

是我国饮食文化中的一颗耀眼的明珠

利用果蔬进行食品雕刻是我国饮食文化遗产的一部分，是我国烹饪技术重要的组成部分，是菜肴优化工艺中一颗璀璨的明珠。果蔬食品雕刻在点缀宴席、美化菜肴方面起着重要的作用。它是以果蔬为原料，利用专业刀具，荟萃雕刻、绘画、造型设计、插花等艺术手法来美化菜肴的。它不仅同菜肴一样具有食用价值，而且还增加了菜肴的观赏价值，是烹饪工作者用以美化宴席、追求美食的一种造型艺术手段。用寓意深长、形态逼真、刀法精湛的雕刻造型点缀菜肴，装饰席面，不仅能烘托宴会主题，活跃宴会气氛，还会使宾主赏心悦目，得到艺术的享受。

一、食品雕刻的工具

果蔬食品雕刻的工具目前还没有统一的规格和式样，多数是雕刻者根据实际操作经验和对作品的具体要求自行设计制作的。由于不同地区的厨师雕刻手法不同，所以在工具设计和要求上也有所不同。常见的雕刻工具有平口刀、圆口刀、V形刀、槽口刀等。

1. 平口刀

① 一号平口刀，刀身长约14~15cm，刀身中部宽约2.8cm，刀刃锋利。这种刀具主要用于切削原料、初步工艺修整、雕刻轮廓以及给花瓣分线等。

② 二号平口刀，刀身长约8~9cm，刀身中部宽约1.5cm。这号刀具使用频繁，要求刀刃不仅锋利而且耐久。它是雕刻花卉、鸟、兽等雕品的主要工具，粗雕细刻均可使用，是应用最广的一种工具。

2. 圆口刀

① 1号圆口刀，大头刀刃直径为16毫米，小头刀刃直径为14毫米，主要用于雕刻花朵外层花瓣。

② 2号圆口刀，大头刀刃直径12毫米，小头刀刃直径为10毫米，主要用于雕刻花朵的第二层、第三层花瓣。

③ 3号圆口刀，大头刀刃直径8毫米，小头刀刃直径7.2毫米，主要用来雕刻花朵的中层花瓣及花蕊等。

④ 4号圆口刀，大头刀刃直径6毫米，小头刀刃直径4.8毫米，主要用来雕刻花朵的里层花瓣及禽类羽毛等。

3. V形刀

V形刀，俗称三棱口刀，构造与圆口刀相同，大小型号及规格也无差异。这种刀具用途不如圆口刀广泛，主要用来雕刻一些比较细，而要求棱角明显或较深的渠、槽线条以及某些带棱角的部位和图案。

4. 槽口刀

槽口刀又分为大、中、小三种型号，常用来刻粗细一致的线条。小槽口刀又称为截

线刀，主要用来雕刻线条及花纹。

此外，还有许多辅助性的刀具，如斜圆口刀、圆柱刀、宝剑刀、勾口刀、模型刀、剥皮刀、弯头刀、剪刀、镊子等。

二、食品雕刻的原料

用于食雕的原料很多，凡质地细密，丰满、坚实，有一定韧性，色泽鲜艳的瓜果和根茎类蔬菜均可利用。常用的蔬菜原料有：

① 根茎类：白萝卜、心里美萝卜、卞萝卜、青萝卜、红菜头、胡萝卜、马铃薯、白薯、莴笋、圆葱。

② 瓜果类：冬瓜、南瓜、西瓜、番茄、西葫芦。

除上述原料外，可作为食品雕刻原料的还有白果、赤豆、花椒子、蒜苗等，在雕刻中常以次要原料身分出现。

三、食品雕刻的刀法

食品雕刻基本刀法，即使用刀具的基本方法。常用刀法有削、片、旋、截、刻、转、挖、刮、划、铲、模压等。

四、食品雕刻的形式

常见的雕刻形式有立体雕、浮雕和镂空雕3种。

立体雕又分为整雕和组装雕两种。

浮雕又分为阳文雕和阴文雕两种。

五、食品雕刻的原则

食品雕刻作为一门艺术，在雕刻过程中一定要遵守其原则，掌握其方法。在创作一件作品时，必须涉及主题、题材、风格、构图、形象、意境、色彩等方面。

食品雕刻应遵循的原则是：

- ① 主题明确； ② 随刻随用；
- ③ 简明快捷； ④ 食用第一。

六、食品雕刻的程序

食品雕刻有一定的次序，应分步骤进行，不能先后更易，造成不必要的返工和原料损失。食品雕刻程序一般有命题、设计、选料、布局、制作、修饰等6道工序。

目 录

动物食品雕刻

- | | | |
|---------|----------|---------|
| 1 仙鹤长寿 | 12 荷塘鸳鸯 | 23 勇往直前 |
| 2 山石锦鸡 | 13 天鹅戏水 | 24 海马 |
| 3 喜鹊登梅 | 14 虾趣 | 25 老寿星 |
| 4 相思鸟 | 15 金鱼戏水 | 26 渔翁垂钓 |
| 5 寿带迎春 | 16 玉兔 | 27 丹凤朝阳 |
| 6 鹦鹉学舌 | 17 螳螂戏蝈蝈 | 28 凤凰展翅 |
| 7 金鸡报晓 | 18 逐鹿 | 29 孔雀开屏 |
| 8 翠鸟 | 19 万象更新 | 30 龙凤呈祥 |
| 9 飞燕迎春 | 20 腾龙 | 31 百鸟朝凤 |
| 10 黄鹂鸟 | 21 麒麟 | |
| 11 雄鹰展翅 | 22 飞龙 | |



图书在版编目(CIP)数据

动物食品雕刻 / 井汝龙编著. —石家庄: 河北科学技术出版社, 2001

ISBN 7-5375-2508-0

I . 动 ... II . 井 ... III . 食品 - 装饰雕塑
IV . TS972.114

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2001)第 072214 号

动物食品雕刻

井汝龙 编著

河北科学技术出版社出版发行

(石家庄市和平西路新文里 8 号)

北京林海兴图文制作有限公司制版

深圳(宝安)新兴印刷有限公司印刷

开本: 880 × 1230 1/32

2002 年 1 月第 1 版

2002 年 1 月第 1 次印刷

印数: 1~5000

定价: 30.00 元

1 仙鹤长寿





1. 刻身体轮廓

材料：

选择质地细密、肉质丰厚的象牙白萝卜3根，高度20cm左右，直径10cm左右。胡萝卜1段，红樱桃1个、花萝卜4粒。枝叶适量。

雕刻工艺：

1. 刻身体轮廓
取白萝卜1段，用平口刀从原料两侧上1/3处，将其刻成楔形，从楔形的上、前部纵深进刀2.5cm定嵴，沿嵴向上刻出半圆形，刻出头、颈部及背部，从第一起刀点成20°向内下刀刻出嘴、下颌及腹部、从腹部两侧下刀修出翅膀、背部及尾部的轮廓。
2. 刻翅膀
用平口刀将仙鹤的身躯加以修形，用4号圆口刀雕刻出鹤的眼睛的轮廓，接着用平口刀将颈部修光滑，换4号圆口刀将背部的羽毛雕刻出，另取两块原料，修成翅膀的外形，并用3号圆口刀雕刻翅膀上的鳞羽及飞羽。

别装在背部两侧翅膀的位置，接着用红樱桃修成鹤项红，用速凝胶粘在头部，用花椒壳点缀眼睛。
用同样的方法刻出另一只仙鹤。两只仙鹤应一只飞舞，一只仰首而立。将白萝卜用V形刀修成山石，将飞舞的鹤用牙签插在上面，呈俯冲状态，与仰首的鹤相呼应，并用胡萝卜刻一朵小花，配以绿枝点缀于山石上即成。

1

仙鹤长寿

雕刻时间45分钟

3. 刻尾及腿、爪、定型

雕刻要点：

1. 注意断、头、颈、身的比例要协调合理。
2. 突出鹤长的特点。
3. 要正面光滑、反面粗及刀痕，形态逼真。

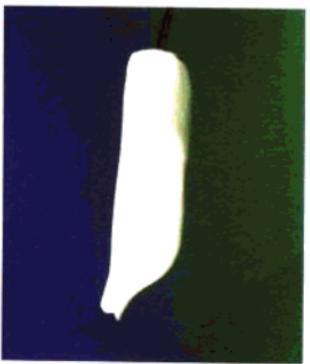
欣赏：

鹤又名丹顶鹤，属品种流畅，形态潇洒多姿，一只凌空飞舞，一只伸首，给人以清新幽雅的感受。过去人们以鹤为高洁的仙禽，民间风俗祝寿时多以仙鹤为寿画面，还以鹤喻杰出的人士。



2 山石锦鸡





山石锦鸡

雕刻时间 40 分钟

材料：

选择质地细密、肉质十分厚的白萝卜或青萝卜 2 根，高度 25cm 左右，直径 10cm 左右。心甲美梦卜 1 根，花椒子 2 粒。冬瓜 1 块，绿枝叶适量。

雕刻工具：

平口刀

2 号 V 形刀

3 号 V 形刀

4 号圆口刀

3 号圆口刀

雕刻工艺：

1. 刻轮廓

从原料一头两侧下刀削成 45° 斧子刀形，从棱角的 1/2 处下刀，刻出锦鸡的嘴及半圆形的头部、颈部和背部。从嘴向腮下刀，沿脸面、颈部刻出锦鸡的翅膀及尾部的位置，再从胸部两侧下刀刻出锦鸡的腹部及身体的轮廓。

2. 刻嘴、眼及翅膀

先将锦鸡的嘴刻出，接着用 4 号圆口刀雕刻出眼睛的轮廓，用平口刀修头部，并将锦鸡的头雕刻出，从头颈后面起刀，修出颈部。然后用 3 号 V 形刀刻画出锦鸡的翅膀及飞羽，去除翅膀下余料、锦鸡的鳞羽及飞羽，去除翅膀下余料。



1. 刻轮廓

2. 刻嘴、眼及翅膀

3. 刻长尾、腿及爪、定型

2. 注意长尾的形状及长度要合理。

3. 运刀流畅，无刀损坏处。

欣赏：

锦鸡羽毛美丽，风姿迷人，它憩息扬尾，独立于山坡上的花草丛中，神采奕奕，得天地鸣唱着，自然潇洒，呈现出欣欣向荣的美好景象。



雕刻特点：

1. 作品要突出锦鸡的“神态”。

3 喜鹊登梅



3

喜鹊登梅

雕刻时间 45分钟

材料：

选择质地细密、水分充足、新鲜无虫的青萝卜或白萝卜2根，高度25cm左右、直径10cm左右。花椰菜4粒。

雕刻工具：

平口刀

小号圆口刀

2号V形刀

3号V形刀

1. 刻轮廓



2. 刻羽毛



3. 刻鸟腿、定型



雕刻工艺：

1. 刻轮廓

取1根萝卜，用平口刀从原料一头两侧下刀使其成斧斤刀形，角度 $<45^{\circ}$ 。再从棱角上1/3处向原料纵深部下刀0.5cm定嘴、下领（角度控制在20°左右）及腹部。从嘴根部的两侧起刀紧贴脸部、颈部将鸟的翅膀、背部及尾巴的位置刻出，从鸟的胸部两侧下刀至尾部刻出鸟的身体轮廓。

2. 刻羽毛

先用平口刀将嘴刻出并用小号圆口刀在头部的上方刻出眼睛的位置，用3号圆口刀将翅膀刻出，并将周围的余料去掉，使鸟的翅膀凸出来。用3号V形刀将尾部的第一层尾羽截出，将

余料去掉，改用2号V形雕刻刀将第二层尾羽刻出，去除尾羽下部的余料。

3. 刻鸟腿、定型

从下颌起刀，首先刻出鸟的前胸、腹部，运刀至鸟的腹后部确定鸟腿的位置，根据鸟的形态确定出腿的大小，并刻出腿及爪，去除余料，将鸟的各部位细致修整。

取另一根萝卜，用同样的方法将另一只喜鹊刻出，用花椰子装上眼睛。放入冷水中浸泡一会儿，用绿枝叶烘托即可。

雕刻要点：

1. 鸟的定型要准确无误，身体呈流线型。
2. 刻鸟的颈部、翅膀、背部时要流畅。

有一定自然弧度。

3. 眼睛的位置要在头部的中位，尾巴要长。

4. 要下刀准确，去料干净，无刀痕，形态逼真，表面光滑。

欣赏：

梅花不仅象征着幸福、快乐、顺利、长寿，而且还意味着正直无私、坚韧不拔、英勇顽强，以它冰肌玉骨、冷寒生香，“独天下而春”而不争春的品格所引人喜爱，将喜鹊与梅花组合构成“喜鹊登梅”又叫“喜上眉梢”、“喜报春先”、“喜报早春”、“喜报平安”，寓意人逢喜事精神爽，喜形于色好事多。



4 相思鸟



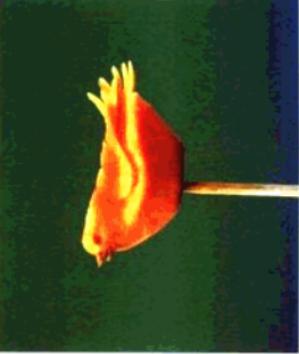


3. 刻鸟腿、爪、定型

另取3号圆口刀在翅膀的后下方雕刻出尾部的羽毛，最后将尾羽下部余料去除。
3. 刻鸟腿、爪、定型。
从鸟的下颌处起刀，刻出鸟的前胸及腹部，运刀至腋后部，确定鸟腿的位置，然后刻出鸟腿及爪，并将腿后的余料去净，根据鸟的形态加以修整，使其表面光滑、形态逼真，然后用牙签作眼睛，嵌入已雕刻好的眼部，放入清水中略浸一下，然后用枝叶将其衬托。

欣赏：

布思鸟，体态清秀优美，矫健玲珑，鸣声乐耳，爱飞，爱唱爱跳，逗人喜爱，是我国著名的观赏鸟，民间传说相思鸟情意绵绵，从双成对水分离，是对忠贞爱情的向往和赞颂。



2. 刻嘴、眼及翅膀

另取3号圆口刀在翅膀的后下方雕刻出尾部的羽毛，最后将尾羽下部余料去除。
3. 刻鸟腿、爪、定型。
从鸟的下颌处起刀，刻出鸟的前胸及腹部，运刀至腋后部，确定鸟腿的位置，然后刻出鸟腿及爪，并将腿后的余料去净，根据鸟的形态加以修整，使其表面光滑、形态逼真，然后用牙签作眼睛，嵌入已雕刻好的眼部，放入清水中略浸一下，然后用枝叶将其衬托。

欣赏：

布思鸟，体态清秀优美，矫健玲珑，鸣

声乐耳，爱飞，爱唱爱跳，逗人喜爱，是

我

国

著

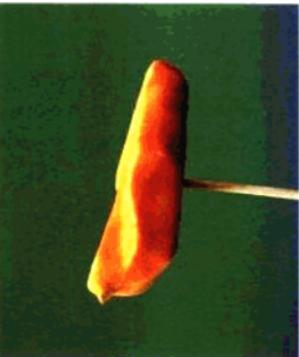
名

观

赏

鸟

，



1. 刻轮廓

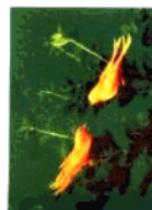
雕刻工艺：
1. 刻轮廓
取胡萝卜1根，从原料较粗的一头两侧下刀，削成45°角的三角形，从棱角的上1/3处向原料纵深处下刀0.5cm确定嘴的位置，然后沿嘴根部向上刻出平圆形的头部、颈部、胸部和背部。从嘴根部的两侧起刀，紧贴脸部、颈部和背部。从翅膀的背部及尾巴的位置，从鸟胸（两侧）起刀刻出鸟的身体轮廓。

2. 刻嘴、眼及翅膀

在鸟的轮廓的基础上，用平口刀将鸟嘴刻出，然后用4号圆口刀在头部的前方雕刻出眼睛凹陷的轮廓，换3号圆口刀，在翅膀轮廓的位置上雕刻出翅膀。用平口刀将翅膀下的余料去除，并把身体修光滑。

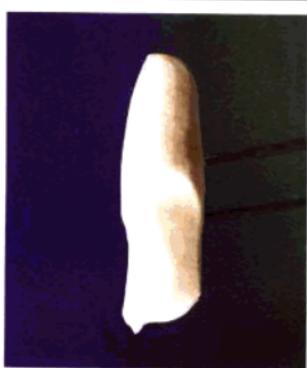
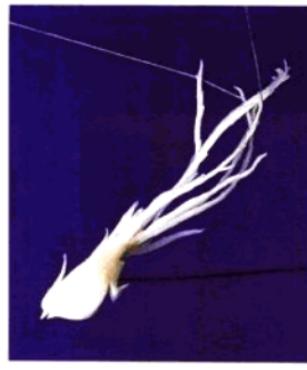
雕刻要点：

1. 鸟嘴定位要准确，眼睛位置要



5 寿带迎春





材料：

选择质地细密、肉质丰满的白萝卜或青萝卜、红萝卜2根，高度20cm左右，直径10cm左右。心里美萝卜1段。花椒子2粒。绿枝叶适量。

雕刻工具：

平口刀
2号V形刀
3号V形刀
3号圆口刀

1. 刻轮廓

雕刻工艺：

1. 刻轮廓
取白萝卜1根，用平口刀从原料一头部两侧下刀，成45°角斧子刀形，先刻出鸟嘴和头的轮廓，并留出头部的位置，然后刻出寿带鸟的整体轮廓。

2. 刻头、翅膀

先用平口刀刻出鸟嘴，接着刻出三角形头部，并去除头部下一层余料，然后用3号V形刀在寿带鸟背部的两侧刻画出翅膀的外形，再用平口刀沿V形刀痕垂直进刀，去除翅膀周围的一层原 料，再用3号圆口刀雕刻出翅膀上鳞状羽毛和尖状羽毛，去除一层原料，用2号V形刀在翅膀后端刻出一些尾羽，使寿带鸟身体与两条长尾能衔接上。

2. 刻头、翅膀

3. 刻尾、腿、翅膀
先用3号V形刀划出长尾的形状，然后用平口刀沿V形刀痕垂直进刀，起一刀后把刀痕四周原料去除一层，同样刻出另一条长尾，完成后修去尾下的余料，从鸟腹起刀刻出鸟腿的轮廓，并将腿及爪刻出，注意要使鸟身体侧脚不失重，用两粒花椒子装好带有眼睛。

4. 恰当掌握鸟身各部位之间的比例。
为森林丛中一枝花，古时我国人民把寿带鸟作为祝贺生日的礼物，表达长寿之意。
欣赏：
寿带鸟，一种尾巴很长的小鸟，中央两条尾羽特长，为身幅的4~5倍，人们把它用V形刀刻出山石的纹路，用心里美萝卜雕一朵小花，与绿枝叶一起点缀于山石下，整个作品即完成。

雕刻要点：

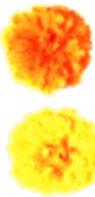
1. 注意尾羽要有两根长羽，以示区别于其他鸟。



3. 刻尾、腿、定型

2. 方法细腻，无刀痕，活灵活现。
3. 尺寸是一粗一小，不宜刻得太 大。
4. 恰当掌握鸟身各部位之间的比 例。

欣赏：



6 鹦鹉学舌





材料：

选择质地细密、新鲜无损的胡萝卜或莲藕3根、高度10cm左右、直径8cm左右。白萝卜1根、心里美萝卜4根、花椰子4粒、绿枝叶适量。

雕刻工具：

平口刀

3号圆11刀

4号圆11刀

1. 刻头的轮廓

雕刻工艺：

1. 刻头的轮廓
先用平口刀将嘴刻出，上喙比下喙略大，然后修出头部的外形，并刻出4-5片头部，去除头部原料；从头部起刀，刻出颈部、背部至尾部，另从颈部两侧起刀刻出身体的轮廓，用4号圆11刀在头部的前方刻出鹦鹉的眼睛。

2. 刻嘴、羽及身体轮廓

先用平口刀将嘴刻出，上喙比下喙略大，然后修出头部的外形，并刻出4-5片头部，去除头部原料；从头部起刀，刻出颈部、背部至尾部，另从颈部两侧起刀刻出身体的轮廓，用4号圆11刀在头部的前方刻出鹦鹉的眼睛。

3. 刻翅膀及尾，定型

2. 刻嘴、羽及身体轮廓

首先将翅膀的位置留出，并将其修形，然后用3号圆11刀刻出鹦鹉毛尖6-7根，去除毛尖下的余料，取圆口刀将腹部修圆，在腹部后部将腿、爪刻出。另取两块原料先刻出翅膀的形状，再用圆11刀刻出复羽及飞羽，然后将刻好的翅膀放在鹦鹉的背两侧已留出的位置。另以雕刻刀刻成不展翅的姿态，用花椒粒装点眼睛。

最后，用白萝卜雕成山石状，用胡萝卜雕成竹竿，用心里美萝卜刻一朵小花及绿叶作衬托放在山石上即可。

雕刻要点：

1. 注意头部造型及头部位置。
2. 削断时，上喙要比下喙大，成钩形。

3. 刻翅膀及尾，定型

3. 鹦鹉的身体要有一自然弧度，不可太僵直，片表面光滑，无刀痕。

欣赏：

鹦鹉是一种美丽的灵鸟，而且极善于模仿人，讨人喜爱，古人写有许多诗咏赞它，宋代大诗人陆游曾留下这样的名句：“鹦鹉猩红漫天巧”，形容它的美丽。雕刻艺术家惟妙惟肖地再现了鹦鹉的天生丽质，很受人们喜爱。



7 金鸡报晓



金鸡报晓

雕刻时间 60分钟

材料：

选择质地细密、肉质半厚、直径较粗的白萝卜或红萝卜、下萝卜、高度12cm左右，直径12cm左右。花椒子2粒。

雕刻工具：

平口刀

3号圆口刀
3号V形刀**1. 刻嘴、头及身体轮廓****雕刻工艺：**

1. 刻嘴、头及身体轮廓
取卞萝卜1根，从原料的前上部两侧起刀，至原料前上部1/2处，前部削成60°角的楔形。从棱角1/2处起刀先将嘴部定住，沿嘴向上刻出金鸡的头及鸡冠，在鸡冠后去除一块原料，接着从鸡冠根部起刀刻出颈部及背部，然后从嘴的位置向后下方起刀刻出肉髯、颈部及腹部至腿根部的轮廓。

2. 刻翅膀

先用平口刀刻出嘴及肉髯，接着将颈部修光滑，取3号V形刀在背部划出翅膀轮廓，再用平口刀将轮廓四周原料去除一层，使其突出，并用2号圆口刀刻出金鸡的翅膀的尖形羽毛、雕好翅膀。

2. 刻翅膀**雕刻工艺：**

3. 刻羽毛及腿、爪、定型
后将原料进行一次整理修形。
3. 刻羽毛及腿、爪、定型
用平口刀从下后部开始向尾部进后用3号V形刀从颈部至尾部截断，逐步地将长毛刻好。再从颈部至尾部截出些细羽，然后从腹部的下方起刀，刻出两个鸡腿和鸡爪，用花椒子装好眼睛，公鸡即刻好。

雕刻要点：
雕刻栅栏：另取一块萝卜为原料，用平口刀片或0.5厘米厚的长方形，然后在原料上刻出栅栏的条纹，将公鸡放在山石上，站在栅栏后面，并用小胡萝卜及绿叶加以衬托。

3. 刻羽毛及腿、爪、定型

2. 雕刻鸡尾毛时不要一刻一层，而要自然成形，比例约占身体的1/2。
3. 雕刻时要把握住公鸡的特征，注意一是要细，二是要活的原则。

欣赏：

雕品中时雄鸡昂首啼鸣，体态饱满，姿勢雄健，民间流传有“闻鸡起舞”的典故。尚耐看，朝气蓬勃，一派生机。



1. 注意雕刻出鸡在黎明时，昂首挺胸的神态。

