

中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

机 床 夹 具 零 件 及 部 件

GB 2148~2259—80

GB 2262~2269—80

北 京

1 9 8 3

GB 2148~2259—80

GB 2262~2269—80

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
机 床 夹 具 零 件 及 部 件

GB 2148~2259—80

GB 2262~2269—80

技 术 标 准 出 版 社 出 版
(北京复外三里河)

技术标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

开本 880×1230 1/16 印张 15 字数 450,000

1983年2月第一版 1983年2月第一次印刷

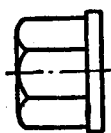
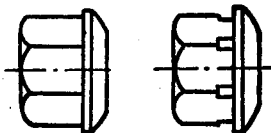
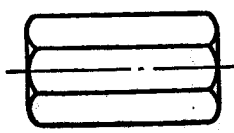
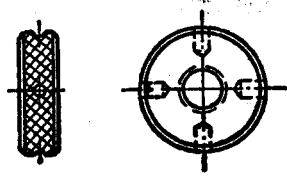
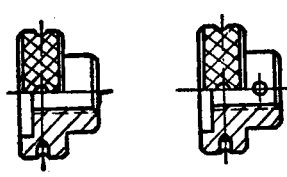
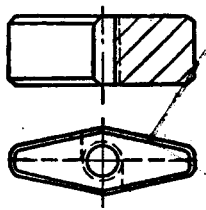
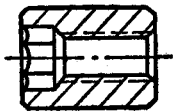
印数 1—32,000

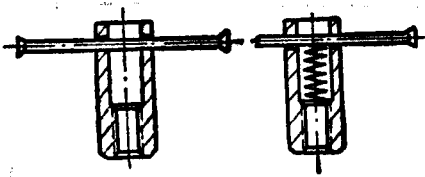
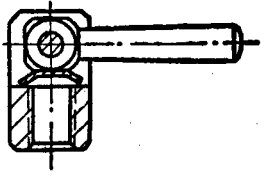
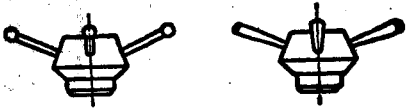
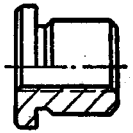
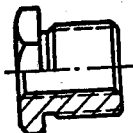
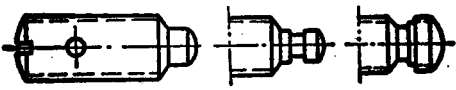
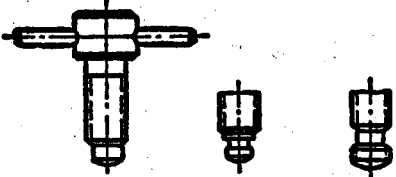
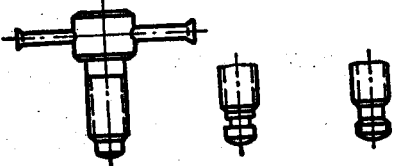
书号: 15169·1-1084 定价 3.10 元

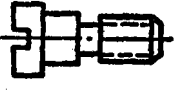
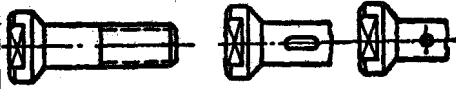
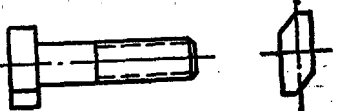
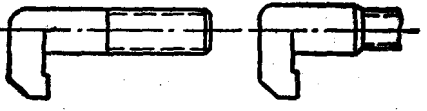
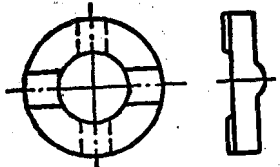
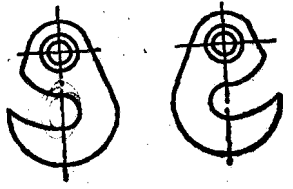
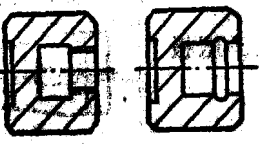
科 技 新 书 目

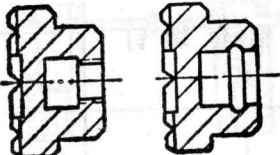
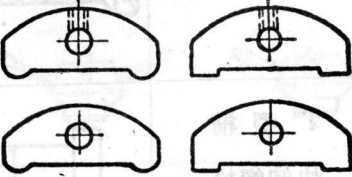
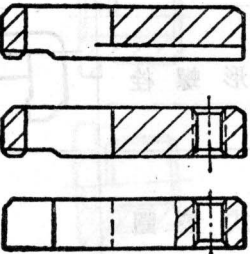
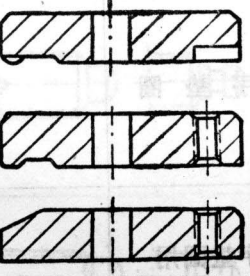
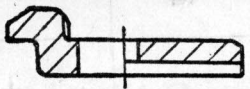
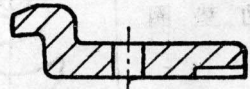
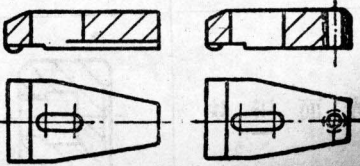
41—140

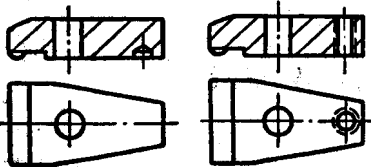
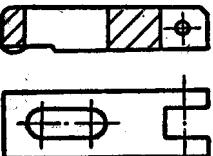
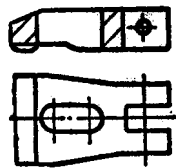
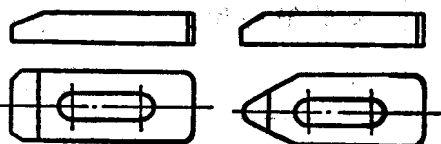
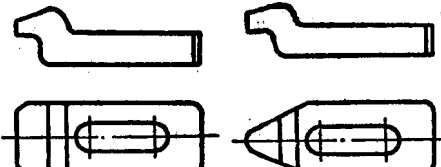
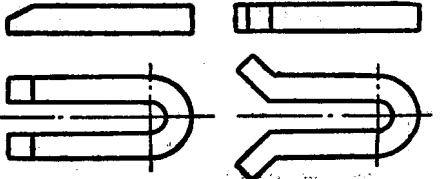
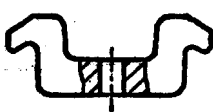
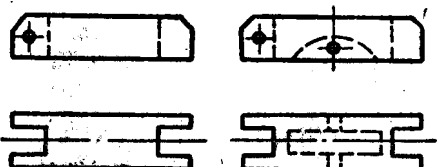
目 录

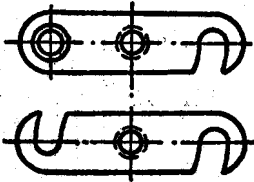
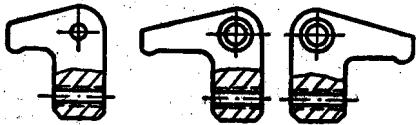
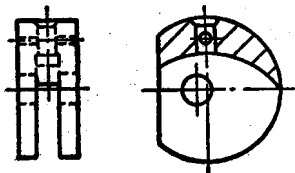
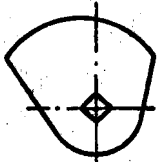
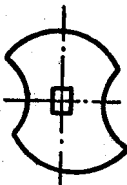
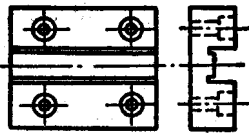
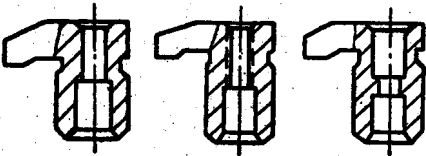
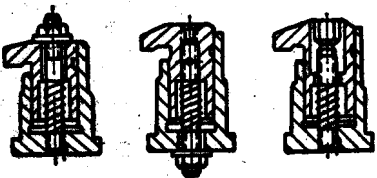
序号	标准代号	名 称	简 图	应用图例	页次
1	GB 2148—80	带肩六角螺母		图1、9、11、 17、33、40、 41、49、50、 55、68	1
2	GB 2149—80	球面带肩螺母		图2、18、23、 32、35、36、 45、48、51	3
3	GB 2150—80	连 接 螺 母			4
4	GB 2151—80	调 节 螺 母		图6	5
5	GB 2152—80	带孔滚花螺母		图3、9、42、 43、65	6
6	GB 2153—80	菱 形 螺 母		图15	7
7	GB 2154—80	内 六 角 螺 母		图9、53、55、 56	8

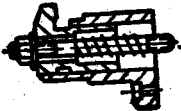
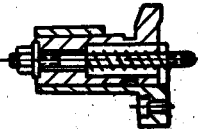
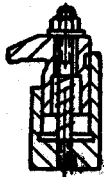
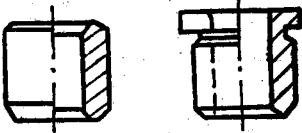
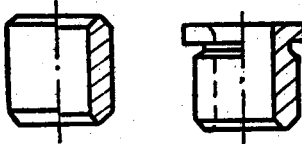
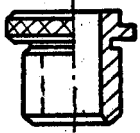
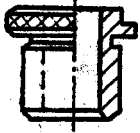
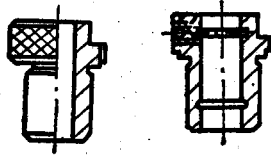
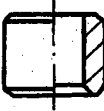
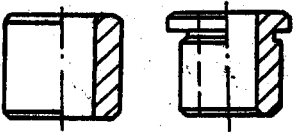
序号	标准代号	名称	简图	应用图例	页次
8	GB 2155—80	手柄螺母		图23、42	9
9	GB 2156—80	回转手柄螺母		图16、19	11
10	GB 2157—80	多手柄螺母		图4	15
11	GB 2158—80	压入式螺纹衬套		图6、55、58、 67	17
12	GB 2159—80	旋入式螺纹衬套		图6、7、22、 25	18
13	GB 2160—80	压紧螺钉		图3、4、6、7、 8、25、32、33、 42、43、44、49、 64、65、67	19
14	GB 2161—80	六角头压紧螺钉		图4、21、25、 58	21
15	GB 2162—80	固定手柄压紧螺钉		图4、10、76	23
16	GB 2163—80	活动手柄压紧螺钉		图4、76	

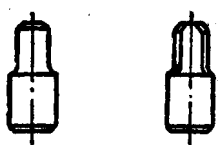
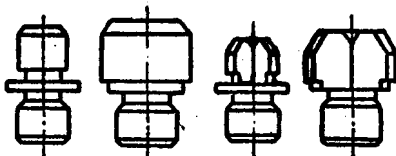
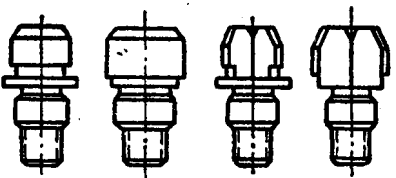
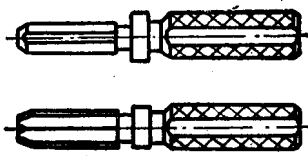
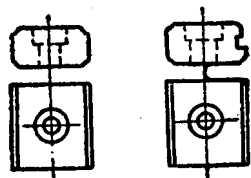
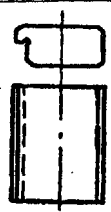
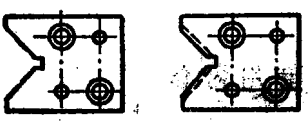
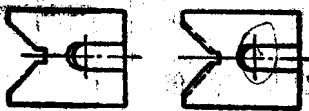
序号	标准代号	名称	简图	应用图例	页次
17	GB 2268—80	钻套螺钉		图5	27
18	GB 2269—80	镗套螺钉		图62	28
19	GB 2164—80	球头螺栓		图21、22、23、 24、25、27、 31、32、45、 46、51、56	29
20	GB 2165—80	T型槽快卸螺栓		图17	31
21	GB 2166—80	钩形螺栓		图9	32
22	GB 2167—80	悬式垫圈		图2、18	34
23	GB 2168—80	十字垫圈		图1	35
24	GB 2169—80	十字垫圈用垫圈		图1	36
25	GB 2170—80	转动垫圈		图18、19、41	37
26	GB 2171—80	光面压块		图3、4、44、 58	38

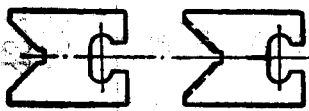
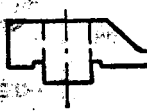
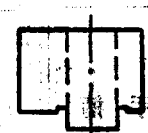
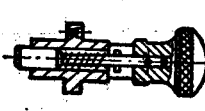
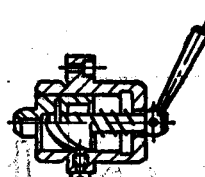
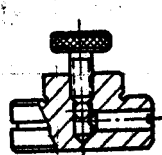
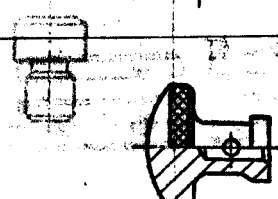
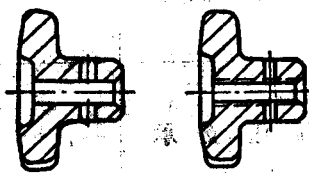
序号	标准代号	名称	简图	应用图例	页次
27	GB 2172—80	槽面压块		图3、4、6、8 42、48、67	39
28	GB 2173—80	圆压块		图8、40、42	40
29	GB 2174—80	弧形压块		图8、50	41
30	GB 2175—80	移动压板		图20、22、24、 25、29、38、 39、45、46	43
31	GB 2176—80	转动压板		图21、23、26、 27、45、48、 51	45
32	GB 2177—80	移动弯压板		图30、47	47
33	GB 2178—80	转动弯压板			48
34	GB 2179—80	移动宽头压板		图33	49

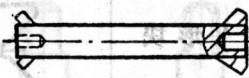
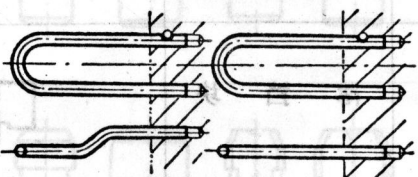
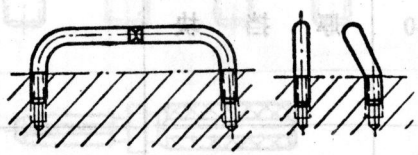
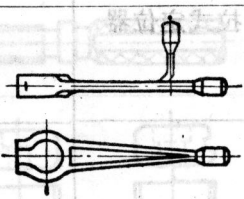
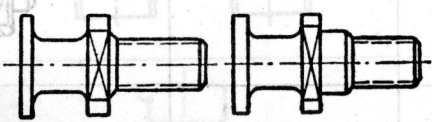
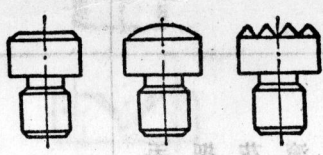
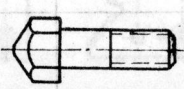
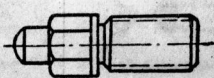
序号	标准代号	名称	简图	应用图例	页次
35	GB 2180—80	转动宽头压板		图31、32	50
36	GB 2181—80	偏心轮用压板		图28	51
37	GB 2182—80	偏心轮用宽头压板			52
38	GB 2183—80	平压板			53
39	GB 2184—80	弯头压板			54
40	GB 2185—80	U形压板		图34	55
41	GB 2186—80	鞍形压板		图35	56
42	GB 2187—80	直压板		图17、36	57
43	GB 2188—80	铰链压板		图8、40、41、 42、45、47、 49、50、55、 57	58 59

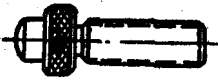
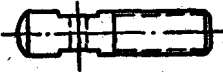
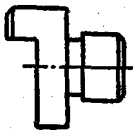
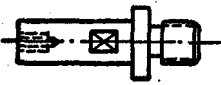
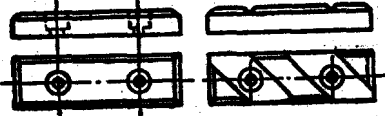
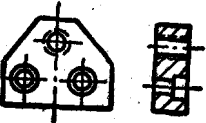
序号	标准代号	名称	简图	应用图例	页次
44	GB 2189—80	回转压板		图43、44	60
45	GB 2190—80	双向压板		图10	62
46	GB 2191—80	圆偏心轮		图28	64
47	GB 2192—80	叉形偏心轮		图29、54	65
48	GB 2193—80	单面偏心轮		图26、27	66
49	GB 2194—80	双面偏心轮		图37	67
50	GB 2195—80	偏心轮用垫板		图28	68
51	GB 2196—80	钩形压板		图52、53、54、 55、56、57	69
52	GB 2197—80	钩形压板 (组合)		图54、55、56、 57	71

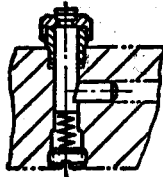
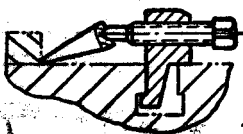
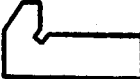
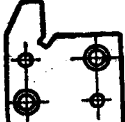
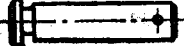
序号	国家标准代号	名称	简图	应用图例	页次
54	GB 2198—80	立式钩形压板 (组合)		图59	75
55	GB 2199—80	端面钩形压板 (组合)		图60	77
56	GB 2200—80	侧面钩形压板 (组合)		图61	80
56	GB 2262—80	固定钻套		图5、42、77	82
57	GB 2263—80	钻套用衬套		图5、64、78	84
58	GB 2264—80	可换钻套		图5、64	86
59	GB 2265—80	快换钻套		图5	88
60	GB 2266—80	镗套		图62	90
61	GB 2267—80	镗套用衬套		图62	93
62	GB 2201—80	定位衬套		图13、14、26、 63、64、65、78	95

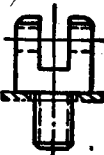
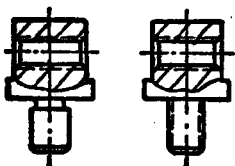
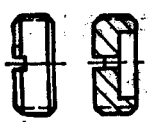
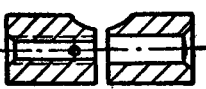
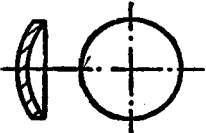
序号	标准代号	名称	简图	应用示例	页次
63	GB 2202—80	小定位销		图10, 12, 18, 23, 25, 41, 46, 55	97
64	GB 2203—80	固定式定位销		图10, 12, 18, 23, 25, 41, 46, 55	98
65	GB 2204—80	可换定位销		图13	100
66	GB 2205—80	定位插销		图14	102
67	GB 2206—80	定位键		图16, 58	105
68	GB 2207—80	定向键			107
69	GB 2208—80	V形块		图14, 42	109
70	GB 2209—80	固定V形块		图63	111
71	GB 2210—80	调整V形块		图64	112

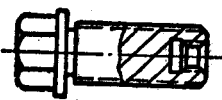
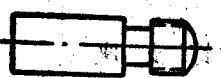
序号	标准代号	名称	简图	应用图例	页次
72	GB 2211—80	活动V形块		图15.65	113
73	GB 2212—80	导板		图15.65	114
74	GB 2213—80	薄挡块		图74	115
75	GB 2214—80	厚挡块		图74	116
76	GB 2215—80	手拉式定位器			117
77	GB 2216—80	枪栓式定位器			120
78	GB 2217—80	内涨器		图66	124
79	GB 2218—80	滚花把手			128
80	GB 2219—80	星形把手		图3、7、15、 20、67	129

序号	标准代号	名 称	简 图	应用图例	页次
81	GB 2220—80	活 动 手 柄			130
82	GB 2221—80	固 定 手 柄			131
83	GB 2222—80	握 柄		图10	132
84	GB 2223—80	焊 接 手 柄			133
85	GB 2224—80	杠 杆 式 手 柄		图22、25	134
86	GB 2225—80	起 重 螺 栓		图62	136
87	GB 2226—80	支 承 钉		图8、15、20、 21、23、28、30、 32、45、50、51、 55、59、61、67、 68、75、77	138
88	GB 2227—80	六 角 头 支 承		图6、8、20、 41	140
89	GB 2228—80	顶 压 支 承		图6、22	141

序号	标准代号	名称	简图	应用图例	页次
90	GB 2229—80	圆柱头 调节支承		图6	142
91	GB 2230—80	调节支承		图6、24、29、 30、45、47、 48	143
92	GB 2231—80	球头支承		图45、47、 55、56	145
93	GB 2232—80	螺钉支承		图21	146
94	GB 2233—80	支柱		图44	147
95	GB 2234—80	低支脚		图67、77	148
96	GB 2235—80	高支脚		图68	149
97	GB 2236—80	支承板		图10、17、22、 23、24、26、27、 29、42、45、46、 47、51、52、53、 54、55、56、57、 58、59、60	150
98	GB 2237—80	支板		图64、65	152

序号	标准代号	名称	简图	应用图例	页次
99	GB 2238—80	自动调节支承		图7	153
100	GB 2239—80	万能支柱		图74	158
101	GB 2240—80	圆形对刀块		图69	162
102	GB 2241—80	方形对刀块		图71	163
103	GB 2242—80	直角对刀块		图70	164
104	GB 2243—80	侧装对刀块		图72	165
105	GB 2244—80	对刀平塞尺		图69、70、 71、72	166
106	GB 2245—80	对刀圆柱塞尺		图73	167
107	GB 2246—80	铰链轴		图15、75、77	168

图号	标准代号	名 称	简 图	应用图例	页次
1031	GB 2247—80	铰链支 座		图40, 41, 49, 50	170
1031	GB 2248—80	铰链叉 座		图42	171
1031	GB 2249—80	螺 钉 支 座		图15, 76	172
1031	GB 2250—80	螺 塞			174
1031	GB 2251—80	锁 扣		图77	175
1031	GB 2252—80	切向夹 紧 套		图11	176
1031	GB 2253—80	拆 卸 垫		图78	178
1031	GB 2254—80	堵 片			179
1031	GB 2255—80	螺 钉 用 垫 板		图33, 38	180

序号	标准代号	名 称	简 图	应用图例	页次
117	GB 2256—80	塑料夹具用 六角头螺钉		图79	181
118	GB 2257—80	塑料夹具用 内六角螺钉		图80	182
119	GB 2258—80	塑料夹具用 柱 塞		图79、80	183
120	GB 2259—80	机床夹具零件及 部件技术条件			184
121	附 录	机床夹具零件及 部件应用图例			188

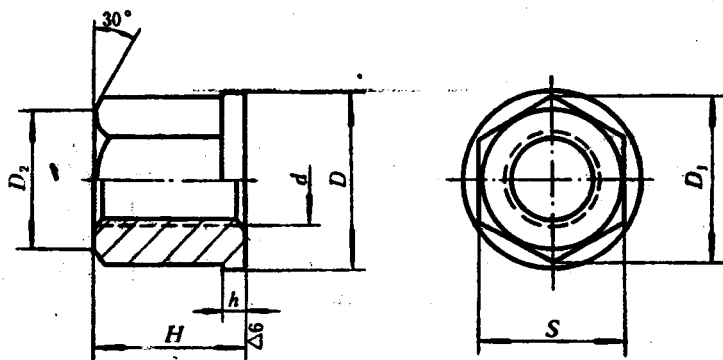
中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

GB 2148—80

带 肩 六 角 螺 母

其余▽4



标记示例:

$d = M16$ 的带肩六角螺母:

螺母 M16 GB 2148—80

$d = M16 \times 1.5$ 的带肩六角螺母:

螺母 M16×1.5 GB 2148—80

mm

d		D	H	S		$D_1 \approx$	$D_2 \approx$	h
普通螺纹	细牙螺纹			基本尺寸	极限偏差			
M5	—	10	8	8	0	9.2	7.5	2
M6	—	12.5	10	10	-0.200	11.5	9.5	
M8	M8×1	17	12	14	0	16.2	13.5	
M10	M10×1	21	16	17	-0.240	19.6	16.5	3
M12	M12×1.25	24	20	19	0	21.9	18	
M16	M16×1.5	30	25	24	-0.280	27.7	23	4
M20	M20×1.5	37	32	30	-0.340	34.6	29	5
M24	M24×1.5	44	38	36		41.6	34	
M30	M30×1.5	56	48	46	-0.400	53.1	44	6
M36	M36×1.5	66	55	55		63.5	53	7
M42	M42×1.5	78	65	65		75	62	8
M48	M48×1.5	92	75	75		86.5	72	9

家 标 准 总 局 发 布

1981年10月1日 实施

一机部标准化研究所
中德人民友谊厂等 起草
北京第一机床厂