

QICHE DIANQI JI DIANZI SHEBEI

汽车电气及电子设备

王启瑞 主编



安徽科学技术出版社

汽车电气及电子设备

主编 王启瑞
编写 王启瑞 丁品先
汪正力 吴东升



安徽科学技术出版社

图书在版编目(CIP)数据

汽车电气及电子设备/王启瑞主编. —合肥:安徽科学技术出版社,2000.8
ISBN 7-5337-2033-4

I. 汽… II. 王 III. ①汽车-电气设备 ②汽车-
电子设备 IV. U463.6

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2000)第 43678 号

*

安徽科学技术出版社出版
(合肥市跃进路 1 号新闻出版大厦)

邮政编码:230063
电话号码:(0551)2825419
新华书店经销 合肥晓星印刷厂印刷

*

开本:787×1092 1/16 印张:24 字数:596 千
2000 年 8 月第 1 版 2000 年 8 月第 1 次印刷
印数:4 000
ISBN 7-5337-2033-4/U·31 定价:30.00 元

(本书如有倒装、缺页等问题请向本社发行科调换)

内 容 提 要

本书系统地介绍了汽车电气及电子设备的构造、特性和工作原理。全书共分 10 章,内容包括:蓄电池、交流发电机及调节器、起动机、传统点火系统、电子点火系统、照明与信号装置、仪表及报警装置、汽车的辅助电气设备、汽车的电子控制装置、汽车电气设备总线路等。

本书可作为大专院校和高等职业教育汽车工程类专业教材,也可供汽车制造、汽车修理、汽车运输部门的工程技术人员和工人参考。

前　　言

《汽车电气及电子设备》是汽车工程类专业的必修课。本书主要阐述汽车电气及电子设备的结构原理、线路分析、使用与维修等基本知识。

本书的编写是以国内生产的 EQ1090 和 EQ1092、CA1091 和 CA1092 等主要车型为主,同时兼顾到国内外汽车电气及电子新技术的发展应用,适当介绍了一些轿车的新结构、新线路、新特点,力求做到既有本学科教学内容的现实性,又不失本学科教学内容的先进性。

本书第一章、第二章、第三章由丁品先编写;第四章、第六章由汪正力编写;第八章、第十章由吴东升编写;第五章、第七章、第九章由王启瑞编写。全书由王启瑞修改定稿。

本书在编写的过程中,得到合肥工业大学汽车教研室老师和工作人员、兄弟院校、有关工厂企业的大力帮助和支持,在此表示衷心感谢。

由于编者水平有限,书中不免有缺点和错误,欢迎广大读者批评指正。

编者

1999 年 10 月

目 录

| | |
|------------------------|----|
| 绪论..... | 1 |
| 第一章 蓄电池..... | 2 |
| 概述..... | 2 |
| 一、蓄电池和汽车其他电器的连接 | 2 |
| 二、蓄电池的分类 | 2 |
| 三、蓄电池的用途 | 3 |
| 第一节 蓄电池的构造与型号..... | 3 |
| 一、蓄电池的构造 | 3 |
| 二、蓄电池的型号 | 6 |
| 三、蓄电池的选用 | 7 |
| 第二节 蓄电池的工作原理..... | 8 |
| 一、电解液中的电离过程和电离平衡 | 8 |
| 二、电势的建立 | 8 |
| 三、放电过程 | 8 |
| 四、充电过程 | 9 |
| 五、极化理论 | 9 |
| 第三节 蓄电池的特性 | 10 |
| 一、电动势、内阻和端电压 | 10 |
| 二、蓄电池的放电特性..... | 11 |
| 三、蓄电池的充电特性 | 13 |
| 第四节 蓄电池的容量及其影响因素 | 14 |
| 一、蓄电池容量 | 14 |
| 二、影响蓄电池容量的主要因素 | 15 |
| 第五节 蓄电池的充电 | 17 |
| 一、充电 | 17 |
| 二、充电设备 | 20 |
| 三、充电方法 | 20 |
| 第六节 蓄电池的故障及其排除 | 22 |
| 一、极板硫化 | 22 |
| 二、自放电 | 23 |
| 三、极板短路 | 25 |
| 四、极板活性物质大量脱落 | 25 |
| 五、极板拱曲 | 25 |
| 第七节 蓄电池的使用与维护 | 25 |
| 一、蓄电池的维护 | 25 |

| | |
|----------------------|-----------|
| 二、蓄电池的检查 | 26 |
| 三、电解液密度的配制与选择 | 27 |
| 四、冬季使用特点 | 28 |
| 五、蓄电池的贮存 | 28 |
| 第八节 荷电型蓄电池 | 28 |
| 一、干荷电蓄电池 | 29 |
| 二、湿荷电蓄电池 | 29 |
| 第九节 免维护蓄电池 | 29 |
| 一、结构特点与作用机理 | 30 |
| 二、特点 | 32 |
| 三、维护 | 33 |
| 第十节 胶体蓄电池 | 33 |
| 第十一节 碱性蓄电池 | 34 |
| 一、铁镍蓄电池 | 34 |
| 二、镉镍蓄电池 | 34 |
| 三、银锌蓄电池 | 34 |
| 第十二节 新型蓄电池 | 35 |
| 一、钠硫电池 | 35 |
| 二、燃料电池 | 35 |
| 三、锌—空气电池 | 36 |
| 习题 | 37 |
| 第二章 交流发电机及调节器 | 38 |
| 概述 | 38 |
| 第一节 交流发电机的构造 | 38 |
| 一、三相同步交流发电机 | 38 |
| 二、整流器 | 43 |
| 三、国产交流发电机型号 | 45 |
| 第二节 交流发电机的工作原理 | 51 |
| 一、交流发电机发电原理 | 51 |
| 二、整流原理 | 52 |
| 第三节 交流发电机的特性 | 53 |
| 一、输出特性 | 54 |
| 二、空载特性 | 55 |
| 三、外特性 | 55 |
| 四、交流发电机性能的改善 | 56 |
| 第四节 交流发电机调节器 | 58 |
| 一、交流发电机调节器的功用 | 58 |
| 二、电压调节原理 | 59 |
| 三、交流发电机调节器的分类 | 59 |
| 四、交流发电机电压调节器的型号 | 60 |

| | |
|---------------------------------|-----------|
| 第五节 电磁振动式调节器 | 60 |
| 一、基本结构和工作原理..... | 60 |
| 二、工作特性..... | 63 |
| 三、电压调节器性能的改善..... | 64 |
| 四、具有灭弧系统的单级电磁振动式调节器..... | 66 |
| 五、双级电磁振动式调节器..... | 67 |
| 第六节 电子电压调节器 | 70 |
| 一、晶体管调节器..... | 70 |
| 二、集成电路 IC 调节器 | 74 |
| 第七节 硅整流发电机及调节器的检修 | 77 |
| 一、硅整流发电机的检修..... | 77 |
| 二、调节器故障的检查与调整..... | 80 |
| 习题 | 81 |
| 第三章 起动机 | 82 |
| 第一节 直流起动机 | 82 |
| 一、构造..... | 82 |
| 二、工作原理..... | 83 |
| 三、直流电动机的转矩..... | 84 |
| 四、直流电动机的工作过程..... | 84 |
| 第二节 起动机的特性 | 84 |
| 一、直流串激电动机的特性..... | 84 |
| 二、起动机的特性曲线..... | 85 |
| 三、起动机的功率及其影响因素..... | 86 |
| 第三节 起动机的分类 | 87 |
| 一、分类..... | 87 |
| 二、型号..... | 87 |
| 第四节 起动机主要参数的选择 | 88 |
| 一、起动机参数的选择..... | 88 |
| 二、蓄电池容量的选择..... | 90 |
| 第五节 强制啮合式起动机 | 90 |
| 一、ST614 型电磁控制强制啮合式起动机..... | 91 |
| 二、QD124 型电磁控制强制啮合式起动机 | 94 |
| 第六节 电枢移动式起动机 | 96 |
| 第七节 齿轮移动式起动机 | 98 |
| 第八节 减速起动机..... | 101 |
| 第九节 永磁减速起动机..... | 102 |
| 第十节 起动机保护电路..... | 103 |
| 一、东风 EQ1090F 型汽车的起动机保护电路..... | 103 |
| 二、NissanUD 63 型汽车的起动机保护电路 | 104 |
| 第十一节 起动系统的故障诊断..... | 106 |

| | |
|--------------------------------|------------|
| 一、起动机不转动 | 106 |
| 二、起动机运转无力 | 106 |
| 三、起动机驱动齿轮与飞轮不能啮合且有撞击声 | 106 |
| 四、起动机驱动齿轮与飞轮周期性撞击 | 107 |
| 五、起动机空转 | 107 |
| 六、单向离合器不回位 | 107 |
| 七、失去自动保护性能 | 107 |
| 第十二节 起动机的检查..... | 107 |
| 一、转子的检查 | 107 |
| 二、磁场绕组的检查 | 109 |
| 三、单向离合器的检查 | 109 |
| 四、衬套间隙的检查 | 109 |
| 五、电刷与电刷架的检查 | 110 |
| 六、电磁开关的检查 | 110 |
| 七、起动继电器闭合电压与断开电压的检查 | 111 |
| 八、复合继电器的检查 | 111 |
| 第十三节 起动机的调整与试验..... | 112 |
| 一、起动机的调整 | 112 |
| 二、起动机的试验 | 113 |
| 习题..... | 115 |
| 第四章 传统点火系统..... | 116 |
| 第一节 对点火系统的要求..... | 116 |
| 一、能产生足以击穿火花塞电极间隙的电压 | 116 |
| 二、火花应具有足够的能量 | 118 |
| 三、点火时间应适应发动机的工作情况 | 118 |
| 第二节 传统点火系统的组成与工作原理..... | 122 |
| 一、传统点火系统的组成 | 122 |
| 二、传统点火系统的工作原理 | 123 |
| 第三节 传统点火系统工作过程分析..... | 124 |
| 一、触点闭合,初级电流增长..... | 124 |
| 二、触点打开,次级绕组产生高压电 | 126 |
| 三、火花塞电极间的火花放电 | 127 |
| 第四节 传统点火系统的工作特性与影响次级电压的因素..... | 127 |
| 一、传统点火系统的工作特性 | 127 |
| 二、影响次级电压的因素 | 128 |
| 三、传统点火系统点火特性的改善 | 130 |
| 第五节 传统点火系统的构造..... | 131 |
| 一、点火线圈 | 131 |
| 二、分电器 | 135 |
| 三、火花塞 | 142 |

| | |
|-----------------------------|------------|
| 第六节 传统点火系统的使用 | 145 |
| 一、点火正时 | 145 |
| 二、点火系统主要部件的常见故障与检修 | 147 |
| 三、传统点火系统的故障分析 | 150 |
| 四、利用示波器检查点火系统故障 | 151 |
| 习题 | 156 |
| 第五章 电子点火系统 | 157 |
| 第一节 概述 | 157 |
| 第二节 磁感应式电子点火装置 | 157 |
| 一、解放 CA1092 型载货汽车的无触点电子点火装置 | 157 |
| 二、东风 EQ1090 型汽车配套的无触点电子点火装置 | 160 |
| 三、日本丰田 20R 发动机用磁感应式电子点火装置 | 162 |
| 四、磁感应式电子点火装置的故障检查 | 163 |
| 第三节 霍尔式电子点火装置 | 165 |
| 一、霍尔效应及霍尔式点火信号发生器 | 165 |
| 二、霍尔式电子点火装置的检查 | 170 |
| 第四节 微机控制的电子点火系统 | 174 |
| 一、DIS 系统的配电方式 | 174 |
| 二、奥迪 200 型轿车微机控制系统 | 177 |
| 习题 | 180 |
| 第六章 照明设备与信号装置 | 181 |
| 第一节 种类、用途及要求 | 181 |
| 第二节 前照灯 | 182 |
| 一、对前照灯的要求 | 182 |
| 二、前照灯的结构 | 183 |
| 三、前照灯的防眩目装置 | 184 |
| 四、前照灯的分类、检测与调整 | 185 |
| 第三节 前照灯电路与辅助装置 | 188 |
| 一、灯光继电器及其保护作用 | 188 |
| 二、前照灯自动变光电路 | 188 |
| 三、照明开关 | 189 |
| 第四节 光纤照明 | 193 |
| 第五节 转向信号灯闪光器 | 194 |
| 一、电热式闪光器 | 194 |
| 二、电容式闪光器 | 196 |
| 三、电子闪光器 | 196 |
| 第六节 倒车信号装置 | 200 |
| 第七节 电喇叭 | 201 |
| 一、普通电喇叭的构造及工作原理 | 201 |
| 二、电子电喇叭 | 203 |

| | |
|---------------------------|------------|
| 三、喇叭继电器 | 203 |
| 四、电喇叭的调整 | 203 |
| 习题..... | 205 |
| 第七章 仪表及报警装置..... | 206 |
| 第一节 仪表..... | 206 |
| 一、电流表 | 206 |
| 二、燃油表 | 207 |
| 三、水温表 | 208 |
| 四、油压表 | 210 |
| 五、电压表 | 211 |
| 六、车速里程表 | 212 |
| 七、发动机转速表 | 214 |
| 第二节 汽车的报警装置..... | 216 |
| 一、机油压力警告灯 | 216 |
| 二、制动系低压警告灯 | 217 |
| 三、真空度警告灯 | 218 |
| 四、制动液面警告灯 | 218 |
| 五、制动信号灯断线警告灯 | 219 |
| 六、空气滤清器堵塞警告灯 | 219 |
| 七、燃油油量警告灯 | 219 |
| 八、排气缓速指示灯 | 220 |
| 习题..... | 221 |
| 第八章 汽车的辅助电气设备..... | 222 |
| 第一节 电动刮水器及其控制电路..... | 222 |
| 第二节 风窗玻璃洗涤器..... | 226 |
| 一、组成 | 226 |
| 二、控制电路 | 227 |
| 第三节 暖风、除霜装置 | 227 |
| 一、暖风装置 | 227 |
| 二、除霜装置 | 228 |
| 第四节 汽车空调..... | 229 |
| 一、汽车空调的工作原理 | 229 |
| 二、汽车空调的构成及各部件的作用 | 230 |
| 三、汽车空调电路 | 234 |
| 第五节 柴油机、汽油机起动预热装置 | 235 |
| 一、柴油机的起动预热装置 | 235 |
| 二、汽油机低温预热装置 | 237 |
| 第六节 无线电防干扰装置..... | 239 |
| 第七节 汽车电子防盗装置..... | 241 |
| 第八节 电动燃油泵..... | 243 |

| | |
|--|------------|
| 一、电动柱塞式燃油泵 | 243 |
| 二、电动机式燃油泵 | 244 |
| 第九节 自动操作装置..... | 245 |
| 一、电动车窗 | 245 |
| 二、自动门锁 | 247 |
| 三、其他电动附属装置 | 252 |
| 习题..... | 252 |
| 第九章 汽车的电子控制装置..... | 253 |
| 第一节 电子控制燃油喷射系统..... | 253 |
| 一、电子控制燃油喷射装置的基本原理 | 254 |
| 二、电子控制燃油喷射装置的类型 | 256 |
| 三、电子控制燃油喷射装置的组成和工作原理 | 262 |
| 四、电控汽油喷射系统的实例 | 278 |
| 第二节 汽车防抱制动系统..... | 302 |
| 一、汽车路面附着性能 | 302 |
| 二、汽车防抱制动系统(ABS)的优点 | 303 |
| 三、汽车防抱制动系统的控制方法 | 303 |
| 四、典型 ABS 控制系统 | 304 |
| 第三节 电子控制自动变速器..... | 317 |
| 一、电子控制自动变速器各组成部件工作原理 | 318 |
| 二、电子控制自动变速器的维修 | 322 |
| 习题..... | 326 |
| 第十章 汽车电气设备总线路..... | 327 |
| 第一节 电路保护装置..... | 327 |
| 一、易熔线 | 327 |
| 二、熔断丝 | 327 |
| 三、双金属片断路器 | 327 |
| 四、中央配电器(熔断丝盒) | 328 |
| 五、开关 | 329 |
| 第二节 汽车电系的导线、插接器与线束 | 331 |
| 一、导线 | 331 |
| 二、插线器 | 333 |
| 三、线束 | 334 |
| 第三节 全车线路分析..... | 337 |
| 一、全车线路的组成 | 337 |
| 二、电气线路分析 | 337 |
| 三、全车线路实例 | 338 |
| 第四节 汽车总线路图实例..... | 340 |
| 一、东风 EQ-1090 型汽车的电路原理图(图 10-18) | 340 |
| 二、东风 EQ-1090 型汽车的电气设备总线路图(图 10-19) | 342 |

| | |
|---|-----|
| 三、解放 CA1091 型汽车电路原理图(图 10-20) | 342 |
| 四、上海桑塔纳轿车电路原理图(图 10-21) | 342 |
| 五、上海桑塔纳轿车电路原理图(图 10-22) | 351 |
| 六、一汽奥迪 100 轿车电路原理图(图 10-23) | 356 |
| 七、北京切诺基吉普车全车总电路图(图 10-24) | 362 |
| 八、天津夏利牌(TJ7100、TJ7100U 型)轿车电路原理图(图 10-25) | 363 |
| 习题..... | 365 |

附录

| | |
|--------------------|-----|
| 汽车电路原理图常用图形符号..... | 366 |
| 主要参考文献..... | 371 |

绪 论

《汽车电气及电子设备》是汽车工程类专业的必修课程。内容包括汽车各种电气及电子设备的构造、原理、性能、使用与维修等方面的知识。

该课程是以汽车构造、电工学、电子学、电化学、计算机及控制等学科为基础。既有一定的理论知识，又有很强的实用性。在教学过程中，必须把课堂教学、生产实践和实验三者有机地结合起来，才能切实理解，融会贯通，真正达到学以致用的目的。

汽车电气及电子设备是汽车的重要组成部分，其性能好坏直接影响到汽车的动力性、经济性、可靠性与安全性等。随着科学技术的发展，汽车电子装置的新产品不断涌现，特别是微型计算机在汽车上的应用，大大推动了汽车工业的发展，同时给汽车的传统控制装置带来了巨大的变革。当前，电子技术在解决汽车所面临的能源、安全、污染等方面问题，起着越来越重要的作用。

虽然现代汽车电气与电子设备的数量很多，但按其用途可大致分为五部分：

1. 电源：包括蓄电池、交流发电机及调节器。

2. 点火装置：包括传统点火系统、电子点火系统。

3. 用电设备：包括起动机、照明与信号装置、仪表及报警装置、汽车的辅助电气设备。

4. 电子控制装置：包括电子控制燃油喷射装置、电子控制防抱制动装置、电子控制自动变速装置。

5. 配电设备：包括电源开关、保险装置、导线等。

汽车种类繁多，但其电气设备都有共同特点：

① 低压直流：汽车用的电压有 6V、12V、24V 三种，以 12V 和 24V 为多，由于蓄电池充、放电均为直流电，所以汽车上采用直流电。

② 并联单线：汽车用电设备很多，但都是并联的。汽车发动机、底盘等金属体为各种电器的公共并联支路一端，而另一端是用电器到电源的一条导线，故称为并联单线。

③ 负极搭铁：根据 ZBT35001—87《汽车电气设备基本技术条件》规定，汽车电气系统均采用电源负极搭铁。

第一章 蓄电池

概 述

由于起动和停车时用电的需要,现代汽车、拖拉机,广泛使用两个电源:蓄电池和发电机。

一、蓄电池和汽车其他电器的连接

蓄电池是可逆低压直流化学电源。顾名思义,蓄电池能“蓄电”。它可将电能转变为化学能存储起来;需要时,又将化学能转换为电能向外供电。蓄电池俗称电瓶。

蓄电池与发电机、负载并联。如图 1-1 所示。蓄电池的一个电桩接铁,另一个电桩用电瓶线接起动机开关接线柱,再接至电流表。通过电流表后,接用电设备。发电机的一个电极在机壳内部接铁(内搭铁),另一个电极,接到电流表的负载接线柱一侧。发电机的磁场接线柱,接调节器的“磁场”或“F”接线柱。调节器的另一接线柱,接点火开关,以便在起动时,蓄电池向节压线圈和发电机激磁绕组供电。调节器调节后的电压,经电流表与蓄电池并联,以显示充电状态。

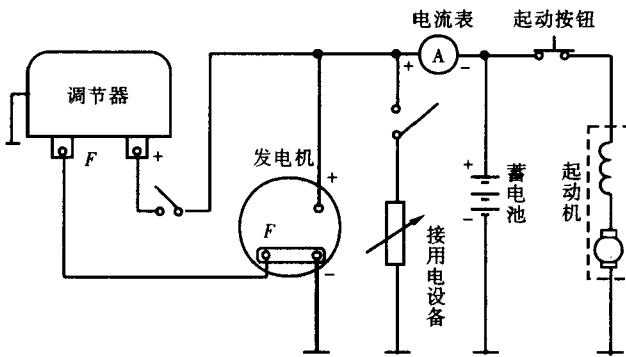


图 1-1 汽车电源与负载的连接

二、蓄电池的分类

(1) 根据电解液的不同,可分为酸性蓄电池和碱性蓄电池。碱性蓄电池的电解液是化学纯净的苛性钠或苛性钾溶液。酸性蓄电池的电解液为纯净的硫酸溶液。在汽车上使用最广泛的是起动型铅酸蓄电池,其电极的主要成分是铅,电解液是稀硫酸溶液。

(2) 根据用途不同,铅酸蓄电池可分为汽车用铅酸蓄电池,拖拉机用铅酸蓄电池,电讯用铅酸蓄电池,航标用铅酸蓄电池,固定用铅酸蓄电池等。

(3) 根据加工工艺不同,汽车用铅酸蓄电池还可以分成普通型、干荷电型、湿荷电型和免维护型等。

干荷电型蓄电池,除具有普通型起动用铅酸蓄电池的全部功能外,其主要特点是新的蓄

电池内部无电解液,极板是干的且处于荷电状态。使用时,加足电解液,即可使用,不需进行初充电。湿荷电型蓄电池的极板为荷电状态,内部有少量电解液,大部分电解液被极板和隔板吸收。免维护蓄电池,是在汽车合理使用过程中,不需要添加蒸馏水的蓄电池。

铅蓄电池在汽车上的安装位置,根据车型和结构而定。一般地,轿车装在发动机罩内,货车装在车架前部的左侧或右侧,以空载时重量平衡为原则。客车多装在车厢内。蓄电池都是用特殊的金属框架和防震垫固定的。

三、蓄电池的用途

蓄电池是靠内部的化学反应来储存电能和向外供电的,是汽车上两个低压直流电源之一,另一个是发电机。两个电源与全车用电设备均构成并联电路。

蓄电池是汽车电气系统的心脏,发电机不发电时,蓄电池供给用电设备所需的全部电能。在发动机工作时,用电设备所需电能,主要由发电机供给,而铅蓄电池的主要功用是:

1. 起动前

(1) 向所有用电设备供电。

(2) 汽车发动机起动时,蓄电池向起动机和点火装置供电,这时,蓄电池必须在短时间内(5~10s),给起动机提供强大的起动电流,通常为200~600A,有时高达1000A。电压也下降得很多。所以在起动时,应断开汽车其他一切用电设备。

2. 起动后

(1) 发电机电压低于用电设备的所需电压时,蓄电池向点火系统及其他用电设备供电。同时向硅整流交流发电机激磁线圈提供电流。

(2) 同时接入用电设备较多,发电机超载时,蓄电池协助发电机共同向用电设备供电。

(3) 当蓄电池存电不足,而发电机负载又较少时,蓄电池可将发电机的多余电能转变为化学能储存起来,即充电。

(4) 蓄电池有稳定电网电压的作用。当汽车正常行驶时,随着电网情况的变化,它像一个很大的电容器,能自动削平短时高峰负荷,填补短时低谷负荷,使电网电压稳定,从而延长了电气设备的使用寿命。

铅酸蓄电池的内阻小,电压高且稳定,成本低,还复系数高(还复系数为输出电量与充入电量之比)。它易于满足汽车的需要。

蓄电池的缺点为比能低,可靠性较差,需经常维护,有腐蚀性,使用寿命较短。

第一节 蓄电池的构造与型号

一、蓄电池的构造

国产普通铅酸蓄电池,由极板、隔板、电解液、外壳和连条等组成,如图1-2所示。每个单格电池的标称电压为2V,起动型铅酸蓄电池,由若干单格电池串联而成,以满足各种汽车用电设备的需要。

1. 极板组

极板有正极板和负极板,由栅架和涂在其上的活性物质——铅膏构成。如图1-3所示。蓄电池的充电和放电,实际上,就是极板上的活性物质与电解液的化学反应。

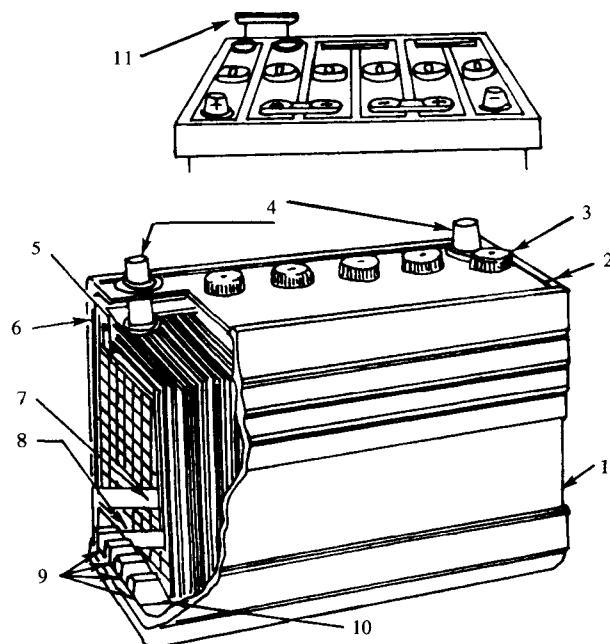


图 1-2 蓄电池的构造

1—蓄电池的外壳；2—密封膏；3—加液孔塞；4—接线柱；5—负极板；6—同极连接片；7—隔板；8—正极板；9—极板支架；10—沉淀池；11—连条

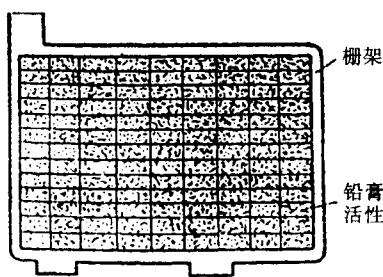


图 1-3 极板

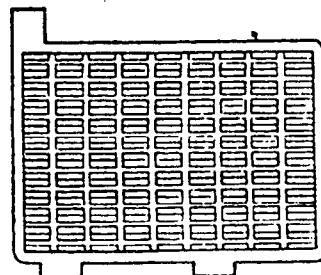


图 1-4 栅架

栅架是容纳活性物质的骨架。像是由很多小长方形网格组成的大长方形，片状，边框线较宽，以增加机械强度。上有一板耳，以便焊装成组，下有若干凸筋，起增加强度和支承作用，如图 1-4 所示。

栅架由铅锑合金浇铸而成，合金中锑的含量约为 6%。加锑是为了提高机械强度和改善浇铸性能。但是，锑的耐电化学腐蚀性差，易从正极板析出。这会引起自放电、栅架膨胀、溃烂。因此，各制造厂家纷纷采用低锑合金或不含锑的铅钙锡合金制造栅架。

铅膏是填充在栅架中的活性物质，它才是极板真正的主体——“极”，栅架只不过是它的载体。活性物质由铅粉、添加剂加一定量的稀硫酸调制而成。常用的添加剂有：木素磺酸钠、木素磺酸钙、硫酸钡、腐植酸、炭黑等。为防止龟裂和脱落，铅膏中还掺有纤维等。

新极板要经过化成处理，即进行小电流的充放电。之后，则正极板形成棕色多孔性二氧化铅，负极形成青灰色海绵状纯铅。

蓄电池的化学反应，主要在活性物质的表面进行，减少极板厚度，可提高比能，减轻重量，节