

化工起重运输设计手册

起重运输设备图册

南京化学工业公司设计院 石油、化工起重运输设计建设组组织编写

石油化学工业出版社

化工起重运输设计手册

起重运输设备图册

南京化工设计院 石油、化工起重运输设计建设组 组织编写

石油化学工业出版社

本册为《化工起重运输设计手册》中的起重运输设备图册，在第一机械工业部1970至1971年的《机械产品目录》的基础上，进行产品调查、落实和补充后，整理汇编而成。同时编入部分厂矿的技术革新成果和设计科研单位自行设计的设备。

根据石油、化工起重运输专业内容的要求，本册共分五部分：装卸储运机械；起重机械；运输机械；破碎筛分机械及包装计量等设备。本册所列入的设备内容及深度，一般均能满足扩大初步设计的要求，部分能满足施工图设计要求。

本册主要供石油、化工专业工人、技术人员做起重运输工程设计时选型参考，也可供一般从事起重运输专业工作人员参考。

本册由广西橡胶工业设计院、浙江省工业设计院、上海化学工业设计院、燃化部第六设计院、中南电力设计院、连云港化工矿山设计研究院、山西省化工设计院、平顶山选煤设计院、马鞍山钢铁设计院、化工第九设计院、南京化学工业公司设计院，石油、化工起重运输设计建设组等单位共同编写。同时在编写过程中得到许多厂矿企业、设计研究单位的热情支持和大力协助。

化工起重运输设计手册
起重运输设备图册

南京化学工业公司设计院 石油、化工起重运输设计建设组 组织编写

*

石油化学工业出版社 出版

(北京和平里七区十六号楼)

天水新华印刷厂 印刷

新华书店北京发行所 发行

*

开本787×1092^{1/16} 印张19^{1/8}

字数427千字 印数1—12,080

1976年9月新1版 1976年9月第1次印刷

书号 15063·化176 定价 1.80 元

内部发行

(根据原燃料化学工业出版社纸型重印)

毛主席语录

认真看书学习，弄通马克思主义。

路线是个纲，纲举目张。

工业学大庆，农业学大寨，全国学人民解放军，解放军学全国人民。

中国人民有志气，有能力，一定要在不远的将来，赶上和超过世界先进水平。

我们不能走世界各国技术发展的老路，跟在别人后面一步一步地爬行。我们必须打破常规，尽量采用先进技术，在一个不太长的历史时期内，把我国建设成为一个社会主义的现代化的强国。

前　　言

革命就是解放生产力，革命就是促进生产力的发展。

我国亿万人民，经过无产阶级文化大革命的战斗洗礼，在党的“九大”团结、胜利路线的指引下，坚决贯彻“鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义”总路线，发扬“自力更生”、“艰苦奋斗”的革命精神，深入开展“工业学大庆”的群众运动，在阶级斗争、生产斗争和科学实验三大革命运动中，夺得了伟大的新胜利，取得了优异的新成绩。

在毛主席“工人阶级必须领导一切”的伟大指示下，工人阶级革命大军登上上层建筑斗、批、改的政治舞台，按照社会主义方向，改革一切不适应社会主义经济基础的上层建筑，使上层建筑各个领域发生了深刻的革命变化。

一个波澜壮阔的社会主义革命和社会主义建设新高潮正在蓬勃发展。

为了适应工农业生产建设蓬勃发展的大好形势和为工人阶级占领设计舞台服务，为了适应广泛开展的技术革新群众运动中实现运输机械化需要，为了便于运输专业设计人员到现场进行三结合设计，南京化工设计院，石油、化工起重运输设计建设组根据上级指示，组织编写一套《化工起重运输设计手册》。

《化工起重运输设计手册》的编制，从专业实际需要出发；按照简明、实用，结合国情和尽力减少重复设计的原则；并尽可能将常用的内容汇编进去。本手册分几个部分，内容包括：常用机械零件；专用机械零件；胶带输送机；连续输送机；振动输送机；埋刮板输送机；气力输送；机械化运输工艺设计和起重运输设备图册等。各个部分将根据需要和条件成熟程度陆续编写出版。

由于我们政治、业务水平不高，经验不足，必然存在不少问题。毛主席教导我们：“**因为我们是为人民服务的，所以，我们如果有缺点，就不怕别人批评指出。**”我们迫切希望能得到使用本手册的工人和革命技术人员提出批评建议，以便今后修改补充，使这套手册日臻完善，更好地为社会主义革命和社会主义建设服务。

编　　者

一九七二年六月

目 录

第一章 装卸储运机械

一、 卸车设备	1	Q2012 型轮斗取料机	31
螺旋桥式卸煤机	1	DQ3025 型堆取料机	32
桥式螺旋卸煤机	2	DQ5030 型堆取料机	33
门式螺旋卸车机	3	KJ-4 型堆取料机	34
龙门式螺旋卸煤机	4	JD3 型起重机	35
单臂螺旋卸车机	5	回转扒料机	36
链斗卸车机	6	扒料机	37
联合卸车机	7	桥式堆垛起重机	38
门式链斗卸车机	8	桥式链板联合堆包机	39
铲 2 型机械铲	9		
推杆卸车机	10		
推杆式卸车机	11		
一吨矿车单车翻车机(右侧式)	12		
一吨单车不摘钩翻车机(右侧式)	13		
一吨矿车双车不摘钩翻车机(左侧式)	14		
KFJ-1 型侧倾式翻车机	15		
KFJ-2 型三支座转子式翻车机	16		
二、 储运设备	17	三、 装运设备	40
电动单轨抓斗起重机	17	内燃叉车	40
5、10 吨桥式抓斗起重机	18	叉式装卸车	41
5 吨龙门起重机 ($L_k=17\text{ m}$)	22	内燃侧面叉车	42
5 吨龙门起重机 ($L_k=27.68\text{ m}$)	22	电瓶叉车	43
5 吨单主梁门式抓斗起重机 ($L_k=25\text{ m}$, $L_h=26\text{ m}$)	23	0.5 吨搬纸升降机	44
5 吨单主梁装卸桥 ($L_k=30\text{ m}$)	24	125 公斤堆卸机	45
5 吨装卸桥 ($L_k=40\text{ m}$)	25	DC17 型斗式铲车	46
5 吨单主梁装卸桥 ($L_k=40\text{ m}$)	26	单斗铲车	46
5 吨装卸桥 ($L_k=40\text{ m}$)	27	北京型液压挖掘装载机	47
5 吨单主梁装卸桥 ($L_k=46\text{ m}$)	28	W2-40 型全液压挖掘机	48
3.5 吨运煤机	29	W4-100 型全液压轮胎式挖掘机	48
斗轮式装盐机	30	万能挖掘机	49
		1. 反铲装置	49
		2. 正铲装置	50
		3. 拉铲装置	50
		4. 抓斗装置	51
		5. 起重装置	51
		6. 各种装置时的参考价格	52
		气动装运机	52
		电动装岩机	53
		推土机	54

第二章 起重机械

一、 千斤顶及葫芦	55	2. 2 吨 CD、MD 型带吊板固定式 电动葫芦	61
手动螺旋千斤顶	55	3. 2~5 吨 CD、MD 型链轮小车式 电动葫芦	62
手动油压千斤顶	55	4. 1~5 吨 CD、MD 型电动小车式 电动葫芦 ($H=6\sim9\text{ m}$)	62
SH、612、651 型手拉葫芦	56	5. 1~5 吨 CD、MD 型电动小车式 电动葫芦 ($H=12\sim30\text{ m}$)	63
WA 型手拉葫芦	57	6. 10 吨 CD 型电动小车式电动 葫芦	64
手动葫芦用单轨行车	58	东风 DFD、DFS 型电动葫芦系列	64
CD、MD 型电动葫芦系列	59		
CD、MD 型电动葫芦	60		
1. 2 吨 CD、MD 型带底脚固定式 电动葫芦	61		

东风 DFD、DFS 型电动葫芦	66	单主梁桥式起重机	106
东风 DFD5、DFS5 电动葫芦重量与参考价格	66	六、其它起重机	110
1. 东风 DFD、DFS 型固定式电动葫芦	67	0.5、1 吨墙式旋臂起重机	110
2. 东风 DFD、DFS 型小车式电动葫芦($H=6\sim9$ m)	68	10 吨 18 米双悬臂龙门起重机	111
3. 东风 DFD、DFS 型电动小车式电动葫芦($H=12\sim30$ m)	69	10 吨 25 米单梁三用门式起重机	112
3 吨手动牵引机(手板葫芦)	69	16/3 吨 20 米龙门起重机	113
二、绞车	70	20/5 吨 21.5 米“前进号”龙门起重机	114
慢动卷扬机	70	20/5 吨 25 米门式起重机	115
1. 1011 型、重 1011K 型、1012 型、重 1012K 型	70	15+15 吨 32 米门式起重机	116
2. JM3A、JM5A 型、10 吨慢速单筒卷扬机	71	SHL3 型 2×1 吨电动梁式双钩起重机	117
调度绞车	72	Q51 型汽车起重机	118
电动绞车	73	16 吨轮胎起重机	119
JFH 型风动绞车	74	七、电梯	120
2PK-14 型耙矿绞车	74	JH 系列载货电梯	120
DPJ 系列耙矿绞车	75	1. 电梯出厂价格	120
无极绳绞车	76	2. JH 系列货梯结构形式及井道安装尺寸	121
三、梁式起重机	77	3. JH 系列货梯机房平面及安装尺寸	122
SDXQ 型手动单梁悬挂起重机(一)	77	HT 系列载货电梯(一)	123
SDXQ 型手动单梁悬挂起重机(二)	78	1. 载货电梯参考价格	123
电动单梁悬挂起重机	79	2. HT 系列载货电梯结构形式	124
手电动单梁起重机	80	3. HT05 载货电梯井道及机房安装尺寸	125
电动单梁起重机	81	4. HT10~HT50 货梯井道安装尺寸	126
四、箱形桥式起重机	84	5. HT10~HT50 机房平面及安装尺寸	127
通用电动吊钩桥式起重机	84	6. HT 系列载货电梯缓冲器安装条件	128
吊钩桥式起重机	85	7. HT 系列载货电梯梯井厅门留孔	129
双吊钩桥式起重机	90	HT 系列载货电梯(二)	130
通用电动双吊钩桥式起重机	96	1. HT 系列载货电梯井道及机器室安装尺寸	131
电磁桥式起重机	98	2. 载货电梯参考价格	131
电磁、抓斗、吊钩三用桥式起重机	100	Z 系列杂物电梯	132
五、单主梁桥式起重机	102	ZT-100、ZT-200 杂物电梯厅门按钮安装尺寸	133
5、8、10、12.5 吨电动单主梁桥式起重机	102	2 吨电动葫芦吊舱	133
5、8、12.5 吨电动单主梁桥式起重机	104	1. 结构安装尺寸	133
16/3、20/5、32/8、50/12.5 吨电动		2. 土建留孔条件	134

第三章 运输机械

一、移动式输送机	135	二、刮板输送机	138
300 mm 携带式胶带输送机	135	GS-6 型刮板输送机	138
400 mm 携带式胶带输送机	135	SGD-20B 型刮板输送机	139
500 mm 移动式胶带运输机	136	13 型、22 型单链弯曲刮板输送机	140
移动式链板输送机	137	SGW-22 型弯曲刮板输送机	141

GS-32 型刮板输送机	142	ZL 系列斗式提升机	171
SGW-44 型弯曲刮板输送机	143	1. ZL 系列斗式提升机技术性能	171
SWG-120 型刮板输送机	144	2. 工作链条结构及主要尺寸	171
SGW-160 型弯曲刮板输送机	145	3. ZL 系列斗式提升机安装尺寸	172
三、螺旋输送机	146	4. ZL25、ZL35 斗式提升机 成套表	173
GX 型螺旋输送机	146	5. ZL45、ZL60 斗式提升机 成套表	174
1. 螺旋输送机主要技术特性	146	五、准轨车辆	175
2. 螺旋输送机的各种制法	146	蒸汽机车	175
3. 螺旋输送机驱动装置	146	30 吨、40 吨敞车	175
4. 螺旋输送机安装尺寸	151	50 吨敞车	176
5. 长度组合表	152	60 吨敞车	176
6. 进料口及出料口	153	棚车	177
7. 浮动联轴器	157	气动翻车	177
8. 各螺旋节重量	158	底开门车	178
9. GX 型螺旋输送机订货表	158	罐车	178
四、斗式提升机	159	六、窄轨车辆	179
D 型、PL 型、HL 型斗式提升机	159	窄轨内燃机车	179
1. 斗式提升机主要特性	159	ZK 型架线式矿用电机车	180
2. 斗式提升机的各种制法与装法	159	固定车箱式矿车	181
3. 斗式提升机技术性能	160	曲轨侧卸式矿车	181
4. 各种物料最大提升高度及所需 轴功率	160	V 型、U 型翻斗矿车	182
5. 驱动装置	161	七、汽车	183
6. D 型、PL 型、HL 型提升机 安装尺寸	162	载重汽车	183
7. D160 斗式提升机成套表	164	2 吨载重汽车	183
8. D250 斗式提升机成套表	165	自卸汽车	184
9. D350 斗式提升机成套表	165	八、其他车辆	185
10. D450 斗式提升机成套表	166	2DB 型电瓶搬运车	185
11. PL250 斗式提升机成套表	167	2DT 型电瓶拖车	185
12. PL350 斗式提升机成套表	167	升降式手推车	186
13. PL450 斗式提升机成套表	168	KP 型电动平车	187
14. HL300 斗式提升机成套表	169		
15. HL400 斗式提升机成套表	169		
16. 斗式提升机参考价格	170		
一、破碎设备	189	2PGC 型双齿辊式破碎机	198
PEF 型复摆颚式破碎机	189	PCB400×175 锤式破碎机	199
PEF600×900 复摆颚式破碎机	190	PCB600×400 锤式破碎机	200
500×750 综合摆动颚式破碎机	192	PCB800×600 锤式破碎机	201
900×1200、1200×1500 简摆颚式 破碎机	193	φ500×400 单转子反击式破碎机	203
2PG400×250 双辊破碎机	195	φ1000×700 单转子反击式破碎机	204
φ600×400 双辊破碎机	196	φ1250×1000 单转子反击式破碎机	205
2PG750×500 双辊破碎机	197	φ1250×1250 双转子反击式破碎机	206
φ900×900 齿辊破碎机	197	MF 型煤用反击式破碎机	207
		1. MFJ-20、MFJ-50 型反击式 破碎机	207

第四章 原料加工机械

2. MFD-50、MFD-100、MFD-200 型反击破式碎机	208
3. MFJ-300、MFJ-500型反击式 破碎机	209
4. MFD-300、MFD-500型 反击式破碎机	210
$\phi 600$ 圆锥破碎机	211
$\phi 900$ 圆锥破碎机	213
$\phi 1200$ 、 $\phi 1650$ 圆锥破碎机	214
$\phi 1750$ 圆锥破碎机	216
$\phi 2100$ 圆锥破碎机	217
$\phi 2200$ 圆锥破碎机	218
二、筛分设备	219
自定中心振动筛	219
1. SZZ400×800 自定中心振动筛	220
2. SZZ900×1800 自定中心振动筛	220
3. SZZ ₂ 900×1800 自定中心振动筛	220
4. SZZ ₂ 1250×2500 自定中心振动筛	221
5. SZZ ₂ 1500×3000 自定中心振动筛	221
6. SZZ ₂ 1500×4000 自定中心振动筛	221
7. SZZ1250×2500 自定中心振动筛	222
8. SZZ1500×3000 自定中心振动筛	222
9. SZZ1500×4000 自定中心振动筛	222
10. SZZ1800×3600 自定中心振动筛	222
SXP ₂ 1500×3000 平面旋转筛	223
惯性振动	223
1. 惯性振动筛支承装置的荷载	223
2. 2DS1256 型惯性振动筛	224
3. DS2065 型惯性振动筛	224
三、磨矿设备	234
$\phi 900 \times 900$ 干式格子型球磨机	234
$\phi 900 \times 1800$ 干式格子型球磨机	234
$\phi 1200 \times 1200$ 干式格子型球磨机	235
$\phi 1200 \times 2400$ 干式格子型球磨机	235
$\phi 1500 \times 1500$ 干式格子型球磨机	237
$\phi 1500 \times 3000$ 干式格子型球磨机	237
$\phi 900 \times 900$ 湿式格子型球磨机	238
$\phi 1200 \times 1200$ 湿式格子型球磨机	238
$\phi 1200 \times 2400$ 湿式格子型球磨机	238
MQG2100×2200 格子型球磨机	240
MQG2100×3000 格子型球磨机	240
MGY2100×3000 溢流型球磨机	240
MQG2700×3600 湿式格子型球磨机	242
MQY2700×3600 湿式溢流型球磨机	242
DTM2200×2600 低速筒式磨煤机	243
DTM2200×3300 低速筒式磨煤机	243
DTM2500×3600、2500×3900、 2870×4100、2870×4700 低速 筒式磨煤机	245
$\phi 2200 \times 4400$ 型风扫磨	247
风扇式磨煤机	249
悬辊式磨粉机	251

第五章 辅助机械

一、给料设备	252
敞开式圆盘给料机	252
封闭式圆盘给料机	253
DK、DB型吊式圆盘给料机	255
1. DK型开式圆盘给料机	256
2. DB型闭式圆盘给料机	257
附录 1: DK、DB型圆盘给料机 配用螺旋闸门	258

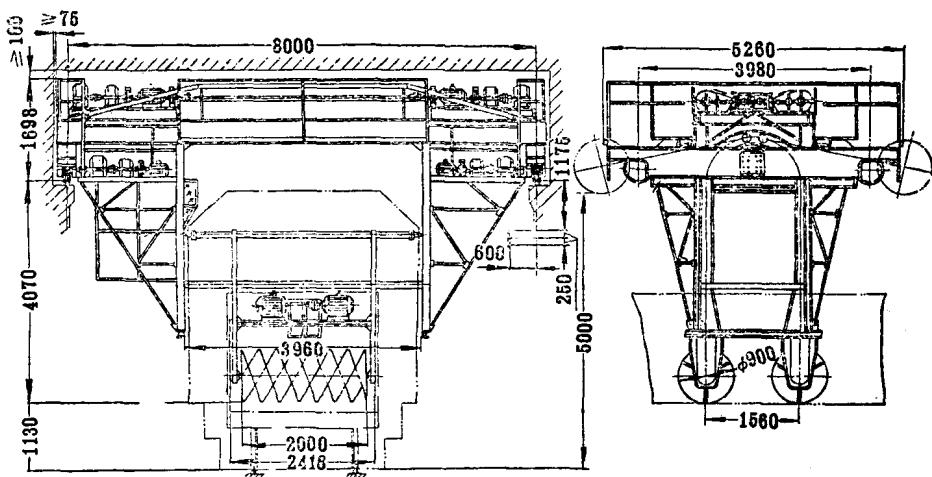
附录 2: DK、DB型圆盘给料机	
仓底及仓底口布置	258
刚性叶轮给料机	259
电磁振动给料机	260
DZ型电磁振动给料机	261
电磁振动给煤机	262
摆动式给煤机	263
双向给煤机	264
K型往复式给煤机	265
电动移动给煤机	267

B=1000 皮带机电动移动式受料漏斗	268	油料秤	284
B=500 胶带给料机 ($L=1200$)	269	粉料秤、炭黑秤	285
B=500 胶带给料机 ($L=3200$)	270	标尺式配料秤	286
B=500 胶带给料机 ($L=6200$)	271	60公斤配料秤	287
B=800 胶带给料机 ($L=1700$)	272	装袋秤	288
轻型板式给料机	273	台秤	288
中型板式给料机	275	地中衡	289
重型板式给料机	277	轨道衡	290
双管螺旋喂料机	279		
单管螺旋给料机	280		
螺旋加料机	281		
DJ-1/3 型叶轮给煤机	282		
DX1~2型叶轮给粉机	282		
二、秤量设备	283	三、包装设备	291
15公斤、50公斤定量秤	283	LC-12/40 回转式包装机	291
G92型 50公斤定量秤	284	双嘴自封袋包装机	292
		碳酸氢铵包装机	293
		单嘴包装机	294
		缝袋输送机	295
		纸带捆扎机	296

第一章 装卸储运机械

一、卸车设备

螺旋桥式卸煤机



mm

表 1-1

跨 度		8000	减 速 机 构	螺 旋 旋 转	型 号	ZQC-400
生 产 能 力 (m ³ /hr)		300		速 比	14.6	
螺 旋 直 径		φ900		型 号	ZD-150	
螺 旋 头 数		3		速 比	3.95	
螺 旋 转 速 (r.p.m.)		~100		型 号	ZQ-500	
螺 旋 提 升 速 度 (m/min)		7.758		速 比	31.5	
大 车 行 走 速 度 (m/min)		13.56, 27.12		总 速 比	124.425	
电 动 机	螺 旋 旋 转	型 号	JO2-62-4	型 号	ZD-150	
	功 率 (kW)	17	速 比	1.83		
	转速(r.p.m.)	1450	型 号	ZHQ-350		
	提 升 机 构	型 号	JZR21-6	速 比	31.5	
	功 率 (kW)	4.2	总 速 比	57.33		
大 车 行 走	转速(r.p.m.)	950	最 大 轮 压 (kg)	6150		
	型 号	JO2-61-8/JO2-61-4	重 量 (kg)	17623		
	功 率 (kW)	3.5/5	参 考 价 格 (元)	65000		
	转速(r.p.m.)	710/1420	生 产 厂	大连起重机器厂		

注：1. 本设备亦可用作卸适当容重和块度的砂子、石灰、焦炭等散粒物品。

2. 大车行走速度：高速用于非工作时运行，低速用于工作时运行。

3. 萍用卸煤机钢轨为 38 kg/m。

4. 电源：三相交流 50 周。工作制度：重级

桥式螺旋卸煤机

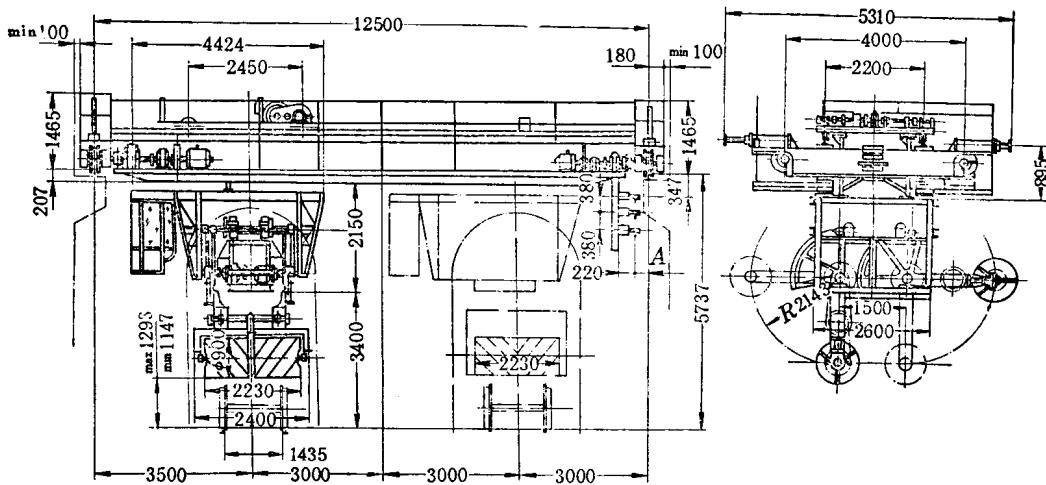
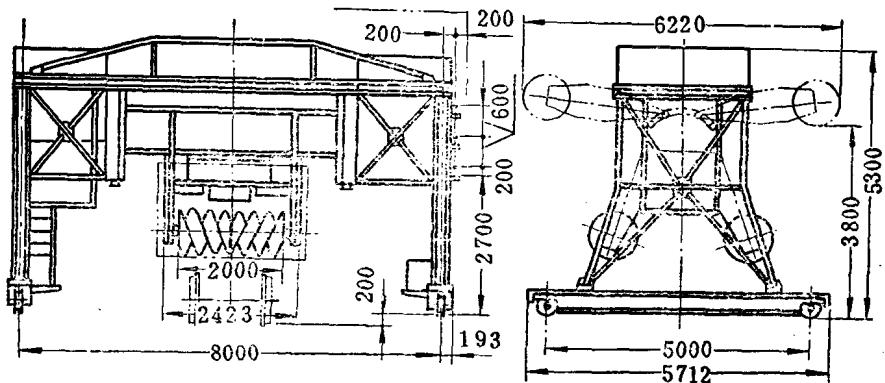


表 1-2

跨 度		12500		减速机	型 号	A = 170	
生 产 能 力					螺 旋 速 比	2.56	
螺 旋 直 径		φ900			提 升 机 构 型 号	蜗轮式	
螺 旋 头 数		3			速 度 比	60	
螺旋提升圆周速度(m/min)		~6.62			小 车 型 号	JZQ-250	
螺 旋 转 速 (r.p.m.)		~112.3			行 走 速 度 比	31.5	
大 车 行 走 速 度 (m/min)		~10.6			型 号	PY ₁ -150	
电 动 机	螺 旋 旋 转	型 号	JO2-62-4		大 车 速 比	2.3	
		功 率 (kW)	17		行 走 型 号	JZQ-350	
		转速(r.p.m.)	1430		速 比	48.57	
	提 升 机 构	型 号	JO2-32-4	小 车 走 轮 直 径		φ250	
		功 率 (kW)	3	大 车 走 轮 直 径		φ400	
		转速(r.p.m.)	1430	大 车 最 大 轮 压 (kg)		7000	
	小 车 行 走	型 号	JO2-32-4	大 车 轨 道 型 号 (kg/m)		24	
		功 率 (kW)	3	电 源		三相交流 50 周、380 伏	
		转速(r.p.m.)	1430	重 量 (kg)		14900	
	大 车 行 走	型 号	JZ-21-6	参 考 价 格 (元)			
		功 率 (kW)	2×3.5	资 料 来 源		鞍山焦化耐火材料设计研究院	
		转速(r.p.m.)	938	图 号		4 备 20-3	

注: 1. 本机适用于双排受煤坑卸车。
2. 图中电源滑线A由安装时决定。

门式螺旋卸车机



mm

表 1-3

跨 度			8000	螺旋 旋转 速 比 提升 机构 速 比 减速 机 型 号 大车 行走 速 比 型 号 蜗轮式 速 比 20.5 型 号 开 式 速 比 2.5 总速比 124.425	ZQC-400		
生 产 能 力					14.6		
螺 旋 直 径			φ900		ZQ-500		
螺 旋 头 数			3		31.5		
螺 旋 转 速 (r.p.m.)			~100		ZD-150		
螺 旋 提 升 速 度 (m/min)			7.758		3.95		
大 车 行 走 速 度			17.7/35.8				
电 动 机	螺 旋 旋 转	型 号	JO2-62-4		型 号		
		功 率 (kW)	17		蜗轮式		
		转速(r.p.m.)	1480		速 比		
	提 升 机 构	型 号	JZR21-6		大 车 行 走 型 号		
		功 率 (kW)	4.2		速 比		
	机 械 部 分	转速(r.p.m.)	950		总速比		
		型 号	JO2-61-8/JO2-61-4	最 大 轮 压 (kg)		5000	
		功 率 (kW)	3.5/5	重 量 (kg)		16314.7	
注: 1. 电源三相交流 380 伏 50 周。 2. 常用轨道型号 38~43 kg/m。				参 考 价 格 (元)		65000	
				生 产 厂		大连起重机器厂	

龙门式螺旋卸煤机

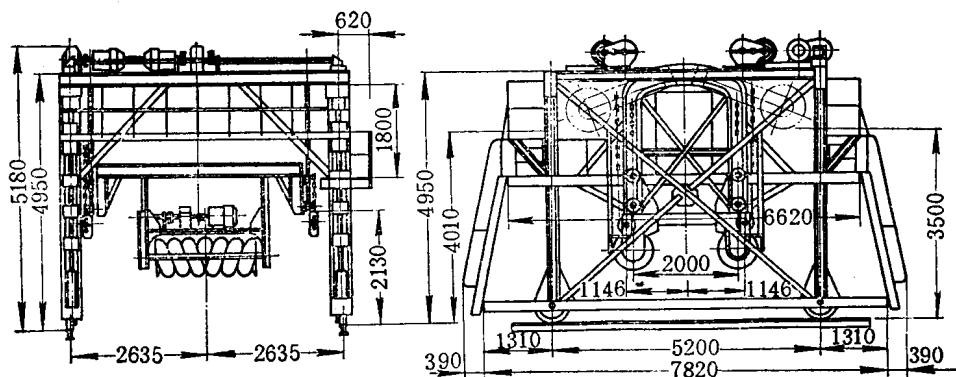


表 1-4

跨 度			5270	减 速 机	螺 旋 旋 转 速 比	PM-400
生 产 能 力					12.64	
螺 旋 直 径					PM-400	
螺 旋 头 数					40.17	
螺 旋 转 速 (r.p.m.)			~96		PM-500	
螺 旋 提 升 速 度 (m/min)			8.28		20.49	
大 车 行 走 速 度 (m/min)			1.506		最 大 轮 压 (kg)	
电 动 机	螺 旋 旋 转 提 升 机 构	型 号	J072-4		大 车 钢 轨 型 号 (kg/m)	43
		功 率 (kW)	20		供 电 方 式	软电缆供电
		转速(r.p.m.)	1460		电 源	三相交流 380V
电 动 机	大 车 行 走	型 号	JO63-8		重 量 (kg)	18790
		功 率 (kW)	7		参 考 价 格 (元)	
		转速(r.p.m.)	730		资 料 来 源	鞍山焦化耐火材料设计研究院
		型 号	JO63-8		图 号	4 备 947
		功 率 (kW)	7			
		转速(r.p.m.)	730			

单臂螺旋卸车机

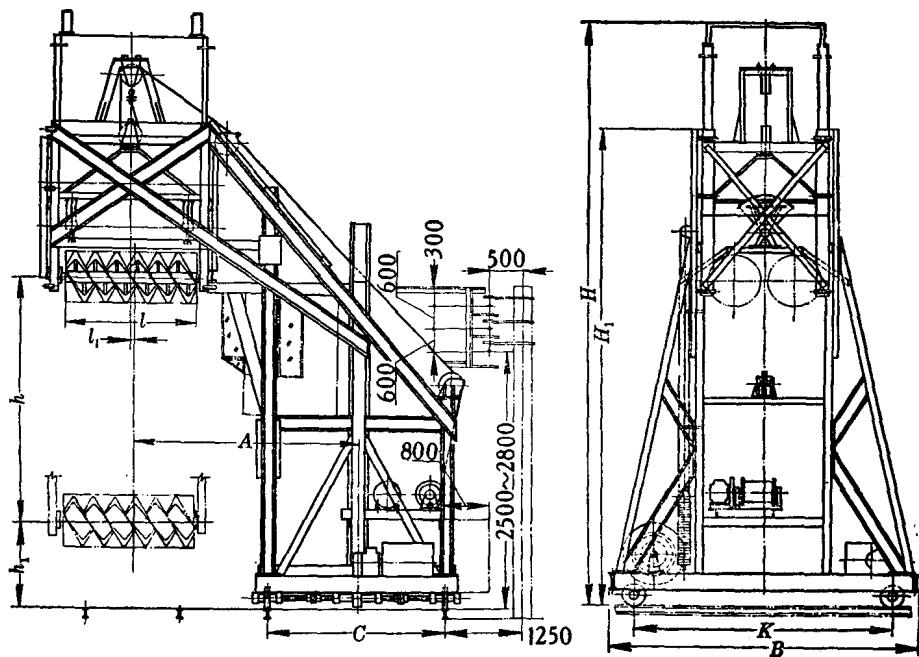


表 1-5

名 称		悬臂螺旋 卸车机	Γ型螺旋 卸车机	名 称		悬臂螺旋 卸车机	Γ型螺 旋卸车机
生 产 能 力 (t/hr)			350~400	减 速 机	旋 转	PM400-1Ⅲ	开式齿轮
螺 旋 直 径		φ800	φ800		速 比	8.23	8.7
螺 旋 头 数		3	3		型 号	LQ-350	
最 大 风 压 (kg/m ²)			40	提 升	速 比	31.5	
最 大 轮 压 (kg)			10000		型 号	—	PM350-Ⅲ-3Ⅲ
供 电 方 式		电缆供电	滑线供电		摇 摆	速 比	31.5
电 源		三相交流 380 伏			型 号	LQ-350	PM500-Ⅲ-3Ⅲ
螺 旋 转 速 (r.p.m.)		118	108.5		行 走	速 比	31.5
螺 旋 提 升 速 度 (m/min)		6.5	4.35	A		3550	4170
螺 旋 摆 摆 速 度		1.195(r.p.m.)	5.16(m/min)	B		5000	5264
大 车 行 走 速 度 (m/min)		22	21.7	C		2800	3500
电 动 机	螺 旋 型 号	JO2-71-6	JO2-72-6/JTC501	K		4200	4000
	旋 转 功 率 (kW)	17	22/2×0.6	H		12122	10438
	转 速 (r.p.m.)	970	970/89	H ₁		7750	7000
	螺 旋 型 号	JO62-6	JZR41-8	h		3900	2500
	螺 旋 功 率 (kW)	7	11	h ₁		1400	1550
	提 升 转 速 (r.p.m.)	960	715	l		2120	~2100
	螺 旋 型 号	JO52-6	JO2-41-6	l ₁		30	0
	螺 旋 功 率 (kW)	4.5	3	钢 轨 型 号 (kg/m)		38~43	38
大 车	摇 摆 转 速 (r.p.m.)	960	950	配 重 重 量 (kg)		>6000	6500
	螺 旋 型 号	JO62-6	JO2-52-4	重 量 (kg)			14063
	功 率 (kW)	7	10	资 料 来 源	①		
	行 走 转 速 (r.p.m.)	960	1450	图 号	I-0		Γ00

注：生产厂代号：①青岛铁道分局装卸机具修造厂；②华东电力设计院。

链斗卸车机

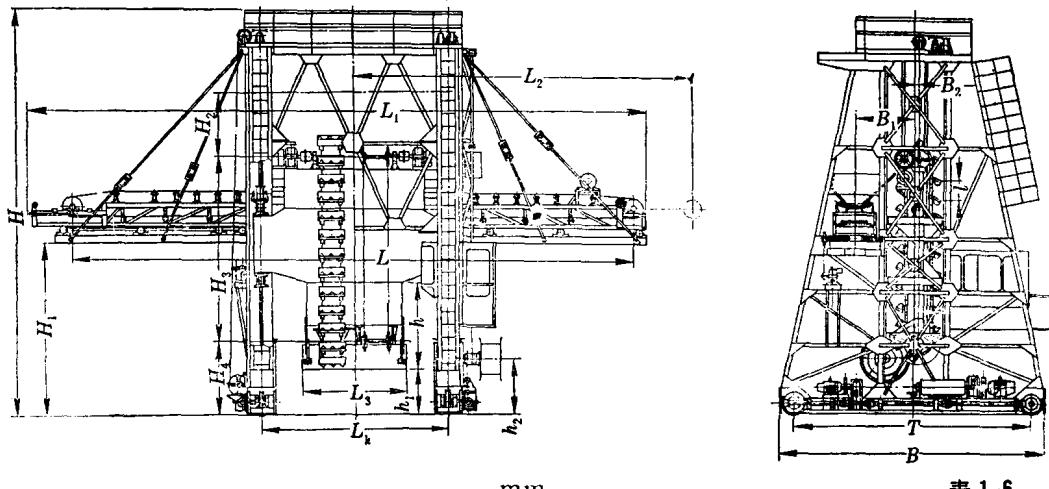


表 1-6

型 号		DDK69	DDK66	DDM66	型 号	DDK69	DDK66	DDM66
生 产 能 力 (t/hr)		300	300~500	300~400	<i>L</i>	15000	15000	15000
链 斗 排 数		2	2	2	<i>L₁</i>	16464	16000	16000
斗 子 长 度		1100	1100	1100	<i>L₂</i>	4000~12000	—	—
胶 带 机 宽 度		800	800	800	<i>L₃</i>	2540	2540	2500
运 行 速 度 m/min	链 斗	87.5	87.5	69	<i>B</i>	6985	7210	7210
	胶 带	150	150	150	<i>B₁</i>	1585	1440	1390
	胶带机移动	2.5	—	—	<i>B₂</i>	100	100	100
	升 降	2.65	2.65	3.5	<i>H</i>	10854	10847	10847
	行 走	2~12	2.12/19.2	2~15	<i>H₁</i>	4612	5430	5310
		JO2-72-8	JZ51-8	JZ51-8	行 程 <i>H₂</i>	4000	4000	4000
各 机 构 电 动 机 kW	链 斗	2×17	2×22	2×13	<i>H₃</i>	5000	5000	4900
	胶 带 机	JO2-71-6	JO2-52-4	JO2-52-4	<i>H₄</i>	1850	1850	1850
	功 率	17	10	10	<i>h</i>	2370	2370	2270
	胶 带 移 动	JO2-41-6	—	—	<i>h₁</i>	1200	1200	1200
	功 率	3	—	—	<i>h₂</i>	1500	1500	1910
	升 降	JZR-41-8	JZR41-8	JZR31-8	<i>l</i>	500	500	400
行 走	功 率	11	11	7.5	<i>T</i>	6372.8	5000	5000
	型 号	JZR-22-6	JZ22-6/JZ31-3	JZR22-6	重 量 (kg)	35000	32000	30000
	功 率	2×7.5	4×7.5	2×7.5	参 考 价 格 (元)	110000		
<i>L_k</i>		5000	5000	5000	资 料 来 源	铁道科学研究院		

- 注: 1. DDK 型适于卸 50mm 以下的矿石、50~100mm 占 20% 以下的矿石、100~200mm 占 10% 以下的矿石; 中块以下的煤、大块占 30% 以下的原煤、偶有特大块的原煤; 铁路道渣及粒度 50~100mm 占 20% 以下的矿渣。
2. DDM 型适于粒度在 25~50mm 的原煤、50~100mm 占 20% 以下的原煤及偶有特大块的原煤; 砂、水渣、矿粉以及粒度在 25~100mm 占 10% 以下的矿渣。
3. 所卸粉末状散堆物料含水量应小于 13%。
4. 行走轨道采用大于 38 kg/m 的钢轨。

联合卸车机

HD型、D355

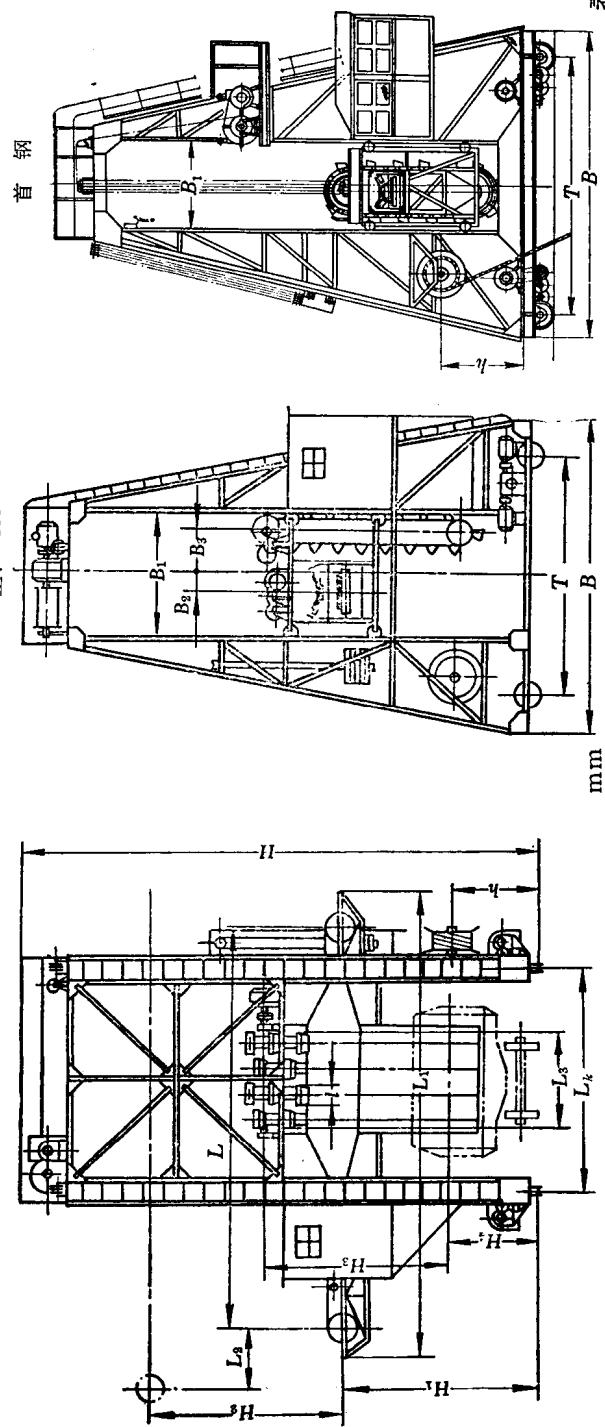


表 1-1

型 号	适 用 物 料	生 产 能 力 t/hr	各 机 构 运 行 速 度 (m/min)						各 机 构 电 动 机						图 号					
			链 斗	胶 带	链 斗	胶 带	胶 带	胶 带	机 构 移 动	升 降	胶 带 机	移 动	升 降	走 行						
HD型	煤,矿渣,沙子	120	4	800	76	170	2.5	2.35	2.12/19.2	J082-6	28	J063-6	10	J051-6	2.8	JZ42-8				
D355	煤,矿渣,沙子	520	4	800	77.4	186	7.5	2.6	2.28/47.2	JZR32-8	30	J02-51-4*	7.5	JT501	0.6	JZ32-6				
首 钢	$\gamma < 2$ 散状料	200	2	650	—	120	4.5	5/18	J081-6	30	—	10	—	—	—	JZR22-6				
	电动机 (kW)	L _k	L	L ₁	L ₂	L ₃	B	B ₁	B ₂	B ₃	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	T	重 量 kg	参 考 价 格 元)	资 料 来 源	
HD型	J042-6	1.7	15000	14760	10000	2410	7020	2500	390	890	111662	2870	4500	4020	600	1600	475	50000	37915100000	上海铁路局装卸机械厂
D355	J02-21-4	1.1	5000	15000	20000	2520	7000	2600	460	870	111720	3880	4500	4350	1700	1660	550	5500	37804	华东水泥设计院
首 钢	—	—	4515	13500	—	2500	7000	1800	—	—	19620	3600**	50000	2840	1550	1500	920	6000	27104110000	广西冶金设计院***
																		22通煤 028A		

注：1. 注“**”者为电动滚筒的电动机。注“***”者为到胶带面的尺寸。2. 注“***”者为广西冶金设计院根据首都钢铁厂刮板出车机(原图号0121-150A)修改复制而成。
3. 行走轨道采用大于38 kg/m的钢轨。