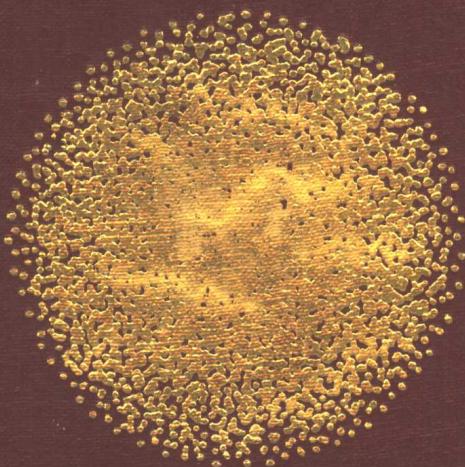


塑料工业辞典

苏家齐 主编



塑料工业出版社

塑料工业辞典

苏家齐 主编

化学工业出版社

塑料工业辞典

苏家齐 主编

责任编辑：龚树澄 侯奎荣

封面设计：郑小红

化学工业出版社 出版发行

(北京和平里七区十六号楼)

化学工业出版社印刷厂印刷

新华书店北京发行所经销

开本 850×1168 1/32 印张 24 字数 1209千字

1989年12月第1版 1989年12月北京第1次印刷

印 数 1—8300

SBN 7-5025-0489-3/TQ·307

定 价 16.00元

序

能源、信息和材料是新的科学技术革命的三大支柱。按学科划分，目前已将高分子材料与金属和非金属材料并列，皆被列为一级学科。在塑料、橡胶和纤维三大合成高分子材料中，塑料已成为整个科学领域、国民经济和国防军工各部门不可缺少的一类材料。高分子材料的年产量现已逾一亿吨，塑料产量占3/4(约8000万吨)。

塑料品种牌号众多，原料、助剂、制备方法和成型工艺多种多样，制品性能和用途亦各不相同，涉及知识领域甚广。要深入了解从原料到制品的全过程，进一步提高制品性能或能为解决高技术的突破提供一些关键的材料，就需要了解和掌握更多的知识和技能。因此，迫切需要一部术语规范、注释准确、词汇较丰富、知识性和实用性较强的塑料方面的工具书，以适应读者对塑料知识的渴求。《塑料工业辞典》是一部在制备、成型加工、合成和加工助剂、分析测试、结构和性能等方面常见词目的辞书。

《塑料工业辞典》的出版，是我国高分子材料科学与工程界一件值得庆贺的喜事。本辞典的编审人员皆是在科研、教学战线有多年实践经验的同志，收词7500余条，注释认真，能够满足一般查阅要求。现代科学发展的特点在于知识量的激增和学科的交叉渗透。为适应科技迅猛发展的需要，与其他工具书一样，本辞典出版后亦需要及时补充和更新。坚信参与本辞典编审的同志将继续努力，争取每再版一次使本辞典质量皆能提高到一个新的水平。

徐僖

1988年9月 成都

主 编: 苏家齐

副主编: 徐昌运 王淑芳

主要编写审稿人:

苏家齐(1~5, 8, 13画) 徐昌运(6画) 王淑芳(7, 11画)

郑常金(9画) 梁恕湘 邓灿华(10, 12画) 梅庆祥 王润皋
(14~23画) 聂昌颉 冯丽芳 徐善廉(6画) 蔡葵 杨俊华
周凯梁

以下按姓氏笔画排列:

于 丁	马学明	王一璐	王正熙	王旭辉	王佳兴	王莉君
王维潘	王绪荣	王德全	云大安	尹燕平	田兴和	冯宇民
朱敬镛	华元泽	华幼卿	华遥足	刘月英	刘民生	刘昌桨
邬志良	孙文浩	孙本惠	孙永周	孙道桐	孙韶渝	李丽华
李思涛	杨金明	杨 燕	杨德辉	严伟德	吴秀华	吴述扬
吴继善	何秉美	何毓川	佟世维	沙美兰	张友春	张凤梧
张志平	张柏梁	张洪锦	张潮元	沈力扬	沈金堂	陈正元
陈 炎	范福琪	郁仁荣	周明义	周泽良	周维祥	周瑞山
武道宏	罗成明	郑世刚	郑光定	郑道德	胡卫东	胡凤珍
胡如根	邱丽霞	姜龙飞	夏宪辅	徐振铎	钱锦棠	殷淑敏
唐忠禹	凌望成	凌 绳	黄素琪	曹美荣	龚家圭	龚腊芬
韩乐婵	裘富钦	喻 进	蔡钟昌	廖雅贤		

主要工作人员:

李季新 吴秀苓 张 萍 童再壘 谭 军

前　　言

我国合成树脂及塑料工业随着石油化学工业的发展而突飞猛进。产量不断增加，品种日渐增多，质量日益提高，制品的应用领域迅速扩大，现已成为国民经济和国防建设不可缺少的重要材料工业之一。近几年来，从事合成树脂生产、塑料成型加工及其应用方面的人数迅速增加，广大科技工作者和技术工人，迫切需要一部具有一定知识性、适用性、理论性和手册性的辞书。化学工业出版社为了满足上述需要，委托化学工业部晨光化工研究院组织编写了这部《塑料工业辞典》。本辞典初稿收集有关专业词目15000条以上，由北京化工学院有关同志参加了部分收词和编写工作。完成初稿后经反复审查修改，时经6年有余，最后选定约7500条。为使读者查找方便，本辞典附有词目汉语拼音索引、词目英文索引、塑料工业常用英文缩写代号、国内塑料测试标准题录、塑料国际标准(ISO)题录、国外主要塑料期刊介绍。对于塑料商品名，编者曾考虑再三，最后决定暂予割舍，视情况再版时予以弥补。

本书词目均请专家编写审阅。对某些习用语较多的词目，为使词义规范化，竭力按1986年国家标准局颁布的国家标准GB《塑料名词术语对照》命名。所有词目的解释也均有依据，内容翔实可信，基本上能满足一般查阅要求。但由于塑料工业涉及学科较多，范围广泛，加之编者水平有限，如有错误或不妥之处，衷心期望读者不吝指正，以便今后修订。

本书的编写工作一直得到化学工业部晨光化工研究院等有关单位的领导和同志的关心与支持，使此书得以完成。在此，我们全体参加编、审的同志谨向对本书有过贡献的所有同志表示感谢。

编者

1987年6月

编 辑 说 明

1. 本辞典收集有关高分子物理、高分子化学、合成树脂与塑料生产中的基本原材料、半成品(中间体)以及生产工艺、设备、仪表、产品分析、检验方法、成型加工方法和机械及模具、塑料生产及加工所用助剂、产品质量指标等方面的名词术语。
2. 对一般化学名汇，着重说明其概念。
3. 原料、材料、半成品(中间体)、成品等词目，主要说明其物理机械性能、化学性质、制法及主要用途等。分子式或结构式放在英文词目后。
4. 生产方面的词目，着重说明简要内容和应用范围。
5. 成型加工机械方面的词目，着重说明其结构、特点和应用范围。
6. 词目的命名以国家标准局颁布的塑料名词术语为准、俗名、习用名、简称等均列见或参见条目。
7. 以人名命名的词目，采用音译并附有原文，以“英语姓名译名手册”(辛华编)为准。
8. 本辞典一律采用中华人民共和国法定计量单位，并在括号内注明公制或英制单位。
9. 词目的英文有缩写的一律放在英文后的括号内。
10. 附录所列国外主要塑料期刊主要摘自中国图书进出口公司所编《国外报刊目录》，除塑料外还收录了部分有关高分子化学期刊，按英、德、法、俄、日五国文字的字母顺序排列。为便于读者查阅在前面标有原版刊号如：“plastics world”前面的 823B60 等。

编 排 说 明

1. 本辞典词条按汉字笔画顺序排列。笔画相同的按起笔笔顺排列，次序为〔一〕、〔丨〕、〔ノ〕、〔丶〕、〔一〕。
2. 首字相同的排在一起，再以字数多少为序排列，少的在前，多的在后。例如，五画以横起笔的5个词目：“可塑性”，“可逆聚合”，“可发性塑料”，“可变出口口模”，“可发性聚苯乙烯”。
3. 首字为阿拉伯数字或外文的词目，阿拉数字和外文不排在内，而以第一个汉字笔画为准进行排列，例如，“L型注塑成型机”，L不排在内，而以“型”字为准排在九画。
4. 英文索引，以英文字母顺序排列。汉语拼音索引，按词目首字汉语拼音排列（只列汉语词目首字拼音）。
5. 图序按每一笔划的顺序分别编号，如上动式液压机图为第三划第八图，则标为图3-8，注塑成型机为八划十七图，则标为图8-17等。

目 录

- 序
- 前言
- 编辑说明
- 编排说明
- 词目目录
- 正文
- 词目汉语拼音索引
- 词目英文索引
- 塑料工业常用英文缩写代号
- 国内塑料测试标准题录
- 塑料国际标准(ISO)题录
- 国外主要塑料期刊介绍

词 目 录

一 画

一轴晶	1	乙酸丁酯	4
一压产品	1	乙酸己酯	4
一次加工	1	乙酸戊酯	4
一次转变	1	乙酸甲酯	4
一次胶合	1	乙酸苄酯	4
一体挤塑	1	乙二酰二胺	4
一次转变点	1	乙炔聚合物	4
一缩丙二醇	1	乙基丁基(甲)酮	4
一次转变温度	1	乙基己酸镉	5
一氯二乙基铝	1	乙基纤维素	5
一氯二氟甲烷	1	乙烯化作用	5
一步法酚醛树脂	1	乙烯共聚物	5
一模多穴吹塑法	1	乙烯基甲苯	5
一缩丙二醇二苯甲酸酯	1	乙烯基树脂	5
一缩丙二醇单水杨酸酯	2	乙烯基塑料	5
一步法成型聚氨基泡沫塑料	2	乙烯基醚类	5
乙炔	2	乙烯聚合物	5
乙烯	2	<i>N</i> -乙酰乙醇胺	5
乙腈	2	乙酰化过氧	5
乙醇	2	乙酸乙烯酯	5
乙醛	2	乙酸正己酯	5
乙二胺	2	乙酸仲丁酯	5
乙二醇	3	乙酸冰片酯	5
乙阶段	3	乙酸异戊酯	5
乙炔黑	3	乙酸正丙酯	6
乙基苯	3	乙酸异丁酯	6
乙硼烷	3	乙酸异丙酯	6
乙酰化	3	乙酸纤维素	6
乙酰值	3	乙酸环己酯	6
乙酸钙	3	乙二醇二甲醚	6
乙醇脲	3	乙二醇单乙醚	6
乙丙塑料	3	乙二醇单丁醚	6
乙丙橡胶	3	乙二醇单甲醚	6
乙阶树脂	3	乙二醇单苄醚	6
乙炔炭黑	3	乙二醇单辛醚	6
2-乙基己酸	4	乙二醇单苯醚	7
乙基硅油	4	乙二醇碳酸酯	7
乙烯塑料	4	乙阶酚醛树脂	7
乙酸乙酯	4	乙基乙烯基醚	7
		<i>N</i> -乙基乙酰苯胺	7
		乙基三氯硅烷	7

2-乙基己酸亚锡	7	2-乙己基膦酸二(2-乙己基)酯	11
乙基纤维素漆	7	乙烯-丙烯酸乙酯共聚物	11
乙烯亚胺树脂	7	乙烯-丙烯酸甲酯共聚物	12
乙烯基正丁醚	7	乙二醇单乙醚蓖麻醇酸酯	12
乙烯辐射聚合	7	乙烯基三(叔丁基过氧)硅烷	12
乙酸-2-乙基丁酯	7	乙酰蓖麻醇酸甲氨基乙酯	12
乙酸-2-乙基己酯	7	乙酰氧硬脂酸甲氨基乙酯	12
乙酸乙烯树脂	8	乙基(羟乙酸乙酯)苯二甲酸酯	12
乙酸环己醇酯	8	乙烯基-三(β -甲氧基乙氧基)硅烷	12
乙二醇二乙酸酯	8	乙烯-醋酸乙烯酯共聚物农业薄膜	12
乙二醇二丁酸酯	8		
乙二醇二丙酸酯	8		
乙二醇单乙酸酯	8		
乙烯-丁烯共聚物	8	二戊烯	12
乙烯-丙烯共聚物	8	二甲苯	12
乙烯基三氯硅烷	8	二苯醚	12
1-乙烯基-2-吡咯烷酮	8	二辛醚	13
N-乙烯基-2-吡咯烷酮	9	二苯胺	13
乙烯基泡沫塑料	9	二苯酮	13
乙酸乙烯类塑料	9	二轴晶	13
乙酸丁酸纤维素	9	二癸醚	13
乙酸丙酸纤维素	9	二𫫇烷	13
乙酸琥珀酸纤维素	9	二聚体	13
乙酸纤维素塑料	9	二聚酸	13
乙酸硝酸纤维素	9	N,N-二乙基脲	13
乙二醇乙醚乙酸酯	9	二乙烯苯	13
乙二醇二苯甲酸酯	9	1,1-二丁基脲	13
乙基三乙氧基硅烷	9	二月桂醚	13
乙基含氢二氯硅烷	9	二亚油酸	13
乙酰蓖麻醇酸丁酯	10	二向色性	13
乙酰蓖麻醇酸甲酯	10	二次加工	14
乙二醇单丁醚乙酸酯	10	二次成型	14
乙二醇单丁醚油酸酯	10	二次转变	14
乙二醇单甲醚乙酸酯	10	二次粘合	14
乙二醇单甲醚油酸酯	10	二级蠕变	14
乙二醇单蓖麻醇酸酯	10	二步脱模	14
乙烯基三乙氧基硅烷	10	二苯甲酮	14
乙烯基烷基醚聚合物	10	二步注塑	14
乙烯-醋酸乙烯共聚物	10	1,1-二氟乙烯	14
乙酰氧基硬脂酸丁酯	11	二氧化钛	14
乙酸丁酸纤维素塑料	11	二氧化硅	14
乙酸纤维素泡沫塑料	11	二氯戊环	14
乙二醇甲醚十四烷酸酯	11	二硬脂醚	15
乙二醇单乙醚月桂酸酯	11	二硫化钼	15
乙二醇单丁醚月桂酸酯	11	1,1-二氯乙烯	15
乙二醇单丁醚硬脂酸酯	11	1,2-二氯乙烷	15
乙二醇单甲醚硬脂酸酯	11	1,3-二氯-2-丙醇	15

二画

【一】

二氯甲烷	15	二甲酚甲醛树脂	19
二道脱模	15	二次成型层合板	19
二乙基硅油	15	二次离子质谱仪	19
二元共聚合	15	二级注塑成型机	19
二元共聚物	15	二步法酚醛树脂	19
二丙基甲酮	15	二辛酸四甘醇酯	19
二甲苯树脂	15	二苯基二氯硅烷	20
2,6-二甲基-4-庚酮	16	二段吹塑成型法	20
二甲基硅油	16	二烷基二卤硅烷	20
二次灌料法	16	二碱式亚磷酸铅	20
二异丁基酮	16	二碱式硬脂酸铅	20
二异氰酸酯	16	二月桂酸二丁基锡	20
二羟甲基脲	16	二甘醇二苯甲酸酯	20
二烯烃聚合	16	二甘醇二硬脂酸酯	20
二烯聚合物	16	二甘醇单月桂酸酯	20
二氯乙基铝	16	二次压缩模塑技术	20
二氯乙烷法	16	二叔丁基过氧化物	21
二氯化乙烯	17	二氧化双环戊二烯	21
2,6-二氯苯乙烯	17	二乙二醇单十二酸酯	21
2,6-二溴苯乙烯	17	二乙二醇单月桂酸酯	21
3-二乙氨基丙胺	17	二-2-乙基己酸二丁基锡	21
N,N-二乙基-1,3-丙二胺	17	二月桂酸二正丁基锡	21
二乙基氢化铝	17	二甘醇双(烯丙基碳酸酯)	21
二乙酸甘油酯	17	二亚硝基五亚甲基四胺	21
二乙酸纤维素	17	二苯基甲烷-4,4'-二异氰酸酯	21
二甘醇单乙醚	17	N,N'-二亚硝基-N,N-二甲基对苯二甲酰胺	21
二甘醇单丁醚	17	3,5-二叔丁基-4-羟基苯甲酸-2,4-二叔丁苯酯	22
二亚乙基三胺	17	十二内酰胺	22
3-二甲氨基丙胺	17	十二碳硫醇	22
2,2-二甲基-1,3-丙二醇	17	十八酸丁酯	22
二甲基甲酰胺	18	十六烷基醚	22
二次转变温度	18	十字杆脱模	22
二异丙基丙酮	18	十溴二苯醚	22
二茂钛聚合物	18	十二碳烯基丁二酸酐	22
二茂铁聚合物	18	4-十二烷氧基-2-羟基二苯甲酮	23
1,3-二苯基-2-丁烯-1-酮	18	丁酮	23
1,4-二氧杂环己烷	18	丁酸	23
4,4-二氨基二苯砜	18	1,3-丁二烯	23
二硬脂酸羟铝	18	1,3-丁二醇	23
二聚环戊二烯	18	1,4-丁二醇	23
二乙基二氯硅烷	18	1,2,4-丁三醇	23
二甘醇二壬酸酯	19	2-丁烯酸	23
二甘醇二丙酸酯	19	丁烯醛	23
二甲苯甲醚树脂	19	2-丁烯1,4-二醇	23
二甲基二氯硅烷	19	丁酸乙酯	24
N,N-二甲基丙烯酰胺	19		
二甲基聚硅氧烷	19		

丁酸甲酯	24	三叶橡胶	27
丁酸苯酯	24	三刺激值	27
丁字形连肘	24	2,2,2-三氟乙醇	27
丁字肘节销	24	三斜晶系	27
2-丁氧基乙醇	24	三烷基铝	27
丁基卡必醇	24	三氯化钛	27
丁基化树脂	24	三氯氧钒	27
丁酸乙烯酯	24	三嗪树脂	27
丁酸异戊酯	24	三聚甲醛	27
丁基磷酸二丁酯	24	三聚氰胺	27
丁二烯-苯乙烯共聚物	24	三乙基硅醇	27
丁基(羟乙酸丁酯)酞酸酯	24	三乙烯四胺	28
丁腈橡胶-聚氯乙烯共混物	25	三元共聚合	28
【ノ】		三元共聚物	28
人造革,人工老化	25	三正丁基膦	28
人造石料	25	三甲基硅醇	28
人造晶核	25	三代磷酸钙	28
人造偏振片	25	三异丁基铝	28
人工天候老化	25	三异丙氧铝	28
八面石	25	三异丙醇铝	28
八-(2-羟丙基)蔗糖	25	三规聚合物	28
八甲基环四硅氧烷	25	三参数模型	28
几何异构	25	三氟氯乙烯	28
几率分布	25	三氧化二锑	29
几何异构体	25	三羟基聚醚	29
【一】		三辊研磨机	29
刀路	25	三氯氟甲烷	29
刀口模	25	三缩乙二胺	29
刀口模冲切	26	三乙酸纤维素	29
力学谱,力学松弛	26	三甘醇二辛酯	29
力学性能	26	2,2,4-三甲基-1,3-戊二醇	29
力化学降解	26	三甲基氯硅烷	30
力化学接枝	26	三亚乙基二胺	30
力学各向异性	26	三亚乙基四胺	30
力学损耗因子	26	三板式注塑模	30
三画		1,1,2-三氟三氯乙烷	30
【一】		三氧化杂环己烷	30
三键	26	三羟甲基丙烷	30
三乙胺	26	三维网状结构	30
三甲胺	26	三聚氰胺树脂	31
三辊磨	26	三碱式硫酸铅	31
S-三噁烷	26	三甘醇二壬酸酯	31
三聚体	26	三甘醇二丙酸酯	31
三醋纤	27	三维交联聚合物	31
三醋精	27	三(氯乙基)磷酸酯	31
三乙基铝	27	三碱式马来酸铅	31
		三(壬苯基)亚磷酸酯	31

三甘醇二苯甲酸酯	31	工作应力	35
三聚氰胺-甲醛树脂	31	工程塑料	35
三聚氰胺-甲醛塑料	32	土埋试验	35
三聚氰胺-酚醛树脂	32	下垂	35
三聚氰胺-脲醛树脂	32	下辊	35
三聚氰酸三烯丙酯	32	下压台	35
三甘醇二(2-乙基丁酸)酯	32	下托辊	35
三甘醇二(2-乙基己酸)酯	32	下活塞	35
三氟化硼乙醚络合物	32	下脱模	35
三聚氰胺-甲醛粘合剂	32	下模芯	35
三聚氰胺表面装饰板	32	下模塞	35
三聚氰胺树脂粘合剂	33	下槽板	35
三氟氯乙烯-乙烯共聚物	33	下槽架	36
三聚氰胺-苯并脲胶树脂	33	下夹模板	36
三聚氰胺-醇酸树脂涂料	33	下汽热板	36
三羟甲基丙烷三丙烯酸酯	33	下脱模板	36
2,2,4-三甲基-1,3-戊二醇(异丁酸苯甲酸)酯	33	下脱模销	36
三羟甲基丙烷三甲基丙烯酸酯	33	下模托板	36
干边	33	下压式压机	36
干印	33	下活塞式模具	36
干法	33	下脱模式模具	36
干重	34	下限临界共溶温度	36
干混	34	大豆油	36
干斑	34	大豆粉	36
干色料	34	大理石	36
干坯料	34	大型制件	36
干绕法	34	大分子自由基	36
干涉色	34	大型吹塑成型	36
干粘合	34	大网树脂吸附剂	36
干粘性	34	大孔离子交换树脂	37
干混机	34	大网离子交换树脂	37
干混料	34	大电流电弧着火试验	37
干筛分	34	万能胶	37
干强度	34	寸进	37
干摩擦	34	【 I 】	
干式层合	34	上光	37
干式粘接	34	上金	37
干式叠合	34	上浆	37
干涉条纹	34	上模	37
干卷料浸渍	35	上半模	37
干涉显微镜	35	上光炉	38
干混着色法	35	上光辊	38
干燥收卷端	35	上浆剂	38
干燥收缩率	35	上胶辊	38
干态拉伸强度	35	上光处理	38
干湿交替试验	35	上光涂料	38

立等填料	38	己二酸二(丁氧亚乙基)酯	42
上压式压机	38	己二酸二(丁基二甘醇)酯	42
上动式液压机	38	己二酸二(3,5,5-三甲基己基)酯	42
上限会溶温度	38	己二酸二(甲氧亚乙基)酯	42
上浆玻璃纤维	38	α -(1,6-己二胺基)甲基三乙氧基硅烷	42
上升汽泡粘度计	38	己二酸二(丁氨基乙氧基乙基)酯	43
上限临界共溶温度	38	小角散射	43
上限临界溶解温度	38	小角X-射线散射	43
口模印	38	飞边	43
口模圈	39	飞弧试验	43
口模套圈	39	飞边形浇口	43
口模特性	39	马来酐	43
口模调节	39	H.F.马克	43
口模常数	39	马尔他十字	44
口模成型面	39	马丁刻痕硬度	44
口模特性曲线	39	马丁耐热温度	44
山形痕	39	马夸尔特指数	44

【~】

广义溶度参数	39	马来酸二丁酯	44
门尼粘度	40	马蹄形混合器	44
门尼塑度计	40	马来酸二烯丙酯	44
门尼剪切圆盘式粘度计	40	马来酸醇酸树脂	44
门尼剪切圆盘式塑度计	40	马来酸二(2-乙基己酯)	44
		马丁热变形温度试验	45
		马来酸二丁基锡聚合物	45

【-】

己烷	40	四 画	
己二胺	40	【-】	
己二腈	40	韦瑟-O型耐候试验机	45
1,6-己二醇	40	比重	45
己二酸	40	比热	45
己内酰胺	40	比容	45
己二酸二乙酯	41	比电阻	45
己二酸二丁酯	41	比色计, 比色法	45
己二酸二壬酯	41	比重瓶	45
己二酸二癸酯	41	比容热	45
己二酸辛癸酯	41	比强度	45
己二酸二正己酯	41	比色分析	45
己二酸二异丁酯	41	比色滴定	46
己二酸二异辛酯	41	比表面积	46
己二酸二异癸酯	41	比例极限	46
己二酸二环己酯	41	比浓粘度	46
己二酸二(2-乙基己)酯	41	比密粘度	46
己二酸二直链醇酯	42	比浓渗透压	46
己二酸苄基辛基酯	42	比绝缘电阻	46
己二酸酯类增塑剂	42	比浓对数粘度	46
己二酸二(甲基环己)酯	42	比尔巴姆刮痕硬度试验	46
己二酸二(四氢糠基)酯	42	比勒-戴维斯老化试验仪	46
己二酸二(乙氧亚乙基)酯	42		

切变.....	46	无压树脂.....	49
切除.....	46	无光放电.....	49
切粒.....	46	无纺织物.....	49
切口片.....	46	无规排列.....	49
切边机.....	46	无定形态.....	49
切坯口.....	46	无油润滑.....	49
切料模.....	46	无衬片材.....	49
切粒机.....	46	无衬材料.....	49
切断机.....	46	无衬软膜.....	49
切碎机.....	46	无衬胶膜.....	49
切方粒机.....	46	无衬薄膜.....	49
切压母模.....	47	无捻粗纱.....	49
切压制模.....	47	无模成型.....	49
切坯尾料.....	47	无模牵伸.....	50
切变应力.....	47	无模烧结.....	50
切变速率.....	47	无机粘合剂.....	50
切变稀释.....	47	无机填充剂.....	50
切变模量.....	47	无机聚合物.....	50
切速稠化.....	47	无序共聚物.....	50
切断装置.....	47	无规共聚物.....	50
切坯刀口厚度.....	47	无规聚合物.....	50
文化.....	47	无制约浇口.....	50
支链.....	47	无毒增塑剂.....	50
支翼.....	47	无差别降解.....	50
文化点.....	47	无流道模具.....	50
文化度.....	47	无溶剂涂布.....	51
支承辊.....	47	无填料树脂.....	51
支模板.....	47	无定形聚合物.....	51
支模柱.....	48	无溶剂粘合剂.....	51
文化结构.....	48	无模压气成型.....	51
支架支柱.....	48	无模吹塑成型.....	51
支链反应.....	48	无模真空成型.....	51
文化聚乙烯.....	48	无碱玻璃纤维.....	51
文化聚合物.....	48	无螺杆挤塑机.....	51
支架式口模.....	48	无机离子交换剂.....	51
元素硅氧烷聚合物.....	48	无机离子交换膜.....	51
无光面.....	48	无规立构聚丙烯.....	51
无纺布.....	48	无规立构聚合物.....	52
无纺毡.....	48	无注口料式模具.....	52
无径迹.....	48	无流道料注塑成型.....	52
无流道.....	48	无注口料式流道方式.....	52
无粘性.....	49	天然树脂.....	52
无气喷涂.....	49	天然橡胶.....	52
无水酒精.....	49	天然杜仲胶.....	52
无机塑料.....	49	天然高分子.....	52
无机颜料.....	49	天然橡胶胶粘剂.....	53
无压成型.....	46	天然高分子粘合剂.....	53

开裂.....	53	木粉填料.....	56
开模.....	53	木质素树脂.....	56
开炼机.....	53	木质素塑料.....	56
开模力.....	53	木质素聚醚.....	56
开模杆.....	53	木材复合塑料.....	56
开模板.....	53	木粉填充酚醛塑料.....	56
开模面.....	53	互补色.....	56
开启行程.....	53	互扣强度.....	56
开环聚合.....	53	互贯聚合物网络.....	56
开面模具.....	53	五羟基聚醚.....	56
开模时间.....	53	五氯硬脂酸甲酯.....	56
开模周期.....	53	牙科用树脂.....	57
开模速度.....	53	牙科用塑料.....	57
开槽挤塑.....	53	牙科聚合物.....	57
开片机切痕.....	53	车身腻子.....	57
开关式喷嘴.....	53	【 I 】	
开放式模具.....	53	止逆阀.....	57
开孔泡沫塑料.....	53	中间层.....	57
开杯闪点试验.....	53	中空辊.....	57
开放式塑炼机.....	54	中子衍射.....	57
开放式辊炼机.....	54	中心卷取.....	57
不织布.....	54	中心浇口.....	57
不起霜.....	54	中心脱模.....	57
不熔性.....	54	中间涂层.....	57
不燃性.....	54	中空纤维.....	57
不相容性.....	54	中空铸塑.....	57
不可点燃性.....	54	中空微球.....	57
不可逆凝胶.....	54	中空螺杆.....	57
不规整嵌段.....	54	中温固化.....	58
不饱和聚酯.....	54	中心脱辊销.....	58
不相干散射.....	54	中高压延辊.....	58
不等距螺杆.....	54	中心式卷取机.....	58
不溢式压模.....	54	中间疲劳寿命.....	58
不稳定流动.....	54	中间疲劳强度.....	58
不燃性塑料.....	55	中密度聚乙烯.....	58
不可恢复柔量.....	55	中心浇口式模具.....	58
不对称碳原子.....	55	中心针孔浇口进料.....	58
不规则折叠面.....	55	内聚.....	58
不饱和化合物.....	55	内应力.....	59
不熔酚醛树脂.....	55	内应变.....	59
不对称选择聚合.....	55	内酰胺.....	59
不对称诱导聚合.....	55	内聚合.....	59
不等深螺槽螺杆.....	55	内摩擦.....	59
木粉.....	55	内在性质.....	59
木质素.....	55	内润滑剂.....	59
木材塑料.....	55	内脱模剂.....	59
木纹装饰.....	55	内混合器.....	59