

配光盘

本田 HONDA 雅阁

爱可信实业有限公司 编著

维修手册(上册)



名 车 维 修 丛 书

广 东 科 技 出 版 社

名车维修丛书

本田^{HONDA}**雅阁**维修手册^(上册)

爱可信实业有限公司 编著

配光盘

广东科技出版社
广州

名车维修丛书



本田^{HONDA}雅阁维修手册

(下册)

爱可信实业有限公司 编著

配光盘

广东科技出版社

广州

图书在版编目(CIP)数据

本田^{HONDA}_{雅阁}维修手册(上册) / 爱可
信实业有限公司编著. —广州: 广东
科技出版社, 1999. 2
(名车维修丛书)
ISBN 7-5359-1957-X

I. 本…
II. 爱…
III. 汽车-维修-手册
IV. U472

Bentian Yage Weixiu Shouce (Shangce)

出版发行: 广东科技出版社

(广州市环市东路水荫路 11 号 编码: 510075)

E-mail: gdkjwb@ns.guangzhou.gb.com.cn

出版人: 黄达全

经 销: 广东省新华书店

印 刷: 广东省东莞新丰印刷厂有限公司

(广东东莞市凤岗镇天堂围区 邮码: 511751)

规 格: 787 mm × 1 092 mm 1/16 印张 34 插页 4 字数 680 千

版 次: 1999 年 2 月第 1 版 1999 年 2 月第 1 次印刷

印 数: 1~3000 册

定 价: 380.00 元 (上、下册, 配光盘)

如发现因印装质量问题影响阅读, 请与承印厂联系调换。

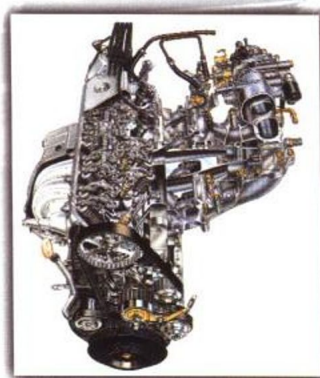
内 容 简 介

本书是本田雅阁(HONDA ACCORD)款轿车的维修专业工具书, 内容完整, 表达准确, 图文并茂。

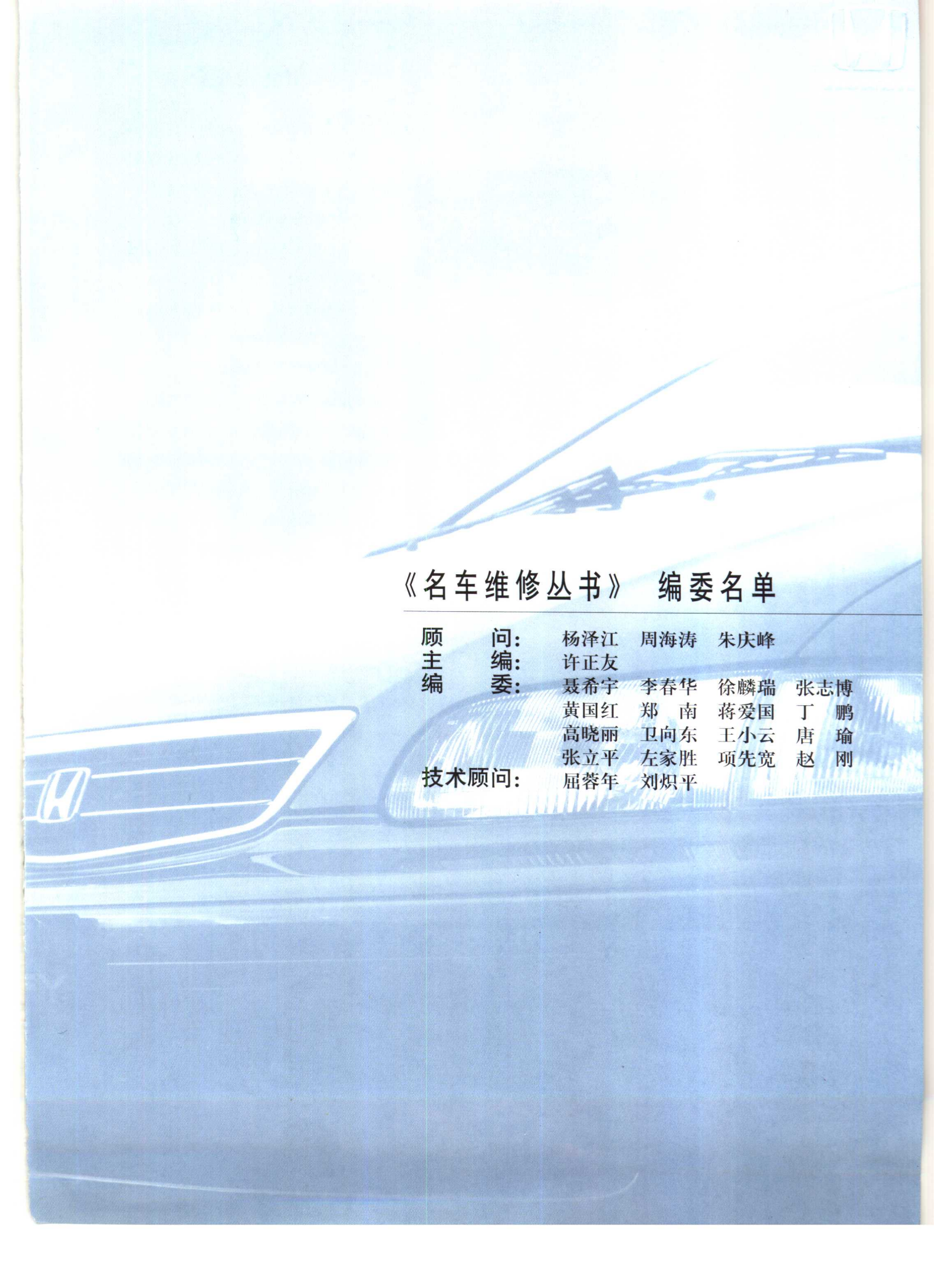


本书采用原厂资料, 有14章和2个附录, 详细介绍了本田雅阁款轿车的发动机、电子点火、ABS电脑、自动变速器、安全气囊、定速控制、中央门锁及防盗、空调、故障自诊等关键系统的故障检测及维修方法。

本书侧重介绍了目前我国维修行业的难点部分——电脑控制及电器部分的维修, 是目前国内维修资料市场上, 内容最新、最全的本田雅阁维修手册。



本书内容详尽实用, 材料丰富可靠, 是汽车厂、汽车专业技术人员、车主等了解和维修本田雅阁的理想工具书, 同时也可作为本田系列其它车款的维修参考书。



《名车维修丛书》 编委名单

顾
主
编

问：
编：
委：

杨泽江
许正友
聂希宇
黄国红
高晓丽
张立平
屈蓉年

周海涛
李春华
郑南
卫向东
左家胜
刘炽平

朱庆峰
徐麟瑞
蒋爱国
王小云
项先宽

张志博
丁鹏
唐瑜
赵刚

技术顾问：

本田公司简介

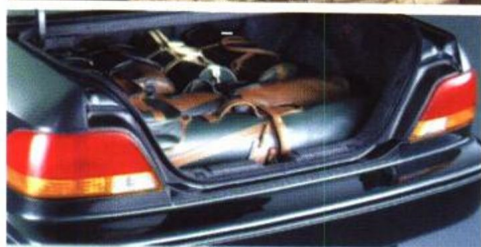
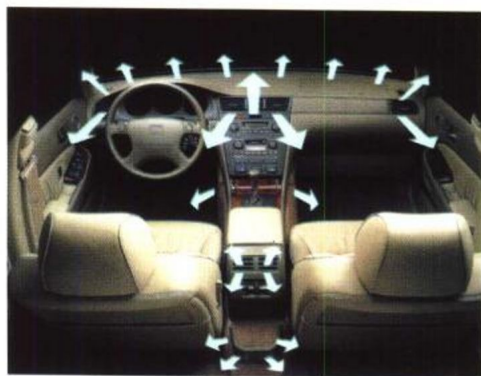
本田公司创立于 1948 年，创始人是本田宗一郎。该公司汽车产量规模名列世界十大汽车制造厂家之一，同时还是世界上最大的摩托车制造企业。

1979 年，本田公司在汽车生产方面，与英国利兰公司进行技术合作；1981 年在美国俄亥俄州建厂生产轿车，1985 年在美国建立第二条生产线，生产与英国利兰公司共同开发的中高级轿车。

本田公司素有日本汽车技术发展排头兵之称。在技术开发和研究方面，本田公司硕果累累。另外，本田公司在销售上也十分灵活，1984 年 3 月建立了 24 小时全世界零部件调配体制；1991 年在美国市场销售量超过克莱斯勒汽车公司，名列第三。

本田公司在日本国内有 6 个制造厂，在世界 30 多个国家还建立了 48 个从事汽车、摩托车及零部件的生产据点。本田在日本国内有 2 700 多个销售点，在国外有 820 个销售公司。销售总额中，汽车占 60%，摩托车占 20%，其它产品占 20%。汽车年产量达 190 多万辆，摩托车产量达 250 万辆。

本田汽车产品主要有雅阁、思域、朗程、里程等。本田公司总部设在东京，职工人数约 3 万人。



雅阁 (ACCORD)



本田 雅阁 轿车是由日本本田公司制造。该车装配直列 4 缸 VTEC 发动机，采用两种顶置单凸轮轴可变气门 VTEC 配气机构。另外，还采用了先进的程序控制点火及多点燃油喷射系统。

本田雅阁车款装配有发动机 / 自动变速器电脑 (ECM/PCM)、点火电脑 (ICM)、ABS 电脑及发动机座电脑等主要控制单元。这些电脑通过对各传感器及开关等输入信号的处理，然后发出信号给各系统的执行元件及功能元件，以实现对各种行驶条件及车况下的汽车工作性能的控制。特别是由于本田雅阁装配了发动机座电脑，使整车的平顺性及车内发动机运转平稳性得到了很大的改善。

本田雅阁的故障诊断可以通过使用专用检测仪进行，也可以利用仪表板上的“CHECK”故障警示灯，通过跨接诊断接头闪烁出故障码，然后根据故障码表进行故障排除。

本田雅阁是中档普及型轿车，在我国的进口汽车中，属于保有量较高、较为常见的车型，也是国际汽车市场上较具竞争优势的车型。



思域
(CIVIC)

本田公司于1995年在法兰克福国际汽车博览会上推出第六代本田思域系列，在欧洲市场上起步很成功。发动机配置方案有排量1.3L、56kW和排量1.6L、120kW的VTEC发动机。本田思域加工质量精良，油耗低，操纵非常灵活。



朗程 (ODYSSEY)

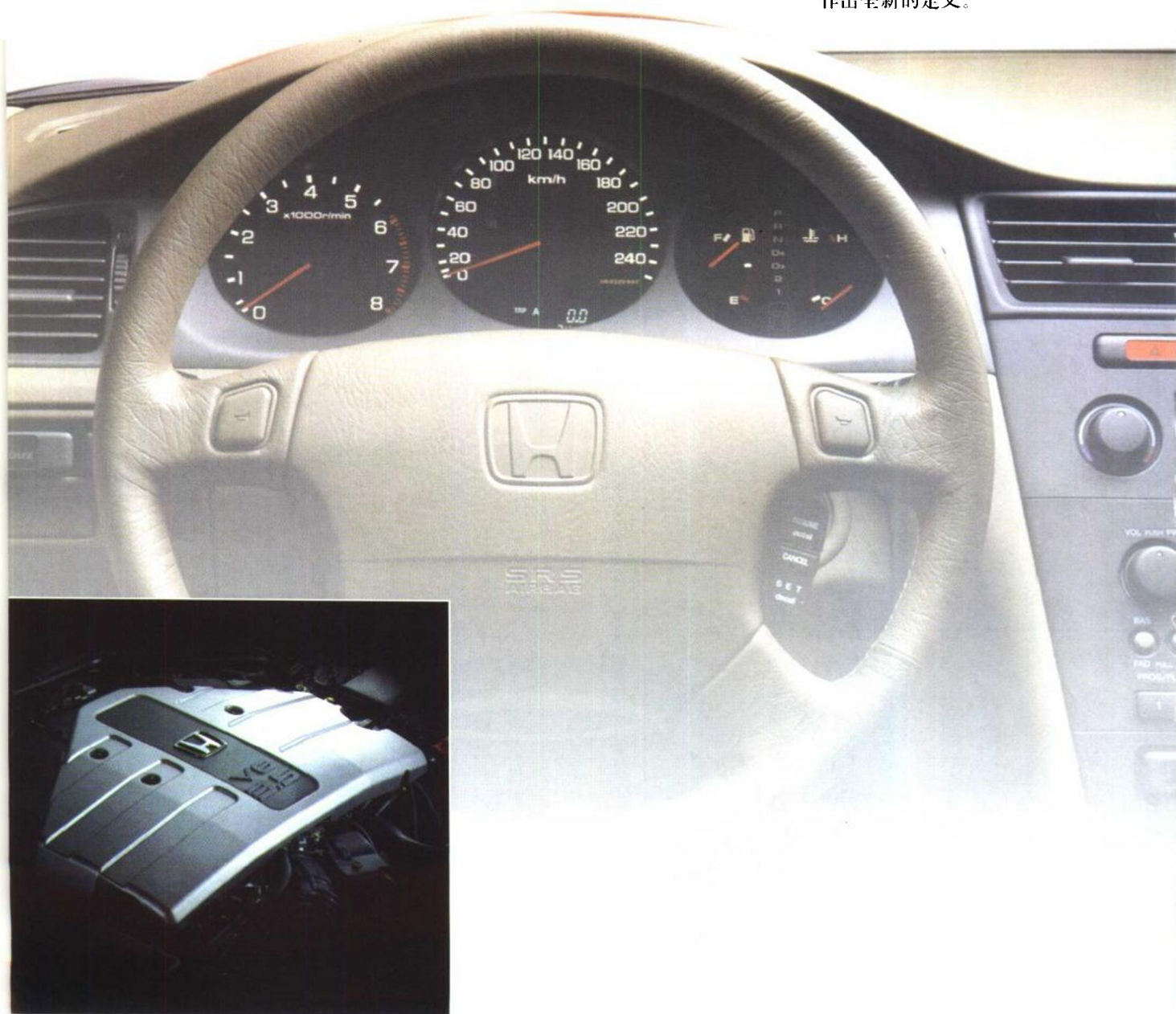
本田朗程车身宽大、坚固性好。为了提高4气门6缸轻金属发动机的牵引力，其排量从3.2L提高到3.5L。其4挡自动变速器有智能控制系统，可以判断车辆行驶是在上坡、下坡还是平路，并相应调节变速。





里程 (LEGEND)

全新本田里程是本田全力探索的“人车合一”理念的真实写照，即人体生理感应与轿车机械性能的完美结合。经过对人体舒适性的潜心研究，本田设计师们创造出一种复归自然的驾车感受，把车身变成人体的延伸。消除轿车性能与人体生理需求的相互脱节，最终导致舒适、防护、安全等性能的大幅提高。里程以其无可匹敌的操控表现，为豪华享受作出全新的定义。



目 录

第一章 维修保养	(1)
第一节 保养注意事项	(1)
一、驾驶员和乘客安全注意事项	(1)
二、维修人员安全注意事项	(1)
三、汽车保护注意事项	(2)
第二节 维护和保养	(4)
一、正常行驶条件下车辆的保养	(4)
二、恶劣行驶条件下车辆的保养	(7)
三、润滑部位	(10)
第三节 专用工具	(11)
第二章 发动机	(21)
第一节 发动机的识别、参数及结构	(21)
一、发动机的识别	(21)
二、发动机的机械参数	(21)
三、发动机的结构	(23)
第二节 发动机的拆卸和安装	(27)
一、拆卸	(27)
二、安装	(44)
第三节 正时皮带和正时平衡轴皮带	(49)
一、检查	(51)
二、皮带张紧力的调整	(52)
三、拆卸	(53)
四、安装	(56)
第四节 气缸盖总成和配气机构	(60)
一、机械参数	(60)
二、进气门和排气门间隙的调整	(61)
三、气缸盖的检修	(63)
四、凸轮轴的检修	(78)
五、摇臂的检修	(83)
六、气门机构的检修	(91)
七、不拆气缸盖拆装气门导管密封件的方法	(101)
第五节 气缸体总成	(104)

一、气缸体总体结构	(104)
二、连杆大端轴向间隙的检查	(108)
三、气缸体的检修	(108)
四、平衡轴的检修	(111)
五、连杆轴承及连杆轴颈的检修	(120)
六、曲轴主轴承及其油封的检修	(122)
七、曲轴的检修	(125)
八、活塞环及活塞的检修	(131)
第六节 发动机座	(135)
一、发动机座控制系统概述	(135)
二、电路图	(137)
三、发动机座控制系统的检测	(140)
第七节 润滑系统	(143)
一、参数和系统分解图	(143)
二、机油压力测试	(145)
三、机油和机油滤清器的更换	(146)
四、机油泵的检修	(148)
第三章 发动机电脑控制系统	(153)
第一节 系统工作原理及元件位置	(153)
一、系统工作原理	(153)
二、元件位置	(155)
第二节 参数	(158)
一、技术参数	(158)
二、机械参数	(158)
第三节 线束接头的位置、视图及系统电路图	(159)
一、线束接头的位置及其视图	(159)
二、电路图	(164)
第四节 发动机电脑(ECM)和数据传输接头	(171)
一、ECM 的位置和测试连接图	(171)
二、ECM 的接头引脚	(173)
三、数据传输接头	(182)
第五节 系统诊断	(183)
一、诊断流程	(183)
二、基本检查	(184)
三、故障警示灯及故障码的读取和清除	(186)
四、故障码(DTC)索引表	(187)
五、根据故障码进行故障检修	(193)

六、根据故障警示灯进行故障检修(无闪码)	(241)
七、怠速控制系统的检查和调整	(246)
第六节 信号的检测	(249)
一、空调(A/C)信号	(249)
二、制动开关信号	(250)
三、起动信号	(251)
四、电压信号	(252)
第七节 快怠速阀及怠速控制阀	(255)
一、快怠速阀	(255)
二、怠速控制阀	(256)
第八节 主继电器	(258)
一、概述	(258)
二、检测步骤	(258)
三、导通性检查	(260)
第九节 传感器概述	(261)
一、进气温度传感器	(261)
二、大气压力传感器	(262)
三、冷却水温传感器	(262)
四、电负荷传感器	(263)
五、歧管绝对压力/真空传感器	(263)
六、氧传感器	(263)
七、TDC/CKP 传感器	(263)
八、节气门位置传感器	(264)
第四章 排放控制系统	(265)
第一节 排放控制系统的组成及其管路连接	(265)
一、系统概述	(265)
二、系统各管路的连接	(265)
三、系统技术参数	(271)
第二节 系统诊断	(271)
一、基本检查	(271)
二、根据症状进行诊断	(272)
第三节 蒸发排放系统(EVAP)	(273)
一、概述	(273)
二、系统诊断	(275)
第四节 三元催化转换器	(277)
一、概述	(277)
二、检测	(279)

第五节 废气再循环系统	(280)
一、系统和元件的工作原理	(280)
二、检测步骤	(281)
第六节 曲轴箱强制通风系统	(281)
一、概述	(281)
二、检测步骤	(282)
第五章 燃油供给和进气系统	(284)
第一节 系统工作原理及元件位置、参数	(284)
一、工作原理	(284)
二、元件位置	(285)
三、参数	(287)
第二节 系统诊断	(288)
一、诊断流程图	(288)
二、诊断指南	(288)
三、燃油中“醇”含量的测试和燃油压力的测试	(289)
四、根据症状进行诊断	(291)
五、进气谐振腔(IAR)控制系统的检测	(295)
第三节 系统元件的检测和维修	(297)
一、燃油滤清器的拆装	(297)
二、喷油器的拆装	(298)
三、燃油压力调节器的检修	(299)
四、燃油泵的检修	(300)
五、节气门体的检修	(301)
六、节气门拉索和操纵杆系的检修	(303)
第六章 点火、起动、充电系统	(305)
第一节 点火系统	(305)
一、工作原理及参数	(305)
二、电路图及系统诊断	(307)
三、点火正时的调整	(311)
四、分电器	(313)
五、点火电脑	(320)
六、点火线圈	(321)
七、火花塞与高压线	(323)
八、点火开关的测试与更换	(327)
第二节 起动系统	(331)
一、工作原理与电路图	(331)
二、系统诊断	(333)

三、起动机的检测与维护	(335)
第三节 充电系统	(348)
一、工作原理与元件位置	(348)
二、电路图	(351)
三、系统诊断	(352)
四、交流发电机的检测与维护	(355)
第七章 变速器及传动系统	(362)
第一节 自动变速器	(362)
一、概述	(362)
二、自动变速器电脑	(377)
三、故障检查方法及故障码表	(382)
四、根据故障码进行诊断及 D4 指示灯的测试	(387)
五、根据症状进行故障排除	(401)
六、系统电子元件的检测与更换	(406)
七、液压系统测试	(410)
八、换挡杆互锁系统的工作描述和检测	(419)
九、自动变速器总成的拆装	(427)
十、自动变速器的结构和各零部件的拆装与调整	(437)
十一、自动变速器的装配	(483)
第二节 手动变速器与离合器	(497)
一、手动变速器	(497)
二、离合器	(517)
第三节 差速器	(520)
一、差速器总成分解图	(520)
二、行星齿轮齿隙的检查	(521)
三、差速器壳的更换	(521)
四、滚锥轴承预载的调整	(522)
第四节 驱动轴	(524)
一、驱动轴的拆装	(524)
二、驱动轴的分解和组装	(526)
第五节 中间轴的维护	(533)
一、中间轴的拆装	(533)
二、中间轴的分解和组装	(533)

目 录

第八章 制动系统	(539)
第一节 防抱死制动系统(ABS)	(539)
一、概述与技术人员安全须知	(539)
二、元件位置	(548)
三、系统电路图及 ABS 电脑引脚的描述	(549)
四、系统检测	(552)
五、故障码读取及故障码说明	(557)
六、ABS 指示灯的检查	(564)
七、根据故障码进行故障诊断	(567)
八、ABS 电脑和失效保护继电器的拆装	(593)
九、调节器	(595)
十、车轮转速传感器的检测和拆装	(600)
第二节 盘式制动系统	(603)
一、制动钳的维护	(603)
二、前轮制动衬垫与制动盘的维护	(615)
三、后轮制动衬垫与制动盘的维护	(618)
四、机械参数	(621)
第三节 液压制动系统	(622)
一、真空助力器、总泵的检测和拆装	(622)
二、制动总泵推杆的调整	(624)
三、制动软管的维修	(627)
第四节 驻车制动及制动踏板的调整	(628)
一、驻车制动器	(628)
二、驻车制动拉索的拆卸	(630)
三、制动踏板的调整	(631)
第九章 转向与悬架系统	(634)
第一节 转向系统	(634)
一、系统工作描述	(634)
二、转向系统检查及根据症状进行故障排除	(642)
三、转向齿轮机构	(650)
四、方向盘的检测与拆装	(678)
五、转向柱的维护	(682)