

锻压设备手册

原机械工业部设计系统手册编写组

天津科技翻译出版公司

内 容 提 要

本书精选我国各锻压设备厂家及由国外引进的最新产品及传统产品，内容包括：设备型号、名称、设备外形图或照片、有关用途及结构的简要说明、技术规格、安装基础图、比例为1:100的样片图、生产厂和参考价格，还编入了部分设备的滑块允许压力曲线图及模具空间图等资料。

本书可供锻压行业从事工厂设计、工艺设计、技术改造的专业人员使用，也可供工厂、科研机关、高等院校、管理部门锻压专业人员及师生参考。

EY71/10

锻压设备手册

原机械工业部设计系统手册编写组编
天津科技翻译出版公司出版、发行
(天津市河西区吴家窑大街22号)
天津武清县陈咀乡印刷厂排版印刷

开本 787×1092 1/16 印张: 62 字数: 150万字

1988年 7月 第一版

1988年 7月 第一次印刷

印数: 精装本2000册 平装本2000册

ISBN 7-5433-0050-8/0.9

定价: 精装本35元 平装本30元

74315-62/1-2
16487

前 言

机械工业设计研究单位自试行技术经济责任制后，企业对设计单位提出了“设计速度要快，质量要好”的要求。同时，设计单位现有的设计手册已使用多年，一部分手册的内容已陈旧不适用了。为提高设计水平，适应当前设计工作的需要，原机械工业部属各设计研究院普遍反映编制和更新一些主要的设计手册是当务之急。为此，原机械工业部研究总院于1986年组织部属设计研究院统一编制八种设计手册，以供在设计中参考。

这八种设计手册的名称，主编及参加编制的单位是：

1.《主任工程师手册》分“总册”和“分册”两类。

《主任工程师手册》总册，由原机械部第二设计研究院主编，部属各院参加。“分册”由原机械部第七设计研究院主编，各院按“行业”分工编制相应“分册”详见下表。

序 号	《主任工程师手册》行业分册名称	主编单位
(1)	工程机械行业分册	一院
(2)	液压件行业分册	一院
(3)	汽轮机行业分册	二院
(4)	锅炉行业分册	二院
(5)	通用机械行业分册	二院
(6)	中小马力柴油机行业分册	三院
(7)	柴油机配件行业分册	三院
(8)	拖拉机行业分册	四院
(9)	齿轮基础件行业分册	四院
(10)	联合收割机行业分册	五院
(11)	油泵油咀行业分册	五院
(12)	机床行业分册	六院
(13)	磨料磨具行业分册	六院
(14)	变压器行业分册	七院
(15)	高低压开关行业分册	七院
(16)	电瓷行业分册	七院
(17)	水电机组与汽轮发电机行业分册	八院
(18)	中小电机行业分册	八院
(19)	汽车行业分册	九院
(20)	汽车附配件行业分册	九院
(21)	轴承行业分册	十院
(22)	仪器仪表行业分册	十一院
(23)	重型机械行业分册	原总院生产系统
(24)	石油钻采设备行业分册	原总院生产系统

2、《起重运输设备手册》由一院主编。

3、《公用耗量手册》由四院主编。

4、《金属切削机床手册》由六院主编；《农机行业组合机床手册》由三院主编；《汽车行业组合机床手册》由九院主编。

5、《锻压设备手册》由五院主编。

6、《机械工厂总图运输仓库设计手册》由四院主编；总院、一院、七院、八院参加编制。

7、《高层建筑结构设计汇编集》包括两部分《高层建筑摄影集》（四院）和《高层建筑结构设计》（总院）由总院主编，四院参加编写；《高层建筑给排水设计手册》由一院主编；《高层建筑电气设计手册》由总院主编；《高层建筑采暖通风设计资料汇编》由二院主编，总院、五院、六院、深圳院、上海机电院参加编制。

8、《小型热电站实用设计手册》由总院主编，一院、三院、八院为副主编；二院、七院，中国电工设备总公司通用电器部，中国船舶总公司九院参加编制。

原机械工业部设计研究总院技术处

序 言

根据原机械工业部设计系统技术工作会议决定,由我院负责编写这本《锻压设备手册》。本《手册》内容包括:机械压力机、液压机、线材自动成形机、锤、锻机、剪切机、弯曲校正机和其它设备,以及锻压机械淘汰产品目录和厂家简称一览表等内容。本《手册》所编入的锻压设备均为现行产品,已淘汰产品及不生产的产品未纳入本《手册》。对已编入手册而在印刷过程中被公布为淘汰产品的,在手册目录注有“淘汰产品”字样。为反映出我国锻压设备的设计、制造水平,书中编入了新研制的产品,编译了按外国公司许可证生产产品的有关资料。

本《手册》编写深度为:设备型号、名称、设备外形图或照片、有关用途及结构的简要说明、技术规格、安装基础图、比例为1:100的样片图、生产厂和参考价格,还编入了部分设备的滑块允许压力曲线图及模具空间图等资料。

本《手册》采用国家法定计量单位。其中,设备公称压力用“兆牛顿”(MN)、“千牛顿”(kN)和原习惯使用单位“吨力”(tf)表示之。为使用方便起见取1吨力 \approx 10千牛顿。

《手册》中所列参考价格为机械工业部1985年《机电产品现行出厂价格》、1987年《机械工业技术进步产品手册》及1986年各设备制造厂提供的价格,分别以部[85]、浙机[87]和厂[86]表示之。

本《手册》由邵景镛、王淑仙、邓若旭担任主编,何洁如、张敏治、张建华、李玉中、田志勇、陈则武、张俊杰、王述曾、储文皓和石晓娟等同志参加编写。由刘静、佟秀茹同志负责缩图工作,编写和编译中曾得到机械工业部、有关省市主管局、有关设计单位及各设备制造厂大力支持和帮助,在此一并表示感谢。





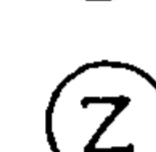



由于搜集资料时难免有一定局限性,加之编者水平有限,对于手册内容上存在的错误和不足之处希望广大读者给予指正。

国家机械工业委员会第五设计研究院

《锻压设备手册》编写组

1987年5月

图 例

	操作位置
	给水点
	排水点
	压缩空气供应点
	蒸汽供应点
	设备电力接线点
	操纵箱
	控制箱、控制屏(台)其位置由用户自定。

设备制造厂提供资料的图例, 见该图说明。

目 录

机械压力机类

J02-6型 手动螺旋压力机	1
JB04-0.5型 台式压力机	2
J04-1型 台式压力机	3
J04-2型 台式压力机	4
JA11-20型 单柱固定台压力机	5
JA11-250型 单柱固定台压力机	6
J11-400型 单柱固定台压力机	7
JZ21-6.3型 开式固定台自动压力机	8
JG21-10型 开式固定台自动压力机	9
JZ21-10型 开式固定台自动压力机	9
JH21-10型 开式固定台压力机	11
J21-14型 开式固定台自动压力机	12
JG21-14型 开式固定台自动压力机	12
JZ21-14型 开式固定台自动压力机	12
JG21-20型 开式固定台自动压力机	14
JZ21-20型 开式固定台自动压力机	15
J21G-25型 开式固定台高速压力机	16
JA21-35型 开式固定台压力机	18
JH21-45型 开式固定台压力机	19
JH21-60型 开式固定台压力机	20
J21-63型 开式固定台压力机	21
JH21-63型 开式固定台压力机	22
JH21-100型 开式固定台压力机	22
JH21-80型 开式固定台压力机	23
JH21-110型 开式固定台压力机	24
J21-125型 开式固定台压力机	25
JA21-160型 开式固定台压力机	26
JG21-160A型 开式固定台压力机	27
J23-3.15型 开式可倾压力机	29
J23-3.15A型 开式可倾压力机	29
J23-5型 开式可倾压力机	31
JC23-5型 开式可倾压力机	32
J23-6.3型 开式可倾压力机	33
J23-6.3B型 开式可倾压力机	35
J23-10型 开式可倾压力机	36
J23-10C型 开式可倾压力机	38
JB23-10型 开式可倾压力机	39
JB23-12.5型 开式可倾压力机	40
JC23-15型 开式可倾压力机	41
J23-16型 开式可倾压力机	42
J23-16B型 开式可倾压力机	44
J23-16F型 开式可倾压力机	46
JA23-16型 开式可倾压力机	47
JB23-16B型 开式可倾压力机	48
JH32-16A型 开式可倾压力机	49

JN23-16型 开式可倾压力机	50
JZ23-16B型 开式可倾压力机	51
JA23-20型 开式可倾压力机	52
JC23-20A型 开式可倾压力机	52
J23-25型 开式可倾压力机	54
J23-25A型 开式可倾压力机	55
J23-25B型 开式可倾压力机	56
J23-25F型 开式可倾压力机	57
JC23-25型 开式可倾压力机	58
JG23-25型 开式可倾压力机	59
JH23-25型 开式可倾压力机	60
JN23-25型 开式可倾压力机	61
SJJ-035型 250kN专用压力机	62
J23-30A型 开式可倾压力机	63
J23S-30型 开式可倾压力机	63
J23-35型 开式可倾压力机	65
JC23-35型 开式可倾压力机	66
JC23-35A型 开式可倾压力机	66
JD23-35型 开式可倾压力机	66
J23-40型 开式可倾压力机	68
J23-40F型 开式可倾压力机	70
JC23-40型 开式可倾压力机	71
JC23-40A型 开式可倾压力机	72
JC23-40C型 开式可倾压力机	72
JG23-40型 开式可倾压力机	73
JN23-40型 开式可倾压力机	74
JA23-63型 开式可倾压力机	75
JB23-63型 开式可倾压力机	76
JB23-63F型 开式可倾压力机	78
JC23-63型 开式可倾压力机	79
JC23-63A型 开式可倾压力机	80
JH23-63型 开式可倾压力机	81
JN23-63型 开式可倾压力机	82
J23-80型 开式可倾压力机	83
J23-80B型 开式可倾压力机	85
JC23-80型 开式可倾压力机	87
JG23-80A型 开式可倾压力机	89
J23-100型 开式可倾压力机	90
J23-100B型 开式可倾压力机	92
JA23-100型 开式可倾压力机	94
JN23-100型 开式可倾压力机	95
JA23-125型 开式可倾压力机	96
JB23-125型 开式可倾压力机	96
JB23-160型 开式可倾压力机	98
J29-160A型 底传动开式压力机	99
JA31-160A型 闭式单点压力机	100

JA31-160C型	闭式单点压力机	101	JA44-80型	底传动双动拉伸压力机	203
JA31-160S型	闭式单点压力机	104	J44-100型	底传动双动拉伸压力机	206
J31-250B型	闭式单点压力机	106	J44-160型	底传动双动拉伸压力机	208
JD31-250型	闭式单点压力机	108	JA45-200A型	闭式单点双动拉伸压力机	210
JC31-250型	闭式单点压力机	109	J45-315A型	闭式单点双动拉伸压力机	212
J31-315B型	闭式单点压力机	111	D4-600-400/3型	闭式四点双动拉伸压力机	214
JD31-315型	闭式单点压力机	113	DE4-800-500型	闭式四点双动拉伸压力机	217
J31-400B型	闭式单点压力机	115	JT53-25型	双盘摩擦压力机	222
JA31-400型	闭式单点压力机	118	J53-40型	双盘摩擦压力机	223
JB31-400型	闭式单点压力机	121	JT53-60型	双盘摩擦压力机	224
JD31-400型	闭式单点压力机	123	J53-63A型	双盘摩擦压力机	225
JA31-630B型	闭式单点压力机	126	J53-100A型	双盘摩擦压力机	227
JD31-800型	闭式单点压力机	128	J53-160型	双盘摩擦压力机	229
S1-1250/1型	闭式单点压力机	130	J53-180A型	双盘摩擦压力机	230
S1-2000/1型	闭式单点压力机	133	J53-160B型	双盘摩擦压力机	233
JA33-500型	闭式单点切边压力机	135	J53-300型	双盘摩擦压力机	234
J36-160B型	闭式双点压力机	136	JK53-300型	双盘摩擦压力机	234
D36-160型	闭式双点压力机	139	J53-315型	双盘摩擦压力机	237
J36-250B型	闭式双点压力机	141	J53-400型	双盘摩擦压力机	238
JD36-250型	闭式双点压力机	143	JA53-400型	双盘摩擦压力机	238
J36-400型	闭式双点压力机(淘汰产品)	145	JB53-400型	双盘摩擦压力机	238
J36-400B型	闭式双点压力机	148	JJ53-400型	双盘摩擦压力机	238
JD36-400型	闭式双点压力机	151	JK53-400型	双盘摩擦压力机	238
JE36-400型	闭式双点压力机	154	J53-630型	双盘摩擦压力机	241
JE36-400A型	闭式双点压力机	157	JA53-630型	双盘摩擦压力机	241
JE36-400A/1型	闭式双点压力机	160	JK53-630型	双盘摩擦压力机	241
JE36-400A/2型	闭式双点压力机	162	J53-1000型	双盘摩擦压力机	244
JF36-400型	闭式双点压力机	164	J53-1600型	双盘摩擦压力机	247
JF36-400/1型	闭式双点压力机	167	J53-2500型	双盘摩擦压力机	249
J36-630B型	闭式双点压力机	169	JB57-630型	液压螺旋压力机	251
JB36-630型	闭式双点压力机	172	J58-63T型	电动螺旋压力机	253
JB36-63A型	闭式双点压力机	176	J63-100型	电动螺旋压力机	254
J36-800B型	闭式双点压力机	179	J58-160型	电动螺旋压力机	255
S2-1600型	闭式双点压力机	181	J71-160A型	闭式多工位压力机	256
J37-125型	闭式双点切边压力机	183	TS2-250型	闭式多工位压力机	259
J37-200型	闭式双点切边压力机	184	Z81-125型	多工位自动压力机	263
J37-315A型	闭式双点切边压力机	186	Z81-250型	多工位自动压力机	265
ADWP800型	闭式双点切边压力机	188	J75G-40型	上传动板料高速自动压力机	268
ADP200型	闭式双点切边压力机	189	J75G-100型	上传动板料高速自动压力机	270
ADP315型	闭式双点切边压力机	190	J81-1250型	切边压力机	272
J39-630型	闭式四点压力机	191	JD-001型	上移式精压机	273
J39-1000/1型	闭式四点压力机	195	JD-002型	上移式精压机	274
J43-25型	开式双动拉伸压力机	198	J84-400型	精压机	275
J44-40型	底传动双动拉伸压力机	200	20MN	精压机	276
J44-55D型	底传动双动拉伸压力机	201	JA88-160A型	立式肘杆挤压机	279
J44-55E型	底传动双动拉伸压力机	202	JB88-200型	肘杆式金属挤压机	280
J44-80型	底传动双动拉伸压力机	203			

JC88—200型	肘杆式金属挤压机	280
J88—250型	肘杆式金属挤压机	282
JA88—500型	卧式金属挤压机	283
J2—018D型	锻挤压力机	285
JK92—25型	数控冲模回转头压力机	287
JK92—40型	数控冲模回转头压力机	287
J93KH—8型	数控冲孔步冲压力机	289
TCQ20 25型	数控冲孔步冲压力机	289
JG95—30型	高速精密压力机	290
JG95—60型	高速精密压力机	290

液 压 机 类

Y21—630型	单臂冲压液压机	291
Y26—100型	精密冲裁液压机	294
Y26—630型	精密冲裁液压机	296
YA27—80B型	单动薄板冲压液压机	298
YA27—160A型	单动薄板冲压液压机	299
YA27—500型	单动薄板冲压液压机	300
YA27—1000型	单动薄板冲压液压机	302
Y28—350型	双动薄板冲压液压机 (淘汰产品)	303
Y28—350B型	双动薄板冲压液压机	303
YA28—400A型	双动薄板冲压液压机	308
Y28—450A型	双动薄板冲压液压机	310
Y28—450B型	双动薄板冲压液压机	310
Y28—500型	双动薄板冲压液压机	312
YB28—630A型	双动薄板冲压液压机	314
Y30—2.5型	单柱液压机	316
Y30—4型	单柱液压机	316
Y30—6.3型	单柱液压机	316
TDY31—1500型	汽车纵梁压制液压机	318
YB32—63B型	四柱液压机	320
YB32—100B型	四柱液压机	322
YB32—200型	四柱液压机	323
YH32—200型	四柱液压机	323
YT32—200型	四柱液压机	325
Y32—315型	四柱液压机	327
Y32—315A型	四柱液压机	327
YA32—315型	四柱液压机 (淘汰产品)	327
YH32—315型	四柱液压机	330
YQ32—315型	四柱液压机	331
YS32—315(SM)型	四柱液压机	332
YT32—315型	四柱液压机	334
Y32—500型	四柱液压机	335
YA42—500型	四柱液压机 (淘汰产品)	337
YB32—500型	四柱液压机	338

YH32—500型	四柱液压机	339
YQ32—500型	四柱液压机	340
YT32—500型	四柱液压机	341
YT32—500C型	四柱液压机	343
YA2—630型	四柱液压机	345
YT32—630型	四柱液压机	347
TDY33—200A型	液态模锻液压机	348
TDY33—315型	液态模锻液压机	350
TDY35—315型	双动液压机	352
YH41—10A型	单柱校正压装液压机	354
Y41—10B型	单柱校正压装液压机	354
YH41—25A型	单柱校正压装液压机	356
Y41—25B型	单柱校正压装液压机	356
YH41—40A型	单柱校正压装液压机	358
YH41—63A型	单柱校正压装液压机	358
YH41—100型	单柱校正压装液压机	358
Y41—160B型	单柱校正压装液压机	360
YB61—160型	金属挤压液压机	362
YA61—400型	金属挤压液压机	364
Y61—630型	金属挤压液压机	366
YB61—1000型	金属挤压液压机	368
Y81—63型	金属打包液压机	370
Y81—100B型	金属打包液压机	371
YA81—160型	金属打包液压机	373
Y81—250型	金属打包液压机	377
Y81—250B型	金属打包液压机	379
Y85—400型	金属屑压块液压机	381
G02—40型	专用液压机	383
0.63 MN	油压机	384
1 MN	油压机	385
3.15 MN	单臂液压机	386
4 MN	单臂液压机	389
5/1 MN	单臂液压机	391
5 MN	冲压水压机	393
6 MN	单臂液压机	395
8/11 MN	双动冲压水压机	399
8 MN	双动水压机	402
20 MN	厚板冲压水压机	405
5 MN	快锻液压机	408
5 MN	单臂锻造水压机	411
6.3 MN	双柱下拉式锻造水压机	411
8 MN	双柱下拉式锻造水压机	420
16 MN	自由锻造水压机	424
25 MN	自由锻造水压机	427
31.5 MN	自由锻造水压机	429
50 MN	模锻水压机	433

线材成形自动机类

Z12—2A型 双击整模冷锻机	435
ZG12—4型 双击整模冷锻机	437
Z12—6型 双击整模冷锻机	438
ZG12—6型 双击整模冷锻机	439
Z12—8A型 双击整模冷锻机	440
Z12—12型 双击整模冷锻机	442
Z12—16型 双击整模冷锻机	444
Z19—10型 三击双二位自动冷锻机	446
Z23—12A型 自动切边机	448
Z23—16型 自动切边机	449
Z25—2型 自动搓丝机	450
Z25—4型 自动搓丝机	451
Z25—6型 自动搓丝机	453
ZG25—8型 高速自动搓丝机	455
Z25—12A型 自动搓丝机	457
Z25—20型 自动搓丝机	459
Z28—6.3型 滚丝机	461
Z28—12.5型 滚丝机	461
QD—013型 滚模滚丝机	463
Z28—20型 滚丝机	465
Z28—40型 滚丝机	467
Z28—75型 滚丝机	467
Z32—7.5型 钢球冷锻机	469
Z32—10型 钢球冷锻机	469
ZG32—8型 钢球高速自动冷锻机	472
Z32—16型 钢球冷锻机	474
Z32—28型 钢球自动冷锻机	476
Z41—5型 螺母冷锻机	478
Z41—6型 螺母冷锻机	479
Z41—6A型 螺母冷锻机	479
Z41—8A型 螺母冷锻机	481
Z41—12型 螺母冷锻机	482
Z41—12B型 螺母冷锻机	484
ZJ41—200型 多工位冷成形机	485
ZC46—12型 多工位螺栓冷锻机	486
ZC46—20型 多工位螺栓冷锻机	487
ZJ46—120型 多工位冷成形机	488
ZJ46—200型 多工位冷成形机	489
ZJ46—400型 多工位冷成形机	490
ZG47—6型 螺栓联合自动机	491
ZG47—8型 螺栓联合自动机	491
Z47—12型 螺栓联合自动机	491
Z47—12C型 螺栓联合自动机	491
Z47—16B型 螺栓联合自动机	495
Z47—20型 螺栓联合自动机	495
Z47—24A型 螺栓联合自动机	495
Z71—3型 自动弯曲机	499

Z71—6型 自动弯曲机	499
Q2—D050型 自行车脚踏轴冷成形机	501
Q2—D051型 自行车脚踏轴冷成形机	503
φ6.3毫米 拉丝机	505
φ14毫米 轧尖机	507
φ20毫米 轧尖机	509

锤 类

C41—40型 空气锤	511
C41—65型 空气锤	512
C41—75型 空气锤	515
C41—150型 空气锤	518
C41—200型 空气锤	521
C41—250B型 空气锤	523
C41—400型 空气锤	525
C41—400A型 空气锤	527
C41—400B型 空气锤	529
CA41—560型 空气锤	532
CB41—560型 空气锤	532
C41—750型 空气锤	534
C41—750B型 空气锤	537
C41—1000型 空气锤	539
2吨 拱式自由锻锤	541
3吨 自由锻锤	543
C43—400型 模锻空气锤	546
C43—1000型 模锻空气锤	548
1吨 蒸空两用模锻锤	550
2吨 蒸空两用模锻锤	552
3吨 蒸空两用模锻锤	555
5吨 蒸空两用模锻锤	556
ZHK10吨 蒸空两用模锻锤	559
16吨 蒸空两用模锻锤	561
DCH25型 对击锤	563
DCH40型 对击锤	566
YD2.5型 电液对击锤	570
CJ83系列 25kJ 液压模锻锤	572
CJ83系列 50kJ 液压模锻锤	575
10MN 液压螺旋锤	576

锻 机 类

D41—250型 悬臂式辊锻机	581
D41—315型 悬臂式辊锻机	582
D41—100型 悬臂式辊锻机	583
D41—500型 悬臂式辊锻机	585
D42—250型 双支承式辊锻机	586
D42—400型 双支承式辊锻机	587
D42—800型 双支承式辊锻机	588
DB42—1000型 双支承式辊锻机	590

D43—630型 复合式辊锻机	592
RW ₁ 型 辊锻机	594
RW ₂ 型 辊锻机	595
RW _{2a} 型 辊锻机	597
D46—15×300型 楔形模横轧机	599
D46—35×400型 楔形模横轧机	599
D46—50×600型 楔形模横轧机	599
D51—160B型 辗环机	602
D51W—160型 辗环机	604
D51W—160K型 辗环机	605
D51W—160Y型 辗环机	607
D51W—250型 辗环机	608
D51W—250K型 辗环机	610
D51W—350型 辗环机	612
D51W—350K型 辗环机	613
D63—80型 立式精密锻管机	615
D65—100型 卧式径向锻机	617
D91—16C型 电热锻机	618
DSB92A—16型 管子电热锻机	620
CH500型 垂直分模平锻机	622
8MN 垂直分模平锻机	625
12.5MN 垂直分模平锻机	628
20MN 垂直分模平锻机	631
3.15 MN 水平分模平锻机	633
4.5 MN 水平分模平锻机(北重)	636
4.5 MN 水平分模平锻机(一重)	638
6.3 MN 水平分模平锻机(北重)	640
SH630型 水平分模平锻机(一重)	642
9MN 水平分模平锻机(北重)	645
9MN 水平分模平锻机(一重)	647
12.5MN 水平分模平锻机	650
16MN 水平分模平锻机	653
MP1000型 热模锻压力机	656
MP1600型 热模锻压力机	656
MP2000型 热模锻压力机	656
MP2500型 热模锻压力机	656
MP3150型 热模锻压力机	656
MP4000型 热模锻压力机	656
MP5000型 热模锻压力机	656
MP6300型 热模锻压力机	656
KP2500型 热模锻压力机	666
KP3150型 热模锻压力机	666
KP4000型 热模锻压力机	666
KP6300型 热模锻压力机	666
KP8000型 热模锻压力机	666
KP12000型 热模锻压力机	666
20MN 热模锻压力机	672
25MN 热模锻压力机	674

多工位热模锻压力机	676
31.5MN 热模锻压力机	673
40MN 热模锻压力机	682
80MN 热模锻压力机	684
HVP200~2000型 预锻及精整成形压力机	688

剪切机类

Q11—1×1000A型 剪板机	691
QG11—1×1000A型 剪板机	693
Q11—2.5×1600型 剪板机	695
Q11—3×1200型 剪板机	696
Q11—3×2000型 剪板机	700
Q11—4×2000型 剪板机	702
Q11—4×2000A型 剪板机	702
QH11—4×2000型 剪板机	702
Q11—6×2500型 剪板机	704
QG11—6×2500A型 剪板机	706
QG11—6×2500B型 剪板机	707
Q11—6.3×2000型 剪板机	709
Q11—6.3×2000A型 剪板机	711
QA11—6.3×2000A型 剪板机	711
Q11A—7×2000型 剪板机	713
Q11—8×2000型 剪板机	714
Q11—8×2500型 剪板机	715
Q11—12×2000型 剪板机	716
Q11—13×2500型 剪板机	717
Q11—20×2500型 剪板机	719
Q12—6.3×2500型 摆式剪板机	720
Q12—12×2000型 摆式剪板机	721
Q12—20×2000型 摆式剪板机	722
Q11Y—6×2500型 液压剪板机	724
Q11Y—13×2500型 液压剪板机	725
Q11Y—16×2500型 液压剪板机	725
QA11Y—16×2500型 液压剪板机	725
Q11Y—20×2500型 液压剪板机	725
Q11Y—20×3200型 液压剪板机	725
Q11Y—16×2500B型 液压剪板机	727
QC12Y—4×2500型 液压摆式剪板机	728
QC12YK—4×2500型 液压摆式剪板机	728
QC12Y—6×2500型 液压摆式剪板机	729
QC12YK—6×2500型 液压摆式剪板机	729
Q12Y—12×2500型 液压摆式剪板机	730
Q12Y—12×3200型 液压摆式剪板机	730
QC12Y—16×3200型 液压摆式剪板机	732
Q12Y—20×2500型 液压摆式剪板机	733
Q12Y—20×2500A型 液压摆式剪板机	733
Q12Y—20×2500B型 液压摆式剪板机	733
Q12Y—20×3200型 液压摆式剪板机	733

Q11Y—20×4000A型 液压摆式剪板机	733
Q12Y—25×4000型 液压摆式剪板机	735
Q12Y—25×400B型 液压摆式剪板机	735
Q12Y—32×4000型 液压摆式剪板机	737
Q12Y—32×4000A型 液压摆式剪板机	737
Q12Y—32×4000B型 液压摆式剪板机	737
Q12Y—32×4000C型 液压摆式剪板机	737
MVN31/6.35型 液压剪板机	739
MVCS31/13型 液压剪板机	740
MVCS31/16型 液压剪板机	740
Q18—0.8×1000型 多条板料剪切机	742
Q11—5A型 冲型剪切机	743
Q21—10型 冲型剪切机	745
QA21F—9型 仿形冲型剪切机	747
QA23—4型 双盖剪切机	748
Q34—10型 剪板刀纵放联合冲剪机	749
Q34—16型 剪板刀纵放联合冲剪机	751
QA34—25型 剪板刀纵放联合冲剪机	753
QH35—10型 带模联合冲剪机	754
QH35—16型 带模联合冲剪机	756
Q41—100型 型钢剪断机	758
Q42—250A型 棒料剪断机	760
Q42—250B型 棒料剪断机	760
Q42—500型 棒料剪断机	764
QA42—500型 棒料剪切生产线	766
Q42—1000A型 棒料剪断机	768
BL84型10MN 棒料剪断机	770
10MN 棒料剪断机	772
12.5MN 棒料剪断机	772
16MN 棒料剪断机	772
KS25型 棒料剪断机	775
KS32型 棒料剪断机	775
KS40型 棒料剪断机	775
KS50型 棒料剪断机	775
KS70型 棒料剪断机	775
KS90型 棒料剪断机	775
KS125型 棒料剪断机	775
KS160型 棒料剪断机	775
Q43—63 鳄鱼式剪断机	782
Q52Y—4×200型 可变角度剪床	784
QA85—160型 钢坯剪断机	785

弯曲校正机类

W11—2×1600型 三辊卷板机	788
WA11—5×2000型 三辊卷板机	790
W11—6×1600型 三辊卷板机	792
W11—8×2500A型 三辊卷板机	793
W11—12×2000A型 三辊卷板机	793

W11—8×2000型 三辊卷板机	795
W11—10×1600型 三辊卷板机	795
W11—12×2000型 三辊卷板机	795
W11—12×3200A型 对称上调式三辊卷板机	798
W11—16×2500A型 对称上调式三辊卷板机	798
W11—20×2000A型 对称上调式三辊卷板机	798
W11—16×2500型 三辊卷板机	800
W11—19×2000型 三辊卷板机	800
W11—16×3200A型 三辊卷板机	802
W11—20×2500A型 三卷板机	802
W11—25×2000A型 三辊卷板机	802
MBS140×2500型 水平下调式三辊卷板机	804
Z615—6×1500型 三辊卷板机	806
Z933—30×3000型 三辊卷板机	806
W12—20×2500A型 四辊卷板机	808
W12—25×2000A型 四辊卷板机	808
W24—75型 型材卷曲机	810
W24—160型 型材卷曲机	811
WYU7—25型 双头弯管机	812
W27—60型 弯管机	813
WA27Y—60型 弯管机	815
W27Y—60A型 弯管机	816
W27K—60A型 数控弯管机	818
YW—60C型 自动液压弯管机	819
YW—60D型 自动液压多功能组合弯管机	820
W27Y—89×6型 液压弯管机	821
WC27—108型 液压弯管机	822
W27Y—114型 液压弯管机	825
W27Y—114×8型 液压弯管机	825
W27Y—114A型 液压弯管机	825
WA27Y—159型 液压弯管机	828
W27Y—159×14A型 液压弯管机	828
W27Y—219×18型 液压弯管机	830
W28Y—159型 三维弯管机	831
W37—219型 中频弯管机	833
W43—10×2000型 多辊板料校平机	834
F272型 七辊校平机	836
W51—63型 多辊型材校直机	838
W58—2型 圆材校直切断机	840
W58—6.3型 圆材校直切断机	841
W58—6.3B型 圆材校直切断机	841
W58—16型 圆材校直切断机	843
W62—2×800型 手动折边机	845
W62—2.5×1250K型 折边机	846
W62—2.5×1500K型 折边机	846
W62—2.5×1500型 折边机	848
W62—2.5×1500A型 折边机	849

W62—2.5×2000型 折边机	850
W62—4×2000型 折边机	851
W62—4×2×2500型 折边机	853
WY62—6.3×2500A型 折边机	854
WA67Y—25型 上动式液压板料折弯机	856
WB67Y—25/1600型 上动式液压板料折弯机	856
W67Y—40型 液压板料折弯机	858
W67Y—40/2000型 液压板料折弯机	858
WA67—40型 液压板料折弯机	858
WA67Y—40/2000型 液压板料折弯机	858
WA67Y—40A型 液压板料折弯机	858
WB67Y—40/2000型 液压板料折弯机	858
WC67Y—40/2000型 液压板料折弯机	858
W67—63/2500型 机械板料折弯机	862
W67Y—63/2500型 液压板料折弯机	863
W67Y—63/2500型 液压板料折弯机	863
WA67Y—63/2500型 液压板料折弯机	863
WB67Y—63/2500型 液压板料折弯机	863
WC67—67/2500型 液压板料折弯机	863
PPN65/30型 液压板料折弯机	863
W67—80型 板料折弯机	866
PPN90/30型 液压板料折弯机	867
WC67K—100/3200型 数控板料折弯机	868
WC67K—160/4000型 数控板料折弯机	868
W67Y—100型 液压板料折弯机	870
W67Y—100/3200型 液压板料折弯机	870
WA67Y—100型 液压板料折弯机	870
WA67—100/3200型 液压板料折弯机	870
WB67Y—100/3200型 液压板料折弯机	870
WC67Y—100/3200型 液压板料折弯机	870
W67Y—160/3200型 液压板料折弯机	874
W67Y—160/4000型 液压板料折弯机	874
WC67Y—160/4000型 液压板料折弯机	874

PPN180/40型 液压板料折弯机	877
PPNVE300/50型 液压板料折弯机	878
WA68Y—63型 折弯剪切两用机	879
WA68Y—100型 折弯剪切两用机	879
W97—50型 管子扩口机	881

其它类

JJP1—150A型 卷料校平装置	838
L1—50型 卷料架	884
ESQ—78型—气动自动送料装置	885
SD2502C型 反射式光电保护器	886
JDYY—2型 光电式压力机安全装置	887
TA92—10A型 摆辗铆接机	888
T92Y—13型 液压铆接机	889
MJ—02型 精密铆接机	890
DYH—0.2型 有轨锻造操作机	891
DYH—0.6型 有轨锻造操作机	893
DYB—2型 有轨锻造操作机	896
DK—2型 快锻操作机	899
DHE—2.5型 锻造操作机	902
DYB—3型 锻造操作机	904
DK—5型 快锻操作机	906
DYB—10 锻造操作机	908
DYB—20型 锻造操作机	911
J2—006D型 轮圈整形机	915
J ₁ 2—011D型 轮圈整形机	917
60型 网格板拉剪机	919
JB91—50型 分度台压力机	920
HD—010型 研配压力机	922

附录

锻压设备淘汰产品项目表	923
厂家简称一览表	927

J02—5型 手动螺旋压力机



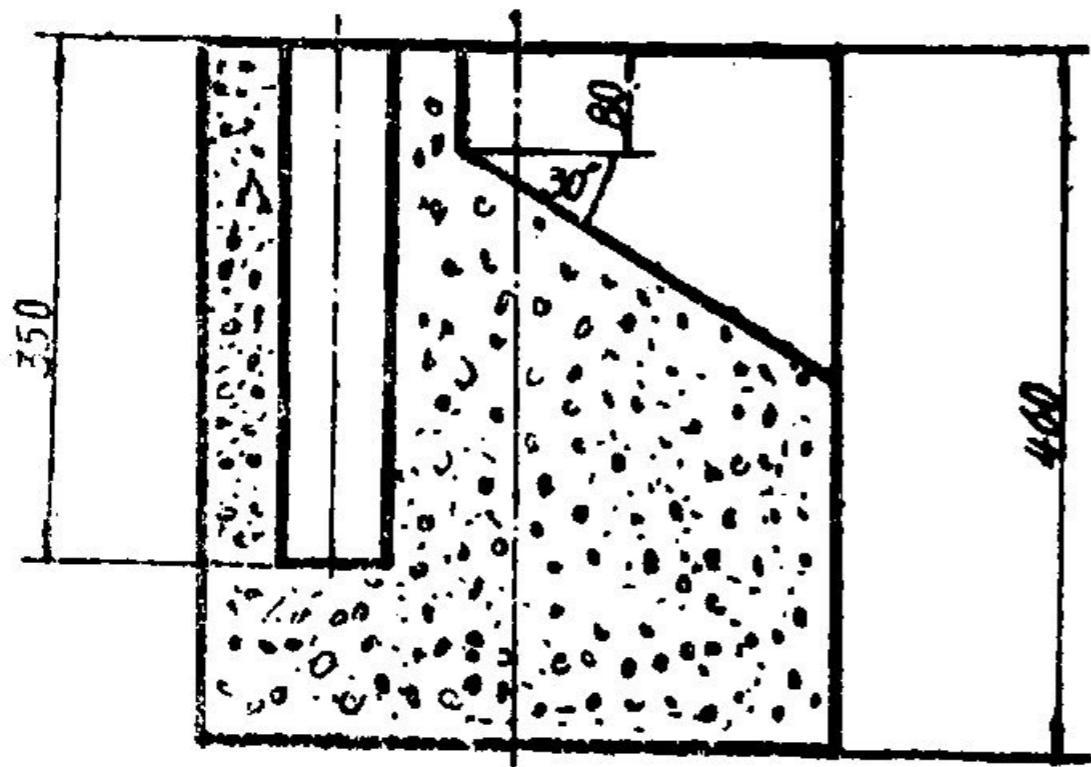
说 明

本机器适用于小型工件的冲压、装配及校正之用。螺旋压力机具有较大的滑块行程和均匀的运动速度，滑块在任何位置都具有最大的压力。

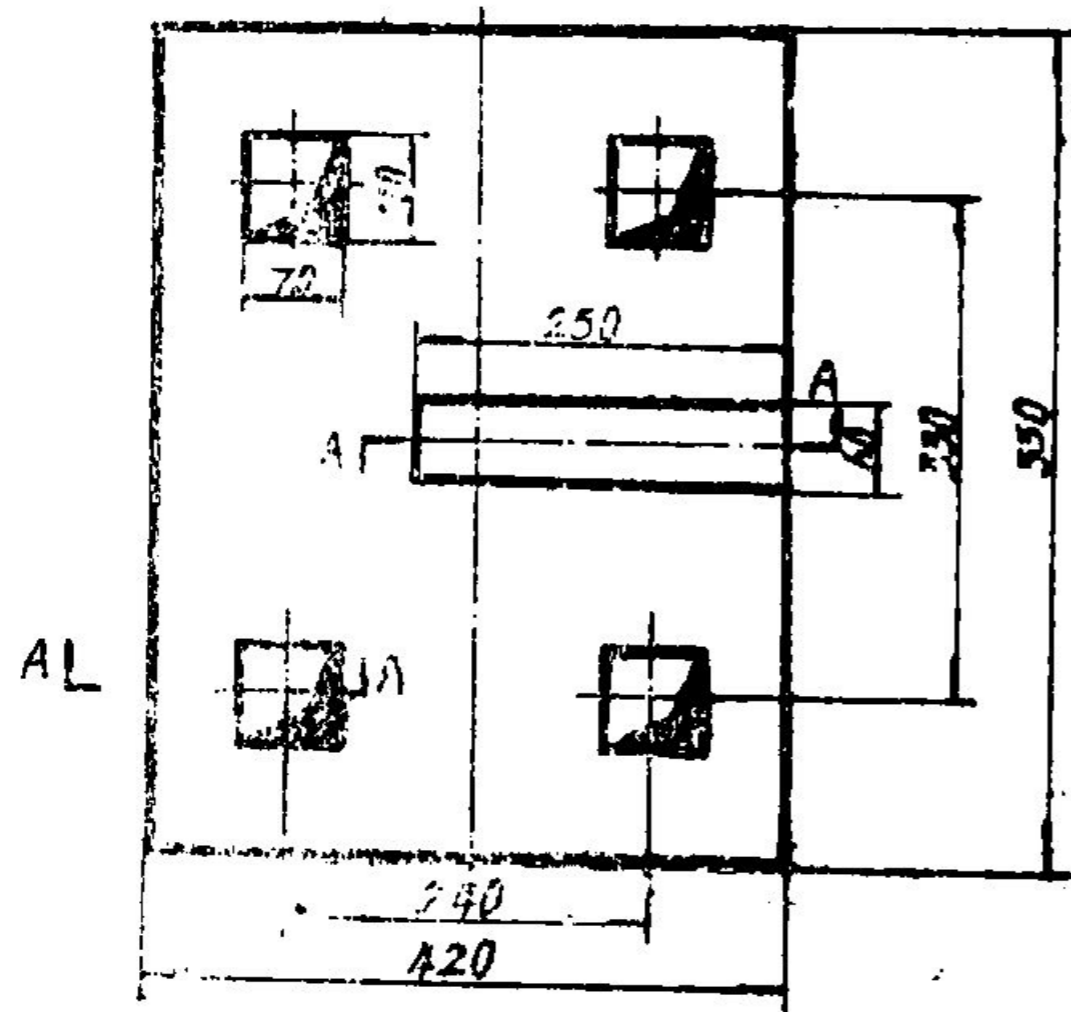
技 术 规 格

公称压力	50 kN
	5 tf
螺杆直径	45 mm
滑块最大行程	200 mm
立柱间距离	160 mm
导轨间距离	150 mm
工作台面至导轨间距离	50 mm
工作台面至滑块底面最大距离	240 mm
工作台面至滑块底面最小距离	40 mm
工作台尺寸：前后	200 mm
	左右 150 mm
工作台孔尺寸(直径)	40 mm
外形尺寸：前后	550 mm
	左右 550 mm
	高度 875 mm
重量	160 kg

安 装 基 础 图

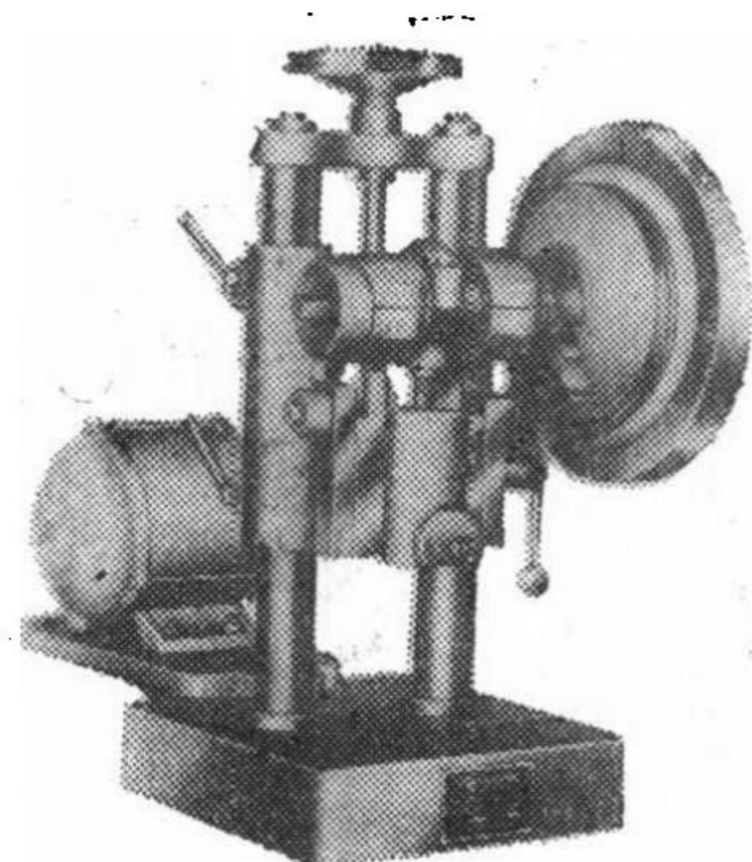


A-A 剖面



生产厂：阜新锻压机床厂
参考价格：厂[86]0.108万元

JB04—0.5型 台式压力机



说 明

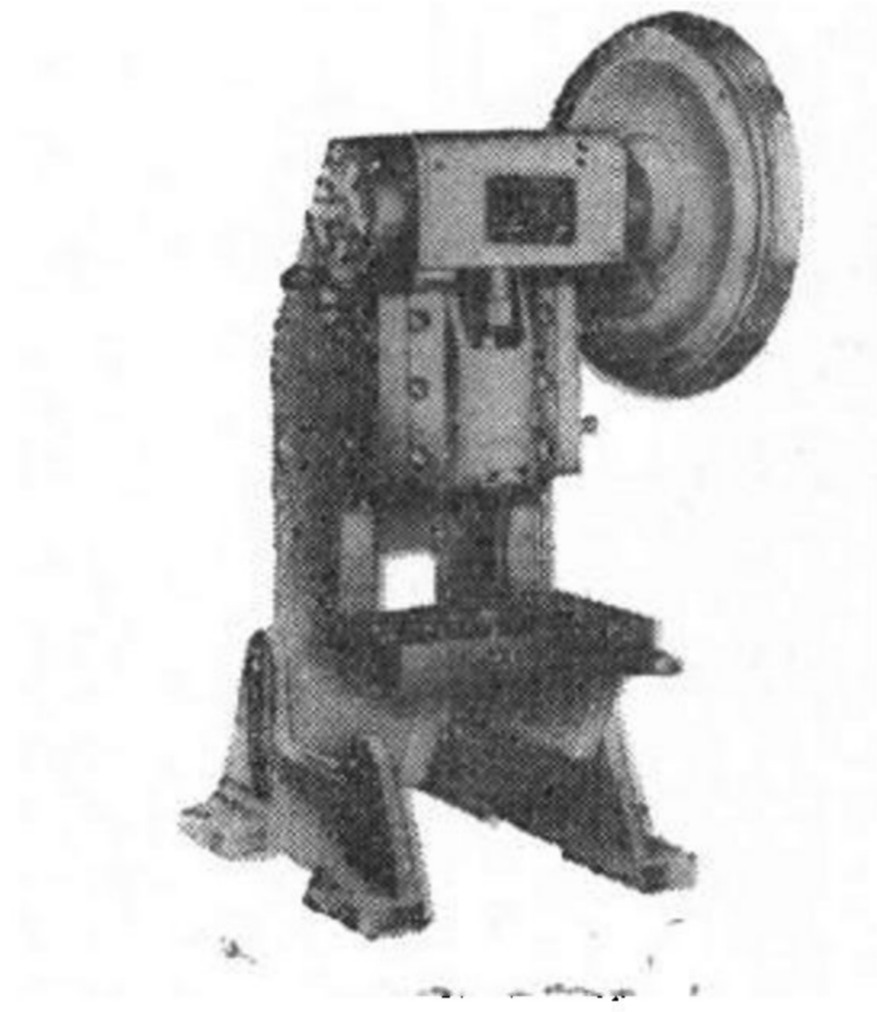
本机属于小型精密冲压设备，可对薄板、条料、卷材进行剪切、冲孔、落料、弯曲、铆合和成形等工序，同时也适用于有色金属和塑料件的加工。

技 术 规 格

公称压力.....	5 kN 0.5 tf	模柄孔尺寸：孔径.....	16 mm
滑块行程.....	26 mm	深度.....	35 mm
滑块行程次数.....	250 次/min	立柱间距离.....	140 mm
最大闭合高度.....	120 mm	工作台尺寸：前后.....	260 mm
闭合高度调节量.....	110 mm	左右.....	250 mm
滑块中心至立柱中心距离（前后）	70 mm	电动机功率.....	0.25 kW
		外形尺寸：前后.....	295 mm
		左右.....	400 mm
		高度.....	453 mm

生产厂：海安锻压机床厂
参考价格：部[85] 0.058万元
厂[86] 0.09万元

J04—1型 台式压力机



说 明

本机可进行金属薄板的冲孔、落料、剪切、浅拉伸、弯曲等冷冲压工序、可用于电工、仪表、服装等行业。

本机采用凸轮离合器，通过杠杆操纵机构可使滑块作连续或单次行程。曲轴左端如配上偏心轮等适当机构可进行自动送料。机身可倾斜一定角度，以便冲压零件自冲模上滑下。

技 术 规 格

公称压力·····	10 kN 1 tf	工作台尺寸：前后·····	130 mm
		左右·····	230 mm
滑块行程·····	30 mm	工作台孔尺寸·····	55 mm
滑块行程次数·····	200 次/min	垫板厚度·····	25 mm
最大闭合高度·····	115 mm	机身最大倾斜角度·····	30°
闭合高度调节量·····	25 mm	电动机功率·····	0.25 kW
滑块中心至机身距离·····	70 mm	外形尺寸：前后·····	525 mm
立柱间距离·····	130 mm	左右·····	366 mm
工作台至导轨间距离·····	150 mm	高度·····	707 mm
		重 量·····	90 kg

生产厂：海安锻压机床厂
参考价格：部[85] 0.084万元

J04—2型 台式压力机

(外形图参考J04—1型)

说 明

本压力机适用于剪切、冲孔、落料、弯曲及浅拉伸等冷冲压工艺，亦适合于铜件等有色金属和塑料件的加工，机身能倾斜一定的角度以便于冲压零件从冲模上自行滑下。本压力机为钟表、仪表、电子、玩具等制造部门广泛采用。

本机采用刚性滚柱式离合器，操纵器能保证压力机作单次或连续冲压工作，曲轴左端如配偏心轮等机构可进行自动送料，曲轴由带式制动器制动。

技 术 规 格

公称压力.....	20 kN 2 tf	工作台至导轨间距离.....	155 mm
滑块行程.....	30 mm	工作台尺寸：前后.....	160 mm
滑块行程次数.....	200 次/min	左右.....	270 mm
最大闭合高度.....	120 mm	垫板厚度.....	25 mm
闭合高度调节量.....	25 mm	机身最大倾斜角度.....	30°
滑块中心至机身距离.....	80 mm	电动机功率.....	0.37 kW
模柄孔尺寸：孔径.....	20 mm	外形尺寸：前后.....	495 mm
深度.....	35 mm	左右.....	405 mm
立柱间距离.....	160 mm	高度.....	787 mm
		重 量.....	108 kg

生产厂：江苏海安锻压机床厂

参考价格：部[85] 0.092万元

厂[86] 0.126万元