

化工起重运输设计手册

胶 带 输 送 机

(修 訂 版)

南京化学工业公司设计院 石油、化工起重运输设计建设组组织编写

石油化学工业出版社

055.7

3

化工起重运输设计手册

胶 带 输 送 机

(修 订 版)

南京化学工业公司设计院 石油、化工起重运输设计建设组组织编写

石油化学工业出版社

本册为“化工起重运输设计手册”中的带式输送机部分，其内容摘自国家标准、部颁标准以及有关设计单位资料，主要介绍一般通用带式输送机的选用和设计计算方法。

目前国产的聚氯乙烯塑料运输带已开始广泛采用，本册收入有关资料列于附录中，以利进一步推广。

本册书第一版于 1971 年 9 月发行，共分六章，这次修订改为五章：TD 型胶带输送机；TD72 型通用固定式带式输送机；轻型固定式通用胶带输送机；GH69 型高倾角花纹胶带输送机；橡胶运输带的使用及附录。第一版的第二章 TD62 型通用胶带输送机更换为 TD72 型通用固定式带式输送机；第一版的第六章删除。

第三章轻型固定式通用胶带输送机和第四章 GH69 型高倾角花纹胶带输送机系列设计采用了原 TD62 型通用胶带输送机计算方法或选用了其部件，目前无更动仍适用。

本书主要供设计单位和厂矿的工人、技术人员设计带式输送机时参考，也可供有关专业师生参考。

化工起重运输设计手册
胶 带 输 送 机
(修 订 版)

南京化学工业公司设计院 石油、化工起重运输设计建设组组织编写

*

石油化学工业出版社 出版

(北京安定门外和平北路10号)

燃料化学工业出版社印刷二厂 印刷

新华书店北京发行所 发行

*

开本787×1092¹/₁₆

印张11¹/₂

字数252千字

印数1—15,350

1975年8月第1版

1975年8月第1次印刷

书号15063·化67 定价 ~~1.00元~~ 0.85元

(内 部 发 行)

毛主席语录

认真看书学习，弄通马克思主义。

路线是个纲，纲举目张。

工业学大庆，农业学大寨，全国学
人民解放军，解放军学全国人民。

抓革命，促生产，促工作，促战备。

中国人民有志气，有能力，一定要
在不远的将来，赶上和超过世界先进
水平。

我们一定要有无产阶级的雄心壮
志，敢于走前人没有走过的道路，敢
于攀登前人没有攀登过的高峰。

前 言

革命就是解放生产力，革命就是促进生产力的发展。

我国亿万人民，经过无产阶级文化大革命的战斗洗礼，在党的“九大”团结、胜利路线的指引下，坚决贯彻“**鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义**”总路线，发扬“**自力更生**”、“**艰苦奋斗**”的革命精神，深入开展“**工业学大庆**”的群众运动，在阶级斗争、生产斗争和科学实验三大革命运动中，夺得了伟大的新胜利，取得了优异的新成绩。

在毛主席“**工人阶级必须领导一切**”的伟大指示下，工人阶级革命大军登上上层建筑斗、批、改的政治舞台，按照社会主义方向，改革一切不适应社会主义经济基础的上层建筑，使上层建筑各个领域发生了深刻的革命变化。

一个波澜壮阔的社会主义革命和社会主义建设新高潮正在蓬勃发展。

为了适应工农业生产建设蓬勃发展的大好形势和为工人阶级占领设计舞台服务，为了适应广泛开展的技术革新群众运动中实现运输机械化的需要，为了便于运输专业设计人员到现场进行三结合设计，原化工部起重运输技术中心站根据上级指示，组织编写一套化工起重运输设计手册。

《化工起重运输设计手册》的编制，从专业实际需要出发；按照简明、实用，结合国情和尽力减少重复设计的原则；并尽可能将常用的内容汇编进去。本手册分几个部分，内容包括：常用机械零件；专用机械零件；胶带输送机；悬挂输送机；振动输送机；埋刮板输送机；气力输送；机械化运输工艺设计和起重运输设备图册等。各个部分将根据需要和条件成熟程度陆续编写出版。

由于我们政治、业务水平不高，经验不足，必然存在不少问题。毛主席教导我们：“**因为我们是为人民服务的，所以，我们如果有缺点，就不怕别人批评指出。**”我们迫切希望能得到使用本手册的工人和革命技术人员提出批评建议，以便今后修改补充，使这套手册日臻完善，更好地为社会主义革命和社会主义建设服务。

目 录

第一章 TD型胶带输送机

一、TD型胶带输送机(GB987~996-67).....	1	平形调心托辊(GB993-67)	5
TD型胶带输送机基本参数与尺寸		螺旋拉紧装置(GB994-67)	5
(GB987-67)	1	垂直拉紧装置(GB995-67)	7
传动滚筒(GB988-67)	1	车式拉紧装置(GB996-67)	8
改向滚筒(GB989-67)	2	二、TD型胶带输送机技术条件(JB818-66)...	9
槽形托辊(GB990-67)	3	技术条件	9
槽形调心托辊(GB991-67)	4	验收规则	10
平形托辊(GB992-67)	4		

第二章 TD72型通用固定式带式输送机

一、选用计算	11	槽形托辊	43
总论	11	平形托辊	43
1. 带式输送机的应用范围	11	槽形调心托辊	44
2. 带式输送机的布置形式	11	平形上调心托辊组	44
3. 部件名称及用途	12	平形下调心托辊组	44
部件的选用	13	重型缓冲托辊	45
1. 输送带	13	螺旋拉紧装置	45
2. 驱动装置	17	车式拉紧装置	46
3. 电动滚筒	17	垂直拉紧装置	47
4. 传动滚筒	17	车式拉紧装置重锤组合	48
5. 改向滚筒	18	垂直拉紧装置重锤组合	48
6. 托辊	19	弹簧清扫器	49
7. 拉紧装置	20	空段清扫器	49
8. 清扫器	20	固定两侧犁式卸料器	50
9. 卸料装置	21	固定单侧犁式卸料器	50
10. 可逆配仓胶带机	21	电动卸料车	51
11. 制动装置	21	重型电动卸料车	52
12. 机架	22	可逆配仓胶带机	53
设计计算	22	带式逆止器	54
1. 原始数据及工作条件	22	滚柱逆止器	54
2. 输送带宽度和输送量的计算	22	三、驱动装置	55
3. 功率、张力简易算法	25	驱动装置选择表	55
4. 张力逐点算法	30	1. 一般用驱动装置选择表	55
5. 各种参数的计算	34	2. 给料机用驱动装置选择表	62
6. 例题	35	3. 手选用驱动装置选择表	63
二、带式输送机部件	40	选用说明	64
传动滚筒	41	1. JO3-JZQ 驱动装置组合表	65
改向滚筒	42	2. JO2-JZQ 驱动装置组合表	70
		3. JS-ZL 驱动装置组合表	75

4. JO3(JO2)-ZS驱动装置组合表	75	改向滚筒支架	98
5. 油冷式电动滚筒系列选用表	76	中间架	99
6. 电动滚筒选择表	77	1. 标准中间架 ($L=6000\text{ mm}$)	99
油冷式电动滚筒外形尺寸	78	2. 非标准中间架 ($L=3000\sim$ 6000 mm)	99
低式驱动装置架	79	凹弧中间架	100
选配滚柱逆止器用低式驱动装置架	81	1. 标准中间架 ($L=6000\text{ mm}$)	100
中式驱动装置架	82	2. 非标准中间架 ($L=3000\sim$ 6000 mm)	100
选配滚柱逆止器用中式驱动装置架	84	3. 凹弧段弧长计算	101
高式驱动装置架	85	4. 凹弧段中间架尺寸	102
选配滚柱逆止器用高式驱动装置架	87	凸弧中间架	103
四、辅助部件	88	凸弧段弧长计算	104
头架	88	中间架支腿	105
1. 低式头架	88	高式中间架支腿	105
2. 中式头架	88	电动卸料车用中间架	106
3. 高式头架	88	头部漏斗	107
螺旋拉紧装置用尾架	92	头部护罩	108
1. $\beta=0^\circ$	92	导料槽	109
2. $\beta=0\sim 20^\circ$	93	1. 导料槽前段	109
车式拉紧装置用尾架	94	2. 导料槽中段	109
1. $\beta=0^\circ$	94	3. 导料槽通过段	110
2. $\beta=0\sim 20^\circ$	94	4. 导料槽后段	110
垂直拉紧装置用尾架	96	带式输送机设备订货表	111
垂直拉紧装置支架	97		
改向滚筒吊架	98		

第三章 轻型固定式通用胶带输送机

一、选用说明	114	7. 各种代号意义	119
总论	114	二、定型部件	120
1. 应用范围	114	传动滚筒及改向滚筒	120
2. 带宽与带速系列	114	槽形托辊	121
部件的选用	114	平形托辊	121
1. 橡胶带	114	槽形调心托辊	122
2. 帆布带	115	平形调心托辊	122
3. 滚筒	116	滑块式螺旋拉紧装置	123
4. 拉紧装置	117	框架式螺旋拉紧装置	123
5. 托辊	117	重锤式拉紧装置	124
6. 驱动装置	118	三、驱动装置选用表(供参考)	125

第四章 GH69型高倾角花纹胶带输送机

一、选用计算	130	1. 花纹橡胶输送带	132
总论	130	2. 滚筒	133
1. 应用范围	130	3. 拉紧装置	134
2. 主参数的选择	131	4. 托辊	135
3. 总机布置	132	5. 其它部件	135
部件的选用	132	设计计算	137
		1. 输送量与带宽计算	137

2. 张力计算	138	8. 阻力系数 ω 值	147
3. 功率计算	141	9. μ 、 θ 及 $e^{\mu\theta}$ 值	147
4. 各种参数计算	141	10. 托辊的承载能力	147
附录	144	二、定型零部件	148
1. 花纹胶带输送机的输送能力表	144	条状花纹胶带	148
2. 传动滚筒的允许扭转力矩与圆周力	144	点状花纹胶带	148
3. 花纹胶带自重	145	槽形托辊	149
4. 花纹胶带的最大允许张力	145	缓冲托辊	149
5. 车式与垂直式拉紧装置的自重和 最大吊重重量	146	拉紧装置空段清扫器	150
6. 上托辊间距	146	转刷清扫器	151
7. 托辊的转动部分自重	147	进料漏斗	151

第五章 橡胶运输带的使用

一、橡胶运输带(GB523-65)	152	机械连接法	159
类型与尺寸	152	四、橡胶运输带计量方法	160
技术要求	153	附录	161
标志和使用(摘要)	154	1. 国内橡胶运输带常见品种及生产 宽度表	161
二、橡胶运输带的合理选型	155	2. 常见橡胶运输带的品种	161
橡胶运输带选型的一般原则	155	3. 特制橡胶运输带的品种	161
橡胶运输带品种和结构类型的选择	155	4. 各种规格夹布橡胶运输带每米长 换算平方米数表	163
三、橡胶运输带的连接	156		
硫化胶接法	157		

附 录

固定式胶带输送机主要部件的安装规范 (GBJ 2-63)	164	3. 外形尺寸	170
常用三角函数表	164	GL 型滚轮式皮带秤订货表	171
电磁分离滚筒	165	胶带输送机通廊尺寸	172
CF 型悬挂式电磁分离器	166	聚氯乙烯塑料运输带	173
悬挂带式电磁分离器	167	1. 聚氯乙烯塑料运输带和橡胶运输带 物理性能之比较	173
GL型滚轮式皮带秤	169	2. 聚氯乙烯塑料运输带产品(上海塑 料制品二厂)	173
1. 选用条件	169	3. 聚氯乙烯塑料运输带生产厂	174
2. 安装要求	169		

第一章 TD 型胶带输送机

一、TD 型胶带输送机(GB987~996-67)

TD 型胶带输送机基本参数与尺寸(GB987-67)

本标准适用于输送成件物及堆积比重小于 2.5 t/m^3 的散料的 TD 型胶带输送机，其输送带应符合 GB523-65 中胶布径向扯断强力为 56 kg/cm -层的规定。

本标准不适用于输送强酸、强碱、油类和高温物料以及用在井下工作面内的输送机。



标记示例：带宽 $B=300 \text{ mm}$ ，1962 年设计的胶带输送机：
TD62-300 胶带输送机，GB987-67

胶带输送机的基本参数应符合表 1-1 的规定。

mm				表 1-1			
带宽 B	传动滚筒直径 D	改向滚筒直径 D_1	辊子直径 d	带宽 B	传动滚筒直径 D	改向滚筒直径 D_1	辊子直径 d
300	400	250;320	89	800	500;630;800	320;400;500;630	108
400	500	320;400		1000	630;800;1000	400;500;630;800	
500	500	320;400	108	1200	630;800;1000	400;500;630;800	159
650	500;630	320;400;500		1400	800;1000;1250	500;630;800;1000	

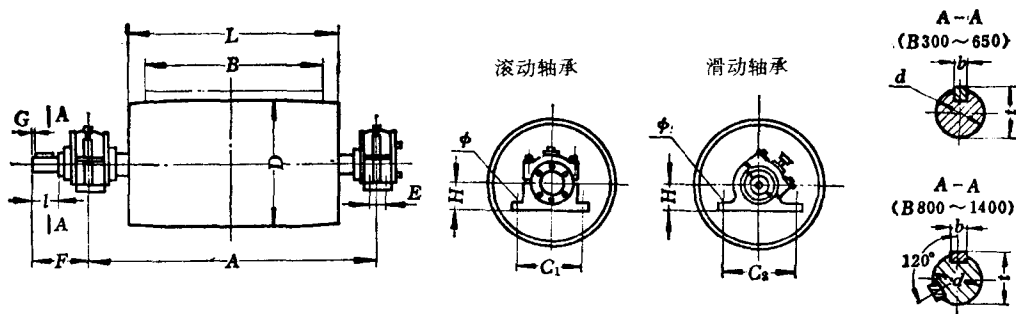
带速应符合下列数值：(m/sec)

$v=0.2, 0.315, 0.4, (0.5), (0.63), 0.8, 1.0, 1.25, 1.6, 2.0, 2.5, 3.15, 4.0$ 。

一般采用 $v=0.8 \sim 2.5 \text{ m/sec}$ ；对较轻又无磨损性的颗粒物料可采用 $v=4 \text{ m/sec}$ ；

手选速度采用 $v=0.2 \sim 0.4 \text{ m/sec}$ ；括号内数值尽量不采用。

传动滚筒(GB988-67)



标记示例：带宽 $B=1200 \text{ mm}$ 、滚筒直径 $D=800 \text{ mm}$ 的传动滚筒：
TD-12080，传动滚筒 GB988-67

mm

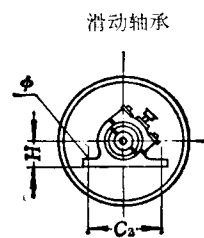
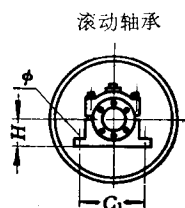
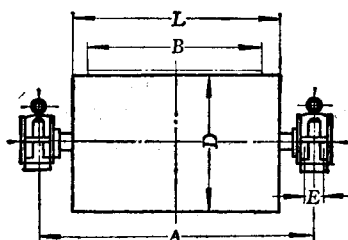
表 1-2

带 宽 B	许用扭矩 kg-cm		D	A	L	C ₁	C ₂	E	F	G	H	b	d	l	t	φ
	胶 面	光 面														
300	—	5840	400	650	400	280	250	—	195	4	100	16	55	110	60	27
400	—	13030	500	750	500			—								
500	21050	16250	500	850	600			—								
650	27400	21150	500	1000	750	350	280	—	240	5	120	20	70	140	79	
	39220	30300	630					—								
800	33700	26050	500	1300	950	380	330	80	300	8	140	24	90	175	97	
	48260	37300	630													
	73560	56800	800													
1000	60350	46650	630	1500	1150	440	360	90	365	8	160	32	110	215	119	34
	91960	71080	800													27
	153250	118650	1000													
1200	72420	56070	630	1750	1400	380	330	80	300	8	140	24	90	175	97	
	110320	85440	800			440	360	90	365		160	32	110	215	119	34
	183850	142350	1000			480	400	100	435		180	36	130	255	140	
1400	128720	99640	800	2000	1600	440	360	90	365	8	160	32	110	215	119	
	214600	165600	1000			480	400	100	435		180	36	130	255	140	34
	307250	237440	1250			540	440	110	465		200	40	150	275	161	

注：采用滚动轴承座时，表中 ϕ 为长孔宽度。

改向滚筒 (GB989-67)

A 型——转轴式改向滚筒

标记示例：带宽 $B=300$ mm、滚筒直径 $D=250$ mm 的转轴式改向滚筒：

TD-3025A 改向滚筒 GB989-67

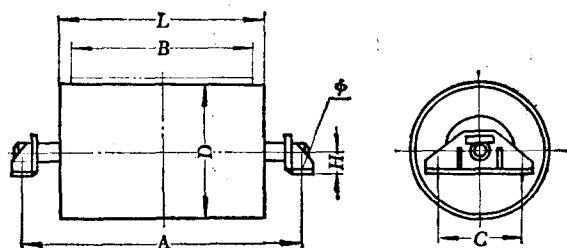
mm

表 1-3

带宽 B	D	A	L	C ₁	C ₂	E	H	φ	带宽 B	D	A	L	C ₁	C ₂	E	H	φ
300	250	600	400	260	210	—	90	22	1000	400	1410	1150	280	250	—	100	27
	320									500			350	280		120	
400	320	700	500	260	210	—	100	27	1200	630	1660	1400	380	330	80	140	
	400									800			350	280	120		
500	320	800	600	260	210	—	90	22	1400	400	1860	1600	350	280	—	120	
	400			280	250					380			330	80		140	
650	320	960	750	260	210	—	100	27	1600	500	2060	1800	350	280	—	120	
	400			280	250					380			330	80		140	
	500			280	250					380			330	80		140	
800	320	1180	950	280	250	—	120	27	1800	630	2260	2000	380	330	80	140	
	400			280	250					380			330	80		140	
	500			350	280					440			360	90		160	
	630			350	280					440			360	90		160	

注：采用滚动轴承座时，表中 ϕ 为长孔宽度。

B 型——心轴式改向滚筒



标记示例：带宽 $B=500$ mm、滚筒直径 $D=400$ mm 的心轴式改向滚筒：
TD-5040B 改向滚筒 GB989-67

mm

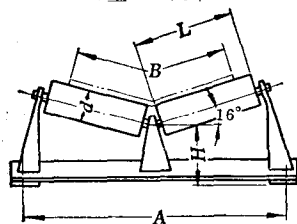
表 1-4

带 宽 B	D	A	L	C	H	ϕ
300	250	600	400	160	65	19
	320			210	75	24
400	250	700	500	160	65	19
	400			210	75	24
500	320	800	600	230	90	28
	400			210	75	24
650	320	960	750	230	90	28
	500					

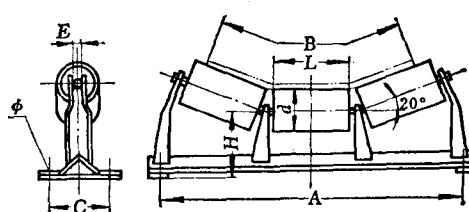
注：表中 ϕ 为长孔宽度。

槽形托辊 (GB990-67)

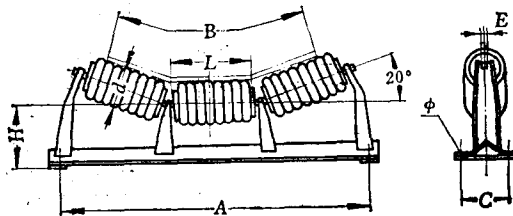
A 型——两节式



B 型——三节式



C 型——缓冲托辊



标记示例：带宽 $B=300$ mm、托辊直径 $d=89$ mm 的二节式槽形托辊：
TD-3089A 槽形托辊 GB990-67

mm

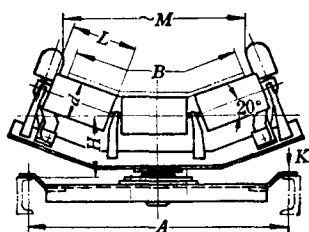
表 1-5

带 宽 B	型 式	承载能力 kg	d	A	L	C	E	H	ϕ
300	A 型	150	89	520	195	130	15	140	14
400				620	245				
500				720	195				
650	B、C 型	230	108	870	245	170	18	150	18
800				1070	310				
1000				1300	380				
1200				1550	460				
1400		400	159	1750	530	200		200	

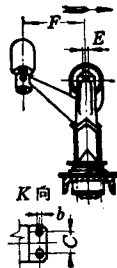
注：表中 ϕ 为长孔宽度。

槽形调心托辊(GB991-67)

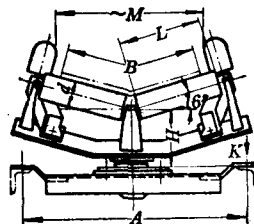
A 型——三节式



胶带运行方向



B 型——二节式

标记示例：带宽 $B=300$ mm、托辊直径 $d=89$ mm 的二节式槽形调心托辊：

TD-3089B 槽形调心托辊 GB991-67

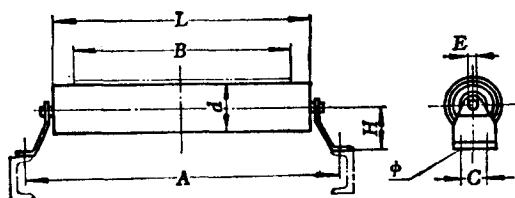
mm

表 1-6

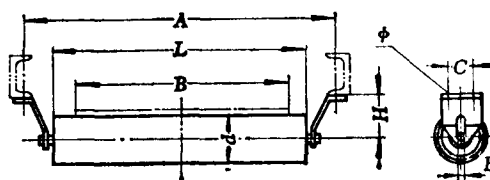
带 宽 B	型 式	承载能力 kg	A	d	L	H	C	E	F	M	b
300	B 型	150	520	89	195	160	130	15	170	325	14
400			620		245					410	
500			720		195					515	
650	A 型	230	870	108	245	170	170	18	230	665	18
800			1070		310					815	
1000			1300		380		200			1020	
1200			1550		460					1230	
1400		400	1750	159	530					1430	

平形托辊(GB992-67)

A 型——上平形



B 型——下平形

标记示例：带宽 $B=300$ mm、托辊直径 $d=89$ mm 的上平形托辊：

TD-3089A 平形托辊 GB992-67

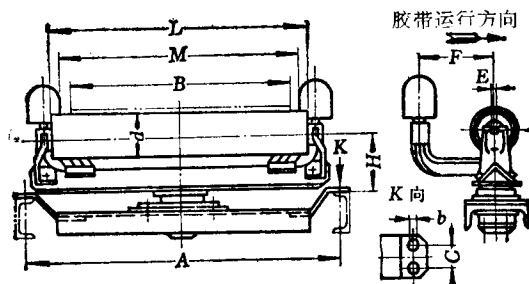
mm

表 1-7

带 宽 B	承载能力 kg	d	A	C	E	H	L	ϕ
300	110	89	520	60	15	100	400	14
400			620				500	
500		108	720				600	
650			870				750	
800			1070				950	
1000	180	159	1300	80	18	130	1150	18
1200			1550				1400	
1400			1750				1600	

注：表中 ϕ 为长孔宽度。

平形调心托辊(GB993-67)



标记示例：带宽 $B=300$ mm、托辊直径 $d=89$ mm 的平形调心托辊：
TD-3089 平形调心托辊 GB993-67

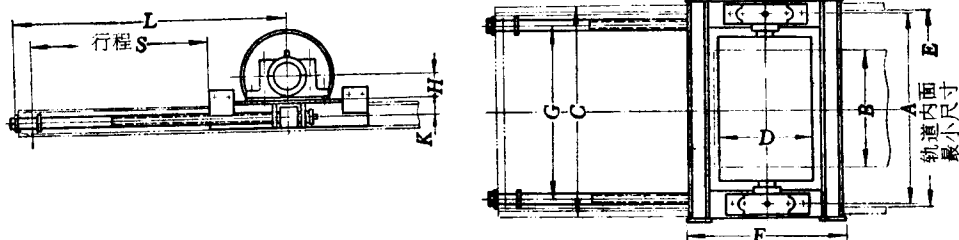
mm

表 1-8

带 宽 B	承载能力 kg	d	A	L	H	C	E	F	M	b
300	110	89	520	400	120	60	15	170	350	14
400			620	500					450	
500		108	720	600					550	
650			870	750					700	
800			1070	950					900	
1000	180	159	1300	1150	170	80	18	230	1125	18
1200			1550	1400					1375	
1400			1750	1600	185				1575	

螺旋拉紧装置(GB994-67)

A 型——框架式螺旋拉紧装置



标记示例：带宽 $B=650$ mm、滚筒直径 $D=400$ mm、行程 $S=500$ mm 的框架式螺旋拉紧装置：
TD-6540/50A 螺旋拉紧装置 GB994-67

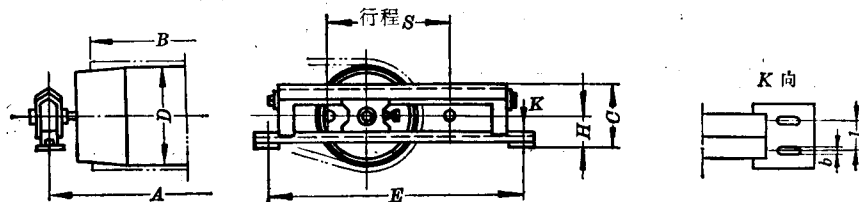
mm

表 1-9

带 宽 B	D	A	C	E	F	G	H	K	L		
									S=500	S=800	
300	320	600	705	600	575	530	90	50	875	—	
400	400	700	805	700	675	630			925	—	
500	400	800	905	800	690	730			930	1230	
650	400	960	1065	960	790	890	100		980	1280	
	500								930	1230	
800	400	1180	1305	1200	690	1120	120	55	930	1230	
	500				980			1280			
	630				1045			1345			
1000	500	1410	1535	1430	930	1350		60	1050	1350	
	630				1060				1115	1415	
	800				1230		1400		140	1200	1500
1200	500	1660	1785	1680	930	1600	120		1050	1350	
	630				1060				1115	1415	
	800				1230				1200	1500	
1400	630	1860	2065	1935	1060	1650			140	1115	1415
	800				1230					1200	1502
	1000				1430		1300			1600	
							160				

注：本拉紧装置的滚筒应符合 GB939-67 的规定。

B 型——滑块式螺旋拉紧装置



标记示例：带宽 $B=300$ mm、滚筒直径 $D=320$ mm、行程 $S=500$ mm 的滑块式螺旋拉紧装置：
TD-3032/50B 螺旋拉紧装置 GB994-67

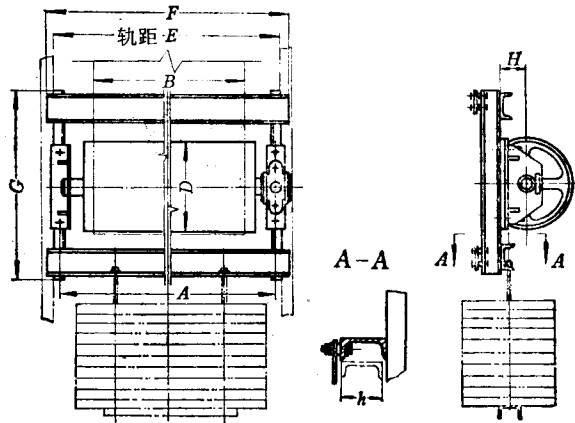
mm

表 1-10

带 宽 <i>B</i>	<i>D</i>	<i>S</i>	<i>A</i>	<i>C</i>	<i>E</i>	<i>H</i>	<i>b</i>	<i>l</i>	带 宽 <i>B</i>	<i>D</i>	<i>S</i>	<i>A</i>	<i>C</i>	<i>E</i>	<i>H</i>	<i>b</i>	<i>l</i>						
300	320	500	600	225	1000	100	24		1000	630	500	1410	300	1100	140	24	65						
400	400	500	700											1410									
500	400	500	800	240	1310	115	26	—		800	500		1200	375	1200	175	28	90					
		800			800						1500												
650	400	500	960		1000				1000	1660	1200	630	500		1200				1860	420	1200	190	100
		800			1310				800				1500										
	500	500		1000	800	500	1200	500	1230														
		800		1310	800	1500																	
800	500	500	1180	300	1100	140	24	65	1400	800	800	1860	420	1530	190	100							
		800			1410						800			1230									
	630	500			1100					1000	500			1230									
		800			1410						800			1530									

注：本拉紧装置的滚筒应符合 GB939-67 的规定。

垂直拉紧装置(GB995-67)



标记示例: 带宽 $B=500$ mm、滚筒直径 $D=400$ mm 的垂直拉紧装置:

TD-5040 垂直拉紧装置 GB995-67

mm

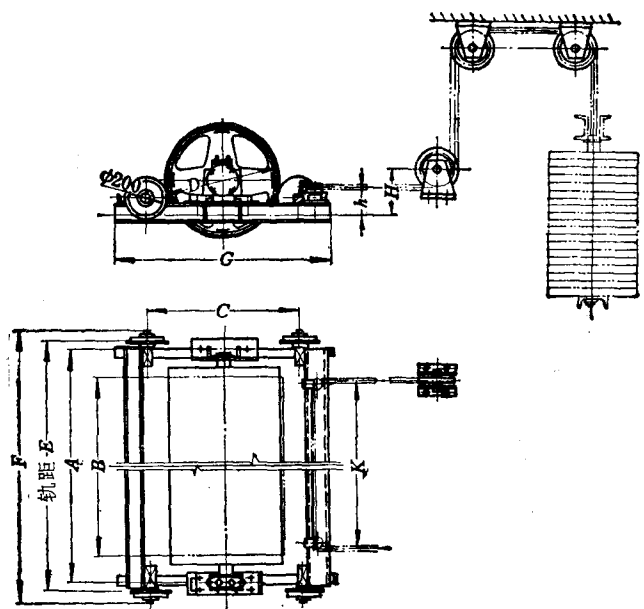
表 1-11

带 B 宽	D	A	E	F	G	H	h
500	400	800	870	970	860	110	120
650	400	960	1030	1130			
	500						
800	400	1180	1250	1350	900	130	
	500				1000		
	630				1150		
1000	500	1410	1550	1650	1100		
	630				1250		
	800				1400		
1200	500	1660	1810	1910	1140	130	140
	630				1290	150	
	800				1440		
1400	630	1860	2050	2150	1330	170	160
	800				1480		
	1000				1680		

注: 1. 正视图中, 滚筒左端表示为心轴式结构, 右端表示为转轴式结构。

2. 本拉紧装置的滚筒应符合 GB989-67 的规定。

车式拉紧装置(GB996-67)



标记示例：带宽 $B=500\text{ mm}$ 、滚筒直径 $D=400\text{ mm}$ 的车式拉紧装置：
TD-5040 车式拉紧装置 GB996-67

mm

表 1-12

带 B 宽	D	A	E	C	F	G	H	K	h
500	400	800	940	540	1090	880	180	600	159
650	400	960	1100		1250			980	
	500			640		1470			
800	400	1180	1320	540	1700	920	200	950	164
	500			640		1020			
	630			790		1120			
1000	500	1410	1550	740	1950	1270	220	1150	
	630			890		1420			
	800			1040		1160			
1200	500	1660	1800	740	2160	1160	200	1450	169
	630			890		1310			
	800			1040		1460			
1400	630	1860	2010	890	240	1350	240	1650	174
	800			1040		1500			
	1000			1240		1700			

注：1. 顶视图中，滚筒上端表示为心轴式结构，下端表示为转轴式结构。
2. 本拉紧装置的滚筒应符合 GB989-67 的规定。

二、TD 型胶带输送机技术条件(JB818-66)

(代替 ZQ24-62)

技 术 条 件

1. TD 型胶带输送机应符合本标准的要求, 并按照经规定程序批准的图样及技术文件制造。

2. 滚筒装置、联轴器、托辊辊子的所有零件材料的机械性能, 不得低于图纸规定。材料代用必须经一定的手续批准。

3. 所有零件必须经检验合格, 外购件、协作件必须有合格证明书, 方可进行装配。

4. 焊接件的焊缝应紧密均匀, 不允许有裂纹、烧穿和未焊透以及影响寿命和性能的其他缺陷。

5. 锻件不应有夹层、裂纹、夹渣和过热以及影响寿命和性能等缺陷。

6. 铸件应符合 JB297~300-62 的有关规定, 不应有裂纹以及其它能降低强度或显著有损产品外观的缺陷。

7. 滚筒、滚筒轴承座和联轴器等铸件, 应进行消除内应力的处理。

8. 滚筒轮毂的内孔、轮辐和键槽侧面都不允许有气孔和砂眼。

9. 滚筒轴承座穿螺栓孔处的周围及轴瓦不允许有气孔和砂眼。

10. 包胶滚筒不带锥度的部分, 胶带必须紧紧包贴于表面。

11. 托辊轴承座、挡灰圈等钢板冲制件, 不得有裂纹、凹痕、皱纹等缺陷, 并清除毛刺。

12. 拉紧装置架应校平直, 其不直度不应超过 $1/500$, 两对角线应在同一平面上, 其偏差和对角线长度偏差均不应超过 $3/1000$ 。

13. 犁式卸料器和清扫器的橡胶板切割后必须平直, 不平度不得大于 2 mm 。

14. 各种联轴器体的键槽及内孔表面不应有气孔和砂眼。

15. 头、尾架(包括拉紧架)装轴承座的两个平面应在同一平面内, 其偏差不得大于 1 mm 。头、尾架及中间架上两边对应孔间距的偏差不应超过 $\pm 1.5\text{ mm}$, 中间架不直度不应大于 $1/1000$ 。

16. 滚筒在机架或车架上固定后, 应转动灵活, 允许用垫片调整。装配后, 滚筒的径向跳动量: 当 $D \leq 800\text{ mm}$ 时, 不大于 0.6 mm ; 当 $D > 800\text{ mm}$ 时, 不大于 1 mm 。

17. 托辊辊子装配后, 用手转动时, 应转动灵活。其径向跳动量: 当外径 $d \leq 108\text{ mm}$ 时, 不大于 1 mm ; 当 $d > 108\text{ mm}$ 或辊子长度 $L \geq 500\text{ mm}$ 时, 不大于 1.5 mm 。

18. 托辊辊子的固定弹簧环在装配后不允许脱落。

19. 在用户遵守输送机的保管、使用、安装和运输规则的条件下, 从制造厂发货日起在 12 个月内, 其中使用期不超过 6 个月, 产品因制造质量不良而发生损坏或不能正常工作时, 制造厂应负责免费为用户修理或更换零件。