

Auto

汽车维修

GUANG ZHOU BEN TIAN YA GE
JIAO CHE
WEIXIUSHOU CE

广州本田雅阁 轿车

维修手册

徐 昭 黄晓敏 闵思鹏 主编

98新款美国版本
电喷发动机
四档自动变速器
双安全气囊
防抱死制动系统
自动空调器



辽宁科学技术出版社

广州本田雅阁轿车维修手册

徐 昭 黄晓敏 闵思鹏 主编

辽宁科学技术出版社

· 沈阳 ·

图书在版编目(CIP)数据

广州本田雅阁轿车维修手册/徐昭, 黄晓敏, 闵思鹏
主编, —沈阳: 辽宁科学技术出版社, 2000. 7

ISBN 7-5381-3215-5

I. 广... II. ①徐... ②黄... ③闵... III. 轿车,
本田雅阁-车辆修理-手册 IV. U469.110.7-62

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2000)第 14265 号

出 版 者: 辽宁科学技术出版社
(地址: 沈阳市和平区十一纬路 25 号 邮编: 110003)
印 刷 者: 沈阳市第三印刷厂印刷
发 行 者: 各地新华书店
开 本: 787mm × 1092mm 1/16
字 数: 762 千字
印 张: 32 ½
插 页: 1
印 数: 4001-7000
出版时间: 2000 年 7 月第 1 版
印刷时间: 2001 年 9 月第 2 次印刷

ma34/10

责任编辑: 白 嵘
封面设计: 杜 江
版式设计: 于 浪
责任校对: 杨余庆 朱玉虹

定 价: 54.00 元

邮购咨询电话: (024) 23284502

内容提要

本书以通俗的语言,大量的插图,全面系统地介绍了广州本田雅阁豪华型轿车(98新款美国版本)的维修知识。其中包括程序控制燃油喷射系统(PGM-FI)、全电子直控式自动变速器、速度感应型可变式动力转向系统、电子控制防抱死制动系统(ABS)、CD音响、电动座椅、门窗系统、安全防盗系统、安全气囊(SRS)、暖风装置与空调器、定速巡航控制系统以及故障自诊断系统等新结构和新技术的维修知识。详尽地叙述了它们的结构特点、系统位置、专用工具、拆装步骤、维修数据、检测与调整、故障诊断与故障处理等方面的具体内容。

本书技术资料先进,内容新颖;维修操作步骤采用一图一文的形式编写,直观易懂,可操作性强。相信本书必将成为广大的广州本田雅阁用户、维修人员和有关院校师生不可多得的实用型工具书。

前 言

本田汽车进入中国市场始自 1992 年。迄今为止，本田汽车累计在我国的销售量约为 12 万辆，其中雅阁轿车约占 10 万辆。雅阁轿车在广大的中国汽车市场有很高的声誉，特别是在我国的沿海地区更是备受人们的青睐。

目前，日本本田技研工业株式会社已与美国俄亥俄州的 Marysville、墨西哥的 El Salto, Jalisco、新西兰的 Quarantine, Nelson 和泰国的 Rojana 等工厂或汽车公司合作生产雅阁系列轿车，总括左侧驾驶型的 KK、KV、KM、KB、KY、KW、KH、KX 和右侧驾驶型的 KS、KQ、KU、KT 等十几种车型。

1997 年 11 月 12 日，日本本田技研工业株式会社又与广州汽车集团有限公司签订“项目合作基础协议”，协议意向为合资生产 98 款美国版本田雅阁标准型和豪华型系列轿车。按照中日双方的商定，广州本田汽车有限公司先行生产雅阁豪华型轿车，初期生产纲领为年产 5 万辆，并视市场需求滚动发展到更大的规模。为了发展我国的汽车工业，根据国家汽车工业产业政策的要求，广州本田雅阁轿车已于 1999 年 10 月底实现了 40% 的国产化率。

基于目前广州本田雅阁轿车的生产情况，以及广大使用维修人员的要求，我们编写了这本《广州本田雅阁轿车维修手册》，介绍广州本田雅阁豪华型轿车的使用和维修知识。

本书的第一章、第四章、第五章、第九章和第十章由徐昭编写；第二章和第三章由黄晓敏编写；第六章由万木华编写；第七章由官海兵编写；第八章由邹小明编写；第十一章和第十二章由闵思鹏编写。在编写过程中，得到了朱新民、郑莉霞、朱玲、武国祥、王清娟、黄浩、廖胜文、张雪萍、吴雪琴、邱萍、陈铿、周薇、蓝燕、魏素君、邹贵平、刘陆平、成海涛、刘克信、王凤玉、吴玲玉、周娟、梅开秀、吴映辉、徐济宣、吴冬、吴春、吴琴、徐衍等同志的大力协助，在此表示衷心地感谢。

由于编者水平有限，加之时间仓促，书中缺点和错误在所难免，敬请广大读者批评指正。

编 者

2000 年 1 月

目 录

第一章 总论	1	第五节 自动变速器电子控制系统的检测	191
第一节 整车概述	1	第六节 自动变速器的故障分析	200
第二节 一般性介绍	1	第七节 自动变速器检验	210
第三节 技术规格与维修调整数据	11	第八节 自动变速器的拆装与检修	213
第四节 定期维护作业	22	第六章 动力转向系统	245
第二章 发动机总成	25	第一节 动力转向系统的故障分析	247
第一节 发动机的拆卸与安装	26	第二节 动力转向系统的检查与调整	248
第二节 发动机支架控制装置	35	第三节 动力转向操纵机构的检修	252
第三节 缸盖与配气机构	37	第四节 动力转向装置的拆装与检修	254
第四节 缸体与曲柄连杆机构	66	第七章 悬架系统	272
第五节 进排气管与排气消声器	84	第一节 四轮定位	272
第六节 润滑系统	87	第二节 前悬架系统	275
第七节 冷却系统	93	第三节 后悬架系统	283
第三章 发动机电气设备	104	第八章 基础制动系	288
第一节 起动系统	104	第一节 概述	288
第二节 充电系统	111	第二节 基础制动系的检查与调整	289
第三节 电子控制点火系统	116	第三节 制动主缸	292
第四章 程序控制燃油喷射系统(PGM - FI)	120	第四节 真空助力器	295
第一节 系统概述	120	第五节 前轮制动装置	297
第二节 PGM - FI 系统的故障自诊断	129	第六节 后轮制动装置	301
第三节 ECM/PCM 连接端子的检测	131	第七节 驻车制动系统	303
第四节 PGM - FI 系统的故障分析	136	第九章 电子控制防抱死制动系统 (ABS)	305
第五节 怠速控制系统	143	第一节 系统概述	305
第六节 燃油供给系统	145	第二节 ABS 控制装置的故障自诊断	310
第七节 进气系统	151	第三节 ABS 控制装置的检测	313
第八节 排气排放物控制系统	153	第四节 ABS 故障分析	316
第五章 电控自动变速器	159	第五节 ABS 各组成件的拆装与检查	322
第一节 自动变速器的结构及其动力传递路线	159	第十章 车身及车身电气	325
第二节 电子控制系统	169	第一节 车门及其附件	326
第三节 液压控制系统	172	第二节 继电器控制装置及电气线束的位置	335
第四节 自动变速器电子控制系统的故障自诊断	189	第三节 电源继电器及其控制电路	347

第四节 多路控制系统	361	第十二章 暖风装置和空调器	463
第五节 组合仪表	365	第一节 暖风装置	463
第六节 照明系统	376	第二节 自动空调器	474
第七节 音响装置	385	第三节 自动温湿控制	493
第八节 电动后视镜	389	参考文献	511
第九节 电动天窗	394	附录一 PGM - FI 系统插头端子布置图	513
第十节 电动座椅	399	附录二 PGM - FI 系统电路图	514
第十一节 定速巡航控制系统	402		
第十二节 安全防盗系统	410		
第十一章 安全保护装置	432		
第一节 座椅安全带	432		
第二节 安全气囊	437		

第一章 总 论

第一节 整车概述

广州本田汽车有限公司目前引进生产的 98 款美国版本雅阁轿车为本田公司的第 6 代产品,其车型在本田雅阁轿车 22 年的历史中为改动最大的一次。与历代本田雅阁车型相比,广州本田雅阁轿车具有更大的内部空间,更好的可靠性、安全性、经济性、舒适性和操纵稳定性。广州本田雅阁既继承了本田汽车素有的耐用性、高质量和良好的驾驶性能,同时又在世界范围内首次使用了诸如五连杆双叉形臂后悬架系统等几项最新汽车新技术,为最具竞争性的汽车工业再次树立了新的典范。其具体特点主要体现在以下几个方面:

(1) 功率强劲。该车装备 F23A1 型 VTi 级发动机,发动机排量为 2.254L,比上一代雅阁 F22B 系列发动机的排量 2.156L 的有所增加。其最大功率可达 110kW (150 马力),升功率达 49kW (66.6 马力),最高车速为 200km/h。

(2) 节能和低污染。拥有世界领先技术——四缸 16 气阀 VTEC (可变气阀正时及气阀升程电子控制) 发动机,并使用了三元催化转换器实行了燃油喷射的闭环控制,降低了燃油消耗和排气排放物的含量。城市路面百公里油耗仅为 7.84L。同时由于该车是按照最为严格的美国加州排放标准研制的,其排气排放污染物的含量仅为现行国标的十分之一。

(3) 驾驶轻松自如。采用最新本田专有技术

的 PAX 型四速全电子直控式自动变速器,使变速、燃油喷射以及定速巡航等控制完美地相结合,令驾驶更为轻松自如。

(4) 安全舒适。装备改良型 ABS 防抱死制动系统,制动效能和制动时汽车的方向稳定性更好;配备双安全气囊及防侧撞加强杆,安全度更高;在全球范围内首次采用五连杆双叉形臂后悬架系统,使车辆在高速及在不平路面上行驶时,具有更好的行驶平顺性。

(5) 车身更理想。车身夹层部分采用了新型隔音隔热填充材料;车身强度比上一代雅阁提高约 40%。

(6) 车内空间更宽敞。引进美国版本,拥有比雅阁日本款、欧洲款更大的内部空间,乘坐更宽松、更舒适。

另外,广州本田雅阁轿车,还采用了以下多项现代汽车装备,包括电子程序控制多点燃油喷射系统、转向角度可调校式转向盘、速度感应型可变式动力转向系统、隔热绿色玻璃、电动天窗、真皮内饰、高级 6 喇叭立体声 CD 音响、可折回式电动后视镜、遥控中央门锁、安全防盗系统、大功率自动调节式空调器等,再加上庄重典雅、华贵气派的外形,使广州本田雅阁轿车真正成为名副其实的“雅阁”。

第二节 一般性介绍

一、车辆识别码位置(见下页图)

二、警告/注意事项提示牌位置(见第 3 页图)

三、车辆的举升

为确保人、车安全,在举升车辆时,必须遵守以下操作规程:

(一)使用整车举升器

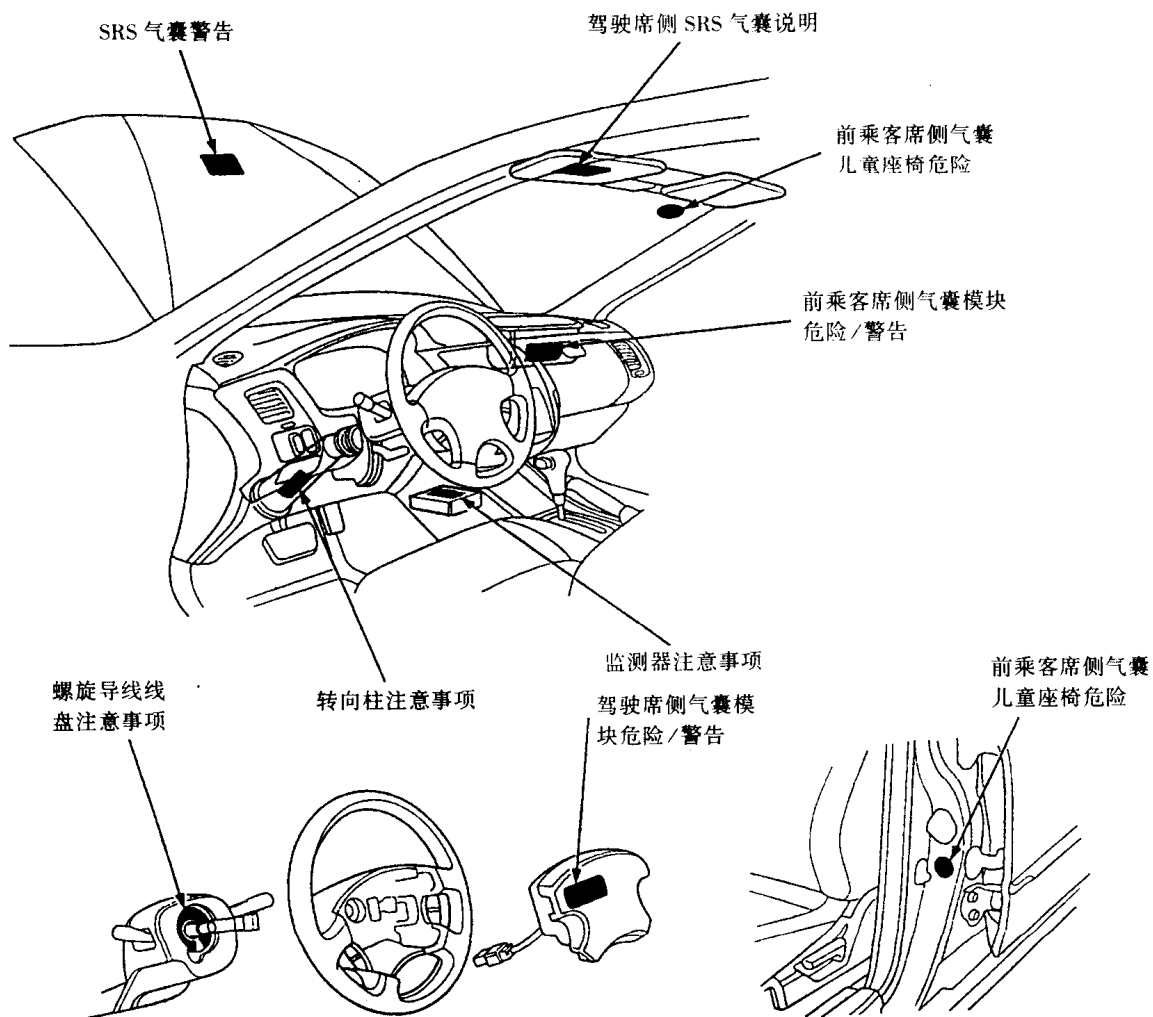
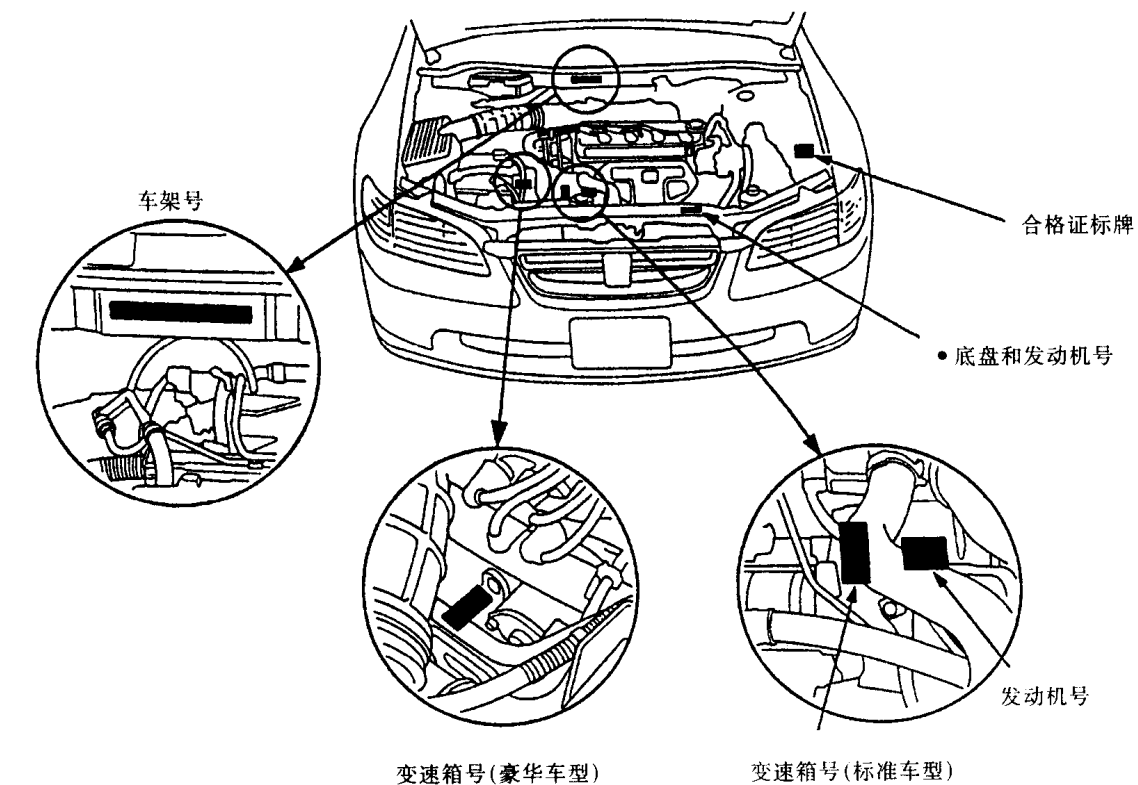
(1) 使用整车举升器时,按图示位置放置举升器。即举升器的四个举升臂应分别与车辆的前后

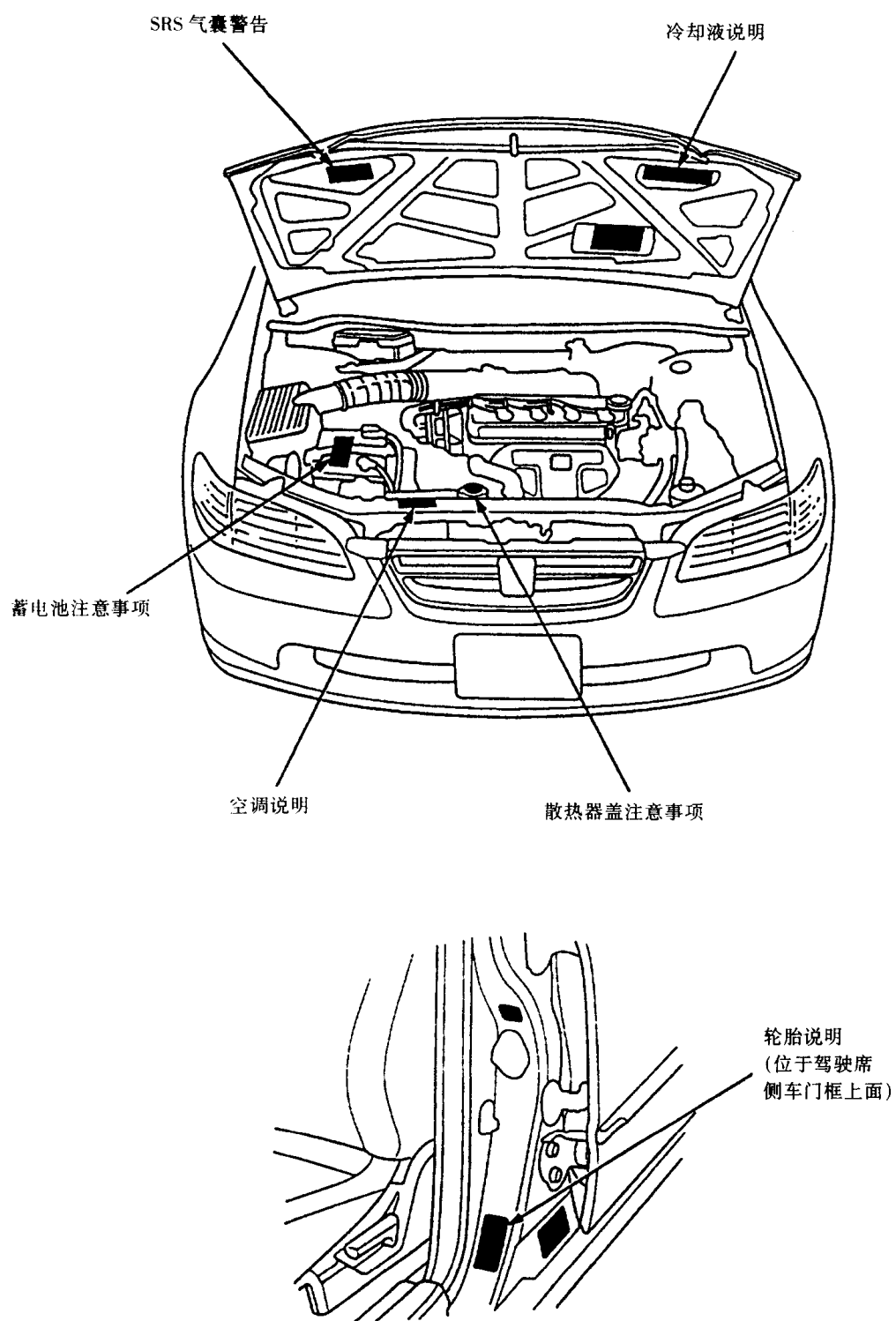
支撑点相接触,而不可触及车辆的任何其他部位。

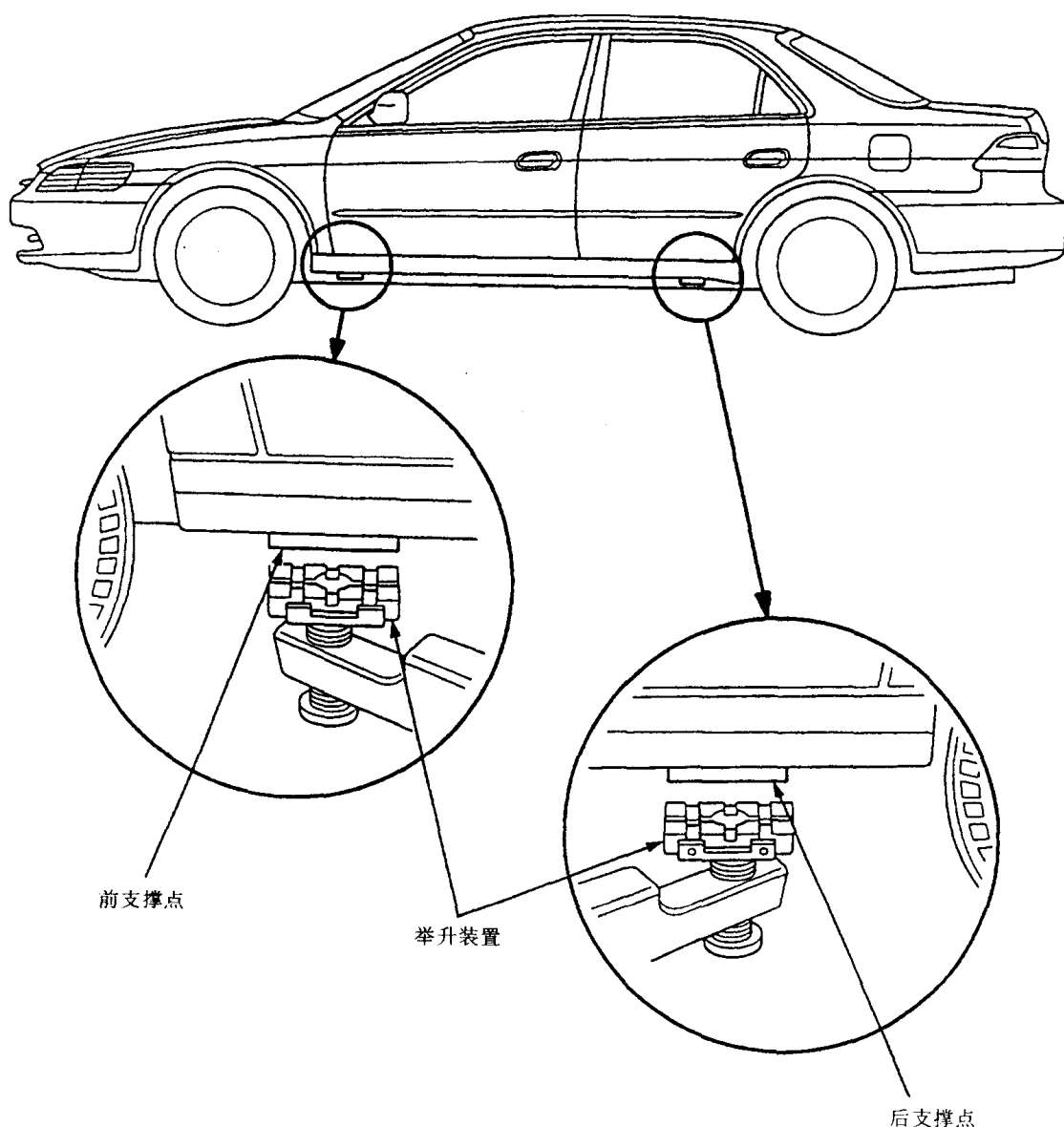
(2) 当轿车的四个轮胎被举升至刚离开地面时,应用手推摇车辆,以检查车辆支撑的稳妥情况。

(3) 车辆举升至所需要的高度后,应再次检查各举升接触点的支撑情况,只有确认支撑绝对稳定可靠时,方可实施检修作业。

(4) 使用安全支架支撑车辆时,其支撑点的位





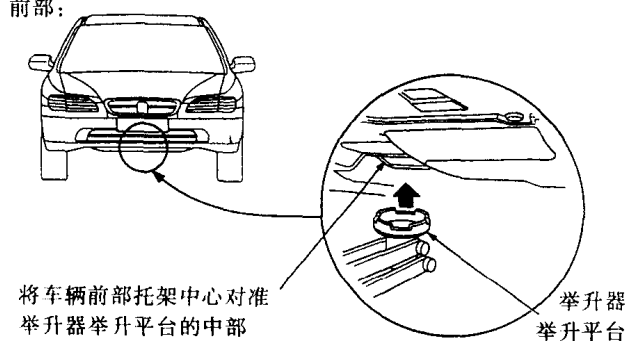


置应与上述相同。

(二)使用局部举升器

(1) 使用局部举升器时，无论是在车辆上部还是在车辆底部工作，都必须按规定使用安全支架，必须使车辆处于驻车制动状态，同时应用三角垫木垫塞没有被举升的车轮。

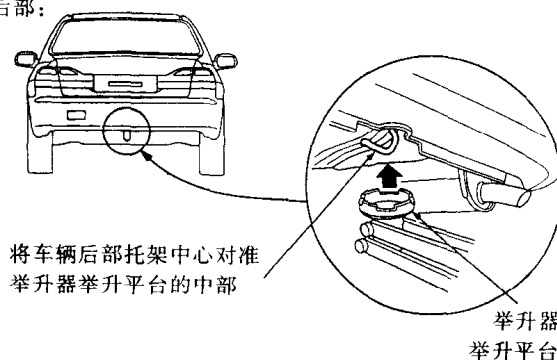
前部：



(2) 按图示位置放置局部举升器。即举升车辆前部时，应使车辆前部托架中心对准举升器举升平台的中部；举升车辆后部时，应使车辆后部托架中心对准举升器举升平台的中部。切记绝不可试图利用汽车保险杠来举升或支撑车辆。

(3) 将车辆举升至足以放入安全支架的高度。

后部：



(4) 调整并放好安全支架, 以使车辆处于基本平衡状态, 然后将车辆落在安全支架上。

四、车辆的牵引

如果车辆需要牵引, 则应由专门的拖运公司或专业人员进行, 不可简单地仅用绳索或链条去拖拽车辆, 以免造成危险。

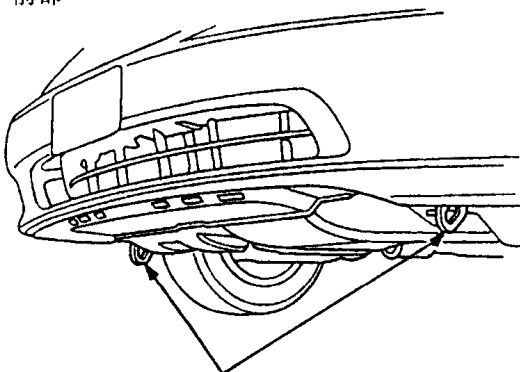
车辆的牵引通常有以下三种方式:

(1) 车辆运输车—将故障车置于车辆运输车或一般载货车的货箱内进行运送, 这是最佳的牵引方式。

(2) 随车起重运输车—使随车起重运输车的两个旋转臂伸到前轮或后轮轮胎的下方, 并将轮胎举离地面 (此时另两车轮轮胎仍落于地面)。

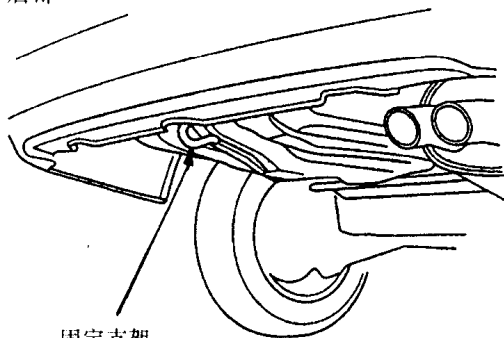
(3) 钩索类设备—利用载货车后部的牵引钩和金属绳索, 按图所示位置拖吊故障车辆的固定支架, 并使车辆的拖吊端 (前部或后部) 离开地面。使用此法牵引车辆, 将会严重伤及故障车辆的固定支架乃至车体。

前部



拖挂卡钩和固定支架

后部



固定支架

综上所述, 在条件允许的情况下, 应优先选用车辆运输车来牵引故障车辆。否则, 应选用后两种方式中的前轮离地的方式进行牵引。若因车辆损坏必须使用后轮离地的方式进行牵引时, 则应遵循以下操作步骤:

(1) 解除驻车制动。

(2) 起动发动机。

(3) 将变速手柄置于 **D4** 位置, 然后再置于 **N** 位置。

(4) 熄灭发动机。

(5) 进行牵引。

不正确的牵引方法将会损坏自动变速器, 故车辆牵引时必须严格按上述方法进行。同时应该注意以下几点:

(1) 若自动变速器变速手柄不能移动或发动机不能起动时, 则车辆只能使用车辆运输车进行运送。

(2) 不可试图利用减振器来作为举升或牵引车辆的部位, 否则将会导致车辆的严重损坏。

(3) 最大牵引距离最好不要超过 80km, 最大牵引速度不得大于 55km/h (此两数据对“车辆运输车”方式例外)。

五、维修操作注意事项

(一) 一般注意事项

(1) 在检修车辆时, 应用干净的布物或塑料布遮盖有关漆层和座椅表面, 以防不慎被弄脏或刮伤。

(2) 当前轮或后轮被举升或顶起时, 务必用三角垫木稳妥地塞入未被举升的车轮。当两个或更多的人共同实施维修作业时, 应相互注意安全。另外, 除非车间或工作区域通风良好, 否则不得发动发动机。

(3) 在拆卸或分解部件之前, 应认真仔细地检查部件。确认部件有故障后, 还应认真阅读有关安全注意事项和操作说明, 并按手册中介绍的方法正确地进行操作。

(4) 为了使被分解的零部件能准确无误地装回原位, 在分解作业的同时, 应按顺序在零部件适当的非工作表面上做好记号, 或顺序整齐地摆放在零件架上。

(5) 手册指明要使用专用工具的地方, 请使用专用工具。凡未指明使用专用工具的, 均为普通工具, 可从市场上购入。

(6) 在紧固一系列螺栓或螺母时, 若没有特别的规定, 应先里后外, 按对角线的方式交叉地分

两次或更多的次数进行拧紧。螺纹紧固件直径有差别时，应先拧紧直径较大的。

(7) 拆卸分解下来的衬垫，密封环及开口销，请不要重复使用，而应予以更换。

(8) 请使用纯正的 HONDA 配件和润滑油或其等效产品。当部件被重新使用时，应仔细检查以确认其没有损坏或失效，且处于良好的技术状态。

(9) 使用规定的油脂涂抹或填充部件。如无特别说明，一般拆卸分解下来的零件均应使用溶剂予以清洗。

(10) 在实施制动液及液压元件的有关作业时，应注意以下问题：

①在加注制动液时，应务必小心防止尘土或脏物进入液压制动系统。

②不同品牌的制动液不可混用。

③不可使用车辆排放出来的旧制动液。

④应尽量避免制动液溅洒在车辆漆层表面上，以免被溅表层失去光泽或造成损坏。若不慎溅洒，则应尽快用冷水最好是温水认真冲洗。

⑤在拆卸制动软管或制动管路后，一定要将管口堵塞，以防制动液流失。

⑥只能使用纯净的制动液清洗所有被拆分解下来的液压元件；只能使用压缩空气吹通所有的小孔和通道。

⑦被分解下来的零件应防止环境中的灰尘和碎屑弄脏，并于组装前进行必要的检查。

(11) 除非有特殊的说明，否则不得让油液或油脂与橡胶件接触。

(12) 在组装过程中，应随时检查每个零部件的安装情况，以确保它们安装正确并且工作正常。

(二) 电气故障检修注意事项

1. 故障检修前的准备

(1) 检查故障电气相应熔断丝/继电器盒内的熔断丝是否完好。

(2) 检查蓄电池是否损坏，检查蓄电池端电压以及极柱电缆的连接情况，并视情清理极柱且使其电缆连接可靠。

(3) 检查交流发电机传动皮带的张紧力，只有拆开蓄电池负极电缆时才能对其进行快速充电，否则将损坏交流发电机的二极管。

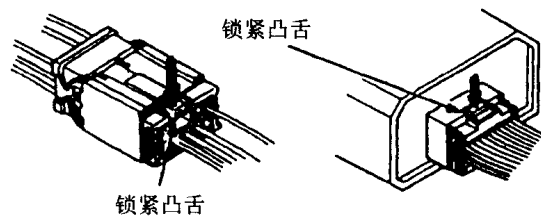
2. 线路插头的拆接

(1) 检查线路插头是否干净，插接端子有无松动。

(2) 确认多孔插头已涂满多功能油脂（防水型插

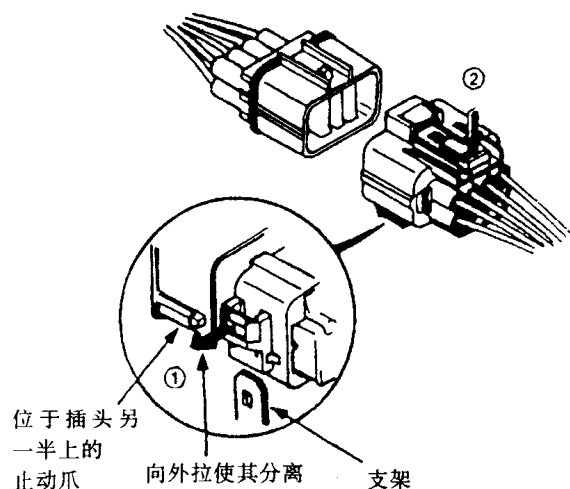
头除外）。

(3) 确认所有插头下压放松锁定器工作良好。



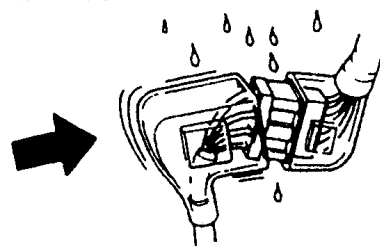
(4) 有些插头利用其一侧的一夹片与本身或其他部件的支架座进行固定，这些夹片属于拉式锁定器。

(5) 有些装配式插头在拆卸时，应首先放松锁定器，并且从安装支架上将其拆下。

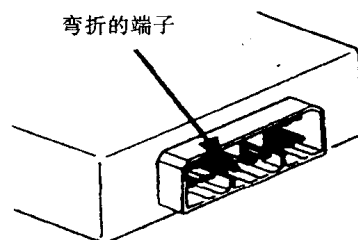


(6) 不管是何种插头，在最后拆开时，只许直接握拉插接头，而不能拉扯连接的导线。

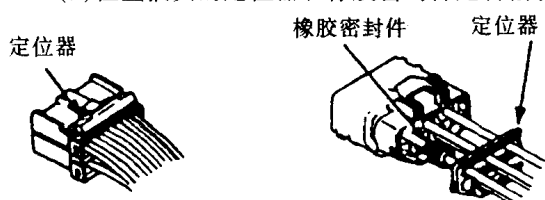
(7) 插头的塑料罩盖一定要复位，以防外力、雨水或其他液体侵害裸露的导线。



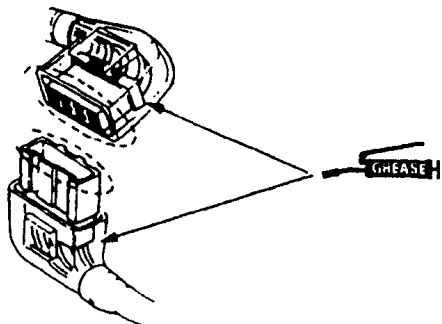
(8) 装合插头之前，应确认各连接端子完好齐全，无弯折现象。



(9)检查插头的定位器和橡胶密封件是否松动。



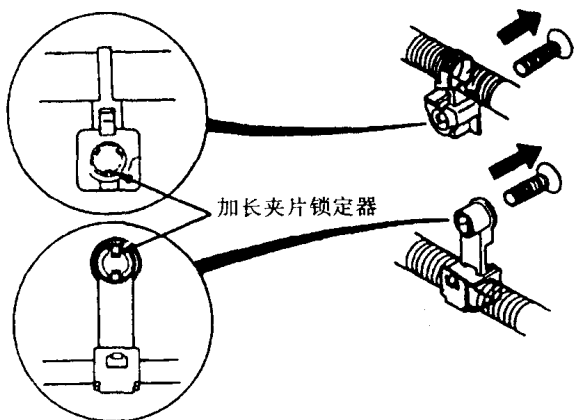
(10)有些插头的背部封有多功能油脂，需要时应予加注，若油脂已被污染则应予以更换。



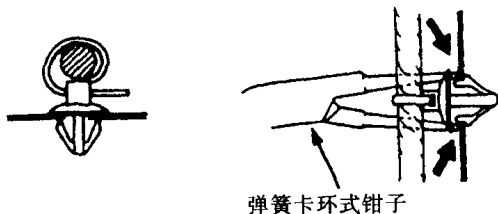
(11)插接插头时，应将插头完全插入，并确认其已可靠锁定。

3. 导线与线束的拆接

(1)拆卸导线或线束夹片时，应注意不要损坏锁定器。



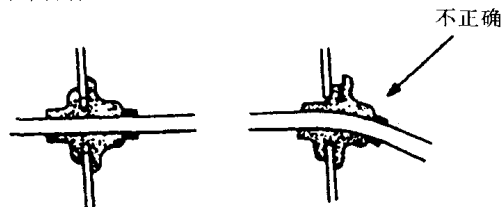
(2)拆卸夹片应使用弹簧卡环式尖嘴钳。拆卸时，使钳尖小心地通过图示圆孔，然后利用钳尖拆开夹片。



(3)在安装线束之后，应确认线束不干扰其他运动部件。

(4)应使线束远离排气管及其他发热部件，并使之远离支架的尖锐边缘、孔口以及外露的螺钉和螺栓。

(5)将橡胶保护圈正确地放入其凹槽内。



(6)将导线和线束在其设计位置用各自的线夹固定稳妥。

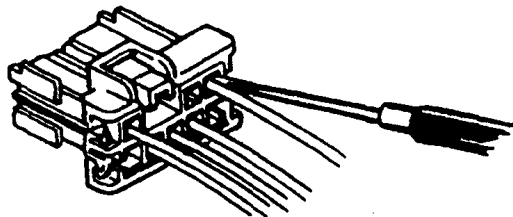
4. 电气元件的检修

(1)不可使用绝缘层有破损的导线或线束。若应急使用则需用胶带包裹破损处。

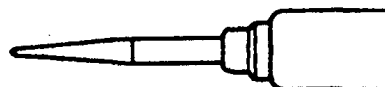
(2)在安装任何部件后，应确认没有任何导线被挤夹。

(3)使用电气检测设备时，应遵循制造商和维修手册中的说明。

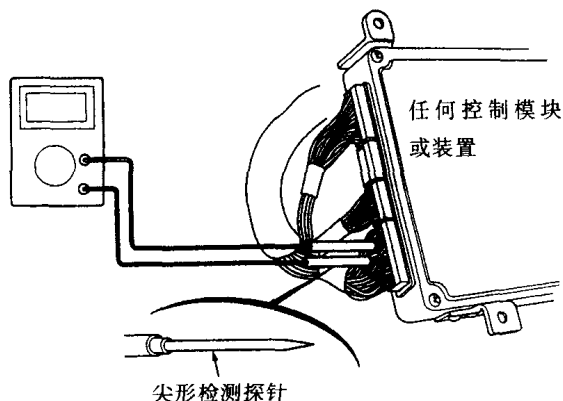
(4)如果空间位置允许，可从插头导线的侧面插入检测仪探针（防水型插头除外）进行电气检测。



(5)应使用尖型探针的检测仪。

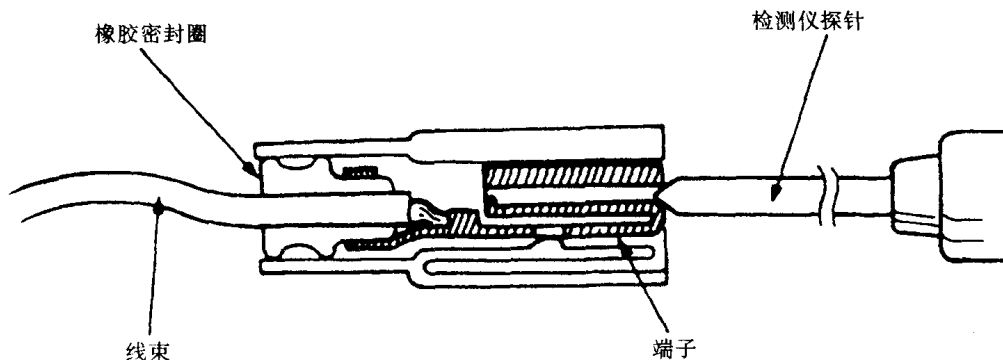


(6)在检查任何电子控制模块或控制装置的插头端子时，应将检测仪的尖形探针小心地从导线侧轻轻地插入接头中，直至与导线末端的端子相接触。



●若探针刺穿导线绝缘层将会导致电气元件连接不良或发生间歇性故障。

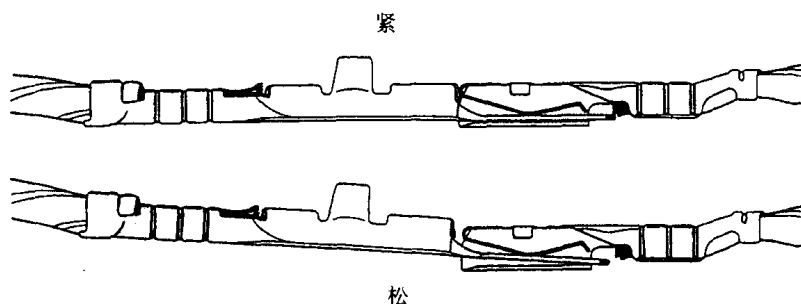
(7)在检查插座时，只许也只需将探针与插座孔轻轻接触，切记不可插入。



说明：

●故障分析中使用了“间歇性故障”这一术语，其意思是指系统曾出现过故障，但在检查时系统却正常。这也就是我们通常所说的“软故障”。

系统如出现了“间歇性故障”，则需要检查与正在进行的故障检修有关的电路插头是否连接不良，或者导线连接松动。



●一般性故障在重新设置电子控制模块 ECM/PCM（即清除故障码）后，通过读取可重现自诊断故障码（DTC）。但若是间歇性故障，通过读取将不能重现自诊断故障码（DTC）。此时请不要继续进行故障分析的下一步，以免引起不必要的故障混淆以及电子控制模块不必要的更换。

●“断路”和“短路”是常见的电学术语。

“断路”是指导线或接头的断开；“短路”是指导线搭铁或与其他导线意外地相碰接。在简单电子电路中，这通常意味着电子设备完全不能工作。但在复杂的电子电路中，电子设备却仍然可能工作，但却不是正常地工作。这一点在检修电气故障时一定要注意。

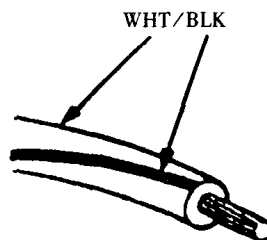
(三)电路图导线颜色代号

电路图导线颜色一般用英文缩写词来表示，如下所列：

BLK 黑色
BLU 蓝色
BRN 棕色
GRN 绿色

LT BLU 浅蓝色
LT GRN 浅绿色
ORN 橙色
PNK 粉红色
PUR 紫色
RED 红色
WHT 白色
YEL 黄色

导线颜色是指导线绝缘层的颜色。导线绝缘层的颜色一般由一种或由一种和另一种颜色的条纹组成（见下图）。如“WHT/BLK”，斜杠“/”前面的“WHT”指导线颜色的本色或底色为白色。而斜杠“/”后面的“BLK”指条纹部分为黑色。



同一电气系统中颜色相同但不同的导线加用上角标以示区别, 如 BLU¹ 与 BLU² 是不同的导线。

六、英文缩写词表

本维修手册使用的英文缩写词的含义如下所列:

缩写词	中文含义		
ABS	防抱死制动系统	EPS	电动转向
A/ C	空调器	EVAP	蒸发
ACL	空气滤清器	EX	排放
A/ F	空燃比	F	前部
ALT	交流发电机	FL	左前
ANT	天线	FP	燃油泵
API	美国石油协会	FR	右前
APPROX	近似	FSR	失效保护继电器
ASSY	总成	FWD	前轮驱动
A/ T	自动变速器	GAL	加仑
ATDC	上止点后	GND	搭铁
ATF	自动变速器油	H/ B	溜背式车身
ATT	附件	HC	碳氢化合物
AUTO	自动的	HO ₂ S	加热氧传感器
AUX	辅助系统	IAB	进气支管
BARO	大气压力	IAC	怠速空气控制
BAT	蓄电池	IAR	进气共振腔
BDC	下止点	IAT	进气温度
BTDC	上止点前	ICM	点火控制模块
CHG	充电	ID	标识
CKP	曲轴位置	ID or I. D.	内径
CO	一氧化碳	IG or IGN	点火
COMP	完整的	IMA	怠速混合气调节
CPC	离合器压力控制	IMMOBL	防起动装置
CPU	中央处理器	IN	进气
CRS	定速巡航控制信号	INJ	喷射
CVT	无级变速器	INT	间歇性
CYL	气缸	KS	爆震传感器
CYP	缸位	L	左侧
DI	分电器点火	L/ C	锁止离合器
DIFF	差速的	LED	发光二极管
DLC	数据传输接头	LF	左前
DOHC	顶置双凸轮轴	LH	左侧驾驶
DTC	诊断故障代码	LHD	左侧驾驶型
ECM	发动机控制模块	LR	左后
ECT	发动机冷却液温度	LSD	防滑差速器
EGR	废气再循环	L-4	直列四缸(发动机)
ELD	电子负荷检测器	MAP	进气支管绝对压力
		MAX	最大值
		MCS	发动机支架控制装置
		MIL	故障指示灯
		MIN.	最小值
		MPI	多点燃油喷射
		M/ S	手动转向

M/ T	手动变速器	TWC	三元催化转换器
N	空位	VIN	车架号
NO _x	氮氧化合物	VSS	车速传感器
OBD	随车诊断	VTEC	可调气门正时及气门升程
O ₂ S	氧传感器		电子控制
OD or O. D.	外径	VVIS	可调容积进气系统
P	驻车	2WD	两轮驱动
PCM	动力系统控制模块	4WD	四轮驱动
PCV	曲轴箱强制通风装置比例控制阀	2WS	两轮转向
		4WS	四轮转向
PGM - FI	程序控制燃油喷射	4AT	四速自动变速器
PGM - IG	程序控制点火	5MT	五速手动变速器
PL	警告灯	P	驻车档
PMR	油泵电机继电器	R	倒车档
P/ N	零部件编号	N	空档
PRI	初级	D ₄	自动 4 档 (1 档至 4 档)
PSF	动力转向油	D ₃	自动 3 档 (1 档至 3 档)
PSW	压力开关	2	二档
Qty	数量	1	一档
R	右	D	自动档
REF	参考		
RHD	右侧驾驶型		
RL	左后		
RON	研究法辛烷值		
RR	右后		
SAE	美国汽车工程师学会		
SCS	维修检查信号		
SEC	秒		
SOHC	顶置单凸轮轴		
SOL	电磁阀		
SPEC	技术规格		
S/ R	天窗		
SRS	安全气囊		
STD	标准		
SW	开关		
T	扭矩		
TB	节气门体		
T/ B	正时皮带		
TC	液力变矩器		
TCM	变速器控制模块		
TCS	牵引力控制模块		
TDC	上止点		
T/ N	工具编号		
TP	节气门位置		