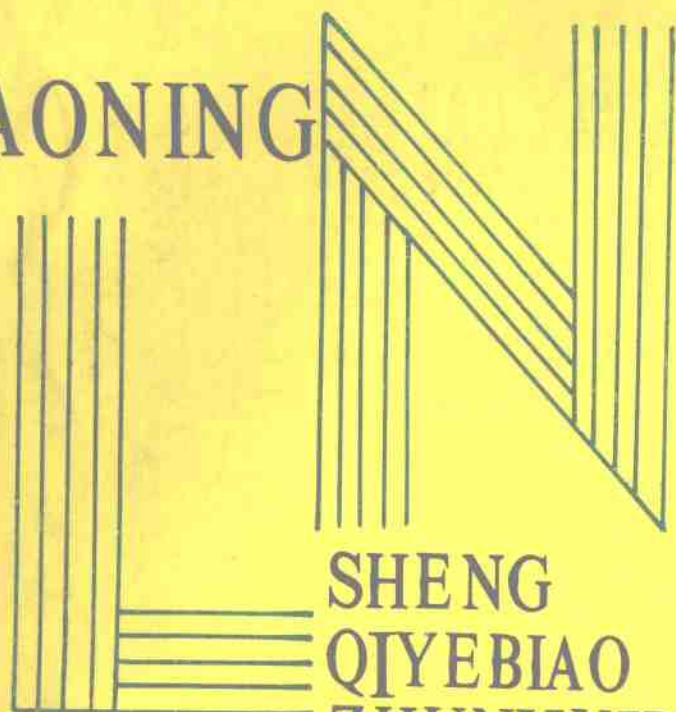


LIAONING



SHENG
QIYEBIAO
ZHUNHUIBIAN

辽宁省企业标准汇编

乡镇企业产品标准第四分册



辽宁省标准局

目 录

辽Q2256—85	多功能美容镜	(1)
辽Q2258—85	JBS180型手摇警报器	(5)
辽Q2259—85	单封球阀	(7)
辽Q2263—86	上肢练习器	(12)
辽Q2264—86	高滑轮拉力器	(16)
辽Q2265—86	低滑轮拉力器	(20)
辽Q2266—86	双杠健身器	(24)
辽Q2267—86	跑步练习器	(28)
辽Q2268—86	组合二功能下肢练习器	(32)
辽Q2269—86	腿足练习器	(36)
辽Q2270—86	躯干扭转器	(40)
辽Q2271—86	划船器	(43)
辽Q2272—86	带式按摩器	(47)
辽Q2273—86	滚式按摩器	(52)
辽Q2274—86	TJR15型救生软梯	(57)
辽Q2279—86	建筑用石灰	(60)
辽Q2280—86	建筑用石灰试验方法	(64)
辽Q2282—86	弹力膨松棉	(70)
辽Q2283—86	喷胶棉	(73)
辽Q2284—86	9SJ系列小型饲料加工机组	(76)
辽Q2285—86	无纺热熔粘合衬	(82)
辽Q2286—86	产品质量检验报告格式	(86)
辽Q2287—86	H ₄ —9、H ₄ —10迴转式水泥撮包机	(100)
辽Q2297—86	丝织阻燃隔热衬	(103)
辽Q2298—86	钢质船用文件柜	(106)
辽Q2299—86	钢质船用写字桌	(112)
辽Q2300—86	钢质船用衣柜	(120)
辽Q2301—86	钢质书架	(126)
辽Q2302—86	屏闭吹振式扁袋收尘器	(134)
辽Q2303—86	3CL—1.1型筑床机	(144)
辽Q2304—86	3W—150型挖坑机	(149)
辽Q2305—86	4QC—126、4QL—246(53)型起苗机	(161)

辽Q2306—86	1FH—32 型 林木种子光照发芽器	(164)
辽Q2307—86	可拆式铝制柜台	(168)
辽Q2322—86	壁灯灯具	(173)
辽Q2323—86	民用建筑白炽吊灯灯具	(176)
辽Q2324—84	吸顶类灯具	(179)
辽Q2325—86	木工平铲	(182)
辽Q2326—86	焊接三通	(186)
辽Q2327—86	锻制三通制造技术条件	(191)
辽Q2328—86	模压变径管	(194)
辽Q2329—86	MT—II型面条机	(199)
辽Q2330—86	MT ₅ —200 II型面条机	(203)
辽Q2331—86	CD22— ^I 型单刀切干条机 ^{II} 型多	(206)
辽Q2332—86	ZGD—型组合式挂面切丝刀	(209)
辽Q2333—86	LH—600 型立式和面机 LX—1000型立式醒面机	(213)
辽Q2334—86	PGH型片状管式换热器	(216)
辽Q2339—86	¹³⁰ ¹³² 汽车用双头型车轮螺母扳手	(223)
辽Q2340—86	THS—10型尾酒回收塔	(226)
辽Q2341—86	45FS—D32F—BW换向阀	(229)
辽Q2342—86	机械法再生胶	(233)
辽Q2343—86	照明式放大镜	(236)
辽Q2344—86	SGQ—3 SGQ—3A 双工器	(240)
辽Q2347—86	多功能双色水位计及报警式双色水位计	(249)
辽Q2348—86	GJ115 (T—46) 型废气涡轮增压器	(254)
辽Q2349—86	CL20型金属化聚脂电容器	(258)
辽Q2350—86	拖拉机、内燃机用压力式温度表	(270)
辽Q2351—86	粉煤灰空心微珠轻质隔热耐火砖	(277)
辽Q2352—86	铁精矿	(282)
辽Q2353—86	玻璃门金属组合书橱	(284)
辽Q2354—86	轻型便携式干粉灭火器	(288)
辽Q2355—86	YYT系列洗衣机用脱水电动机技术条件	(293)
辽Q2356—86	混凝土防冻剂	(299)
辽Q2357—86	ZZD30型 明线高六路载波电话终端机	(302)
辽Q2358—86	LT—500 型链条炉排调速器	(314)
辽Q2359—86	RT $\frac{1}{2}$ 型碳膜电阻器	(317)
辽Q2360—86	NSFL—50型电朽器	(325)

辽Q2366—86	10m ³ 搪玻璃反应罐	(331)
辽Q2369—86	F型抽芯铝铆钉	(337)
辽Q2370—86	YF—300型强迫油循环风冷却器	(342)
辽Q2371—86	不锈钢压力锅	(349)
辽Q2398—86	钟罩式气体计量器	(356)
辽Q2399—86	器械柜	(362)
辽Q2400—86	二折病床	(366)
辽Q2401—86	诊查凳	(371)
辽Q2402—86	医师椅	(374)
辽Q2410—86	镁碳砖	(377)
辽Q2411—87	车用火花熄灭器	(380)
辽Q2412—86	ZC系列上皿式智能电子秤	(383)
辽Q2413—86	无电阻丝电热毯(褥)技术规定	(394)
辽Q2415—86	PTD喷油器	(397)
辽Q2423—86	大豆蛋白粉	(404)
辽Q2426—86	PKG ₂ 发电机断路器用硅橡胶密封件	(407)
辽Q2427—86	PKG ₂ 发电机断路器用氧橡胶密封件	(411)
辽Q2428—86	RXB—Ⅲ燃烧效率表	(415)
辽Q2485—86	妇女卫生身衬纸	(422)
辽Q2486—86	UQZ—51型浮球液位计	(425)
辽Q2487—86	录音机机芯弹簧	(432)
辽Q2488—86	双向液压锁	(440)
辽Q2489—86	分流控制阀	(445)
辽Q2490—86	定位开闭阀	(451)
辽Q2492—86	钢渣矿渣硅酸盐水泥	(455)
辽Q2493—86	增钙液态渣硅酸盐水泥	(459)
辽Q2507—86	板式熨平压花机	(466)
辽Q2509—86	轻质氧化镁	(469)
辽Q2510—86	硼砂	(473)

多功能美容镜

本标准适用于DJ型多功能美容镜（以下简称美容镜）。

该美容镜适宜文艺团体及家庭等化妆美容用，根据不同的活动场所，选择不同颜色的灯光化妆，可送到最佳美容效果。

1 型号、型式及参数

1.1 型号

D J — □ □

产品型式代号。

设计序号，用阿拉伯数字1、2、3……表示（第一次设计不写序号）。

多功能美容镜代号。

1.1 型式见表1

表1

D J—T	台 式
D J—X	便 携 式

标记示例：

第一次设计的台式多功能美容镜，其标记为：

D J—T

1.3 主要参数见表2

表2

参 数 型 式	项 目	主镜尺寸 侧镜尺寸		外形尺寸（极限偏差±5）		额定电压 V	侧镜与主 镜展开角
				展开状态	折叠状态		
		mm					
D J—T		210×160	162×155	565×315×280	390×280×130	220	≤120°
D J—X		210×160	239×122	480×370×300	310×280×75	220	

辽宁省标准局1985—12—25发布

1985—12—30实施

2 技术要求

2.1 镜片要求

美容镜玻璃镜片的技术要求按辽宁省企业标准辽Q 2115—85《民用镜》的规定。

2.2 质量及外观要求

2.2.1 壳体、支庭等光面塑料件的表面粗糙度应达到 $\sqrt{0.4}$ 且应无斑点、毛刺及明显划伤。

2.2.2 镜片平面尺寸极限偏差为 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -1 \end{smallmatrix}$ mm。

2.2.3 凹面镜应无明显筋缕波纹, 在150~250mm距离内成像应清晰, 不得变容。

2.3 防锈要求

金属件均应进行防锈处理。

2.4 装配要求

2.4.1 所有零件须经检验合格, 方可进行装配。

2.4.2 成品件、外购件应有合格证方可进行装配。

2.4.3 齿轮、齿条的传动要求平稳, 灵活、不得有阻滞和滑齿现象。

2.4.4 两侧彩色灯罩的颜色, 调整时应同步, 协调、对称。

2.4.5 便携式美容镜的镜体与支座的紧固必须牢固、可靠。将镜体与底座反复折叠1000次, 镜体与支座成60°角正放, 不应翻到, 各联接件不应有任何损坏。

2.4.6 侧镜联接应有足够强度。将侧镜开闭1500次后, 用轴销联接的, 联接件与各被联接件应无裂纹, 用折页联接的, 应无松动, 脱落现象。侧镜应能在任意位置自止。

2.4.7 内部电线应置于布线槽内, 不得松脱、接触运动零件。

2.4.8 电源线引出处, 应装有绝缘线夹防止电源线拉脱, 在24.5N(2.5kgf)作用下, 其拉脱位移不应大于3mm。

2.5 通电要求

美容镜通电后, 各照明部分均应正常工作。

2.6 耐压要求

美容镜带电金属件和外露非带电金属件之间, 应能承受50Hz、1500V的高压, 在1min内不应发生击穿和闪络现象。

2.7 绝缘电阻要求

绝缘电阻应不小于20MΩ。

2.8 运输要求

美容镜在用汽车运输过程中, 破损率应小于2%。

3 试验方法

3.1 便携式美容镜支座强度试验。

将紧固旋松开, 使镜体与底座折叠, 再将镜体板起, 与底座成60°角, 旋紧紧固旋

钮,使镜体正放平稳不倒,上述动作反复1000次,应符合2.4.5款要求。

3.2 侧镜联接强度及折页自制力试验。

将侧镜开闭1500次(侧镜与主镜展开角为 120° 、一开一闭为一次,每分钟开闭10~20次),应符合2.4.6款要求。

3.3 电源线拉脱试验

将电源线施以24.5N(2.5kgf)的拉力,每次持续1min重复三次,测定拉脱位移,应符合2.4.8款的要求。

3.4 通电试验

接通电源,启动开关,各照明部分应正常工作。

3.5 耐压试验

用调压器的两个端头分别与美容镜带电金属件与非带电金属件联接,接通调压器的电源,经预热后调节调压器使初始值小于750V,并在10s内应上升至1500V,保持1min,应符合2.6要求。

3.6 绝缘电阻试验

用500V兆欧表分别连接美容镜带电部分与外露非带电金属部分,则电阻应符合2.6条要求。

3.7 运输试验

在汽车上将包装好的美容镜整齐堆放4~5层,以60km/h的速度,在国家二级公路上行驶200km后,破损率应符合2.8条要求。

4 检验规则

4.1 美容镜须经制造厂检验部门检验合格后方可出厂,并应附有产品合格证和使用说明书。

4.2 检验类别

美容镜分出厂检验,抽样检验和型式试验。

4.3 出厂检验内容

出厂检验内容按表3中序号1~4的规定。

表3

序 号	检 验 内 容	技 术 要 求	检 验 方 法
1	镜 片	按 2.1 条	按辽Q 2115—85检验规则 侧量及目测观察 调试及目测检查 按 3.4 条 按 3.5 条 按 3.6 条
2	质 量 及 力 观	按 2.2.1~2.2.3 款	
3	装 配 质 量	按 2.4.1~2.4.4 及 2.4.7 款	
4	通 电 性 能	按 2.5 条	
5	耐 压 性 能	按 2.6 条	
6	绝 缘 电 阻	按 2.7 条	

4.4 抽样检验

4.4.1 抽样检验的样件在验收合格的产品中抽取1000,台以内抽取3台,1000台以上抽取5台。

4.4.2 抽样检验内容按表3中序号5~6的规定。

4.5 型式试验

4.5.1 美容镜在下列情况之一时应进行型式试验。

- a、试制的产品。
- b、间隔半年以上两生产时。
- c、产品在设计、工艺、材料等方面有重大改变时。
- d、连续生产的产品每年一次。

4.5.2 型式试验内容包括本标准技术要求和试验项目的全部内容。

4.6 抽检及型式试验的样件,应在出厂检验合格的产品中抽取,不少于3台。试验结果,如有一条不符合标准规定则加倍复试,如仍有一台该项目不合格,则全部返修后,重新提交试验直至合格为止。

5 标志、包装、运输和保管

5.1 标志

每台美容镜都应有如下标志

- a、产品名称、型号。
- b、注册商标。
- c、额定电压。
- d、额定功率。
- e、制造厂名。
- f、出厂年、月、日。

5.2 包装

5.2.1 每台美容镜应先用塑料袋包装,然后放入小包装盒内,再装入包装箱,包装箱应牢固,耐压。

5.2.2 包装箱上应按国家标准规定的图案注明“易碎”、“小心轻放”、“不可倒置”、“防潮”等标志。

5.3 运输

在运输过程中,应注意防震、防压和防潮。

5.4 保管

产品在不开启原包装的情况下,应保管于通风良好、无腐蚀性气体的仓库中。

附加说明:

本标准由辽宁省国防科学技术工业办公室提出。

本标准由沈阳飞机制造公司起草。

主要起草人:宋淑霞、赵淑凤、张海斌、张富学。

JBS180 型手摇报警器

本标准适用于JBS180型手摇报警器。(简称:报警器)该产品适于哨所、矿山、农场、仓库的报警之用。

1 型式、规格

1.1 型式:报警器应制成手摇式。

1.2 型号:报警器型号的编制应符合GN11—82《消防产品型号编制方法》规定。

标记示例: JBS180



1.3 规格:报警器的规格按其风轮外径定为:180mm。

2 技术要求

2.1 JBS180型手摇报警器应符合本标准的要求。并按规定的程序,批准的图纸和技术文件制造。

2.2 JBS180型手摇报警器的性能

2.2.1 启动力矩:不得大于18.5N·m。

2.2.2 频率范围:1000~2000Hz。

2.2.3 声级:不得小于85dB。

2.3 所有机械加工零件的自由公差按GB1804—79《未注公差尺寸的极限偏差》中的IT14级执行。

2.4 铸件不得有夹渣、气孔等有害强度和影响外观的缺陷。

2.5 螺纹公差按GB197—81《普通螺纹公差与配合》中的6级执行。

2.6 冲压件要平整,不得飞边。

2.7 外购件必须符合相应产品标准。

2.8 零部件的装配应符合Q/ZB76—73《装配通用技术要求》中的规定。

3 试验方法

3.1 启动力矩试验：警报器在5~10s时间，其手柄转速不得小于70转/分，此时由SC16光线示波器等仪器测得。

3.2 频率范围试验：由声级计测得。

3.3 音响试验：在周围60m无反射物的开阔场地，风力不得大于2级，环境噪声不得大于30dB。警报器正前方50m处的声级，由声级计测得。

4 验收规则

4.1 警报器必须经质量检查部门检查合格，并附有合格证才能出厂。

4.2 警报器的启力矩，频率、音响试验。每年进行一次，每次试验不得少于3台。

5 标志、包装和运输

5.1 警报器要安装厂牌和标志牌。

内容：产品名称，型号、规格、厂名、出厂日期。

5.2 警报器出厂时，应装入塑料袋内，然后用木箱包装，并附有产品说明书和合格证。

5.3 运输中应注意防潮湿。

附加说明：

本标准由辽宁省二轻厅提出

本标准起草单位：沈阳市消防车厂

本标准主要起草人：孙怡平

单 封 球 阀

本标准适用于单封球阀。单封球阀是消防车水门开闭的专用球阀。

1 型式、规格、型号、基本参数

1.1 型式：球阀应制成：

FQ A型两端均为法兰密封连接见图1。

FQ B型一端办法兰密封连接，另一端则为螺纹连接见图2。

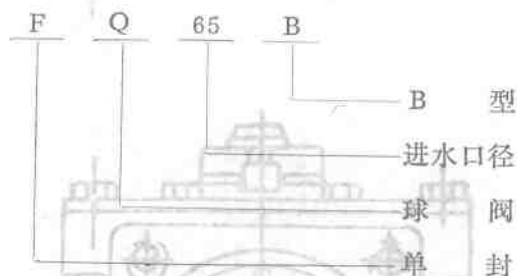
1.2 规格：

球阀按其进水口径分为65mm、80mm两种。

1.3 型号：

球阀分为 FQ65A、FQ80A、FQ65B、FQ80B。

标记示例：



1.4 基本参数：

球阀的基本参数应符合表1的规定：

表 1

型 号	进水口 (mm)	出水口 (mm)	重 量 (kg)	外型尺寸 (mm)			公称压力 P N (MPa)	适用价值
				H	L	B		
FQ65A	65	60	<12	190	170	142	1.6	水、泡沫 池 合 液
FQ65B								
FQ80A	80	76	<12.5	212	200	170		
FQ80B								

辽宁省标准局1985—12—25发布

1985—12—30实施

JB 2259—85

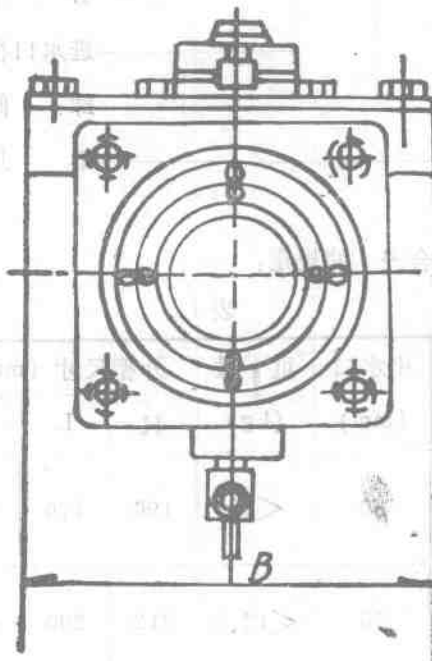
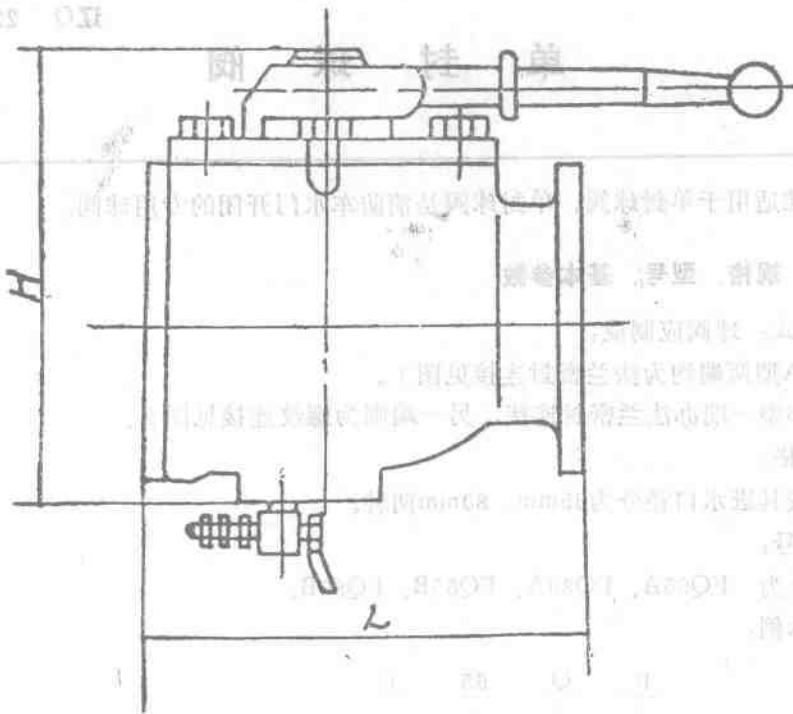


图1 FQ A型

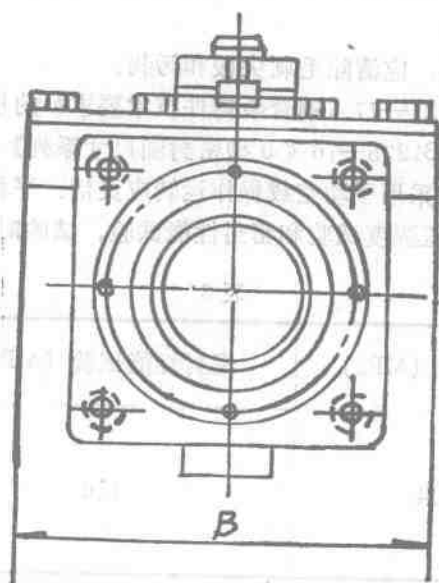
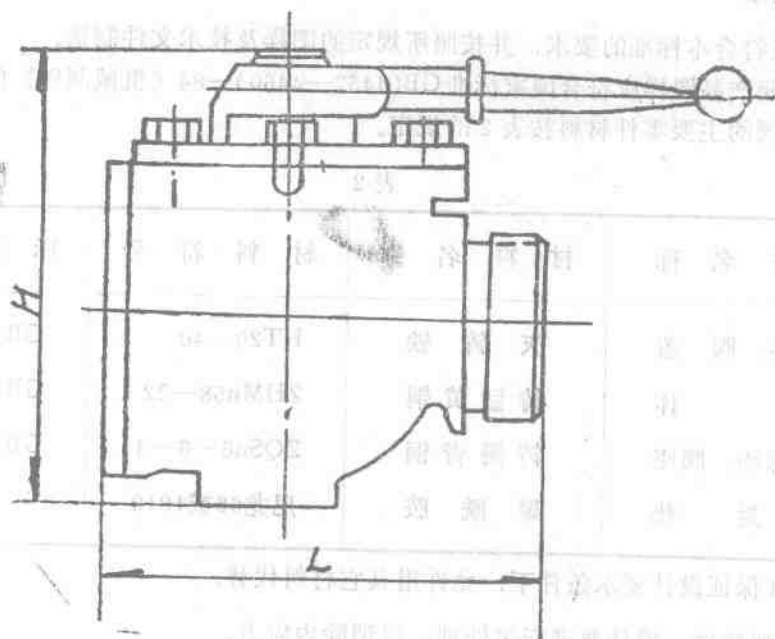


图 2 FQ B型

2 技术要求

球阀应符合本标准的要求,并按照所规定的图样及技术文件制造。

2.1 球阀产品图样应符合国家标准 GB(4457—4460)—84《机械制图》的有关规定。

2.2 球阀的主要零件材料按表 2 的规定。

表 2

零件名称	材料名称	材料符号	标准代号
阀体、阀盖	灰铸铁	HT20—40	GB976—67
球体	铸锰黄铜	ZHMn58—22	GB1176—74
密封螺环、阀座	铸锡青铜	ZQSn6—6—3	GB1176—74
密封垫	聚酰胺	尼龙66或1010	

注:在保证设计要求条件下,允许用其它材料代替。

2.3 主要铸件、锻件要进行热处理,以消除内应力。

2.4 铸件不允许有裂纹、夹渣,气孔砂眼等缺陷。

2.5 锻件不应有裂纹夹渣和折叠等缺陷,对于需加工的表面如有上述缺陷,但经加工后能完全消除者允许使用。

2.6 全部零件在装配前,应清除毛刺尖梭和污物。

2.7 铸铜件应符合 JB2121—77《铜合金铸件技术要求》的规定。

2.8 型密封圈应符合 GB1235—76《O型密封圈尺寸系列》的规定。

2.9 装配完毕的球阀应采用手动空载操作运转应灵活、平稳。

2.10 对产品应进行水压强度试验和密封性能试验。试验时的压力见表 3。

表 3

型号	强度试验 (MPa)	密封性能试验 (MPa)	保压时间 (分)
FQ65 A	2.4	1.6	2
FQ65 B			
FQ80 A			
FQ80 B			

2.11 球阀水压试验合格后,除手柄和有色金属外,其余表面应涂防锈漆,外表面应涂红色磁漆。

3 试验方法

3.1 产品出厂逐台进行试验, 试验时应将体腔内的空气排除, 试验后应将试验介质排除。

3.2 手动操作应符合2.9的规定。

3.3 对球阀产品的强度试验和密封性能的试验, 试验的方法应按JB2311—78《球阀技术条件》中试验方法的规定进行。

4 验收规则

4.1 每批每件合格产品出厂时应附有合格证, 产品使用说明书。

4.2 订货单位有权按本标准对交货产品抽查。

5 标志、包装及运输

5.1 标志与涂漆应符合JB106—78《阀门标志和识别涂漆》的规定。

5.2 在运输和保管中, 球阀应处于全开位置, 通道两端应用塞子或盖板封闭。

5.3 产品的包装应做到运输和保管过程中, 不受损伤。

5.4 产品的保存不允许露天停放或堆置。

5.5 产品合格证及产品说明书内容如下:

5.5.1 产品合格证

- a、制造厂名及出厂日期
- b、产品名称型号及规格
- c、加盖制造厂检查部门的公章及检查员印章

5.5.2 产品说明书

- a、用途和主要性能规范。
- b、作用原理及结构说明。
- c、主要外形尺寸和连接尺寸。
- d、主要零件材料
- e、维护、保养、安装及使用注意事项
- f、可能发生的故障及消除的办法。

附加说明:

本标准由辽宁省二轻厅提出

本标准由沈阳市轻工设备厂起草

起草人: 邓太生、刘云鹤

上肢练习器

本标准适用于健身及体育训练用的上肢练习器。

1 基本参数及型号

1.1 基本参数

1.1.1 额定举放力: 640N (65kgf)。

1.1.2 额定载荷: 686N (70kgf)。

1.1.3 空载举放力: 70N (7kgf)。

1.1.4 砝码行程: 600mm。

1.1.5 外形尺寸: 2315×660×2015mm。

1.1.6 重量: 250kg。

1.2 型号及其含义

J S S Z — □

规格代号, 以额定举放力表示。

上肢练习器代号。

健身器械代号。

标记: 额定举放力为640N的上肢练习器

JSSZ—640

2 技术要求

上肢练习器应符合本标准要求, 并按照规定程序审查批准后的图样及技术文件要求制造。

2.1 承载要求

2.1.1 上肢练习器加上载荷后, 举放时应受力均匀, 工作平稳, 不应有阻滞现象。

2.1.2 上肢练习器的理论举放力与实际举放力偏差为10%。

2.1.3 上肢练习器加上额定载荷后, 举放时不应有由机械传动引起的异常音响。

2.1.4 上肢练习器以1.25倍的额定载荷举放, 各部位不应有明显变形。

2.2 表面质量要求

2.2.1 上肢练习器所有金属零件表面应进行防腐蚀处理。

2.2.2 上肢练习器所有镀铬表面不应有压痕、脱落及明显划伤等缺陷。

2.3 其它要求 (mm) 圆面平水静点支持测量——

2.3.1 上肢练习器安放必须平稳可靠, 不允许摆动和局部翘曲等现象。

2.3.2 上肢练习器中紧固件, 外购件及其它标准件均应符合国家标准及专业标准的规定。

2.3.3 上肢练习器的所有手柄胶套应紧固。

3 试验方法

3.1 试验条件

3.1.1 温度: $5 \sim 40^{\circ}\text{C}$ 。

3.1.2 相对湿度: 不大于80%。

3.1.3 试验应在地面平坦, 比较宽敞的室内进行。

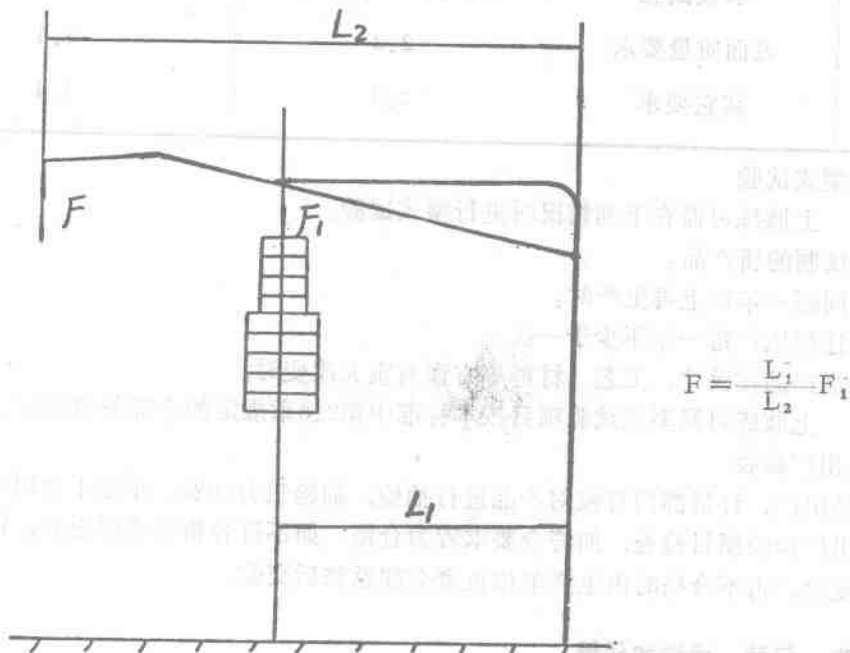
3.2 试验用仪器

0~980N测力计(0~100kgf测力计)。

3.3 承载试验

3.3.1 上肢练习器在工作状态下, 应符合2.1.1款规定。

3.3.2 在砝码架上加任意数量的砝码, 按下式和下图计算出理论举放力, 然后用测力计实测举放力, 其二者的偏差应符合2.1.2款规定。



式中: F ——理论举放力(N)