

常 压 手 孔

HG 21528—95

1 主题内容与适用范围

本标准规定了碳素钢制常压手孔的型式、尺寸、技术要求和有关使用规定。

本标准适用于无冲击工作压力小于 0.07MPa、工作温度下限 0℃、上限 60~200℃的常压手孔。

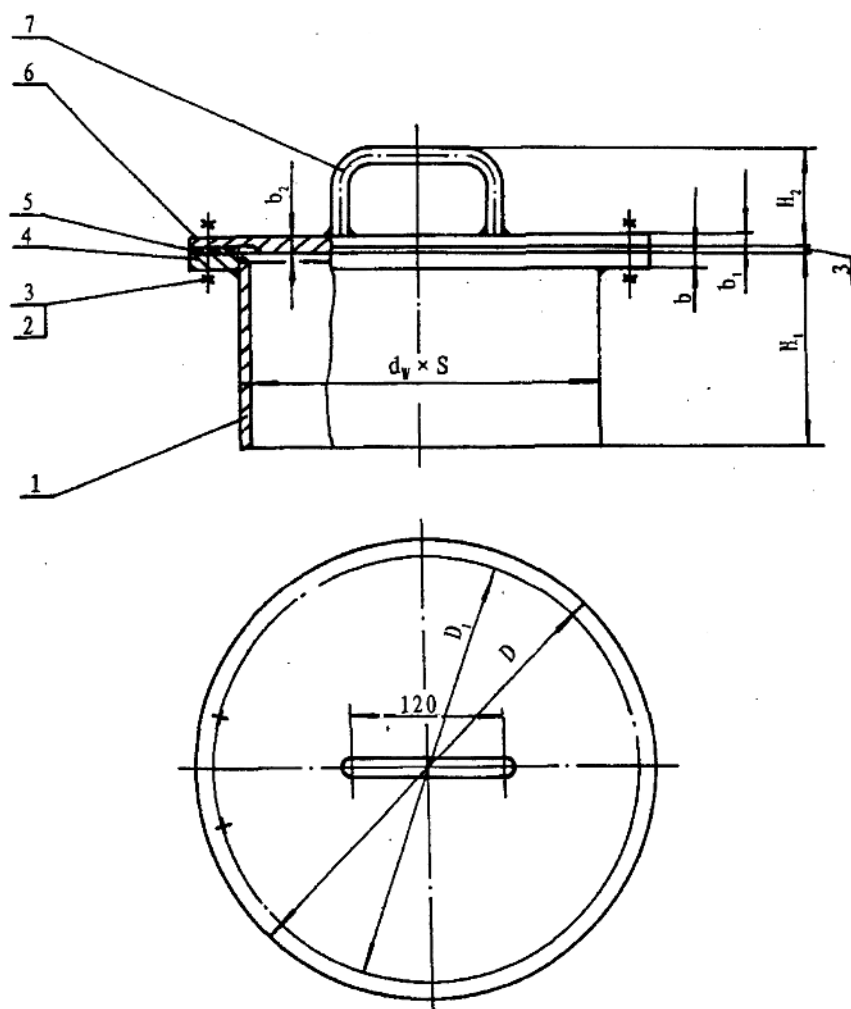
注：上限工作温度由选定的橡胶密封垫片材料类型确定。

2 引用标准

- GB 5781—86 《六角头螺栓—全螺纹—C级》
GB 41—86 《I型六角螺母—C级》
HG 21514—95 《碳素钢、低合金钢制人孔和手孔类型与技术条件》

3 型式和尺寸

手孔的型式和尺寸见下图及表 3-1~2 的规定。



明 细 表

表 3-1

件 号	标准号	名 称	数 量	材 料
1		筒节	1	20(钢管)
2	GB 5781-86	螺栓	见尺寸表	4.6 级
3	GB 41-86	螺母 M16	见尺寸表	4 级
4		法兰	1	Q235-A·F
5		垫片 $\delta=3$	1	橡胶板(光面)
6		盖	1	Q235-A·F
7		把手	1	Q235-A·F

尺 寸 表 (mm)

表 3-2

公称 直径 DN	$d_w \times S$	D	D_1	b	b_1	b_2	H_1	H_2	螺栓螺母	螺 栓	总质量 kg
									数 量	直径×长度	
150	159×4.5	235	205	10	6	8	100	72	8	M16×40	6.57
250	273×6.5	350	320	12	8	10	120	74	12	M16×45	16.3

注:手孔高度 H_1 系根据容器的直径不小于手孔公称直径的两倍而定;如有特殊要求,允许改变,但需注明改变后的 H_1 尺寸,并修正手孔总质量。

4 技术要求

手孔的技术要求应符合 HG 21514 中第 4 章“技术条件”的规定。

5 标记示例

公称直径 DN250、 $H_1=120$ 、采用 2707 耐酸、碱橡胶板垫片的常压手孔，其规定标记符号为：

手孔(R·A-2707) 250 HG 21528-95

$H_1=140$ (非标准尺寸)的上例手孔，其规定标记符号为：

手孔(R·A-2707) 250 $H_1=140$ HG 21528-95

附加说明 本标准提出单位、主编单位
和主要起草人

提出单位：化工部设备设计技术中心站

主编单位：中国天辰化学工程公司

主要起草人：赵承和 李文任 沈鹏飞