

56.1
04215

专利文献通报

测量和试验

1983 2

专利文献出版社

说 明

为向国内有关单位报道我局的专利文献馆藏,便于广大科技、工程、外贸等单位的人员和情报人员使用国外专利说明书,我局特编辑出版一套系统的中文专利检索工具书——《专利文献通报》。

《专利文献通报》今年暂以题录形式报道美国(US)、英国(GB)、日本(J5)、西德(DE)、民德(DD)、法国(FR)、苏联(SU)、捷克(CS)、瑞士(CH)、奥地利(AT)、欧洲(EP)、和国际公开(WP)1982年以来的专利说明书。

本《专利文献通报》所报道的专利,中国专利局均收藏有说明书原文,读者如有需要,可直接来人阅读或函托专利文献服务室复制或代译。

本刊各条著录项目说明:

①A47c-01	②DE	③3046011	④8300001
⑤牙科或理发用椅——装有可在弧形导槽中以 匀速活动的靠背			
⑥MORAINE PRODUCTS		⑦1979.12.6	

①国际专利分类号

②国别代码

③文献号

④本刊序号

⑤主标题及副标题

⑥申请者

⑦申请日期

《专利文献通报》编辑部

目 录

一、线性尺寸、角度、面积、方位的测量	(1)
机械、电磁方式的计量	(1)
光学、流体、波或粒子计量	(12)
距离、水准、方位的测量	(23)
二、测量的显示和记录方法、多变量测量仪表	(31)
显示和记录方法及装置	(31)
显示和记录组件及其它	(38)
三、液体体积、流量、称量等测量	(42)
液体体积、流量等测量	(42)
称量	(59)
四、振动、光学、温度的测量	(66)
机械振动的测量	(66)
光强、光谱测定、比色法等	(70)
温度、热量测量	(78)
五、力、功率和静、动平衡测量	(86)
力、功、功率等测量	(86)
结构的性能和静、动平衡试验	(98)
六、材料的物理和化学性质的测试	(112)
取样及样品准备	(112)
一般物理、化学方法	(119)
光学方法	(134)
波、粒子辐射及热学方法	(146)
电、电化学、磁学方法	(155)
声学或超声振动方法	(171)
化学方法测试材料的设备	(177)
用特殊方法测试	(183)
七、速度、加速度和冲击的测定	(196)
八、电、磁变量等测量	(206)
电计量仪表	(206)
电压、电功率、频率、电抗等测量	(209)
其它电、磁变量计量	(226)
九、无线电定向、导航、测距及测速等	(242)
导向、雷达模拟系统	(242)
其它系统	(247)
十、核辐射、地球物理、大气等测量	(252)
核辐射及X射线测量	(252)
地球物理、探矿、气象学等测量	(256)

一、 线性尺寸、角度、面积、方位的测量

机械、电磁方式的计量

- | | | | | | |
|--|------------------|----------------|---|------------------|----------------|
| G01b | US4322627 | 8305161 | G01b-03 | GB2084736 | 8305170 |
| 鼓风炉内炉料表面温度 | | | 带绕轴转动探头的比较仪——在支点位置与传送杆的行程终端位置之间有一弹性制动器 | | |
| CENT RECH METALLURGIQUES | | | TESA SA | | 1980.10.2 |
| | | 1978.12.6 | G01b-03 | J57-37201 | 8305171 |
| G01b-01 | FR2488687 | 8305162 | 尺寸测定器——把尺寸测定器两头顶杆随意延长,在顶杆的某一位置设一个尺寸读数窗,把两头顶杆的延长量相加,求得尺寸的长度 | | |
| 具有横向曲率的非金属卷尺——其尺条具有横向弧度,可起自支承作用,如悬臂般 | | | 三宅正次 | | 1980.8.19 |
| SEKISUI JUSHI KK | | 1980.3.14 | G01b-03 | J57-39301 | 8305172 |
| G01b-01 | J57-61901 | 8305163 | 手动电动两用卷尺装置——在卷尺手动把手上安装电动机和动力传递机构,附加一个离合机构,作成手动、电动两用卷尺 | | |
| 规尺的制造方法——金属分度板与透明隔板对齐,在上面盖住塑料板,用热压法切割,得到一侧是金属分度带,另一侧是透明的规尺 | | | 日本マックス(株) | | 1980.8.20 |
| 松本秀夫 | | 1980.9.30 | G01b-03 | J57-45401 | 8305173 |
| G01b-01 | SU834878 | 8305164 | 比例固定的比例尺——在比例尺上,将 $2^{\frac{1}{2}}:3^{\frac{1}{2}}$;
$4^{\frac{1}{2}}:5^{\frac{1}{2}}$:黄金分割率之比的尺度并排对齐,成为便于携带、便于绘制列线图的比例尺 | | |
| 逻辑式比测器——当超过电平信号时,滤波电容按设置电平放电 | | | 井上宣博 | | 1980.9.3 |
| KUSTOV YU P | | 1976.12.3 | G01b-03 | J57-52801 | 8305174 |
| G01b-03 | CS8004480 | 8305165 | 测角装置——交叉二直线上分别取与交点等距离的两点,其间距用在直线尺上预先附上角度分度的测角装置测定,能够简单地测定两直线的夹角 | | |
| 用于奶牛业的接触指示器 | | | 田岛制作所(株) | | 1980.9.16 |
| HASLAR L | | 1980.3.24 | G01b-03 | J57-53601 | 8305175 |
| G01b-03 | DE3112086 | 8305166 | 分度尺——用半圆形透明管中的气泡位置来给分度尺分度,用这种分度尺能够简单而正确地在黑板等的垂直面上划出水平线或规定的倾斜线 | | |
| 用于柔性金属尺的磁夹——带有条形极头、感应线圈和支承的整形支座 | | | 江角法明 | | 1980.9.18 |
| JENOPTIK JENA GMBH | | 1980.7.17 | G01b-03 | J57-66301 | 8305176 |
| G01b-03 | EP47463 | 8305167 | 图解用比例尺——按所需要的比例在透明板上画出三角形的两个边然后在此两边之间画出按要求刻度宽度并平行于第三边的刻线和1/10的刻度的刻线。则可读出图上各点的X、Y座标值 | | |
| 带测量数字显示的电千分尺——使用计数和控制线路来计算碟形基底式旋转编码器的输出 | | | 东洋エンジニアリング(株) | | 1980.10.13 |
| MATSUSHITA ELEC IND KK | | 1980.9.5 | G01b-03 | SU838295 | 8305177 |
| G01b-03 | FR2487064 | 8305168 | 测量不可及点的游标卡尺——使用空心测头,内有照明源,可对透射障碍物后的距离进行光测量 | | |
| 容易进行内部测量的折叠尺部件——是由固定在尺上的外壳上部的活动刻度带组成 | | | TITOV V M | | 1979.9.6 |
| KIMEL E | | 1980.7.21 | | | |
| G01b-03 | FR2488687 | 8305169 | | | |
| 具有横向曲率的非金属卷尺——其尺条具有横向弧度,可起自支承作用,如悬臂般 | | | | | |
| SEKISUI JUSHI KK | | 1980.8.14 | | | |

G01b-03 **US4315373** 8305178
机用虎钳分度规——有一个相对于虎钳的紧固平面，并带有联锁舌和沟槽
KURT MEG CO 1980.2.25

G01b-03 **US4316081** 8305179
电子数字式测量带尺——有柔软的测量带尺，磁性检测器与计数器相连
SHARP KK 1978.3.2

G01b-03 **US4318228** 8305180
勘测用水准标杆——具椭圆截面的伸缩套杆，提供广角视场，并带锁定按钮以设定点高度
KIMURA S 1978.6.19

G01b-03 **US4319402** 8305181
检查车辆底盘用的真值规——具有可调长度的铅垂线，该线吊在参考位置上，指向格纸上的标记
MARTIN W T 1979.6.1

G01b-03 **US4321751** 8305182
测量井口与井管吊架的距离——用传导电缆及信号发生器把“吊架”放在海底井内
EXXON PROD RES CO 1980.2.29

G01b-05 **CS8003423** 8305183
用于距离测量的流体反射元件
GEORGIEV I 1980.5.16

G01b-05 **CS8004086** 8305184
锥形穴量规
HRUSKA S 1980.6.10

G01b-05 **CS8007628** 8305185
弹簧键槽共轴性和平行度的测量仪器
ZAPLETAL A 1980.11.12

G01b-05 **CS8008649** 8305186
球的直径测量仪器
HOLUB J 1980.12.9

G01b-05 **DE3029081** 8305187
测量T形槽臂的平行填料——利用测臂在平行导轨上移动，并有横向伸出的测量止动装置
KRAFTWERK UNION AG 1980.7.31

G01b-05 **DE3036979** 8305188
在轴上产生抛光的摩擦配合——用带楔形撑胀器的卡盘和压力测量环
WINCKELHAUS W 1980.10.1

G01b-05 **EP46704** 8305189
用于动物遗骸自动分类的测量仪——向计算机传

输测量数据信号。由计算机确定和打印分类
AUGE J 1980.8.14

G01b-05 **FR2487503** 8305190
墙体裂缝扩展测量仪器——有两个固定的测量元件，各自装有指针和游标尺，并与刻度盘配合
SAUGNAC J 1974.6.6

G01b-05 **GB2081901** 8305191
粉尘排除装置——在外壳开口的相对一侧，有一柔软的壳膜
MITUTOYO MFG CO LTD 1980.8.15

G01b-05 **GB2082369** 8305192
电唱机检验和调节仪器——用于拾音头和拾音器臂，还有一个检测垂直跟踪角和针尖压力的装置
AKUSTISCHE-U KINO-G GMBH 1980.8.11

G01b-05 **GB2083224** 8305193
测头内紧固插入夹头的连接件——使用莫氏锥度插座来承接插头，并使用弹簧支承的系杆
VEB CARL ZEISS JENA 1980.9.1

G01b-05 **GB2083634** 8305194
测车轮性能的转台——带有与车轮接触的活动盘和有刻度的固定基座，可指出角偏差
DUNLOP LTD 1981.8.17

G01b-05 **GB2084327** 8305195
车辆车身的测量和检查——采用带有固定台和吊架的设备，车身紧卡在固定台上，从高处进行测量
SAMEFA AB 1980.9.12

G01b-05 **GB2084735** 8305196
薄层厚度测量装置——尤其适用于测量辗压磨粒机的压辊上的产品层厚度
BOHLER GEBR AG 1980.9.15

G01b-05 **J57-39302** 8305197
具有防径向振摆机构的管状材料壁厚测量装置——当管状材料被夹在滚筒上移动时，加以一定压力，防止径向振摆，用放射线连续测量其壁厚
川崎制铁（株） 1980.8.20

G01b-05 **J57-40601** 8305198
同心度测定仪及使用方法——同心度测定仪支架的一头是导管，另一头是固定的显示器，便于使用
日信工业（株） 1980.8.22

G01b-05 **J57-42801** 8305199
对角线尺寸测量器板——在M形材料的V字形内

侧和外侧备有永久磁铁,能够测量铁塔等基础材料的水平对角线
东北电力(株) 1980.8.27

G01b-05 J57-42802 8305200
球面底厚度测量方法——使球形触头接触球面上,从读数盘上读数,然后移动接触头,求出读数最小点,可算出板的厚度
(株) リコー 1980.8.27

G01b-05 J57-44802 8305201
合成树脂成形体加工偏差量测定方法——被测样品在室温下逐渐升高,然后降温,连续测量尺寸的变化,通过测定前后的基线差可求出加工偏差量
昭和电线电缆 1980.8.29

G01b-05 J57-48601 8305202
测量桁架等端孔尺寸的夹具——在杆上安装与桁架等端孔严密配合的凸起圆柱,杆上附有以此圆柱中心线为起点的刻度尺,可简单而容易地测量桁架端孔位置
积水ハウス(株) 1980.9.5

G01b-05 J57-52802 8305203
手柄间隙的测定装置——将指针或刻度盘一个固定在手柄的旋转部分,另一个固定在与旋转无关的地方,通过两者的相对移动位置,即能简单、确实地测定手柄的间隙
江东产业(株) 1980.9.16

G01b-05 J57-53602 8305204
定心装置——把千分表贴卡在一个圆筒的内径上,以测定另一个圆筒的内径,这样就能容易而高精度的进行定心
东京芝浦电气(株) 1980.9.18

G01b-05 J57-53603 8305205
桁架等脚间距尺寸测定的夹具——用二组夹具,各夹具凸出部分分别嵌入桁架脚的定位孔,在夹具另一面做成与凸出部分中心线一致的台阶部分,这样就能测定桁架等脚间距尺寸
积水ハウス(株) 1980.9.17

G01b-05 J57-56701 8305206
V型槽测定方法——在三次元测定器的探头前端装着正圆面的钢球,使其内接于V型槽的内表面,可容易地一次同时测定V型槽的Z、Y方向的高度和长度尺寸
富士通(株) 1980.9.20

G01b-05 J57-57201 8305207
冲模冲孔吃入深度测定法——将拉伸断裂系数大

的热塑性塑料板放在冲模上,落下冲孔金属模,测定在塑料上产生的冲孔吃入深度,以判定吃入量合适与否,这种方法可以提高冲孔质量和延长冲模寿命
新神戸电机(株) 1980.9.24

G01b-05 J57-60202 8305208
回转弯头安装检查装置——上下自由移动的罩子底部安装若干个柱塞,随着罩子下降压在回转弯头上,在上部的传感器的短路,判断回转弯头安装如何
东京芝浦电气(株) 1980.9.29

G01b-05 J57-67803 8305209
间隙测定方法及其装置——把相对部件间的间隙交成直角方向,将已知直径的线从基准位置移到相对部件接合处测其移动距离即可迅速地定量测定间隙
京立电机(株) 1980.10.15

G01b-05 SU819566 8305210
材料内应力计——有圆柱形和环形孔同心地钻在试验的材料中,有一个力激发器补偿位移
GORAZDOVSKII T YA 1979.1.25

G01b-05 SU821909 8305211
电介质镀层的厚度测量装置——使用读出装置,可指示出压头是否到达元件的基面
MACH RES INST 1977.9.22

G01b-05 SU821910 8305212
零件直线尺寸的测量装置——用带有支承面的条形支板连接两个“L”形板,构成测量基座
MALAKHOV L S 1978.10.30

G01b-05 SU832307 8305213
摆动检测器调节量规——有两个圆盘,一个带有孔,一个有凸出物,孔和凸出部分之间直径不同以调节此装置
BEDNYAGIN V M 1979.1.15

G01b-05 SU832308 8305214
直线尺寸测量器——有标志器作用于带滚子的轴线,设备紧贴住要测量的物品
KIEV ENG-CONS INST 1978.3.13

G01b-05 SU832309 8305215
离心旋转臂长度的测量器——有两个平行可移动的尺,它带有容量传感器,测量由于离心力而引起的空隙
KANDEL YA M 1979.7.10

G01b-05 SU832310 8305216
蒸气管横截面检测器——有三个力臂的测量度

盘,用紧而能调节的螺钉连接旋转杆,用于校正测试管
ZHURAVLEV YU A 1976.11.29

G01b-05 SU832311 8305217
测量物体的曲度——有平行线标记的透明表面,它用于测量圆形物,通过已知角度旋转试验物体
SARAT AGRIC MECHN 1979.7.9

G01b-05 SU832312 8305218
圆柱体旋转轴定位器——有一个可调节的基础支撑部件,它带有由铅垂线指针和尺度组成的基准机构
URALS HEAVY MACH 1978.7.12

G01b-05 SU832313 8305219
试样的横向形变测量计——有一温度补偿杆,用弹簧将测量规连接在补偿杆
ROGOZYANOV A YA 1979.7.10

G01b-05 SU832314 8305220
大物体形变测量计——围绕物体表面的转子上有缆索,通过测量计测量缆索的长度和温度变化,再进行计算
ROZOV N V 1979.7.11

G01b-05 SU834385 8305221
测量电线直径的方法——电线绕过心轴中央,外形记录在轮廓曲线仪上,电线直径和不规则性可由波的振幅得出
ELECTRO-EROSION 1979.9.6

G01b-05 SU834386 8305222
记录风中导线的接近度——将弹簧荷载鼓状物系于一根导线上,拉回系于最靠近指示器的另一导线的细线
BASHKIR AGRIC INST 1979.9.7

G01b-05 SU834387 8305223
测量薄板的平整性——压平薄板,便于测量水平易变形的弹性材料,避免由于重力而引起损坏
URALS FERR MET INST 1973.6.7

G01b-05 SU836510 8305224
测直径的仪器——仪器有两个测量边,其中一个可转动,并使用带有指针的游标,在游标尺上读出刻度
PRESNYAKOV E T 1979.5.25

G01b-05 SU836511 8305225
空心物体的定心支承器——使用带有平直工作面的中心柱塞和一组与测试件接触并辅助定心的球面
ORLOV A S 1977.8.3

G01b-05 SU836512 8305226
测线性变形的应变仪——使用带有滚柱和棱形支承体的测臂,并使用测量试件层间与横向形变的应变仪
KOROBKIN YU P 1977.5.10

G01b-05 SU837944 8305227
运动玻璃带的厚度监测——有机械传动装置使滚子对紧贴着由四个滚子支承的玻璃带的两侧
CONSMAT IND EQUIP 1979.6.1

G01b-05 SU838296 8305228
织物线密度的莫尔条纹测量仪——在透明的矩形板上有网格并从纵向线与网格边缘正交的各点以一定角度画出径向线
CHEM FIBRE PROC RES 1979.10.5

G01b-05 SU838297 8305229
纵向磨削的自动指示仪——在弹簧承受的顶杆上同时使用测量仪和电接触杆,顶杆向工件另一侧的测量仪发出信号
MOSC GRINDING MACH 1976.9.9

G01b-05 SU838298 8305230
测量椭圆度孔平均直径的装置——使用可伸缩的锥形测量定位架和止动片,将它们连接到两个同轴的推杆上
AZOV BLACK SEA FISH 1979.6.15

G01b-05 SU838299 8305231
纸绳直径的成品测量——用刻度表检查芯轴上线盘的高度,心轴由齿轮传动手柄来转动
MARY RAPER RES INST 1979.9.24

G01b-05 SU838300 8305232
弹性密封圈直径的测量——采用两个心轴通过千分表测量伸展与未伸展的横截面
PIRANKOV V K 1979.10.8

G01b-05 SU838301 8305233
旋转活塞发动机定子的摆动表面找正器——将线性位移传感器安装在转轴上,转轴沿长短幅圆外旋轮线轨迹随动
VOLZHSK LIGHT CAR 1978.7.31

G01b-05 SU838302 8305234
球形表面测量仪器——使用校准过长度的半径测量器来操纵千分表,并可在三个面上进行调整
GORKI CAR WKS 1979.9.18

G01b-05 SU838303 8305235
有电指示的齿轮测试仪器——将被测齿轮安装在与机械指示器和电指示相配合的弹簧承受的 movable 支架上

- ARKHIPENKOV A A 1979.9.27
- G01b-05 SU838304 8305236**
用于管状零件定心的心轴——使用由钢制拉紧带控制的夹紧支架和与零件内表面接触的滚珠
KOMAROV V D 1978.12.29
- G01b-05 SU838305 8305237**
测量弹性针织物变形的应变仪——在两个相互垂直的导向装置中使用敏感元件, 移动装置的活杆测量横向与纵向变形
TEXTILE HABERDASHER 1979.3.15
- G01b-05 SU838306 8305238**
角变形的遥测仪——有引线使试件与测量管上的窗口相接触
BULKANOV M G 1979.9.24
- G01b-05 SU842382 8305239**
零件小孔的中心距量规——球端接触杠杆安装在轴的偏心转盘上, 可在半径方向上自由移动
GEIFMAN I M 1979.8.1
- G01b-05 SU842383 8305240**
测量复杂零件的座标测量机——当第一个座标的实际值与理论值符合时, 取第二个座标的读数
RUKINA E 1977.1.27
- G01b-05 SU842384 8305241**
表面相对位置测试的偏斜传感器——有一个电接触组件, 当偏斜度超差时, 导电盘和滑环接触产生电信号
BAENKO I I 1978.7.4
- G01b-05 SU842385 8305242**
大直径油、气管弯道角度测量仪——在管子的每端都安装一个角度测量仪, 两端都在十字形基线零件上配有瞄准标志
GAZSTROIMASHINA 1978.10.11
- G01b-05 SU842386 8305243**
在双轴对称拉伸试验机上检定皮革的变形——按已建立的变形等级测定所加的力, 用针状物支承材料, 通过成形透境确定变形
LEATHER FOOTWEAR 1979.5.25
- G01b-05 SU842387 8305244**
零件变形测试仪——有绳索绕在滚子上并挂到零件上, 在另一端的空心砝码带有松绳鼓轮机构把绳索拉直
YAKUSHCHENKOV F 1979.3.30
- G01b-05 US4314406 8305245**
合成式测量小直径盲孔的深度量规——有小型钢制量规线, 它可在型材中夹具孔径上滑动, 用螺丝夹紧
BARN G D 1980.2.6
- G01b-05 US4315371 8305246**
用于笔式记录器滑架的控制制动器
ASAHI SEIMITSU KK 1979.1.12
- G01b-05 US4315372 8305247**
恒压作用于测量卡规——有一滑动机械装置枢轴连接于每一臂, 用恒定弹性张力施加力于滑动机械装置
FITNESS MOTIVATION 1980.4.17
- G01b-05 US4315373 8305248**
机用虎钳分度规——有相对于虎钳的紧固平面, 并带有联锁舌和沟槽
KURT MFG CO 1980.2.25
- G01b-05 US4316329 8305249**
遥测中心柔量的装置——在控制器件的近旁有位移传感器, 控制器件在近端有遥测柔量的中心
STARK C DRAPER LAB 1979.9.19
- G01b-05 US4319400 8305250**
钻床主轴定中心装置——包括带有L型切口的圆柱体, 用于使指示器指针对准工件尾端
CHUNG H 1980.1.9
- G01b-05 US4319402 8305251**
检查车辆底盘用的真值规——具有可调长度的铅垂线, 该线吊在参改位置, 指向格纸上的标记
MARTIN W T 1979.6.1
- G01b-05 US4319406 8305252**
用激光靶调直管状滚压机——靶上有水平、垂直及横向活动的滑块, 滑块上带有通孔和指示器
PEHRSON J A 1979.9.13
- G01b-05 US4319838 8305253**
车轮准直检查器
HUNTER ENG CO 1979.10.1
- G01b-05 US4320579 8305254**
铰接管测经工具
KINLEY J C CO 1979.12.31
- G01b-05 US4320786 8305255**
织机给纱测量
SULZER BROTHERS LTD 1979.3.1
- G01b-05 US4321752 8305256**
肌体脂肪厚度测量尺——包括平底面和刻度棒, 将其插入脐孔, 直到触及胃
KAUFMAN R C 1980.1.16

G01b-05 **US4321754 8305257**
 车身与底座对准导尺——有矩形框架棒规,各棒规包括测量带和对下面棒规的中心定位显示器
 COLBY W 1980.7.25

G01b-07 **CS8006975 8305258**
 电声数字、空间座标扫描器
 KOCISS 1980.10.15

G01b-07 **CS8006228 8305259**
 球体指示器
 STLOUKAL I 1980.11.27

G01b-07 **CS8009439 8305260**
 测量电缆长度的数字脉冲线路
 ILLES A 1980.12.29

G01b-07 **DE3029816 8305261**
 大位移的机电转换器——将螺旋弹簧与测力传感器相接,用于逆向工作状况
 SIEMENS AG 1980.8.6

G01b-07 **DE3032474 8305262**
 细长料进给控制——有两个细长料长度监控器来确定相互作用,以便更精确进给
 ZINSER TEXTILMASCH GMBH 1980.3.28

G01b-07 **DE3035012 8305263**
 直线或角度位置的绝对测量装置——用光电二极管扫描带有对准标记信息区段的刻度尺
 FACARI ZEISS 1980.9.17

G01b-07 **DE3112607 8305264**
 拉延电缆无接触电容探头——用二根管槽,电缆穿过管槽,探头支撑在冷却管道里
 VEB SCHWERMASCH THALMANN 1980.7.21

G01b-07 **DE3118768 8305265**
 内燃机部件的位置或位移测量——装有磁铁,用分区的Wiegand线来增加分辨率
 BOSCH R GMBH 1981.5.12

G01b-07 **DE3125737 8305266**
 减少机械误差的工件探测器——有可以调整工件旋转和位移相关信号增益的电路
 RENISHAW ELEC LTD 1981.7.1

G01b-07 **DE3125929 8305267**
 专门用于小齿轮的自动分度测量——有用计算机控制的传感器和往复式的传感器工作架
 HOFER W 1981.7.1

G01b-07 **DE3133048 8305268**
 非接触式位置传感器——有用测量物体移动位置的可动永磁铁,还有在不规则芯子上的探测器线圈
 AISIN SEIKI KK 1980.8.29

G01b-07 **DE3133053 8305269**
 转动角传感器的无接触转换器——在带有绕线圈的固定芯子的转动体上有磁铁
 AISIN SEIKI KK 1980.8.29

G01b-07 **EP46079 8305270**
 检验薄壁小孔径长管——有柔软的弹簧扫描装置和一个涡流传感器
 BABCOCK & WILCOX CO 1980.8.8

G01b-07 **EP47919 8305271**
 连续铸造导向板中的轧制位置测量——用挠性测量仪器感测轧制面侧向和(或)对角距离
 BETHLEHEM STEEL CORP 1980.9.9

G01b-07 **EP48511 8305272**
 可变电感电位移传感器——包括两个C型铁磁芯子构成一个容纳细长体的开口槽
 CISE-CENT INF STUD 1980.9.23

G01b-07 **FR2488608 8305273**
 用于油墨喷射印刷机的油墨囊内探测器——带有积分电容器以测定剩余油墨量,并用后者作为电介质
 CANON KK 1980.8.12

G01b-07 **FR2489500 8305274**
 测量小位移的电容传感器——在可动件上有一个金属圆板与固定导电环相配
 OPTIONS A 1980.8.28

G01b-07 **GB2082329 8305275**
 傅奕机轴模拟编码装置——测量阻抗线路电压,将瞬时角位置数据输入微处理机
 BALLY MFG CORP 1980.8.11

G01b-07 **GB2083226 8305276**
 涡流电流测头——使用铁磁心,驱动线圈系统及传感系统,将它们安装在有四块电磁铁心的心块上
 HOCKING ELTRN LTD 1980.8.23

G01b-07 **GB2083227 8305277**
 鼓风炉耐火壁侵蚀程度的监测——分析起动信号与温度信号之间的延迟时间
 KOBE STEEL KK 1980.9.3

G01b-07 **GB2083229 8305278**
硅片平面度的测量装置——用探测器测出转盘到被测硅片平面的距离
HITACHI KK 1980.8.29

G01b-07 **J57-37202 8305279**
原点位置决定方法——使用限制逆向的限位开关进行原点复往操作。可省略一个工作台的位置检测传感器。简化了控制电路。还可任意设定限位开关的配置空间
ニチデン机械(株) 1980.3.18

G01b-07 **J57-37203 8305280**
半导体应变片及其厚度的测量方法——构成半导体应变片的硅具有各向异性的腐蚀作用。利用它以非接触的方式正确测定膜片厚度
(株)日立制作所 1980.8.15

G01b-07 **J57-39303 8305281**
内窥镜用测长器——可调节一对测长臂端间距离。输出信号随距离而变化。因此可用作内窥镜的测长器
オリンパス光学工业(株) 1980.8.20

G01b-07 **J57-40602 8305282**
测长仪温度修正装置——用两种温度检测器分别测定测长仪和被测物实际温度之后。对被测长度进行温度修正
(株)三豊制作所 1980.8.26

G01b-07 **J57-42803 8305283**
位移测量装置——在矩形导电性皮肤的周边等间隔地安装电极。各电极连接光电二极管。物体移动时皮肤滑动。然后用探测器测出电位。测定物体位移
保母须弥也 1980.8.26

G01b-07 **J57-42804 8305284**
被覆铁线的被覆层不均度检测装置——通过x轴和y轴变换器的检测部连续检测铁芯的位移量。提高产品的利用率
新光电机(株) 1981.6.26

G01b-07 **J57-44803 8305285**
距离检测装置——由于检测端的温度变化产生微小直流电的放大输出。控制可变电阻电路的电容器。使输出电压保持恒定
三菱重工业(株) 1980.8.29

G01b-07 **J57-44804 8305286**
距离检测装置——由检测线圈的测温输出控制可变电阻电路。将检测线圈密封于耐热陶瓷管绕线圈。可在宽温度范围内高精度地检测
三菱重工业(株) 1980.8.29

G01b-07 **J57-44805 8305287**
距离检测装置——由检测器温度检测输出来控制可变电容电路和非线性输出电压修正电路。提高检测精度
三菱重工业(株) 1980.8.29

G01b-07 **J57-45402 8305288**
移动物体位置检测方法——使装在移动物体天线上的构件。沿着该物体移动路线上布设的感应线路的导轨上滑动。由天线和感应线路等的电磁耦合度变化。检测移动物体位置
日立电线(株) 1980.9.1

G01b-07 **J57-45403 8305289**
轨道偏位测量装置——把装在车体上加速度计的输出二重积分。求得车体的绝对位移量。用相对高低位移机构求出车体和轴箱间的相对位移。从与上述两种位移量之差的相应信号。可测轨道偏位
日本国有铁路 1980.9.3

G01b-07 **J57-45404 8305290**
旋转轴心间的偏位测量方法及其装置——将电磁线圈装在旋转轴端部附近。相应于两者间距离变化。可检测感应电流的变化。求得旋转轴心间的偏位
吉田敏和 1980.9.1

G01b-07 **J57-46102 8305291**
位移测量装置——测量二维矢量的直角座标量。变成振幅与直角座标量成正比的正弦波和余弦波。检测两者相加正弦波信号的相位。很容易用平面极座标表示
鹿野快男 1980.9.3

G01b-07 **J57-49801 8305292**
涡流式铁轨位移检测器——把两个以上的长方形线圈使其长边方向平行。非接触地装在轨道上。线圈内通以高频电流。铁轨中产生的涡流引起电压变化。检测电压。可检测出铁轨位移
日本国有铁道 1980.9.10

G01b-07 **J57-49802 8305293**
人员输送自动梯间隙量测量装置——在踏板防滑条沟里装拆自如的基座上。安上经边缘保护板滑动的间隙测量装置。人员输送自动梯运转过程中。可连续测量踏板和边缘保护板间的间隙
日立エレベーターサービス(株) 1980.9.10

G01b-07 **J57-50601 8305294**
移动物体检测装置——检测相对移动的两物体间的接近程度时。把磁性检测器的检测输出做A/D转换。除去直流成分后。检测大于存储器噪声量的输出。可高精度地检测移动物体

防卫厅技术研究部长 1980.9.13

G01b-07 J57-52804 8305295
多间距位移检测器——将用支点连结的多个检测杆的前端与被测定物接触，这样就能测定各相对位移量，同时还能测定在多种范围内的应变
日立制作所（株） 1980.9.16

G01b-07 J57-53604 8305236
厚度计——利用金属标板产生的涡流形成金属板的厚度与涡流渗透之比的关系，能高灵敏度测定金属板的厚度
横河电机制作所（株） 1980.9.18

G01b-07 J57-53606 8305297
应变仪的非线性误差处理方式——通过将记忆装置读出的非线性误差加在应变仪输出上来修正，这样能实时处理通过应变仪测定的真值
小松制作所（株） 1980.9.18

G01b-07 J57-54801 8305298
位移检测邻接传感器——通过微调送向谐振电路的反馈法，可以在广范围内得到与距离成比例的电压变化
浅田忠良 1980.9.19

G01b-07 J57-57202 8305299
反馈放大型涡流距离计——在反馈放大型涡流距离计的反馈电路中，接入在输入侧具有直流电压外接端子的乘法器，能够很容易地调整反馈电阻，能够任意设定距离测定特性
日本钢管（株） 1980.9.25

G01b-07 J57-57203 8305300
钓鱼线的撒放长度测定装置——钓鱼线按一定间隔装上磁性物质，随着钓鱼线的撒放，用计数电路对上述磁性物质通过固定在钓竿上线圈部分产生的脉冲计数，这样就可正确地测定钓鱼线撒放的长度
大同产业（株） 1980.9.25

G01b-07 J57-57204 8305301
在强磁性体材料面形成的膜的膜厚测定法——将磁铁的两极对向放在同一平面的不同两点，其一方安装用作探头的磁传感器，这样就能正确测定在强磁性体表面形成的非磁性膜的厚度
昭和工事（株） 1980.9.24

G01b-07 J57-59101 8305302
非接触微小位移测量仪——把振荡线路接在与被测物对向具有不同面积的二个电极上，把振荡频率差作为位移信号检测出来
小笠原宏臣 1980.9.26

G01b-07 J57-59102 8305303
部件的电源装置——当部件与主体相连结后，只在部件动作时供应电源，部件不工作时不供应电源，来节省电源和保证稳定性
安藤电气（株） 1980.9.27

G01b-07 J57-59103 8305304
鼓形制动闸瓦间隙的测量方法——把非接触位移测量仪器设在鼓外，用简单的方法测量间隙
曙ブレーキ工业（株） 1980.9.27

G01b-07 J57-59104 8305305
鼓形制动闸瓦间隙的测量方法——鼓形制动闸瓦垂直板两侧对称位置，在轮缘上有两个孔，插入叉状位移检测器的两个检测探头，可消除由于鼓形制动闸倾斜而产生的误差
曙ブレーキ工业（株） 1980.9.27

G01b-07 J57-59105 8305306
检测接触的装置——采用围绕感应电流通路的励磁线圈和检测线圈的方法，不用高频电源直接测量，灵敏度很高地检测刀具与工件的接触
农田工机（株） 1980.9.26

G01b-07 J57-60203 8305307
冰层厚度检查装置的电极——用比冰的热导率稍高的导电性材料作电极，测定冰层的厚度
（株）前川制作所 1980.9.30

G01b-07 J57-63401 8305308
涡流式测径装置——当频率不同的几个高频电流流过检测器的线圈时，测定出电阻随各个电流变化情况得到被测管内外壁的信息
三菱重工业（株） 1980.10.3

G01b-07 J57-63402 8305309
应变仪读出放大器——在应变式测力传感器的输入端上加与基准电压相同的电压，其输出用电流输入型放大器得到电压值
竹本电机计器（株） 1980.10.2

G01b-07 J57-63403 8305310
伸长仪——在试验片的上下定点上装二个接头，分别接上电阻线，根据接点间的电抗变化准确测定试样破坏前的伸长
东京芝浦电气（株） 1980.10.6

G01b-07 J57-63404 8305311
生体用角度计——利用挠性导向，保持滑动的二根挠性线状体，一头固定住，测定另一头相对位移量，可确定角度
日本光电工业（株） 1980.10.2

- G01b-07 J57-66302 8305312**
移动金属物体的宽度测定装置——利用在移动金属物体两侧的边缘的下面所装的一对检测器的输出信号和第三个检测器的输出信号，可以正确测出移动金属物体宽度而与它上下动作无关
(株)神户制钢所 1980.10.9
- G01b-07 J57-67804 8305313**
片状长尺寸物体宽度测定仪——有驱动装置，驱动左右移动的测量头装有触头，当测头向被测物移动时，使触头接触待测物，反向移动测头的装置森信义 1980.10.14
- G01b-07 J57-67905 8305314**
试料移动量检测方法及其装置——在试料上涂磁性材料，使之在标线处磁化，可利用磁检测法测出由于试料的伸长产生的标线的移动量，然后进行运算处理，可正确、连续地测出移动量
岩本精机(株) 1980.10.14
- G01b-07 SU551911 8305315**
齿轮齿距累积误差仪——利用齿廓和旋转角转换器把每一次旋转的齿距和误差传输给相位比较器
METAL PROC IND 1974.5.13
- G01b-07 SU656550 8305316**
测试齿轮的齿的仪器
ILLINOIS TOOL WORKS INC 1974.5.30
- G01b-07 SU827971 8305317**
丝式应变片传感器——有弹性矩形架，带可绕纵轴旋转的应变片金属丝，可消除扭力效应
UKR RIVER TRANSP 1979.2.14
- G01b-07 SU831530 8305318**
表面曲率测量器——有一纺锤形支撑物固定测试物，可移动的弹簧压型数字，以补偿纺锤结构和重量
GOMANUKHA E S 1979.4.9
- G01b-07 SU831721 8305319**
测量大形变的传感器——使用橡胶环，它在靠近桥臂带有半环形张力量规感应器，用盖密封
TISENKO N G 1979.7.6
- G01b-07 SU831722 8305320**
测量角位移的设备——使用正比于传感频率的电压，调制传感器脉冲，累计结果
VILN METAL-CUTTING 1977.7.1
- G01b-07 SU832306 8305321**
螺丝对偶轴向容量测量——可移动部件紧固在螺母上，用指示器显示螺母相对于螺丝的移动
METAL-CUTTING MACH 1978.12.25
- G01b-07 SU832309 8305322**
离心旋转臂长度测量器——有两个能平行移动的刻度尺，此尺带有电容传感器去测量由于离心力产生的间隙
KANDEL YA M 1979.7.10
- G01b-07 SU832315 8305323**
平底器皿和熔合材料尺寸的测量——用传感器通过产生在光线和规尺之间的缝隙，读出照在传感器上的数字
ORLOVO LIGHT MACH 1979.4.4
- G01b-07 SU832316 8305324**
导电液体动态泡沫参数测量计——有一对竖直电极装置，它有高的恒定电流正梯度以及少量梯度电极
KRISTALL CONS BUR 1979.4.26
- G01b-07 SU832317 8305325**
光电数字直线尺寸测量器——有光能步进式可变部件，运用光传感器控制电流
AS AZERB BIOL BES 1979.7.11
- G01b-07 SU832318 8305326**
用电计量平板厚度的测量计——恒电流对平板阳极氧化，同时信号发生器的计数器发出脉冲，提高阳极氧化电压以停止计数
PENZA INSTR CONS 1979.7.9
- G01b-07 SU832320 8305327**
形变测量仪器——如果形变大于予先的最大值，用应力量规电桥发出的非平衡信号操作继电器
KUPRIK B K 1979.7.9
- G01b-07 SU832321 8305328**
检查齿轮中动态误差的电路——比较齿轮输出和旋转传感器发出的脉冲信号输出量，以得到动态误差
MACH CONS TECH RES 1979.7.15
- G01b-07 SU832322 8305329**
磁带导向装置测斜仪——有两个叠着安装的磁头，振动并与磁带导向器接触
KAUN POLY 1979.7.24
- G01b-07 SU832336 8305330**
位移方向的测量仪器——沿运动路线有两个感应器，逻辑运转指示器，测量运动的变化
UKR METALLURGAVTOMA 1979.7.9
- G01b-07 SU832438 8305331**
物体位移的电磁指示器——变压器和测量线圈之间连接电缆，试验中改变物体以产生转换器阻抗增益
BODRENKO S I 1979.7.4

G01b-07 SU833319 8305332
 涡轮元件间隙检测器——有一探头放在机体和涡轮叶片之间下面,通过放电指示空隙
 SEREDENIN V I 1978.6.5

G01b-07 SU834388 8305333
 用于测量位移的交流电位差——电容敏感元件卷绕过分布螺旋管绕组,用补偿线路和触发信号形成输出
 PENZA POLY 1979.5.30

G01b-07 SU834389 8305334
 应变仪光束校正方法——由于气体流过整个表面而使光束偏移。用光线轨迹与标准曲线对照测出偏移
 DUILOVSKII N M 1979.9.6

G01b-07 SU836513 8305335
 缝隙测量方法——在被测物体的表面使用测量转换器显示由于收缩引起的缝隙大小
 KUNAVINA V A 1977.7.18

G01b-07 SU836514 8305336
 电磁式转角传感器——将消磁头设计成环形线圈,放置在铁磁转盘的周边上
 BAGGING PACKING BUR 1977.5.18

G01b-07 SU836515 8305337
 电容式角度传感器——使用两块辅助固定板,接另一块板,此板又接入电源变压器次级
 MOSC AVIATION INST 1977.11.14

G01b-07 SU836516 8305338
 旋转体倾角的双座标变换器——使用电容敏感元件,以便使对旋转体测量的影响减至最小
 EXTRAMURAL ENG INST 1977.11.18

G01b-07 SU836644 8305339
 轴转角度一直流电压变换器——具有带模转换器的同步器,连接在比较器和电压存储装置上
 AZERB AZIZBEKOV PETROCHE 1979.7.5

G01b-07 SU838307 8305340
 参考标志的形成系统
 LINDNER M 1975.10.8

G01b-07 SU838308 8305341
 平面图形图象记录仪——使光发射器和光电探测器同步转换,以减少功率的消耗
 MOSC ELTRN TECH 1979.4.24

G01b-07 SU838309 8305342
 移动记录(磁)带横向振动测量——利用磁带上

控制信号的号形与金属灯丝阴极射线管荧光屏的电极之间的电位差
 IZHEV MECH INST 1979.7.31

G01b-07 SU838310 8305343
 机床的线位移测量系统——在反馈回路中使用相位变换器以改进输出信号的线性
 TEMNIK L G 1979.9.12

G01b-07 SU838311 8305344
 应用磁感应的线位移传感器——具有放置在磁心槽内的测量线圈,磁心与活动磁轭磁极臂之间无空隙
 LENKOVICH M I 1979.9.28

G01b-07 SU838312 8305345
 线、带有电缆的展开长度测量仪——根据输出曲线的直线近似法,利用计数器脉冲输出的连续变化
 VILCHINSKII V N 1978.6.27

G01b-07 SU838313 8305346
 金属镀层厚度的测量——通过在电解液中溶解镀层的方法,该电解液在外加电压与电阻率之间具有恒定比值
 PENZA INSTR CONS 1979.10.4

G01b-07 SU838314 8305347
 机械零件的塑性变形测量仪——使用两个偏转传感器和两个倍增器,以便将单独的常数用于传感器输出信号
 FORGE PRESS MACH 1979.9.18

G01b-07 SU838315 8305348
 校正横梁的弯度计——使用绝热棒将弯度传递给位于装有横梁的低温恒温箱外的两个千分尺
 DES CONS BUR 1979.9.7

G01b-07 SU838316 8305349
 移动磁带变形的测量——在带上画平行的线和条纹,并用阴极射线管对移动磁带进行检测
 IZHEV MECH INST 1979.7.31

G01b-07 SU838317 8305350
 航海设备用的电感式双座标角度传感器——将感应线圈嵌入定子表面,以使更紧密,更好地防止外磁场的影响
 GOLUBEV V A 1978.9.7

G01b-07 SU838318 8305351
 温度仪器的感应位移传感器——使用补偿线圈和电位计,以减少由元件不对称引起的剩余信号
 ALLENOVA E N 1979.10.1

- G01b-07 SU838395 8305352**
测定长料的长度和负公差——使用带有挡块的长槽，挡块支承在两个带计算机的彼此隔开的应变仪上
CHELY METAL WKS 1979.9.5
- G01b-07 SU842384 8305353**
表面相对位置测试的偏斜传感器——有一个电接触组件，当斜度超差时，导电盘和滑环接触产生电信号
BAENKO I I 1978.7.4
- G01b-07 SU842388 8305354**
角位移转换器——磁路与转子同轴，测量线圈中的感生电压的变化来给出位移
AZERB AZIZBEKOV PETROCHE 1978.3.21
- G01b-07 SU842390 8305355**
传输中的产品数字测量仪——用于测量轧材长度等，若产品的残留长度小于基准长度的一半，界限传感器就会重新计数
IND PROC AUTOM 1977.3.11
- G01b-07 SU842391 8305356**
卷筒上绳索缠绕长度的测量仪——有一个卷筒式转动传感器连接到可逆计数器上，用记忆单元来计算未缠绕的长度
GRINSHTEIN M L 1979.3.12
- G01b-07 SU842392 8305357**
热轧件长度尺寸的电视测量装置——将控制单元置零，让计数发生器脉冲通过监控计数器，检出噪声信号
DRUZHININ NN 1979.8.6
- G01b-07 SU842393 8305358**
数字式直径测量仪——从光电接收器输出到整形器，以校准脉冲形成电路，其中各个脉冲都相应于校准电压的增量
KUIBYSHEV POLY 1977.9.6
- G01b-07 SU842394 8305359**
零件转动机构——用输出固定频率和固定幅值的交流振荡器和程序机构来控制对线圈的供电
UCHAEV YU F 1978.1.24
- G01b-07 SU842395 8305360**
导体直径非接触监测器——有反馈机构连接到补偿电容器上，用电容的变化测量直径的变化
LARIN E N 1979.3.31
- G01b-07 SU842396 8305361**
自振荡应变转换器——在分压器中有电流元件，能将输入信号供给放电耗尽型绝缘栅场效应管的栅极
BUDYANOV V P 1979.8.24
- G01b-07 SU842397 8305362**
应变测量敏感元件的制备——用氧化剂形成基本的绝缘层并有通过合金元素反应而形成的接触区
ZELENTSOV YU A 1979.8.20
- G01b-07 US RE30868 8305363**
纸卷直径测量器
RENGO KK 1974.6.1
- G01b-07 US4314481 8305364**
压电长度变化和剪切力的测定计
KISTLER INSTRUMENT CORP 1978.12.22
- G01b-07 US4315214 8305365**
检测小位移和振动的传感器——使用电磁元件周期性确定反向磁场位置
AGENCY OF IND SCI TECH 1978.8.30
- G01b-07 US4316145 8305366**
用于液压系统的流体压力传动装置——有近位传感器，用磁偏舌簧接点元件感应活塞位置
ELECTRO-MECH PROD 1976.10.1
- G01b-07 US4316146 8305367**
机械寿命或性能变化监测系统
JILKEN L A 1977.12.12
- G01b-07 US4316585 8305368**
具有液压调节捣锤的旋转式破碎机
FIVES CAIL BABCOCK 1979.3.26
- G01b-07 US4317078 8305369**
机身探测器位置和定向的遥控检测——利用由于信号源和探测器之间物体的存在而有磁通耦合的变化
OHIO STATE UNIV 1979.10.15
- G01b-07 US4317428 8305370**
用熔化金属涂复移动的线材或带材
AUSTRALIAN WIRE IND 1977.12.15
- G01b-07 US4318225 8305371**
角度测量装置——包括带磁性标记的盘，这种磁性标记在主弧度和记数周期期间产生周期信号以分辨被测角度
MCHENRY SYSTEMS INC 1979.12.4
- G01b-07 US4319188 8305372**
在精密仪器控制中使用的磁旋转编码器

NIPPON ELECTRIC KK 1978.2.28

G01b-07 US4319189 8305373
声脉冲延迟线系统
IBM CORP 1979.3.29

G01b-07 US4319397 8305374
半导体位移探测器的生产
HITACHI KK 1979.7.1

G01b-07 US4320392 8305375
六自由度机电转换器
CENTRO RICERCHIE FIAT SPA
1979.9.25

G01b-07 US4321072 8305376
在控制时用保护外套的光学纤维镀膜
LIGNES TELEGRAPH TE 1979.11.16

G01b-07 US4321535 8305377
用加速度计的动态磁致伸缩测量装置——不要求
与检验样品机械连接,同时不受加热引起的检验
件长度变化的影响
WESTINGHOUSE ELEC CORP 1979.11.8

G01b-07 US4321753 8305378
电子式齿轮检验装置——减少特定方向的数字计
数直至可转换成模拟信号电平
ILLINOIS TOOL WORKS INC 1978.9.1

G01b-07 US4322707 8305379
弹簧上装有刻蚀金属箔应变片的检测器
HOTTINGER BALDWIN M 1979.4.23

G01b-07 WP8200513 8305380
用于气缸部件的径向尺寸测定器——在机床中具
有跟随周围轮廓线旋转的测头
COMMONWEALTH SUENT ORG 1980.8.7

G01b-07 WP8200523 8305381
印刷电路板小孔试验计——螺旋形线绕在芯子的一
边,芯子具有平行于轴的导线
MOSC ENERGY INST 1980.7.31

G01b-07 WP8200966 8305382
仿型加工控制系统,例如半球面仿型——能够使
铣削周期进给面在X—Y平面内
FUJITSU FANUC 1980.9.12

光学、流体、波或粒子计量

G01b-09 CS8000886 8305383
具有正交线性偏振光束的激光干涉仪
PETRUF 1980.2.11

G01b-09 DD151804 8305384
恒定频率的干涉测量——将不受环境条件影响的
参考光程 专用于测气体中的激光束波长
GOMMEL K W 1980.7.1

G01b-09 DE3029324 8305385
两个物体的重叠目测比较——包括仅用一只眼睛
对每一物体作观测,使用重合对射反射镜系统
SZEPAK R 1980.8.1

G01b-09 FR2457083 8305386
线性偏振光纤传输系统——由缠绕纤维获得的
双折射在弹性状态中绕过簧片,起着压力传感器
的作用
MAN PLANCK GES WISSENSCH 1980.7.19

G01b-09 GB2084315 8305387
对光学记录辅助测量和控制的干涉仪——在移动
光栅状结构时有干涉条纹的简单激光源
PHILIPS GLOEILAMPEN NV 1980.9.22

G01b-09 J57-42805 8305388
光轴水平保持装置——通过调整装在圆筒内的反
射镜和外部支架,使反射镜中心与光轴保持一致
オリンパス光学工业(株) 1981.7.13

G01b-09 SU780773 8305389
流体光学密度快速干涉仪——有气体放射激光
器,管形截面同轴地位于螺线管线圈匝中
MOSC ENG PHYS INST 1979.5.30

G01b-09 SU830475 8305390
位移-相移光电转换器——差分放大器将信号输
入倍增管,得到放大的正弦和余弦的输出
MAKHOTIN N D 1979.7.4

G01b-09 SU832323 8305391
透明光纤尺寸传感器——聚焦于纤维的光束通
过偏振系统反射到屏幕上,由条纹间的距离测定
其大小
AS USSR RADIO ELTEN 1977.6.27

G01b-09 SU832325 8305392
测量物品直线尺寸的无触点方法——分隔相干光
通过测试件分成两股光束,引起互相干涉,从条
纹数可测得试件的尺寸
LENINGRAD PREC RECH OPTI 1979.7.16

G01b-09 SU333319 8305393
光学角度位置传感器的调制盘——用双成形孔来
消除光脉冲的前沿和伴随的误差

- EXPER METEOROLOGY 1978.11.9
- G01b-09 SU838320 8305394
带有反光镜物镜的付里叶光谱仪——在光谱仪的入口和出口系统内,有在大范围内校正超轴象差的多重反光镜
LENINGRAD PREC MECH OPTI 1979.6.25
- G01b-09 SU838321 8305395
三维透明物体的全息分析——包括感光板在有和没有物体的二次曝光,不用测定点位就可产生整个全息图
TOMSK UNIV SIBE PHY 1979.3.11
- G01b-09 SU838322 8305396
拉刀齿的角度测量仪器——保持齿面与显微镜光学轴相垂直,以便清楚地确定阴影的边缘
INSTR RES INST 1977.12.30
- G01b-09 SU838325 8305397
用于机床的干涉测量线位移传感器——使用反射镜分光束接收器和给出干涉条纹稳定对比度的中间透镜
AS BELO ELTRN INST 1979.9.12
- G01b-09 SU838798 8305398
铁路车轴坯箱型号的确定——当车辆通过时用红外传感器探测车轴的辐射
URALS RAILWAY TRANS 1979.10.26
- G01b-09 SU842398 8305399
检验透明物平面度的仪器——用刀片板和透镜形成干涉像,而且有转动偏转元件来消除不希望的反射像
ZAVINIE 1974.4.4
- G01b-09 SU842399 8305400
高压气室观察仪——利用封在室体槽中的密封圈而且有在压差下能保证气密的垫圈
KOMAROV YU V 1979.3.9
- G01b-09 SU842400 8305401
辨认干涉带的方法——用平面平行片来使定向光束发生相移,用立体透镜形成定向光和信号光的干涉图
GROZN UNIV 1979.8.28
- G01b-09 US4316693 8305402
光学捷联式惯性制导系统——电路板上装配无源激光陀螺仪、加速度计、计算机
WALKER C G 1979.12.31
- G01b-09 US4316670 8305403
反射面的外形测量系统——用三台激光发送器把干涉条纹图样投射到物体表面
BETA INDS INC 1979.5.29
- G01b-09 US4317613 8305404
入射光或直通光式显微镜的物体照明
GROSSER J 1979.8.27
- G01b-09 US4319840 8305405
陶瓷蜂窝状结构检查系统
NGK INSULATORS KK 1978.4.21
- G01b-09 US4319843 8305406
激光干涉仪直接测量波长和频率——移动镜子引起光程变化以致在光电探测器上产生干涉条纹
BURLEIGH INSTRUMENT 1980.2.25
- G01b-09 US4320567 8305407
确定表面显微结构的光学检验方法
RCA CORP 1980.6.30
- G01b-09 US4320973 8305408
带双折射光束分离器的干涉光谱仪
AGENCE NAT VALORISATION 1975.2.11
- G01b-11 CS8007746 8305409
锥度测量仪
SEDLACEK J 1980.11.14
- G01b-11 DE3029329 8305410
在光程内相对基准线测距——检测基准线,作为激光分光束的中心
SI EMENS AG 1980.3.1
- G01b-11 DE3030404 8305411
焊头的自动跟踪控制——用红外照像扫描前面的温度分布
SUDDEUT MECH HORNST 1980.8.12
- G01b-11 DE3035012 8305412
绝对线位移和角位移测量装置——用光电二极管扫描带有对准标记信息区段的刻度尺
FACARL ZEISS 1980.9.17
- G01b-11 EP46241 8305413
测量瓶口不规则凸出部分的检测系统——用比较器控制两个样品和保持电路,检测照相机视频信号中振幅变化
SI EMENS AG 1980.8.13
- G01b-11 EP46529 8305414
维氏硬度测试中样品上压痕的读数装置——使用光电传感器来提供客观计值及硬度系数的数字显

示

RIV SKF OFF VILLAR SPA 1980.8.26

G01b-11 EP46647 8305415

用于土地测量的数字式测量仪——包括按指定轨迹留有预定短距离间隔的光敏器件

IDC GROUP LTD 1980.8.21

G01b-11 EP47127 8305416

探测对称物体的位置——将物体的图象信号转换成确定一系列中点的二元信息

FUJITSU LTD 1980.8.29

G01b-11 EP48015 8305417

激光测距系统的调准装置——对发射机和接收机的光轴与参考轴进行准直

SIEMENS AG 1980.9.16

G01b-11 EP48346 8305418

用于硬度测试装置的自动面积测量仪——把光照向试验工件,进行电视照像,输出视频信号,进行信号处理,给出面积值

UNIV OF BI RMINGHAM 1980.9.23

G01b-11 EP48688 8305419

用于变形或移动的光学检测系统——使聚焦在分开的检测器上的光束间强度不等,测量和与差之间的比率

CABLES CORTAILLOD S 1980.8.27

G01b-11 FR2487970 8305420

自动准直仪旋转测量方法——使用具有单一放大率的远焦光学系统,置于反射镜和自动准直仪的光束中

BARBIER BENARD & TU 1980.7.31

G01b-11 FR2489957 8305421

光导纤维的光学测量仪——将平行光通过纤维来确定心束与包复层的几何特性

THOMSON-CSF 1980.9.8

G01b-11 GB2081894 8305422

织物纬线定向显示设备——有方向性光线对着移动的织物,使纬线图象通过传感器排列

S W INDUSTRIES INC 1980.8.1

G01b-11 GB2083214 8305423

移动物体宽度尺寸的监测仪器——采用作扫描用的电荷耦合器件阵列产生视频信号,其周期决定于被扫描的斜交带长度

BAKER PERKINS HOLD 1981.8.18

G01b-11 GB2083216 8305424

激光束定位装置——使用辐射传感器的聚光镜,

并用小孔阑作屏蔽,以便在焦面上时信号达到最高值

AMADA CO LTD 1980.9.2

G01b-11 GB2083217 8305425

激光平面截断束定位装置——使用三个传感器,产生对辐照响应的信号,并有计算光轴位置的部件

AMADA CO LTD 1980.9.2

G01b-11 GB2083218 8305426

光学定位装置——使用成套的接收器组件,放置在分配器的对面,还包括发射机

LOWBAR INC 1980.9.2

G01b-11 GB2083614 8305427

旋转的多角镜平面度测试——通过定向脉冲准直光束及在自准直器内收集反射光束,来测量光束位置的变化

DATA GEN CORP 1980.9.8

G01b-11 GB2083906 8305428

测量纤维长度——通过把样品垫分成二段,用光学方法估价边缘特性

AMFU LTD 1980.8.16

G01b-11 GB2083907 8305429

可变的输入光学图形示踪器——具有控制旋钮以改变滚筒位置,调节镜子角度

WESTINGHOUSE CANADA 1980.9.16

G01b-11 GB2083919 8305430

车轮准直装置——采用激光束导向元件并装有带轴承的滑动件,水平地调节激光束位置

SPIN OPTIC INC 1980.9.17

G01b-11 GB2084722 8305431

自由飞行粒子云的飞越特性的测定——利用光学系统及转换被测强度变量的传感器组成的测量平面

LIST H 1980.9.23

G01b-11 J57-37204 8305432

激光测长装置和印记——使用具有方格图形和有角度图形的分度图形印记对准激光测长装置的光轴

日本电气(株) 1980.8.19

G01b-11 J57-37205 8305433

薄板厚度检测装置——以非接触式光学的方法测定不透明、半透明、透明的薄板的厚度

(株) リコー 1980.8.19