

造纸工业产品标准汇编

技术标准出版社

造纸工业产品标准汇编

中国轻工业出版社

（北京）

造纸工业产品标准汇编

造纸工业产品标准汇编

*

技术标准出版社出版（北京复外三里河）

冶金工业出版社印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

*

开本 $880 \times 1230 \frac{1}{32}$ 印张 $8 \frac{1}{2}$ 字数300,000

1973年7月第一版 1973年7月第一次印刷

定 价 0.90 元

*

统一书号：15169·2(合)-28

毛主席语录

鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义。

中国人民有志气，有能力，一定要在不远的将来，赶上和超过世界先进水平。

深挖洞，广积粮，不称霸。

团结起来，争取更大的胜利。

出 版 说 明

目前全国一个优质高产、多品种、低消耗的增产节约群众运动正在蓬勃开展，为适应当前这一形势，满足纸张生产及使用等单位对造纸标准的需要，我们将造纸工业产品标准汇编出版。

由于不少标准制定的时间较早和随着生产的发展，使标准内容存在不少问题，请在使用中提出修改意见。

这次汇编出版，对标准中的明显错误作了更正。

一九七三年一月

目 次

紙 张 尺 寸

G B 147—59 印刷、书写及绘图用原纸尺寸.....	1
G B 148—59 印刷、书写及绘图用纸幅面尺寸.....	2

紙张包装和标志

Q B 45—60 纸张的包装和标志.....	5
-------------------------	---

一 般 紙 张

Q B 23—72 新闻纸.....	17
Q B 24—72 凸版印刷纸.....	20
Q B 25—62 胶版印刷纸.....	24
Q B 26—73 单面胶版印刷纸.....	29
Q B 27—73 书皮纸.....	32
Q B 28—73 书写纸.....	35
Q B 29—73 有光纸.....	38
Q B 30—73 打字纸.....	40
Q B 126—61 制图纸.....	42
Q B 127—72 晒图原纸.....	45
Q B 128—61 描图纸.....	48
Q B 129—61 画报印刷纸.....	51
Q B 130—61 字典纸.....	54
Q B 162—61 图画纸.....	57
Q B 163—61 水彩画纸.....	59
Q B 164—61 素描画纸.....	62
Q B 165—61 木炭画纸.....	65
Q B 208—73 招贴纸.....	68
Q B 209—73 彩报纸.....	70
Q B 210—62 拷贝纸.....	72
Q B 211—62 薄页纸.....	75
Q B 212—62 白卡纸.....	77
Q B 322—62 凹版印刷纸.....	79

Q B 323—62 米卡纸	83
Q B 333—63 证券纸	86
Q B 363—63 邮票纸	89
Q B 377—64 打孔卡纸	92
Q B 602—72 复写原纸	94

工 业 纸 张

Q B 31—60 卷烟纸	97
Q B 125—73 纸管纸	100
Q B 131—61 电缆纸	102
Q B 161—61 导火线纸	105
Q B 166—61 浸渍绝缘纸	107
Q B 203—73 邮封纸	110
Q B 204—73 鸡皮纸	112
Q B 205—73 铝箔衬纸	114
Q B 206—73 包针纸	116
Q B 207—62 半透明玻璃纸	118
Q B 218—62 电话纸	121
Q B 329—73 蚕种纸	124
Q B 330—63 砂纸原纸	126
Q B 332—63 卷缠绝缘纸	129
Q B 362—73 炸药卷纸	131
Q B 601—72 中性包装纸	133
Q B 603—72 电容器纸	135

纸 板

Q B 133—73 标准纸板	141
Q B 134—73 厚纸板	143
Q B 135—73 滤芯纸板	145
Q B 219—62 防水纸板	147
Q B 324—62 箱纸板	152
Q B 325—62 草纸板	156
Q B 342—73 电绝缘纸板	160
Q B 355—73 封面纸板	165

Q B 356—73 封套纸板·····	167
Q B 357—73 提箱纸板·····	169
Q B 359—73 探测器盒纸板（雷送纸板）·····	171
Q B 604—73 提花纸板·····	173
Q B 605—73 牛皮箱板纸·····	175
Q B 606—73 包装纸板·····	177
Q B 607—73 手风琴风箱纸板·····	179

加工紙和紙板

Q B 320—62 胶版印刷涂料纸·····	181
Q B 321—62 凸版印刷涂料纸·····	185
Q B 364—63 硬钢纸板·····	189
Q B 365—63 软钢纸板·····	195
Q B 366—63 钢纸管·····	199
Q B 367—63 钢纸棒·····	204
Q B 368—63 棉条筒钢纸板·····	207

紙 漿

Q B 183—62 人造纤维木浆·····	211
Q B 213—62 本色亚硫酸盐木浆·····	214
Q B 214—62 漂白亚硫酸盐木浆·····	216
Q B 215—62 照相原纸木浆·····	219
Q B 216—62 描图纸木浆·····	222
Q B 314—62 漂白亚硫酸盐苇浆·····	224

造 紙 銅 网

Q B 326—62 造纸铜网 单织网·····	227
Q B 327—62 造纸铜网 捻织网·····	234
Q B 328—62 造纸铜网 三织网·····	239

纸 张 尺 寸

印刷、书写及绘图用纸幅面尺寸

本标准适用于一般杂志、书籍、图、表、文件、封套、图片等之幅面尺寸。

尺寸分 A、B、C 三组：

1. 各组内每号尺寸均可对折成邻近号尺寸，每两邻近号尺寸的面积比例为 1:2 (如图 1)。

2. 各组内的用纸幅面均为相似形 (如图 2)，每号尺寸中，宽与长之比等于正方形之一边与其对角线之比，即 $X : Y = 1 : \sqrt{2}$ (如图 3)。

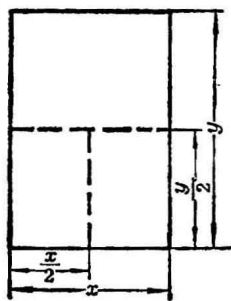


图 1

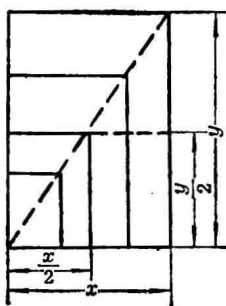


图 2

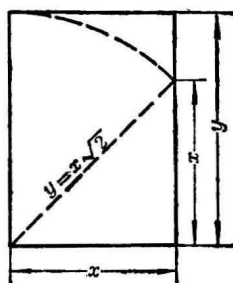


图 3

幅面尺寸如下表：

单位：mm

号 \ 組	A	B	C
4 × 0	1682 × 2378	1488 × 2104	1834 × 2594
2 × 0	1189 × 1682	1052 × 1488	1297 × 1834
0	841 × 1189	744 × 1052	917 × 1297
1	594 × 841	526 × 744	648 × 917
2	420 × 594	372 × 526	458 × 648
3	297 × 420	263 × 372	324 × 458
4	210 × 297	186 × 263	229 × 324
5	148 × 210	131 × 186	162 × 229
6	105 × 148	93 × 131	114 × 162
7	74 × 105		81 × 114
8	52 × 74		57 × 81
9	37 × 52		
10	26 × 37		
11	18 × 26		

注：幅面尺寸公差由有关部門分別規定。

纸张包装和标志

纸张的包装和标志

本标准适用于以各种不同运输方法运输的平板纸、卷筒纸、盘纸的包装和标志。

各企业在生产各种纸张时所采用的包装方法，除应按照个别产品标准或技术条件的补充规定外，一律应与用户协议，从下列的各种方法中选择一种为用户所需要的包装方法，并在订货合同中予以明确规定。

一、平板纸张的包装和标志

1. 平板纸的包装方法，分为如下七种：

- (1) 木夹板包装。
- (2) 木箱包装。
- (3) 条形木夹板包装。
- (4) 框板包装。
- (5) 软包装。
- (6) 纸筒包装。
- (7) 对折互叠包装。

木 夹 板 包 装

2. 平板纸根据订货合同之规定，可包成小包或不包成小包。每小包张数可为500张、250张或125张。但每小包重量不得超过 25 公斤。

如不包小包，纸张应用有色标签按上述每小包张数分隔开。

包小包时，应使用一层施胶的（施胶度不小于 1 毫米）、定量不小于 60 克/米²的牢固的包装纸包装。采用硫酸盐纸浆包装纸时定量不应小于 40 克/米²。

每小包应贴上印刷的商标，其上注明：

- (1) 部、局、企业名称。
- (2) 产品名称、号码或牌号、定量（克/米²）和等级。
- (3) 纸张尺寸。
- (4) 每小包张数。
- (5) 纸张的纵向或横向（仅用于印刷纸、地图纸、书皮纸及封面附页纸）。
- (6) 标准编号。

包装要结实，不许有折叠及窝边、窝角现象。纸张应叠放平整，四围不得有参差凹凸，纸边应呈一直线与纸面成直角。

每包纸（不包小包者每件）必须放置载有抄纸工长和检查员姓名的卡片。

纸张的正面或网面应一致朝上或朝下。

3. 外包装

经包小包的纸张的外包装必须使用数层定量不小于 80克/米^2 的施胶的（施胶度不小于1毫米）包装纸包装，其各层总重量不应小于 225克/米^2 。采用硫酸盐纸浆包装纸时，各层总重量不应小于 120克/米^2 。

未包小包者，各层总重量不得小于 450克/米^2 ，采用硫酸盐纸浆包装纸时，各层总重量不应小于 240克/米^2 。

在包装印刷纸、地图纸、铜版纸、书皮纸、封面附页纸及特号纸或高级印刷纸时，第二层包装纸必须使用蜡纸或柏油纸。

4. 打件

包装用木板必须符合下列要求：

包装木板长宽较纸张的长宽各大10毫米。

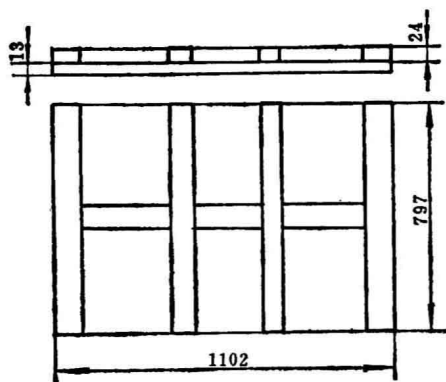
包装木板厚度不小于13毫米。板面木带厚度不小于24毫米，宽度不小于80毫米。

包装木板须经干燥，其水分不应超过20%。

木板表面应平整，厚度应一致，板缝不许超过3毫米，板面上不许有直径大于15毫米的窟窿。

木带必须钉紧，钉子必须由里往外钉，板面不许冒出钉头、钉尖。

横木带数量根据纸张长度决定，长度在1000毫米以上的纸张用横木带4根，长度不超过1000毫米的纸张用横木带3根。包装木板如附图（以 1092×787 毫米纸张为例）：



单位：毫米

木板与小包之间应放置蜡纸或柏油纸、草纸板上下各一张。

打件使用铁皮或不小于10号的铁丝。铁皮（或铁丝）必须捆在木带中央不得偏斜，松紧应一致，用铁丝时铁丝与板面转角处必须垫钉骑马钉，以免铁丝嵌入板内，使包装松懈。铁丝扭头必须向外，扭扣长度不超过10厘米，扭扣须打成8字形。用铁皮时铁皮与板面转角处应为铁皮刻一小凹沟。打成件后，内外包装纸不应有破裂现象。

打件要结实，不得因稍受外力即发生包装纸破裂及纸张扭斜现象。

每件重量应符合如下的规定：定量小于50克/米²的纸张每件净重不超过125公斤；定量为50克/米²和大于50克/米²的纸张每件净重不超过175公斤。

5. 纸件内应附有技术检查科盖章之符合××号标准或技术条件的产品合格证以及印刷的商标，其上注明：

- (1) 部、局、企业名称。
- (2) 产品名称、号码或牌号、定量（克/米²）和等级。
- (3) 纸张尺寸。
- (4) 纸件编号。
- (5) 纸件净重。
- (6) 纸件内纸张的张数。
- (7) 生产年、月、日。
- (8) 标准编号。

在包装木板上用胶皮戳印上或用漏字板以不掉色的颜色刷上：

- (1) 部、局、企业名称。
- (2) 产品名称、号码或牌号、定量(克/米²)和等级。
- (3) 纸张尺寸。
- (4) 纸件编号。
- (5) 纸件的净重和毛重。
- (6) 标准编号。

在包装木板上用大字标明“请勿用钩!”“防止潮湿!”“勿抛!”。

木 箱 包 装

6. 根据本标准第 2 条之规定将纸包成小包。

在纸张装箱前,木箱应先用一层蜡纸或柏油纸和一层定量为40~60克/米²的包装纸铺上。

纸张装入木箱后,突出箱面的包装纸端部应折于纸件之上,然后在包装纸和箱盖之间垫上两张包装纸,其中并夹入一层蜡纸或柏油纸。

包装用木箱的式样和尺寸根据订货合同之规定。

纸件内与包装木箱上的标志参阅本标准第 5 条之规定。

每箱重量根据本标准第 4 条之规定。

条形木夹板包装

7. 根据本标准第 2、3 条将纸包成小包并进行纸件的外包装。

包装木板为板条所拼成,板条厚度不小于13毫米,宽度不小于80毫米,板面木带厚度不小于24毫米,宽度不小于80毫米。条形木夹板拼合后,板条与板条之间的间隔部分约为 8 厘米。

木板与小包之间应放置蜡纸或柏油纸、草纸板上下各两张。

打件使用铁皮或不小于10号的铁丝。铁皮(或铁丝)必须捆在木带中央不得偏斜,紧度应一致。用铁丝时铁丝与板面转角处必须垫钉骑马钉,以免铁丝嵌入板内,使包装松懈。铁丝扭头必须向外,扭扣长度不超过10厘米,扭扣须打成 8 字形。用铁皮时铁皮与板面转角处应为铁皮刻一小凹沟,打成件后,内外包装纸不应有破裂现象。

打件要结实,不得因稍受外力即发生包装纸破裂及纸张扭斜现象。

纸件内与包装木板上的标志应符合本标准第 5 条之规定。

每件重量根据本标准第 4 条之规定。