛中，以理论和实际双百的好成绩，荣获车工女状元的光荣称号。

做为妻子，做为母亲——她从家庭里走出来。



杨春芳同志不是超凡脱俗的神仙，她和许许多多中华民族的妇女一样，是一位贤淑的妻子和慈祥的母亲。随着年龄的增长，恋爱、家庭、孩子等女同志一生中的最大难关，也同样摆在了她的面前。为了理想，她战胜了这些困难，坚持战斗在第一线。

八六年，她爱人不幸烧伤，一面是爱人伤病，卧床不起，生活难以治理，加之有学龄前孩子需要照顾，一面是厂内任务急，又缺少人员。在家里护理爱人是“天经地义”的，可是生产任务怎么办？照常上班抢任务，丈夫孩子谁来照应？她左思右想，左右为难，她爱自己的丈夫和孩子，更爱自己的机床，多少天了，没看到它，真想它呀！但正当丈夫受伤需要妻子照顾的时候，又怎能把他一人孤单单地留在医院的床上……。丈夫是最了解她的，更尊重她热爱本职工作的感情，这对她是极大的支持，她安排好家务和病人，又回到了心爱的机床旁。

艰苦的工作——掬在自己肩上

随着岁月的流逝，不少人先后离开了这艰苦的岗位，找到了舒适的工作。她也曾想过离开这整天和铁屑油污打交道的地方。可看到那成堆的待加工的毛坯、看到那飞速旋转的车床，一种责任感促使她选择了后者。

车工工作很艰苦，每天弯着腰站上8个小时，手不停地摇着摇把，还要目不转睛地看着加工的部位，稍不注意，很容易出现质量和安全事故。

认准了的路就一直走下去，尽管道路并不平坦，她在自己的岗位上努力拼搏、奋斗。她一年完成了一年零六个月的

任务，从一九八四年到现在的三年时间已完成五年二个月的任务。

她，一个普通女工，用自己辛勤的汗水为改革之花浇灌了涓滴之水，党和同志们给了她应有的荣誉。几年来，她先后被评为厂新闻人物、“四有”标兵、“三八”红旗手、机械冶金工会女能人、市女能人。



李艳丽，今年25岁，80年10月份入厂，分到东院食堂工作，现任主食班副班长、炊事员兼服务员。几年来，她树立了全心全意为人民服务的思想，在平凡的岗位上取得了可喜成绩，84~85年曾连续两年被评为厂级青年标兵，86年光荣地加入了中国共产党，去年又荣获了厂劳动模范、“四有”标兵的光荣称号。

她把温暖送到就餐职工的心坎上

我厂食堂每天要接待几百甚至上千名前来就餐的职工。这些就餐职工中，谁爱吃什么，每顿吃多少，李艳丽同志平时注意细心观察，做到心中有数，让就餐职工高兴而来，满意而去。在就餐职工中，有一位修建公司的师傅前来就餐，要买果子，小李就给他拿了炸透了的开劈果子，而师傅却认为是不好的，很不满意地拿走了。事后，小李主动到师傅餐桌上征求意见并向他解释，话说开了，矛盾也就迎刃而解了。对外单位的同志，她更是主动、热情、服务上门。平时，她衣袋里总是装些零

——记厂食堂科炊事员李艳丽

能 皮 职 工 的 贴 心 人



钱、零粮票，随时为有困难的职工创造方便条件。

一位临时工，每天早晨都买六两饭，可有一次只买了四两，细心的李艳丽发现后，主动问：“同志，您今天不舒服吗？怎么只买了四两饭？”这位同志不好意思地说：“我忘记带粮票了。”听到这，她连忙从自己衣兜里拿出2两粮票递给这位同志。象这样的事，她不知做了多少次。她拿出的粮票累计起来也有几十斤，别人认为她的做法有点“傻”，可她却不这样看。能让就餐人员吃饱吃好，即使自己受点损失也算不了什么。

去年，一位外单位人员来厂办事，午间准备在食堂吃饭，可没有碗筷，又不好意思张口，就在窗口打转。李艳丽看到后，主动帮忙换饭票又借来了碗筷。这位同志感动地逢人就说：“重型人真好。”

工作灵活特殊情况特殊对待

一次，一名男青年吃完了早饭，要买些饼带回去，饼是给中午就餐职工准备的，李艳丽忙解释道。当她了解到这名青年的工作，中午脱离不开不能按时前来就餐时，她就主动同有关人员打了招呼，提前卖给这名青年两张饼，这名青年满意地离开了。

平时，她想就餐职工之所想，急就餐职工之所急，同就餐职工建立了深厚的感情，大家都非常信任她，有事愿意找她帮忙。今年，一位素不相识的本厂职工吃完饭留下200元钱，让李艳丽帮忙买奖券，还有的职工留下钱，让她帮忙换饭票。这些虽然都是小事，可反映出大家对李艳丽的诚挚和信赖。

领导的好参谋

车间的好管家

——记一配件金工车间计划员董荣芬

董荣芬同志是一配件分厂金工车间计划员，今年五十多岁了。她的家庭中上有80岁老人，下有两个上学的孩子，但是她30年如一日，对工作兢兢业业，尽心尽力。在当今的企业改革中勇于向厂长、主任献计献策。她大胆改革创新，凭着多年的实践经验，总结出一套科学计调工作管理办法。即：长线、复杂工序先加工，长短结合穿插进行；单一、通用设备协调开动、月末多干、再制品设备不停、厂内能干不外协、各种设备合理调动等。去年为车间提高经济效益二十万元。领导和同志们亲切地称她是领导的好参谋，车间的好管家。

她按科学规律办事，合理安排计划，挖潜降耗，为分厂节省了大量开支，提高了经济效益。

外协件厂内加工降低成本四千元。一次，车间生产锤杆，要求270偏圆，共四件。工艺规定由外协龙门铣加工，她合理改革了工艺，用本车间单臂刨床代替龙门铣床加工。不仅保证了进度，而且降低了成本四千元。光洁度由 $\Delta 4$ 提高到 $\Delta 6$ 。

利用边角余料，节约价值一万元。一次生产0211、360铜套，她想，铜是贵重的有色金属，最好用边角余料代替，于是她量好了尺寸，查清了材质，然后到废料堆里精心挑选能够代用的料头。结果用料头生产出来的铜套完全符合图纸的技术要求，节约价值达一万多元。

严格审查计划，堵塞管理漏洞，节约价值一千余元。一次，她审阅生产用料计划，发现加热板多下了七块料，她立即通知有关部门修正计划，避免了下料的浪费，节约价值一千余元。

为振兴沈重，把自己一生献给工厂。董荣芬同志体弱多病，30多岁时曾做过两次大手术，但她长年不休一个工。有一次她感冒发烧，正赶上生产任务紧张，她心里非常着急，晚上躺在床上久久不能入睡，连夜写了一份书面生产计划安排，让孩子送到厂，保证了生产的正常进行。

董荣芬同志搞生产计划是一把硬手，她事业心强，经验丰富，为车间提高效益立下了大功。85年超额实现利润25万元，86年超额10万元完成全年利润指标。她连续四年被评为厂先进生产者、“三八”红旗手和女能人。

她心里只有工厂



——记研究所锻压科工程师刘秀珍

刘秀珍是我厂年过半百的工程师，是研究所有名的女能人之一。

她入厂三十年来，一直努力学习现代化科学知识，刻苦钻研技术，在去年我厂首次举办的“技术招标”中，她以“挤压机设计方案改革”为题目进行应招，并一举夺魁。

她设计的挤压机，在保证挤压机性能不变的条件下，广泛听取用户意见，根据国内市场需要，重新设计了结构简单合理，维修使用方便的挤压机，使整机重量由原来的50吨降低到38吨，节约了钢材，降低了成本。仅一台挤压机就为国家节约十四万二千元。她设计的挤压机达到了国内同类产品的先进水平，并获得了市科技成果二等奖。

刘秀珍同志有着强烈的事业心，责任心和集体荣誉感。86年我厂为湖北铝厂设计制造的1600吨挤压机在现场安装调试时，出现了技术难题，使调试工作无法进行，只好向厂发急电求援。这台挤压机安装时已拖期，如在规定时间内不能

调试成功交付使用，我厂要赔偿用户经济损失。经研究决定派刘秀珍同志去安装现场。她到现场后，对出现的问题仔细地观察、研究、分析，终于找到了问题所在。使调试工作如期完成。受到了用户的好评，为我厂争得了信誉。

由于刘秀珍同志工作表现出色，受到厂长嘉奖并被评为市“三八”红旗手、市机械冶金工会“女能人”、厂“四自”标兵。

