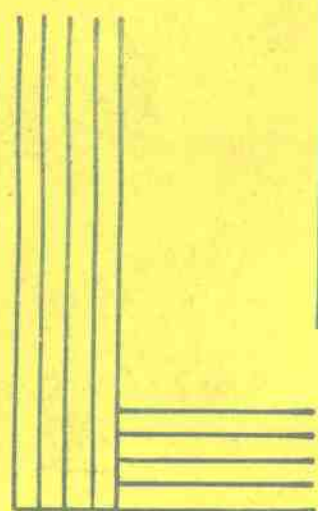


LIAONING



SHENG
QIYEBIAO
ZHUNHUIBIAN

辽宁省企业标准汇编

化工分册



辽宁省标准局

石 油

辽Q 164—87	液化石油气.....	(1)
辽Q 165—87	250°重油.....	(2)
辽Q 191—87	精残蜡膏.....	(3)
辽Q 192—87	普残蜡膏.....	(4)
辽Q 193—87	裂解蜡料.....	(5)
辽Q 194—87	抽出油.....	(6)
辽Q 195—87	18号船用稠化机油.....	(7)
辽Q 196—87	20号不加剂汽轮机油.....	(8)
辽Q 197—87	成粒油.....	(9)
辽Q 199—87	船用内燃机燃料油.....	(10)
辽Q 200—87	5号轧制油.....	(11)
辽Q 201—87	8号液力变扭器油.....	(12)
辽Q 202—87	1号内燃机增压柴油机油.....	(13)
辽Q 203—87	稠化机油.....	(14)
辽Q 204—87	腻子油.....	(15)
辽Q 205—87	马具油.....	(16)
辽Q 206—87	300号液体蜡.....	(17)
辽Q 207—87	皂用蜡.....	(18)
辽Q 464—87	13°回转式压缩机油.....	(19)
辽Q 1396—83	合成蜗轮蜗杆油.....	(20)
辽Q 1397—83	合成双曲线齿轮油.....	(23)
辽Q 1398—83	内燃机车调速器油.....	(26)
辽Q 1401—83	激光划片保护用蜡.....	(30)
辽Q 1402—83	FS8001 冲压蜡.....	(33)
辽Q 1403—83	FS8002 冲压蜡.....	(36)
辽Q 1404—83	FB8003涡轮导向叶片堵孔软蜡.....	(39)
辽Q 1405—83	3号坦克锂基润滑脂.....	(41)
辽Q 1406—83	18号防锈双曲线齿轮油.....	(45)
辽Q 1491—83	中频线圈用蜡.....	(49)
辽Q 1492—83	印制板元件固定助焊蜡.....	(51)
辽Q 1553—83	齿轮润滑用GM—1型成膜膏.....	(54)
辽Q 1554—83	762—2°润 滑 脂.....	(56)
辽Q 1555—83	762—EP—2°润 滑 脂.....	(61)
辽Q 1584—83	合成低凝中极压工业齿轮油.....	(65)

辽Q1585—83	开式齿轮油.....	(69)
辽Q2204—83	合成多级节能汽车齿轮油.....	(72)
辽Q2201—85	73、51型有枪身射孔弹技术条件.....	(88)
辽Q2639—87	重交通道路石油沥青.....	(93)

化 工

无 机 化 工 原 料

辽Q1399—83	合成磷酸钙（正盐）.....	(95)
辽Q1493—83	五水硼砂.....	(98)
辽Q1687—84	碱式碳酸镍.....	(105)
辽Q1688—84	磷酸钙.....	(109)
辽Q1717—84	工业硫酸亚铁.....	(113)
辽Q1734—84	工业三氯化磷.....	(117)
辽Q1743—84	三氯化磷.....	(120)
辽Q2346—86	催化剂用硝酸镍.....	(123)
辽Q2510—86	硼砂.....	(126)

有 机 化 工 原 料

辽Q1260—82	混合苯.....	(130)
辽Q1469—83	工业丙烷.....	(132)
辽Q1686—84	乙二醛.....	(143)
辽Q1908—84	丁二酰亚胺.....	(148)
辽Q2521—86	氯乙酸异丙酯.....	(151)

化 肥、农 药

辽Q1718—84	农用拌种剂D801粉剂.....	(154)
辽Q1719—84	疫霉灵可湿性粉剂.....	(158)
辽Q1720—84	疫霉灵原粉.....	(162)
辽Q1721—84	敌鼠钠盐.....	(165)
辽Q1722—84	农用杀菌剂、65%敌克松.....	(169)
辽Q1723—84	25%邻酰胺胶悬剂.....	(172)
辽Q1724—84	55%敌克松.....	(175)
辽Q1725—84	除草醚乳粉.....	(178)

辽Q 1726—84	20%敌稗乳油	(182)
辽Q 1727—84	毒鼠磷原粉	(185)
辽Q 1728—84	溴代毒鼠磷原粉	(189)
辽Q 1729—84	25%杀虫双水剂	(194)
辽Q 1730—84	乐果粉剂	(197)
辽Q 1731—84	敌百虫粉剂	(200)
辽Q 1732—84	氯丹乳剂	(203)
辽Q 1733—84	开蓬	(206)
辽Q 1735—84	1.5%对硫磷粉剂	(209)
辽Q 1736—84	三十烷醇及其制剂	(212)
辽Q 1737—84	农乳—1600 [#]	(217)
辽Q 1738—84	农乳—100 [#]	(219)
辽Q 1739—84	农乳—500 [#]	(222)
辽Q 1740—84	农乳—600 [#]	(224)
辽Q 1741—84	农乳—700 [#]	(226)
辽Q 2172—85	五〇二捕混剂	(228)
辽Q 2175—85	除虫菊蚊香	(233)
辽Q 2179—85	灭蚕香片剂	(236)
辽Q 2180—85	乐果片剂	(240)
辽Q 2181—85	灭蚕蝇乳油	(245)
辽Q 2313—86	4% D—M粉剂	(250)
辽Q 2394—86	10%草甘膦水剂	(255)
辽Q 2543—86	长效尿素	(259)
辽Q 2656—87	农药展着剂	(262)

合 成 材 料

辽Q 1283—82	尼龙66盐	(268)
辽Q 2099—85	聚乙烯吹塑超微地面复盖薄膜	(277)
辽Q 2367—86	粉状聚丙烯酰胺	(281)
辽Q 2654—87	双面压敏胶粘带	(287)
辽Q 2600—87	双向拉伸聚酯薄膜	(290)
辽Q 2665—87	软聚氯乙烯透明薄膜	(294)

橡 胶 制 品

辽Q 1684—84	液化石油气用钢丝编织胶管	(209)
辽Q 2084—85	28×1½钩边自行车外胎	(302)

辽Q 2312—86	橡胶用天然气半补强炉法炭黑	(312)
辽Q 2335—86	钢缆牵引难燃输送胶带	(317)
辽Q 2484—86	溶解乙炔胶管及总成	(322)
辽Q 2494—86	内燃机车柴油机气缸套氟橡胶O形圈	(327)

化 工 机 械 设 备

辽Q 1347—88	立式胶体磨	(330)
辽Q 2147—85	高压有机玻璃离子交换柱	(334)
辽Q 2148—85	组合式阀盘	(340)
辽Q 2632—85	振动流化床干燥机通用技术条件	(343)
辽Q 2633—87	振动流动干燥机通用技术条件	(348)
辽Q 2650—87	3XJW—696三色橡胶挤出机	(353)

目 录

顺 序 目 录

辽Q 164—87	液化石油气	(1)
辽Q 165—87	250*重油	(2)
辽Q 191—87	精残蜡膏	(3)
辽Q 192—87	普残蜡膏	(4)
辽Q 193—87	裂解蜡料	(5)
辽Q 194—87	抽出油	(6)
辽Q 195—87	18号船用稠化机油	(7)
辽Q 196—87	20号不加剂汽轮机油	(8)
辽Q 197—87	成粒油	(9)
辽Q 199—87	船用内燃机燃料油	(10)
辽Q 200—87	5号轧制油	(11)
辽Q 201—87	8号液力变扭器油	(12)
辽Q 202—87	1号内燃机增压柴油机油	(13)
辽Q 203—87	稠化机油	(14)
辽Q 204—87	腻子油	(15)
辽Q 205—87	马具油	(16)
辽Q 206—87	300号液体蜡	(17)
辽Q 207—87	皂用蜡	(18)
辽Q 464—87	13*回转式压缩机油	(19)
辽Q 1260—82	混合苯	(130)
辽Q 1283—82	尼龙66盐	(268)
辽Q 1347—88	立式胶体磨	(330)
辽Q 1396—83	合成蜗轮蜗杆油	(20)
辽Q 1397—83	合成双曲齿轮油	(23)
辽Q 1398—83	内燃机车调速器油	(26)
辽Q 1401—83	激光划片保护用蜡	(30)
辽Q 1402—83	FS8001冲压蜡	(33)
辽Q 1403—83	FS8002冲压蜡	(36)
辽Q 1404—83	FD8003涡轮导向叶片堵孔软蜡	(39)
辽Q 1405—83	3号坦克锂基润滑脂	(41)
辽Q 1406—83	18号防锈双曲线齿轮油	(45)

辽Q 1469—83	工业丙烷	(132)
辽Q 1491—83	中频线圈用蜡	(49)
辽Q 1492—83	印制板元件固定助焊蜡	(51)
辽Q 1493—83	五水硼砂	(98)
辽Q 1553—83	齿轮润滑用GM—I型成膜膏	(54)
辽Q 1554—83	762—2*润滑脂	(56)
辽Q 1555—83	762—EP—2* 润滑脂	(61)
辽Q 1584—83	合成低凝中极压工业齿轮油	(65)
辽Q 1585—83	开式齿轮油	(69)
辽Q 1684—84	液化石油气用钢丝编织胶管	(229)
辽Q 1686—84	乙二醛	(143)
辽Q 1687—84	碱式碳酸镍	(105)
辽Q 1688—84	磷酸钙	(109)
辽Q 1717—84	工业硫酸亚铁	(113)
辽Q 1718—84	农用拌种剂 D801粉剂	(154)
辽Q 1719—84	疫霉灵可湿性粉剂	(158)
辽Q 1720—84	疫霉灵原粉	(162)
辽Q 1721—21	敌鼠钠盐	(165)
辽Q 1722—84	农用杀菌剂、65%敌克松	(169)
辽Q 1723—84	25%邻酰胺胶悬剂	(172)
辽Q 1724—84	55%敌克松	(175)
辽Q 1725—84	除草醚乳粉	(178)
辽Q 1726—84	20%敌稗乳油	(182)
辽Q 1727—84	毒鼠磷原粉	(185)
辽Q 1728—84	溴代毒鼠磷原粉	(189)
辽Q 1729—84	25%杀虫双水剂	(194)
辽Q 1730—84	乐果粉剂	(197)
辽Q 1731—84	敌百虫粉剂	(200)
辽Q 1732—84	氯丹乳剂	(203)
辽Q 1733—84	开蓬	(206)
辽Q 1734—84	工业三氯化磷	(117)
辽Q 1735—84	1.5%对硫磷粉剂	(209)
辽Q 1736—84	三十烷醇及其制剂	(212)
辽Q 1737—84	农乳—1600*	(217)
辽Q 1738—84	农乳—100*	(219)
辽Q 1739—84	农乳—500*	(222)
辽Q 1740—84	农乳—600*	(224)
辽Q 1741—84	农乳—700*	(226)

辽Q 1743—84	三氯化磷	(132)
辽Q 1908—84	丁二酰亚胺	(148)
辽Q 2084—85	28×1½钩边自行车外胎.....	(302)
辽Q 2099—85	聚乙烯吹塑超微地面复盖薄膜	(277)
辽Q 2147—85	高压有机玻璃离子交换柱	(334)
辽Q 2148—85	组合式阀盘	(340)
辽Q 2172—85	五〇二捕混剂	(228)
辽Q 2175—85	除虫菊蚊香	(223)
辽Q 2179—85	灭蚕蝇片剂	(236)
辽Q 2180—85	乐果片剂	(240)
辽Q 2181—85	灭蚕蝇乳油	(245)
辽Q 2201—85	73、51型有枪身射孔弹技术条件	(88)
辽Q 2204—83	合成多级节能汽车齿轮油	(72)
辽Q 2312—86	橡胶用天然气半补强炉法炭黑	(312)
辽Q 2313—86	4 % D—M粉剂	(250)
辽Q 2335—86	钢缆牵引难燃输送胶带	(317)
辽Q 2346—86	催化剂用硝酸镍	(123)
辽Q 2367—86	粉状聚丙烯酰胺	(281)
辽Q 2394—86	10%草甘膦水剂	(255)
辽Q 2484—86	溶解乙炔胶管及总成	(322)
辽Q 2494—86	内燃机车柴油机气缸套氟橡胶O形圈	(327)
辽Q 2510—86	硼砂	(126)
辽Q 2521—86	氯乙酸异丙酯	(151)
辽Q 2543—86	长效尿素	(259)
辽Q 2632—87	振动流化床干燥机通用技术条件	(343)
辽Q 2633—87	振动流动干燥机通用技术条件	(348)
辽Q 2639—87	重交通道路石油沥青	(93)
辽Q 2650—87	3XJW—696三色橡胶挤出机	(353)
辽Q 2654—87	双面压敏胶粘带	(287)
辽Q 2656—87	农药展着剂	(262)
辽Q 2660—87	双向拉伸聚酯薄膜	(290)
辽Q 2665—87	软聚氯乙烯透明薄	(294)

辽宁省企业标准

辽Q 164—87

液化石油气 (Q/SH007.1.01—85)

本标准适用于天然原油，经蒸馏、催化、热裂化等装置加工过程中产生的液化石油气。

本产品为工业原料或家庭生活燃料。

1 本产品需符合下列要求：

项 目	质量指标	试 验 方 法
$G_1 + G_2$ 含量% 不大于	3	SY2081—78S
碳五以上组分% 不大于	5	SY2081—78S
硫化氢含量mg/M ³ 不大于	20	醋酸铅沉析法
总硫份mg/M ³ 不大于	400	库 仓 法

2 本产品易燃、易爆，需盛装于经耐压试验合格的钢瓶或气罐中，运输贮存应远离明火，并按有关安全规定进行。

3 采样按SY2081—78S进行。

附加说明：

本标准由锦州石化公司提出

本标准由锦西炼油厂起草

辽宁省企业标准

辽Q 165—87

250#重油

(Q/SH007.1.02—85)

本标准适用于天然原油生产的蒸馏及裂化渣油。本产品为锅炉燃料。

1 本产品须符合下列要求：

项 目	质量指标	试验方法
恩氏粘度 (100℃) * E 不大于	25	GB266—77
或运动粘度 厘沱 不大于	185	GB265—75
闪 点 (开) °C 不低于	130	GB267—77
灰 份 % 不大于	0.3(注)	GB508—77
水 份 % 不大于	2.0	GB260—77
硫 含 量 % 不大于	2.0	GB387—77
机 械 杂 质 % 不大于	2.5	GB511—77
凝 点 °C 不高于	45	SY2408—77

2 本产品的包装、贮运及交货验收按SY2000办

3 采样按SY2001进行。

注：（1）用蒸汽加热卸油时，水份允许不大于5%，但此时水份的全部重量，应从产品重量中扣除。

（2）锅炉用控制灰分，其它不控制。

附加说明：

本标准由锦州石化公司提出

本标准由锦西炼油厂起草

辽宁省标准局

发布

1987实施

辽宁省企业标准

辽Q 191—87

精 残 蜡 膏

(Q/SH007.1.03—85)

本标准适用于天然原油生产的脱沥青渣油，经深度精制和溶剂脱蜡获得的蜡膏。
本产品为生产润滑脂的原料。

1 本产品须符合下列标准：

项 目	质量指标	试 验 方 法
闪 点 (开) 不低于	250	GB267—77
水 份 % 不大于	0.5	(注)GB260—77
滴 点 ℃ 不低于	45	GB270—76

2 本产品的包装、贮运及交货验收按SY2000进行。

3 采样按SY2001进行。

注：水分超过0.5时，可扣除水分量验收。

附加说明：

本标准由锦州石化公司提出

本标准由锦西炼油厂起草

辽宁省标准局

发布

1987实施

辽宁省企业标准

辽Q 192—87

普 残 蜡 膏

(Q/SH007.1.04—85)

本标准适用于天然原油生产的脱沥青渣油，经脱蜡、蜡脱油等获得的蜡膏蜡下油。
本产品为化工厂生产油脂的原料。

1 本产品须符合下列要求：

项 目	质量指标	试 验 方 法
闪 点 (开) 不低于	250	GB267—77
水 分 % 不大于	1.0	(注)GB260—77
滴 点 °C 不低于	40	GB270—76

2 本产品的包装、贮存运输及交货验收按SY2000进行。

3 采样按SY2001进行。

注：水分超过1.0%，可扣除水份量验收。

附加说明：

本标准由锦州石化公司提出

本标准由锦西炼油厂起草

辽宁省企业标准

辽Q 193—87

裂 解 蜡 料

(Q/SH007.1.05—85)

本标准适用于天然原油生产的减压侧线蜡膏经石蜡发汗所得的蜡下油。

项 目	质 量 指 标		试 验 方 法
	1 [*]	2 [*]	
含 油 量 %	20	30	SY2855—75S
正构烷含量 %	实 测	实 测	
馏 程	实 测	实 测	SY2052—75S

注：1^{*} 蜡料为生产石蜡的蜡膏。

2^{*} 蜡料为石蜡发汗的蜡下油。

附加说明：

本标准由锦州石化公司提出

本标准由锦西炼油厂起草

辽宁省企业标准

辽Q 194—87

抽 出 油

(Q/SH007.1.06—86)

本标准适用于天然原油生产的蒸馏侧线馏分油，脱沥青残渣油，经溶剂抽出获得的抽出油。

本产品为化工厂制造炭黑及油脂的原料。

1 本产品须符合下列要求：

项 目	质量指标	试 验 方 法
闪 点 (开) °C 不低于	80	GB267—77
水 分 % 不大于	2.0	注：GB260—77

2 本产品的包装、储运及交货验收按SY2000进行。

3 采样按SY2001进行。

注：水分超过2%可扣除水分量验收。

附加说明：

本标准由锦州石化公司提出

本标准由锦西炼油厂起草

辽宁省企业标准

辽Q 195—87

18号船用稠化机油

(Q/SH007.1.07—85)

本标准适用于天然原油生产的减压侧线油、经脱蜡溶剂精制、补充精制，并加有添加剂调合而成的稠化机油。

1 本产品须符合下列要求：

项 目	质量指标	试验方法
运动粘度(100℃)厘沱不小于	18	GB265—75
运动粘度(5℃)厘沱不大于	1800	GB265—75
闪 点 ℃ 不低于	200	GB67—77
凝 固 点 ℃ 不高于	-15 -20 (注)	GB510—77
机械杂质(加添加剂)%不大于	0.015	GB511—77
(未加剂)%不大于	无	GB511—77
水 分 % 不大于	痕迹	GB260—77
灰 分(加剂) 不小于	0.55	GB508—77
水 溶 性 酸 或 硷	中性或硷性	GB259—77
超声波剪切下降率%不大于	10 (注)	待 统 一

2 本产品包装、贮运及交货验收按SY2000进行。

3 采样按SY2001进行。

注：1 当加T620降凝剂时，凝点为不高于-20℃加T801降凝剂时，凝点为不高于-15℃。

2 超声波剪切指标，待试验方法统一批准后执行，未批准前仍为实测出厂。

附加说明：

本标准由锦州石化公司提出

本标准由锦西炼油厂起草

辽宁省企业标准

辽Q 196—87

20号不加剂汽轮机油 (Q/SH007.1.08—85)

本标准适用于天然原油生产的减压侧线油经脱蜡，溶剂精制，补充精制而成的不加剂之20号汽轮机油。

本产品专供石油六厂做T202，T108添加剂稀释油。

1 本产品须符合下列要求：

项 目	质 量 指 标	试 验 方 法
运 动 粘 度50℃ 厘沱	18—24	GB265—75
酸 值MgKOH/g不大于	0.03	GB264—77
闪 点 (开)℃ 不低于	18℃	GB267—77
凝 点℃ 不高于	0	GB510—77
水 溶 性 酸 或 硷	无	GB259—77
机 杂 %	无	GB511—77
透 明 度 25±3℃	透明	注

2 本产品包装、贮运及交货验收按SY2000进行。

3 采样按SY2001进行。

注：透明度，注入100ML量筒中，冷却到25±2应呈透明。

附加说明：

本标准由锦州石化公司提出

本标准由锦西炼油厂草起

辽宁省标准局

发布

1987实施

辽宁省企业标准

成 粒 油

辽Q 197-87

(Q/SH007.1.09-85)

本标准适用于天然原油生产的常三线，减二线油，经脱蜡，精制所得的组分油并加有添加剂调制而成。

本产品供锦西化工厂四乙铅车间用。

1 本产品须符合下列要求：

项	目	质量指标	试验方法
运 动 粘 度 (50℃)	厘沱	10—15	GB265—75
闪 点 (℃)	不低于	150	GB261—77
凝 固 点 ℃	不高于	-20	GB510—77
水 分 %		无	GB260—77

2 本产品包装、标志运转及交货验收按SY2000进行。

3 采样按SY2001进行。

附加说明：

本标准由锦州石化公司提出

本标准由锦西炼油厂起草