

中 华 人 民 共 和 国

工 农 业 产 品

国 家 标 准 目 录

1974

技 术 标 准 出 版 社

中 华 人 民 共 和

工 农 业 产 品

国 家 标 准 目 录

1974

技 术 标 准 出 版 社

中 华 人 民 共 和 国
工 农 业 产 品
国 家 标 准 目 录
1 9 7 4

•
技术标准出版社出版（北京复外三里河）
国营五二三厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

•
开本880×1230 1/32 印张3 字数85,000
1974年8月第一版 1974年8月第一次印刷
定 价：0.33元

•
统一书号：15169·3·42

出 版 说 明

这本目录，列入了截止 1974 年 7 月底现行的工农业产品国家标准。

1974 年 7 月

目 次

顺序目录	1
分类目录	41
机械部分	41
电工、仪器仪表部分	60
农业机械部分	62
冶金部分	63
化工部分	67
石油部分	72
煤炭部分	75
轻工部分	76
纺织部分	78
建筑材料部分	80
船舶部分	81
林业部分	83
铁道部分	84
其 他	85

标 准 号	标 准 名 称	代 替
GB 1—73	出版印刷技术标准的规定	GB 1—70
GB 2—58	螺栓、螺钉及双头螺栓末端 尺寸	
GB 3—58	螺纹收尾、螺尾、退刀槽、倒角 尺寸	
GB 5—66	六角头螺栓（粗制）型式与尺寸 （试行）	GB 5—58
GB 8—66	方头螺栓（粗制）型式与尺寸（试 行）	GB 8—58
GB 10—66	沉头方颈螺栓 型式与尺寸（试行）	GB 10—58
GB 11—66	沉头带榫螺栓 型式与尺寸（试行）	GB 11—58
GB 12—66	半圆头方颈螺栓 型式与尺寸（试 行）	GB 12—58
GB 13—66	半圆头带榫螺栓 型式与尺寸（试 行）	GB 13—58
GB 14—66	大半圆头方颈螺栓 型式与尺寸 （试行）	GB 14—58
GB 15—66	大半圆头带榫螺栓 型式与尺寸 （试行）	GB 15—58
GB 16—66	小六角头螺栓（半精制） 型式与 尺寸（试行）	GB 16—58
GB 18—66	六角头螺栓（半精制） 型式与尺 寸（试行）	GB 18—58
GB 21—66	小六角头螺栓（精制） 型式与尺 寸（试行）	GB 21—58
GB 22—66	小六角头导颈螺栓（精制） 型式 与尺寸（试行）	GB 22—58
GB 23—66	小六角头螺杆带孔螺栓（精制） 型式与尺寸（试行）	GB 23—58
GB 24—66	小六角头螺杆带孔导颈螺栓（精制） 型式与尺寸（试行）	GB 24—58
GB 25—66	小六角头头部带孔螺栓（精制）型 式与尺寸（试行）	GB 25—58

标 准 号	标 准 名 称	代 替
GB 26—66	小六角头头部带孔导颈螺栓(精制) 型式与尺寸(试行)	GB 26—58
GB 27—66	小六角头铰制孔用螺栓 型式与尺寸(试行)	GB 27—58
GB 28—66	小六角头螺杆带孔铰制孔用螺栓 型式与尺寸(试行)	GB 28—58
GB 29—66	小六角头头部带槽螺栓(精制) 型式与尺寸(试行)	GB 29—58
GB 30—66	六角头螺栓(精制) 型式与尺寸(试行)	GB 30—58
GB 31—66	六角头螺杆带孔螺栓(精制) 型式与尺寸(试行)	GB 31—58
GB 32—66	六角头头部带孔螺栓(精制) 型式与尺寸(试行)	GB 32—58
GB 35—66	小方头螺栓(精制) 型式与尺寸(试行)	GB 35—58
GB 37—66	T型槽用螺栓 型式与尺寸(试行)	GB 37—58
GB 38—67	螺栓 技术条件(试行)	GB 38—64
GB 39—66	方螺母(粗制) 型式与尺寸(试行)	GB 39—58
GB 41—66	六角螺母(粗制) 型式与尺寸(试行)	GB 41—58
GB 45—66	六角螺母(半精制) 型式与尺寸(试行)	GB 45—58
GB 47—66	六角扁螺母(半精制) 型式与尺寸(试行)	GB 47—58
GB 48—66	六角槽形螺母(半精制) 型式与尺寸(试行)	GB 48—58
GB 51—66	小六角螺母(精制) 型式与尺寸(试行)	GB 51—58

标 准 号	标 准 名 称	代 替
GB 52—66	六角螺母 (精制) 型式与尺寸 (试行)	GB 52—58
GB 53—66	小六角扁螺母 (精制) 型式与尺寸 (试行)	GB 53—58
GB 54—66	六角扁螺母 (精制) 型式与尺寸 (试行)	GB 54—58
GB 55—66	六角厚螺母 (精制) 型式与尺寸 (试行)	GB 55—58
GB 56—66	六角特厚螺母 (精制) 型式与尺寸 (试行)	GB 56—58
GB 57—66	小六角槽形螺母 (精制) 型式与尺寸 (试行)	GB 57—58
GB 58—66	六角槽形螺母 (精制) 型式与尺寸 (试行)	GB 58—58
GB 59—66	小六角槽形扁螺母 (精制) 型式与尺寸 (试行)	GB 59—58
GB 60—66	六角槽形扁螺母 (精制) 型式与尺寸 (试行)	GB 60—58
GB 61—67	螺母 技术条件 (试行)	GB 61—64
GB 62—67	蝶形螺母 型式与尺寸 (试行)	GB 62—58
GB 63—67	环形螺母 型式与尺寸 (试行)	GB 63—58
GB 65—66	圆柱头螺钉 型式与尺寸 (试行)	GB 65—58
GB 66—66	球面圆柱头螺钉 型式与尺寸 (试行)	GB 66—58
GB 67—66	半圆头螺钉 型式与尺寸 (试行)	GB 67—58
GB 68—66	沉头螺钉 型式与尺寸 (试行)	GB 68—58
GB 69—66	半沉头螺钉 型式与尺寸 (试行)	GB 69—58
GB 70—66	圆柱头内六角螺钉 型式与尺寸 (试行)	GB 70—58
GB 71—66	锥端紧定螺钉型式与尺寸(试行)	GB 71—58
GB 72—66	锥端定位螺钉型式与尺寸(试行)	GB 72—58
GB 73—66	平端紧定螺钉型式与尺寸(试行)	GB 73—58

标 准 号	标 准 名 称	代 替
GB 74—66	凹端紧定螺钉型式与尺寸(试行)	GB 74—58
GB 75—66	圆柱端紧定螺钉型式与尺寸(试行)	GB 75—58
GB 77—66	内六角平端紧定螺钉型式与尺寸 (试行)	GB 77—58
GB 78—66	内六角锥端紧定螺钉型式与尺寸 (试行)	GB 78—58
GB 79—66	内六角圆柱端紧定螺钉型式与尺寸 (试行)	GB 79—58
GB 80—66	内六角凹端紧定螺钉型式与尺寸 (试行)	GB 80—58
GB 83—66	方头圆尖端紧定螺钉型式与尺寸 (试行)	GB 83—58
GB 84—66	方头凹端紧定螺钉型式与尺寸(试 行)	GB 84—58
GB 85—66	方头圆柱端紧定螺钉型式与尺寸 (试行)	GB 85—58
GB 86—66	方头阶端紧定螺钉型式与尺寸(试 行)	GB 86—58
GB 88—58	方头带缘螺钉尺寸	
GB 89—67	螺钉技术条件(试行)	GB 89—64
GB 90—67	紧固件验收规则、包装与标志(试 行)	GB 90—64
GB 91—67	开口销(试行)	GB 91—58
GB 93—66	弹簧垫圈 型式与尺寸(试行)	GB 92~93—58
GB 94—67	弹簧垫圈 技术条件(试行)	GB 94—58
GB 95—66	垫圈(粗制) 型式与尺寸(试行)	GB 95—58
GB 96—66	大垫圈(粗制) 型式与尺寸(试行)	GB 96—58
GB 97—66	垫圈(精制) 型式与尺寸(试行)	GB 97—58
GB 98—67	垫圈 技术条件(试行)	GB 98—58
GB 99—66	半圆头木螺钉 型式与尺寸(试行)	GB 99—58
GB 100—66	沉头木螺钉 型式与尺寸(试行)	GB 100—58
GB 101—66	半沉头木螺钉 型式与尺寸(试行)	GB 101—58

标 准 号	标 准 名 称	代 替
GB 102—66	六角头木螺钉 型式与尺寸(试行)	GB 102—58
GB 109—67	平头铆钉 型式与尺寸(试行)	GB 109—58
GB 116—67	铆钉 技术条件(试行)	GB 116—58
GB 117—66	圆锥销 型式与尺寸(试行)	GB 117—58
GB 118—66	内螺纹圆锥销 型式与尺寸(试行)	GB 118—58
GB 119—66	圆柱销 型式与尺寸(试行)	GB 119—58
GB 120—66	内螺纹圆柱销 型式与尺寸(试行)	GB 120—58
GB 121—67	销 技术条件(试行)	GB 121—58
GB 126—70	机械制图 一般规定(试行)	GB122~124—59 GB 126—59
GB 128—70	机械制图 图样画法(试行)	GB127~128—59 GB 132—59
GB 129—70	机械制图 尺寸注法(试行)	GB 129—59
GB 130—70	机械制图 偏差代号及其注法(试行)	GB 130—59
GB 131—70	机械制图 表面光洁状况、镀(涂)层及热处理的代(符)号及标注(试行)	GB 131—59
GB 133—70	机械制图 螺纹、齿轮、花键、弹簧的画法(试行)	GB133~136—59
GB 138—70	机械制图 机动示意图中的规定符号(试行)	GB 138—59
GB 140—59	机械制图 输送液体与气体管路的规定代号	
GB 141—59	机械制图 示意图中表示管路零件、附件及热力工程、卫生工程、仪器与器械的规定代号	
GB 142—58	直接使用原木	
GB 143—58	加工用原木	
GB 144—58	原木检验规则	
GB 145—59	中心孔	
GB 146—59	标准轨距铁路 机车车辆限界和建	

标 准 号	标 准 名 称	代 替
	筑接近限界 分类及基本尺寸	
GB 147—59	印刷、书写及绘图用原纸尺寸	
GB 148—59	印刷、书写及绘图用纸幅面尺寸	
GB 149—59	铅笔	
GB 152—59	连接零件沉头座及通孔尺寸	
GB 153—59	板方材	
GB 154—59	枕木	
GB 155—59	木材缺陷	
GB 156—59	电力设备额定电压及周率	
GB 157—59	标准锥度	
GB 158—59	T 形槽	
GB 159—59	公差与配合定义、制度	
GB 160—59	公差与配合优先配合 基孔制	
GB 161—59	公差与配合优先配合 基轴制	
GB 162—59	公差与配合尺寸 0.1~1mm 基孔制	
GB 163—59	公差与配合尺寸 0.1~1mm 基轴制	
GB 164—59	公差与配合尺寸 1~500mm 基孔制 静配合	
GB 165—59	公差与配合尺寸 1~500mm 基孔制 过渡配合	
GB 166—59	公差与配合尺寸 1~500mm 基孔制 动配合	
GB 167—59	公差与配合尺寸 1~500mm 基轴制 静配合	
GB 168—59	公差与配合尺寸 1~500mm 基轴制 过渡配合	
GB 169—59	公差与配合尺寸 1~500mm 基轴制 动配合	
GB 170—59	公差与配合尺寸 500~10000mm 基孔制 静配合	

标 准 号	标 准 名 称	代 替
GB 171—59	公差与配合尺寸 500~10000 mm 基孔制 过渡配合	
GB 172—59	公差与配合尺寸 500~10000 mm 基孔制 动配合	
GB 173—59	公差与配合尺寸 500~10000 mm 基轴制 过渡配合	
GB 174—59	公差与配合尺寸 500~10000 mm 基轴制 动配合	
GB 175—62	普通硅酸盐水泥、火山灰质硅酸盐 水泥与矿渣硅酸盐水泥	
GB 176—62	水泥化学分析方法	
GB 177—62	水泥物理检验标准方法	
GB 178—62	水泥试验用标准砂	
GB 179—63	窄轨铁路轨距	
GB 180—74	乒乓球	GB 180—63
GB 181—63	每米 50 公斤钢轨品种	
GB 182—63	每米 43 公斤钢轨品种	
GB 183—63	每米 38 公斤钢轨品种	
GB 184—63	每米 50 公斤钢轨用鱼尾板品种	
GB 185—63	每米 38 及 43 公斤钢轨用鱼尾板品种	
GB 186—63	每米 50 公斤钢轨用垫板品种	
GB 187—63	每米 38 及 43 公斤钢轨用垫板品种	
GB 188—63	762 毫米轨距铁路 机车车辆限界 和建筑接近限界分类及基本尺寸	
GB 189—63	煤炭粒度分级	
GB 190—73	危险货物包装标志	GB 190—63
GB 191—73	货物储运指示标志	GB 191—63
GB 192—63	普通螺纹牙型与公差带的 基本概 念、代号	
GB 193—63	普通螺纹直径与螺距	
GB 194—63	普通螺纹直径 0.25~0.9 毫米 基 本尺寸	

标 准 号	标 准 名 称	代 替
GB 195—63	普通螺纹直径 0.25~0.9 毫米 公差	
GB 196—63	普通螺纹直径 1~600 毫米 基本尺寸	
GB 197—63	普通螺纹直径 1~300 毫米 公差	
GB 198—63	原条材积表	
GB 199—63	快硬硅酸盐水泥	
GB 200—63	硅酸盐大坝水泥与矿渣硅酸盐大坝水泥	
GB 201—63	矾土水泥	
GB 202—63	油井水泥	
GB 203—63	用于水泥中的粒化高炉矿渣	
GB 204—63	水泥熟料含碱量测定方法	
GB 205—63	矾土水泥化学分析方法	
GB 206—63	油井水泥物理检验方法	
GB 207—63	水泥比表面积测定方法	
GB 208—63	水泥比重测定方法	
GB 209—63	烧碱	
GB 210—63	纯碱	
GB 211—63	煤中全水分的测定方法	
GB 212—63	煤的工业分析方法	
GB 213—63	煤的发热量测定方法	
GB 214—63	煤中全硫的测定方法	
GB 215—63	煤中硫酸盐硫、硫化铁硫和有机硫的测定方法	
GB 216—63	煤中磷含量的测定方法	
GB 217—63	煤的真比重测定方法	
GB 218—63	煤中碳酸盐的二氧化碳含量的测定方法	
GB 219—63	煤灰熔融性的测定方法	
GB 220—63	煤对二氧化碳化学反应性的测定方法	
GB 221—63	钢铁产品牌号表示方法	

标 准 号	标 准 名 称	代 替
GB 222—63	钢的化学分析用试样采取法	
GB 223—63	钢铁化学分析标准方法	
GB 224—63	钢的脱炭层厚度显微测定法	
GB 225—63	结构钢末端淬透性试验法	
GB 226—63	钢的热酸试验法	
GB 227—63	炭素工具钢淬透性试验法	
GB 228—63	金属拉力试验法	
GB 229—63	金属常温冲击韧性试验法	
GB 230—63	金属洛氏硬度试验法	
GB 231—63	金属布氏硬度试验法	
GB 232—63	金属冷、热弯曲试验法	
GB 233—63	金属冷、热顶锻试验法	
GB 234—63	型材展平弯曲试验法	
GB 235—63	金属反复弯曲试验法	
GB 236—63	不淬硬性弯曲试验法	
GB 237—63	金属锻平试验法	
GB 238—63	线材反复弯曲试验法	
GB 239—63	线材扭转试验法	
GB 240—63	薄板双层咬合弯曲试验法	
GB 241—63	金属管液压试验法	
GB 242—63	金属管扩口试验法	
GB 243—63	金属管缩口试验法	
GB 244—63	金属管弯曲试验法	
GB 245—63	金属管卷边试验法	
GB 246—63	金属管压扁试验法	
GB 247—63	钢材及锻材验收、包装、标志和证明 书的一般规定	
GB 248—64	装配式钢筋混凝土煤矿巷道支架	
GB 249—64	半导体器件 型号命名方法	
GB 250—64	染色牢度褪色样卡	
GB 251—64	染色牢度沾色样卡	
GB 252—64	轻柴油	

标 准 号	标 准 名 称	代 替
GB 253—64	灯用煤油	
GB 254—64	工业用石蜡	
GB 255—64	石油产品馏程测定法	
GB 256—64	车用汽油诱导期测定法	
GB 257—64	发动机燃料饱和蒸汽压测定法	
GB 258—64	汽油、煤油、柴油酸度测定法	
GB 259—64	石油产品水溶性酸及碱试验法	
GB 260—64	石油产品水分测定法	
GB 261—64	石油产品闪点测定法(闭口杯法)	
GB 262—64	石油产品苯胺点测定法	
GB 263—64	柴油10%残留物的残炭测定法	
GB 264—64	石油产品酸值测定法	
GB 265—64	石油产品运动粘度测定法	
GB 266—64	石油产品恩氏粘度测定法	
GB 267—74	石油产品闪点与燃点测定法(开口杯法)	GB 267—64
GB 268—64	石油产品残炭测定法	
GB 269—64	润滑脂针入度测定法	
GB 270—64	润滑脂和固体烃滴点测定法	
GB 271—64	滚动轴承 分类	
GB 272—64	滚动轴承 代号	
GB 273—64	滚动轴承 标准外形尺寸	
GB 274—64	滚动轴承 装配倒角 轴和外壳孔的圆角半径	
GB 275—64	滚动轴承 配合	
GB 276—64	单列向心球轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 277—64	外圈有止动槽的单列向心球轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 278—64	带防尘盖的单列向心球轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 279—64	带密封圈的单列向心球轴承 结构	

标 准 号	标 准 名 称	代 替
	型式和基本尺寸	
GB 280—64	带毡封圈的单列向心球轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 281—64	双列向心球面球轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 282—64	装在紧定套上的双列向心球面球轴承结构型式和基本尺寸	
GB 283—64	单列向心短圆柱滚子轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 284—64	无内圈和无外圈单列向心短圆柱滚子轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 285—64	双列向心短圆柱滚子轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 286—64	双列向心球面滚子轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 287—64	装在紧定套上的双列向心球面滚子轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 288—64	双列向心对称球面滚子轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 289—64	滚针轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 290—64	只有冲压外圈的滚针轴承	
GB 291—64	螺旋滚子轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 292—64	单列向心推力球轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 293—64	锁口在内圈上的单列向心推力球轴承结构型式和基本尺寸	
GB 294—64	双半内圈和双半外圈单列向心推力球轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 295—64	成对双联向心推力球轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 296—64	双列向心推力球轴承 结构型式和	

标 准 号	标 准 名 称	代 替
	基本尺寸	
GB 297—64	单列圆锥滚子轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 298—64	大锥角单列圆锥滚子轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 299—64	双内圈双列圆锥滚子轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 300—64	四列圆锥滚子轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 301—64	单向推力球轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 302—64	双向推力球轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 303—64	推力向心对称球面滚子轴承 结构型式和基本尺寸	
GB 304—64	关节轴承	
GB 305—64	滚动轴承 外圈上的止动槽和止动环尺寸及允差	
GB 306—64	滚动轴承 紧定衬套、螺母和止动垫圈 主要尺寸	
GB 307—64	滚动轴承 技术条件	
GB 308—64	钢球	
GB 309—64	滚针	
GB 310—64	滚动轴承 紧定衬套、螺母和止动垫圈 技术条件	
GB 311—64	高压电气设备绝缘试验电压和试验方法	
GB 312—64	电工系统图图形符号	
GB 313—64	电力及照明平面图图形符号	
GB 314—64	电信平面图图形符号	
GB 315—64	电工设备文字符号编制通则	
GB 316—64	电力系统图上的回路标号	