



11-070 职业技能鉴定指导书

职业标准·题库

汽轮机本体安装

电力行业职业技能鉴定指导中心 编

电力工程
汽轮机安装专业



中国电力出版社

www.cepp.com.cn



11-070 职业技能鉴定指导书

职业标准·题库

汽轮机本体安装

电力行业职业技能鉴定指导中心 编

电力工程
汽轮机安装专业



中国电力出版社
www.cepp.com.cn

内 容 提 要

本《指导书》是按照劳动和社会保障部制定国家职业标准的要求编写的，其内容主要由“职业概况”、“职业培训”、“职业技能鉴定”和“鉴定题库”四部分组成，分别对技术等级，工作环境和职业能力特征进行了定性描述；对培训期限、教师、场地设备及培训计划大纲进行了指导性规定。本书重点是文字试题库。

试题库是根据《中华人民共和国职业技能鉴定规范·电力行业》和针对本职业（工种）的工作特点，选编了具有典型性、代表性的理论知识（含技能笔试）试题和技能操作试题；还编制有试卷样例和组卷方案。

《指导书》是职业技能培训和技能鉴定考核命题的依据，可供劳动人事管理人员、职业技能培训及考评人员使用，亦可供电力（水电）类职业技术学校教学和企业职工学习参考。

职业技能鉴定指导书

汽轮机本体安装

(11—070)

职业标准·试题库

电力工程 汽轮机安装专业

*

中国电力出版社出版、发行

(北京三里河路6号 100044 <http://www.cepp.com.cn>)

北京密云红光印刷厂印刷

*

2002年1月第一版 2002年1月北京第一次印刷

850毫米×1168毫米 32开本 9.5印张 251千字

印数 0001—4000册

*

书号 155083·332 定价 26.00元

版权专有 翻印必究

(本书如有印装质量问题，我社发行部负责退换)

电力职业技能鉴定题库建设工作委员会

主任：王文喜 许世辉

副主任：刘治国 高 航 王小群 王建国

办公室：石宝胜 门丕勋 李振东

委员：（以姓氏笔划为序）

于红五 王向真 王向海 王荣盛

王振升 王雁宾 左 英 田力利

冯良芳 孙宝田 朱良镭 任 毅

陆正平 刘春甫 刘晋南 李 强

李成龙 李屹立 李志明 李学军

李耀秋 陈祖文 林道昌 姜 尧

张 力 张选孝 张焕德 张冀贤

赵铁林 柳 杨 徐 斌 徐宗全

戚名辉 夏志明 温存立 鲁永行

曹齐康

本书编审人员

编写人员：屈新文 唐水根

审定人员：韩成伟 王应选

说 明



为适应开展电力职业技能培训和实施技能鉴定工作的需要,按照劳动和社会保障部关于制定国家职业标准,加强职业培训教材建设和技能鉴定试题库建设的要求,电力行业职业技能鉴定指导中心在有关省(直辖市、自治区)电力公司和水电工程单位的大力支持下,统一组织编写了电力职业技能鉴定指导书(以下简称《指导书》)。

《指导书》以电力行业特有工种目录各自成册,陆续出版发行。

《指导书》主要由“职业概况”、“职业技能培训”、“职业技能鉴定”和“鉴定试题库”四部分内容构成。其中“职业概况”包括职业名称、职业定义、职业道德、文化程度、职业等级、职业环境条件、职业能力特征等内容;“职业技能培训”包括对不同等级的培训期限要求,对培训指导教师的经历、任职条件、资格要求,对培训场地设备条件的要求和培训计划大纲、培训重点、难点以及对学习单元的设计等;“职业技能鉴定”的依据是“职业技能鉴定规范”,其具体内容不再在本书中重复;鉴定试题库是根据《中华人民共和国职业技能鉴定规范·电力行业》所规定的范围和内容,以实际技能操作为主线,按照选择题、判断题、简答题、计算题、绘图题和论述题六种题型进行选题,并以难易程度组合排列,同时汇集了大量电力生产建设过程中具有普遍代表性和典型性的实际操作试题,构成了各工种的技能鉴定试题库。试题库的深度、广度涵盖了本职业技能鉴定的全部内容。题库之后还附有试卷样例和组卷方案,为实施鉴定命题提供依据。

《指导书》力图实现以下几项功能:劳动人事管理人员可根据《指导书》进行职业介绍,就业咨询服务;培训教学人员可按

照《指导书》中的培训大纲组织教学；学员和职工可根据《指导书》要求，制订自学计划，确立发展目标，走自学成才之路。《指导书》对加强职工队伍培养，提高队伍素质，保证职业技能鉴定质量将起到重要作用。

由于时间所限，《指导书》难免有不足之处，敬请各使用单位和有关人员及时提出宝贵意见。

电力行业职业技能鉴定指导中心

2001年5月

目 录



说明

1	职业概况	1
1.1	职业名称	1
1.2	职业定义	1
1.3	职业道德	1
1.4	文化程度	1
1.5	职业等级	1
1.6	职业环境条件	1
1.7	职业能力特征	1
2	职业技能培训	3
2.1	培训期限	3
2.2	培训教师资格	3
2.3	培训场地设备	3
2.4	培训项目	3
2.5	培训大纲	4
3	职业技能鉴定	20
3.1	鉴定要求	20
3.2	考评人员	20
4	鉴定试题库	21
4.1	理论知识(含技能笔试)试题	23
4.1.1	选择题	23

4.1.2	判断题	68
4.1.3	简答题	89
4.1.4	计算题	123
4.1.5	识绘图题	161
4.1.6	论述题	199
4.2	技能操作题	223
4.2.1	单项操作	223
4.2.2	多项操作	253
4.2.3	综合操作	271
5	试卷样例	284
6	组卷方案	296

职业概况

1.1 职业名称

汽轮机本体安装（11—070）。

1.2 职业定义

对汽轮机设备进行检查、安装、调整，并使其能合格运行的人员。

1.3 职业道德

热爱本职工作，刻苦钻研技术，遵守劳动纪律，爱护工具、设备，安全文明生产，诚实团结协作，艰苦朴素，尊师爱徒。

1.4 文化程度

中等职业技术学校毕（结）业。

1.5 职业等级

国家职业资格等级分为初级（五级）、中级（四级）、高级（三级）、技师（二级）、高级技师（一级）共五个等级。

1.6 职业环境条件

室内、常温、无毒、有一定噪声及灰尘。

1.7 职业能力特征

对火电厂的各系统及生产过程有较全面的了解；具有一定的

理解、应用技术文件的能力；具备良好的钳工操作及使用测量工具的能力；具有用精练的语言进行联系和交流工作的能力；具有二维、三维几何体想像能力和良好的识图、绘图能力。

2.1 培训期限

2.1.1 初级工：累积不少于 500 标准学时；

2.1.2 中级工：在取得初级职业资格的基础上累积不少于 400 标准学时；

2.1.3 高级工：在取得中级职业资格的基础上累积不少于 400 标准学时；

2.1.4 技师：在取得高级职业资格的基础上累积不少于 500 标准学时；

2.1.5 高级技师：在取得技师职业资格的基础上累积不少于 350 标准学时。

2.2 培训教师资格

2.2.1 具有中级以上专业技术职称的工程技术人员和技师可担任初、中级工的培训教师；

2.2.2 具有高级以上专业技术职称的工程技术人员和高级技师可担任高级工、技师和高级技师的培训教师。

2.3 培训场地设备

2.3.1 具备本职业（工种）基础知识培训的教室和教学设备；

2.3.2 具有基本技能训练的实习场地及实际操作训练的设备；

2.3.3 具有生产现场的设备。

2.4 培训项目

2.4.1 培训目的：通过培训达到《职业技能鉴定规范》对本职业

业的知识 and 技能的要求。

2.4.2 培训方式：以自学和讲课相结合的方式，进行基础知识学习和技能训练。

2.4.3 培训重点：

(1) 汽轮机安装包括：

- 1) 台板安装；
- 2) 轴承座安装；
- 3) 汽缸安装；
- 4) 滑动轴承、推力轴承安装；
- 5) 隔板、隔板套、汽封、汽封套安装；
- 6) 通流间隙测量调整；
- 7) 转子找中心；
- 8) 汽轮机扣盖。

(2) 发电机安装包括：

- 1) 发电机静子安装；
- 2) 发电机穿转子；
- 3) 磁力中心、空气间隙测量调整；
- 4) 汽轮发电机组轴系找中心。

(3) 汽轮发电机组试运：

- 1) 风压试验；
- 2) 机组冲转。

(4) 运行故障的分析、判断和缺陷的处理。

2.5 培训大纲

本职业技能培训大纲，以模块（MU）—学习单元（LE）的结构模式进行编写，其学习目标及内容见表1，职业技能模块及学习单元对照选择表见表2，职业技能培训学习单元名称表见表3。

表 1

汽轮机本体安装工培训大纲

模块序号及名称	单元序号及名称	学习目标	学习内容	学习方式	参考学时
MU1 电建安 装人员职 业道德	LE1 汽轮机 安装工职 业道德	了解电力建设汽轮机安装人员职业道德规范,并能自觉遵守	<ol style="list-style-type: none"> 1. 热爱祖国,热爱本职工作 2. 刻苦学习,钻研技术 3. 爱护设备、仪表及工器具 4. 团结协作,有奉献精神 5. 遵章守纪,安全文明施工 6. 尊师爱徒,严守岗位职责 	自学	2
MU2 基础知 识	LE2 火力发 电厂生产 基本知识	了解火力发电的能量转换规律,火力发电厂生产过程,汽轮机、发电机工作原理等基本知识,掌握原则性热力系统的组成	<ol style="list-style-type: none"> 1. 火力发电的能量转换规律 2. 火力发电厂生产过程介绍 3. 汽轮机介绍 4. 发电机介绍 5. 原则性热力系统图学习 	讲课	2
	LE3 机械制 图基本知 识	了解并掌握机械制图的基本知识,能看懂设备的结构图、安装图、管道布置图、辅助系统等各种图纸;能绘制一般零件加工图等	<ol style="list-style-type: none"> 1. 机械制图的基本原理及知识 2. 常用零件图、装配图的识图 3. 零件图的测绘方法及绘制 4. 公差配合、表面粗糙度、形位公差的知识 5. 管道施工图的识图 6. 辅助设备及其附属机械结构图 	讲课 及实际 操作	2

续表

模块序号及名称	单元序号及名称	学习目标	学习内容	学习方式	参考学时
MU3 相关知识	LE4 钳工基本知识及技能	掌握钳工的基本知识,能进行钳工简单计算,能实际进行锉、锯、刮、钻、锻打、攻丝等操作	<ol style="list-style-type: none"> 1. 钳工基本知识 2. 螺纹的有关知识 3. 各种钻头、铰子、刮刀等的淬火及刃磨方法 4. 锉、锯、刮、钻、锻打、攻丝等的实际操作 5. 进行简单机械的检修和测量 	讲课及实际操作	2
	LE5 电工基本知识	了解电工的基本概念,电路、电动机的基础知识	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电场、磁场、直流电、交流电、电路的串并联等基本概念,电磁学的简单常识 2. 电路的基本知识 3. 电动机、变压器的基本知识及控制保护 	讲课	2
	LE6 热工基本知识	了解热工控制及保护的基本知识;了解认识常用热工仪表;掌握常用法定计量单位的知识及换算方法	<ol style="list-style-type: none"> 1. 热工的基本知识 2. 热工监测系统的概念及基本知识 3. 变送器及常用热工仪表的类型及作用 4. 汽轮机控制和保护的基础知识 5. 使用法定计量单位 	讲课	2

续表

模块序号及名称	单元序号及名称	学习目标	学习内容	学习方式	参考学时
MU3 相关知识	LE7 焊接、热处理基本知识及简单技能	了解焊接及热处理的基本知识；能进行简单的电焊操作；能进行火焰切割	<ol style="list-style-type: none"> 1. 焊接基本知识 2. 热处理的基本知识 3. 火焰切割操作 4. 点焊操作 5. 普通材料的焊接 	讲课及实际操作	2
	LE8 起重基本知识与简单技能	熟悉起重的基本知识，掌握吊装指挥信号，能进行一般的起重作业	<ol style="list-style-type: none"> 1. 起重基本知识 2. 钢丝绳的基本知识及钢丝绳受力的计算 3. 链条葫芦的基本知识 4. 常用起重设备及机械的基本知识 5. 一般起重作业操作 	讲课及实际操作	2
	LE9 金属材料基本知识	了解金属材料的基本知识	<ol style="list-style-type: none"> 1. 常用金属材料的基本知识 2. 金属检验的目的、概念及常用方法 	讲课	2
	LE10 机械加工制作基本知识	了解机械加工的基本知识	<ol style="list-style-type: none"> 1. 常用机械加工的基本知识 2. 金属切削加工的工艺知识 	讲课	2
	LE11 计算机基本知识	了解计算机的基本知识；了解计算机在生产管理中的作用	<ol style="list-style-type: none"> 1. 计算机的简单知识 2. 计算机的简单操作 3. 计算机管理系统简介 	自学及实际操作	4

续表

模块序号及名称	单元序号及名称	学习目标	学习内容	学习方式	参考学时
安全、技术、质量管理	LE12	掌握与本工种相关的安全知识、消防知识,并在实际施工中自觉遵守	1.《电力建设安全工作规程(热机安装篇)》的相关知识 2.《消防规程》的相关知识	讲课及实际操作	2
	LE13	熟悉与本工种有关的安全管理规程制度,使各项工作符合有关规定	1.《电力工业技术管理法规》的相关知识 2.《电业生产事故调查规程》的相关知识 3.《电业安全工作规程》的相关知识	讲课及实际操作	2
	LE14	熟悉安全用电常识、消防知识,掌握现场的急救方法	1.安全用电的常识 2.消防原则及油系统消防注意事项 3.现场常用急救方法	讲课	2
	LE15	能正确使用施工现场的各种消防器材	1.消防器材介绍及各类灭火器材的使用原则 2.各种消防器材的实际操作	讲课	2