

中国纺织出版社



服装缝制图解大全





服装缝制图解大全



中国纺织出版社





A DORLING KINDERSLEY BOOK

www.dk.com

Original Title: THE COMPLETE BOOK OF SEWING

Copyright © 1996 Dorling Kindersley Limited, London

Text copyright © 1996 Chris Jefferys

Copyright © 本书中文简体版经 Dorling Kindersley Limited 授权, 由中国纺织出版社独家出版发行, 本书图片和文字的任何部分, 事先未经出版者书面许可, 不得以任何方式或任何手段转载或刊登。

著作权合同登记号: 图字: 01—98—1793

图书在版编目(CIP)数据

服装缝制图解大全 / (英)杰弗莉(Jefferys, C.)等编, 潘波等译, —北京: 中国纺织出版社, 1999. 6

ISBN 7-5064-1540-2 / TS·1268

I. 服… II. ①杰… ②潘… III. 服装缝制—图解 IV. TS6941.6-64

中国版本图书馆 CIP 数据核字(1999)第 07004 号

原著: (美) 克里斯·杰弗莉

译者: 潘波 唐蕊琪 王庆华 史丽敏 陈 蕊 吕逸华

审校: 吕逸华 王文浩

责任编辑: 李秀英 唐小兰 责任校对: 俞宝托

责任设计: 李晓年 责任印制: 刘 强

中国纺织出版社出版发行

地址: 北京东直门南大街 6 号

邮政编码: 100027 电话: 010-64168226

深圳中华商务联合印刷有限公司印刷 各地新华书店经销

1999 年 6 月第 1 版第 1 次印刷

开本: 939 × 1270 1/16 印张: 20

字数: 486 千字 印数: 1—5000 定价: 198.00 元

凡购本书, 如有缺页、倒页、脱页, 由本社发行部调换

目 录

引言(6 页)



工具(9 页)

工具和设备(10 页)

缝纫机(16 页)



纸样(21 页)

处理纸样(22 页)

裁剪面料(34 页)

服装面料、线及辅料(41 页)

棉织物(42 页)

毛织物(48 页)

亚麻及真丝织物(52 页)

合成纤维织物及特种织物(56 页)

面料保养(62 页)

线(63 页)

辅料(64 页)



基本线迹(71 页)

手缝线迹(72 页)

机缝线迹(77 页)

细部处理(78 页)

缝型(81 页)

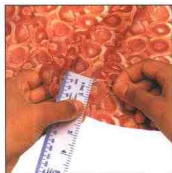
缝型与缝份整理(82 页)





服装缝制图解大全





译者的话

为了我国服装制作工艺的规范和统一，我们翻译了英国多林·金德斯利（DORLING KINDERSLEY）有限公司1996年出版的“THE COMPLETE BOOK OF SEWING”。英国伦敦是世界公认的国际五大时装中心之一，素以做工考究、裁剪严谨而著称于世。本书主要作者C. 杰弗莉（Chris Jefferys），多年从事服装缝纫教学，并做过多家杂志的编辑和撰稿人，出版过较有影响的有关缝纫教程的专著；其他三位作者是C. 卡特（Clare Carter）、L. 罗丝（Lisa Rose）和M. 肖本（Martin Shoben），也都是从事高级时装制作多年的专家，并出版过多本有关服装缝制方面的专著。

本书介绍了服装基础知识和缝制技巧，内容主要包括缝制必备工具，各种压脚的选用和装配；面料、衬、里子和扣合件等品种的选用知识和技能；线迹、缝型和缝口的种类，腰头、腰带、拉链、领子、袖头、口袋、省、褶、裥和装饰小部件等部位的缝制和组合方法以及织补服装破洞的技巧。此外还对做工考究的、专业性强的高级定做服装的特殊制作方法作了较详细的说明和图示。书最后还附有专业术语解释和索引，以便读者查找。本书主要特点是内容详尽、新颖，操作方法和步骤详细、具

体、规范，图文并茂，语言简练、明确，尤其是采用全彩色图，读者可根据兴趣和需要，十分便捷地选择部分内容单独学习。目前国内尚无此类图书，因此本书的出版填补了国内服装缝制图解的空白，内容具有先进性、理论性、实践性和可操作性，对提高我国服装缝制工艺的现代化、规范化具有一定的指导意义，是一本非常实用而又有指导价值的工具书。

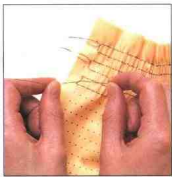
翻译人员和翻译分工如下：王庆华、吕逸华合译1~20页，潘波译21~40页、70~155页，史丽敏译41~69页，陈荔、潘波合译157~192页，唐蕴琛译193~296页，王庆华、唐蕴琛、吕逸华合译297~320页。

吕逸华和王文浩对全书进行了审校。

本书的出版对全国服装从粗放型向集约型转化，进一步提高服装的附加值，参与国际竞争和改善国人的着装水平，将具有一定的促进作用。本书除作为服装设计、缝制人员必不可少的工具书外，还可作为高等及中等服装院校的教材或教学参考书，同时也可作为对服装制作感兴趣的业余爱好者的自学教材。

由于译者水平有限，书中难免存在错译之处，敬请读者批评指正。

译者
1998年11月



衬和里子(93页)

- 里料(94页)
- 衬电(96页)
- 衬(98页)
- 里子(102页)
- 内衬(105页)

省道、褶、褶裥和碎褶(107页)

- 捏省(108页)
- 制作褶(111页)
- 制作褶裥(114页)
- 制作碎褶(120页)



领口(125页)

- 领口的制作和应用(126页)
- 制作半开门襟镶边(138页)

领子(141页)

- 领子的制作和应用(142页)
- 缝合有弹性的领圈(154页)

腰线(157页)

- 构造腰线(158页)
- 制作穿带管(160页)
- 腰头的制作和应用(166页)
- 腰带和带袢(172页)

袖子和袖头(179页)

- 制作袖子(180页)
- 直筒袖袖口的处理(188页)
- 有袖衩的袖头(192页)
- 无袖衩的袖头(198页)



下摆(203页)

- 缝制下摆(204页)

边(219页)

- 滚条(220页)
- 褶边(228页)

扣合件(233页)

- 钮扣的使用(234页)
- 机锁钮孔(238页)
- 手锁钮孔(246页)
- 扣袢(248页)
- 拉链(250页)
- 其它扣合件(260页)



口袋(265页)

- 口袋的缝制与应用(266页)

专业技巧(281页)

- 做工考究的定做服装(282页)
- 高级女时装缝制技巧(298页)



修补(304页)

- 词汇表(308页)
- 索引(313页)

引 言

本书共分 16 个章节, 提供关于缝纫的基本工具、设备、面料、基础缝纫知识以及高档专业技术等大量内容, 资料详细, 全彩页, 配有大量图片及详细的文字说明。使你有能力完成几乎所有你

想要完成的任何缝纫工作。全书循序渐进, 是你迅速掌握裁缝技巧的理想教材。当你掌握了基础缝纫技巧后, 你就会正确缝制, 并且可以进一步发挥、利用专业技术, 制作典雅的高级时装。

使用说明

本书的 16 个主要章节各有侧重。首先介绍所需工具和设备, 然后是基础缝纫知识, 包括布料及纸样的运用、基本针法及接缝的处理办法等。在最后的综合章节里则结合具体款式进行讲解。

每一章节的首页都列有该章节的内容提要



每一章节的开始
有该章节的概述



面料篇

图解说明面料的特性与使用

设备篇

使用方便的图解方式

紧凑图片的文字有助于选择、购买及使用

技巧篇

对完成每一步所需要的技术都有详细说明

每一页的具体内容

我们尽可能地采用易懂易学的方式安排本书内容。每一种技巧及其运用都有一段文字性的概述, 然后是步骤图。每张图片都配有文字讲解具体的操作程序。在必

要的地方, 我们还特意穿插了相关技术、要点和其它可选择的方法, 以便帮助读者更好地全面理解和掌握。

主标题和文字性概述

在本书其它章节中提到的有关内容

本标题涉及的款式和种类

图片展示服装的细节



附加的与主标题有关的内容

每一步的细节图片

有关方法的每一步骤的详细说明

服装或设备的具体部位的指示, 或是启动步骤的指示

步骤图示

本书用带有序号的步骤说明来讲解每一种缝纫方法，并用详细的图片以进一步清楚地演示。副题的内容用来对正文加以补充。从序号的多少可以看出该种技巧的难易程度。



本书的内容

本书适用于不同水平的读者。既有循序渐进的章节以适应初学者，也讲述了专业技巧，可以满足家庭缝纫爱好者和专业缝纫人员的需要。在本书的最后还附有缝纫专业词汇表和索引。

所设内容

本书力求全面，重点放在纸张选定后的制作技巧上，尽可能讲解详细，因此一般不包括完成部分的图片。下面是一些阅读本书的指导性介绍。



所采用的面料的颜色仅为举例

设备篇

缝纫所需的最基本的设备有缝纫机、熨斗以及一些必备的工具，如一把锋利的剪刀和精确的测量工具等。在本章节中(8~19页)，会告诉你

最低限度的要求，也会介绍一些特殊的物品。

纸样篇

在这一章节中介绍的图片是特地为本书所制作的一些纸样，假定所使用的是商品化的纸样，对构成纸样衣片没作说明的，在基础纸样进行变化处本书都作了详细说明。虽然纸样的正面一般会标出，这里还是提供了左右两片的纸样说明。

面料及辅料篇

介绍面料的种类、鉴别、使用和保养(40~69页)。辅料类还包括一些特种线等。

基础技巧篇

选用有代表性的款式和面料作演示。一般情况下，缝纫线应与面料尽可能地顺色，但为使缝纫步骤更加清晰，本书中一般选用对比色的缝纫线。

对比色的缝纫线显而易见



专业技术篇

这一部分的内容(280~303页)主要面对制作专业化整理的服装的读者。介绍了一些制作服装的先进专业技术，包括：制作做工考究的定做服装和高级时装、有羽骨的紧身上衣、极薄面料的边缘处理、褶裥烫边、制作装饰花和蝴蝶结。

本书中常见的专业名词

- 翻领：包括手缝和车缝。
- 车缝：用缝纫机缝纫。
- 手缝：按要求的针法用手工缝纫。
- 粗缝或翻缝：用大针脚缝纫，作临时性的固定。
- 圆边缝：用缝纫机沿毛边车缝一条线迹。
- 大针距缝迹：针距很大的车缝方法，用于抽褶。
- 缩份：一般标准为1.5cm(5/8英寸)。



工 具

工具和设备

大头针(10页)·手缝针(10页)

裁剪工具(11页)

裁刀·大剪刀·拆线器·剪刀·转盘式裁刀·裁剪专用垫板·锥子·纱剪

计量工具(12页)

软尺·曲线板·裙长标尺·三角板·线缝规·短尺

标记工具(13页)

划线器·裁缝用划粉·裁缝用复写纸·点线轮·

液体划线笔·裁缝用铅笔

打褶器(13页)

缝纫工具及辅助工具(14页)

环状体翻转钩·织补蘑菇·斜条滚边器·胶水·喷雾式防脱散剂·液体防脱散剂·

样板专用纸·插针垫·尖角翻转器·吸针磁铁·针插·顶针·

穿线器·人台·黄蜡·各种胶带

熨烫工具及辅助工具(15页)

蒸汽熨斗·烫袖板·袖烫垫·裁缝用压烫衬垫·裁缝用压烫手套·

绒面织物专用垫·尖头压板·压烫垫布·熨烫板

缝 纫 机

缝纫机的主要零部件(16页)

专用附件·配件·机针·线迹张力·线迹的形成

压脚(18页)

包缝机(19页)

包缝机的专用附件



工具和设备

这里介绍的工具有设备虽然复杂，但都是很基本的。对工具准备充分，会使你的缝纫工作有一个良好的开端，所谓“工欲善其事，必先利其器”。下面提到的工具及设备，一般能很容易地买到，如大头针、手缝针、裁剪工其等价格不太高，缝

纫机要稍微贵一些，但都是必要的。蒸汽熨斗和熨烫板也是必备的工具，烫袖板也很有用。其它还有如裙长标尺、车缝标带、划粉等，也都是有特殊作用的专业工具，使用十分方便。

大头针

裁缝用的大头针一般有多种不同的粗细和长短，质地有黄铜、不锈钢、镀镍不锈钢等。标准女装用大头针为26mm(1.06英寸)长，高档面料及轻薄面料用的大头针

则要短些，一般为2.5cm(1英寸)长。有玻璃珠的大头针比较便于拿取，T形针则适用于网眼织物。



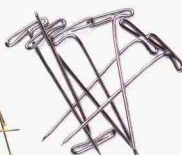
女装用大头针



玻璃珠大头针



花边用大头针



T形针



安全别针

手缝针

手缝针一般按号、长度和针尖形状分类。尖头针最为通用。特殊部位有可能要用特殊长度和形状的针。要根

据织物结构的薄厚、疏密及所用缝纫线的粗细，来选择针的种类。

尖头针 (Sharps) 最为常用。中等长度，圆针眼，用于一般的手工缝纫。

圆眼短针 (Betweens) 长度很短，圆针眼，用于缩缝等精密针迹。

圆头针 (Ballpoint needles) 与尖头针相似，但针头为圆形。尖头可能会刺穿织物纤维。

假缝针 (Straws) 比圆眼短针略长，又叫疏缝针，常用于假缝。

大眼针 (Chenille needles) 针体粗，针尖锋利，针眼宽大，比刺绣针稍大，适用于较粗纱线。

穿珠针 (Beading needles) 细长，韧性好，针尖锋利，适用于装饰工艺，尤其是钉珠子和亮片。

绒绣针 (Tapestry needles) 针体粗而结实，针尖钝，适用于绒绣及刺绣花边。

长织补针 (Long darners) 针体长而粗，适用于织补破洞，可用粗羊毛纱线，形成精密的网眼，以便覆盖较大的破洞。

织补针 (Cotton darners) 有不同的长度和粗细，一般用于织补。因为针尖锋利，也适用于较细纱线的织物，如纯棉和丝绸等。



弧形针 (Curved needles) 有多种尺寸，用于普通直针不便操作的特殊作业，如安装床垫、座套等用。

刺绣针 (Embroidery crewel needles) 中等长度，针尖细而锋利，针眼长，可穿过双股线或刺绣线。

手套专用针 (Glovers) 针体结实，圆眼，三角针头，可用于缝制皮革和坚固的塑料布。

裁剪工具

一定要购买优质的裁剪工具，并小心爱护，使之保持锋利。因为钝的刀刃会损坏织物，降低裁剪效率。优质的裁剪工具用高级钢材制作。曲柄裁缝剪刀用于布料的裁剪，缝切剪刀用于修剪接缝和贴边，锯齿边剪刀用于防止毛边脱散，绣花剪刀用于手工作业或精确剪切，皮革专用剪刀用于剪切皮革和鹿皮，裁刀和转盘式裁刀用于裁切直线边缘，锥子可用于在面料上刺小孔以确定钮孔等的位置，拆缝器能快速地将接缝、钮孔等，并在贴近面料的地方将缝线切断，便于拆除。



带有弹簧的刀刃

曲柄裁缝剪刀

其下刀的角度能使织物平整叠铺在刀刃上



不用时为了安全一定要覆盖锥头

锥子

上方刀片为钝头，以防止操作时损坏布料



缝切剪刀

可通过螺丝调整刀头松紧，以使压力均匀



刀刃钝了可更换刀片

裁刀

刀刃上有很多锯齿



皮革专用剪刀

钩子可以拆开缝合线，打开钮孔和接缝



拆缝器

珠球在面料上有引导作用



拆缝器

用于整理缝线和织物的毛边，有锯齿形刀片



锯齿边剪刀

刀刃锋利，刀头尖锐



转盘式裁刀

刀片



直边转盘刀片

转盘式裁刀和刀片

转盘式裁刀配有多种刀片，特殊的闭锁结构可使刀片缩回，确保安全。与专用的塑料垫一起使用时可保护刀片和裁剪表面。



绣花剪刀

裁剪专用垫板

垫板上标有刻度，可以使裁剪和测量十分精确



计量工具

要 保证服装合身、制作精确，一定要选用适宜的优质工具动作计量。人体的尺寸和纸样的尺寸都要用计量工具进行测量，以便随时对纸样进行必要的调整，确保最后的成衣效果。除一些最基本的通用工具外，还有些工具有特殊的作用，如修整领围线等曲线部位，修整底边、测量褶量大小等。



用于核查布纹方向和标划底边

短尺



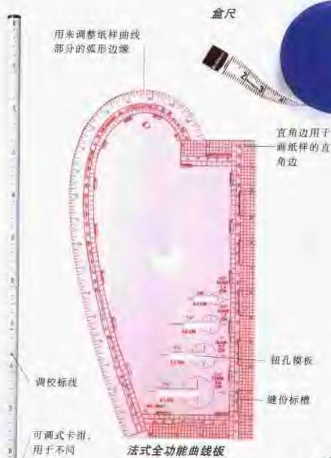
柔韧性好，
准确不变形

软尺



滑动片用于快速
准确地测量折边、
褶量等

线规



法式标准曲线板

用于修正纸样的曲线部分，
如袖窿、领窝等



裙长标尺
在精确测定下摆高度时十分有用，可用于任何衣长。多数裙长标尺配有划粉喷盒，捏紧喷盒，就可以通过软管将划粉喷在所需位置上，避免了直接用划粉在下摆上画线的不便。

划粉喷盒

裙长标尺

三角板

等腰三角板用于
画正、斜纱向

标记工具

标记工具用来把纸样精确地描绘到面料或服装上。其品种很多,可根据个人习惯选用,尝试一下不同标记工具是一个好主意。



划线轮

划线器 (Seam marker) 一种塑料粉盒。在底部装有一个小轮,划粉从这个轮处漏出。用于标划缝份。



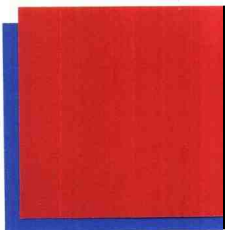
裁缝用划粉



蜡质划粉

划粉 (Chalks) 裁缝用划粉有多种颜色,且容易清除。蜡质划粉有白色和黑色两种,用于毛料,熨烫后会消失。

裁缝用复写纸 (Dressmaker's carbon paper) 有多种颜色,包括白色,适用于多种面料,能用描线轮将纸样转印在面料上。使用不同的品牌时要仔细阅读包装上的说明。



裁缝用划粉铅笔 (Tailor's chalk pencil) 这种铅笔十分精细,用于描画服装细部,如褶裥、省道等。



点线轮 (Tracing wheel) 与裁缝用复写纸配合使用,可将纸样转印到面料上。



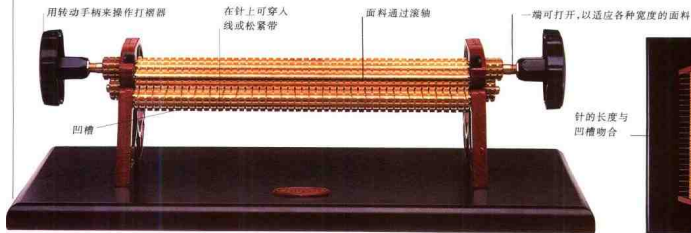
液体划线笔 (Liquid marking pen) 主要有两种,一种是印记可在 48 小时内自行消失,另一种则可通过水洗去除。

裁缝用铅笔 (Dressmaker's pencil) 一般为白色或其它淡色,用于高档面料,其印记可用铅笔另一端的刷子去除。

打褶器

打褶器用于伸缩缝或松紧带抽褶,打褶时省力而且标准。打褶器上有一排针,可穿入线或松紧带。把面料放在滚轴上,针就会穿透面料。转动打褶器两端的手柄,滚

轴上的凹槽就可使针均匀地运动。针的数量取决于衣服上织物打褶的范围。



侧视图

俯视图

缝纫工具及辅助工具

本页介绍的专用工具对于提高速度和达到专业化质量很有帮助。在使用这些工具如喷雾式防脱散剂、双面缝胶条等之前，要仔细阅读说明书，并用一小片面料作一试验。易燃品应存放在冷柜中。



顶针



穿线器

将线穿入前端的金属丝针眼

人 台

调节盘

可扩张的开口



在制作合体的定做服装和做工考究的服装时非常有用。有多种标准尺寸的人台，也有可调节的(上图)。两个截面之间的小转盘可以将人台调至各种标准尺寸或非标准的特定尺寸。

环状体
翻转钩



手柄

优质细金属丝制成的钩体，可很容易地插入用于翻转非常狭窄的管状体，以便把织物正面翻出。

斜条通过工具较宽端的槽内

半圆的织补垫



织补蘑菇



斜条滚边器



胶水



喷雾式防脱散剂

插针垫



圆头用于将缝线或省道整理平整



吸针磁铁

当折好的斜条从窄端退出时被压成形



针插

柔韧的塑料

尖角翻转器

适于精确部位的小喷嘴

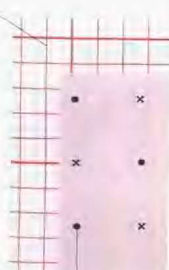


液体防脱散剂

方格式样板纸



罐装胶水



样板专用纸



熨烫工具及辅助工具

最基本的熨烫工具是一个结实的熨烫板、一把蒸汽熨斗和一块压烫衬垫。熨斗最好是压力熨斗，普通喷雾式蒸汽熨斗也可以。下面介绍的辅助工具在制作一些特殊的

细部时十分有用，如衣片定形、熨烫狭窄和难以熨到的接缝等。



缝 纫 机

缝 纫机和包缝机可以使缝纫工作做得既快又好。从手动的到全自动的,有多种类型可供选择,最好根据所需功能的最低要求来购买。一般具有直线线迹和锯齿形线迹的功能,购买时要从实际需要出发。缝纫机和包缝机都有各种特殊压脚和

附件,通常根据需要单独购买。根据他们的品牌和出厂日期,不同缝纫机和包缝机有各种样式,但是只要它们的功能、附件和压脚的名称和下面所介绍的相同,那么其结果就与下面所指示的相同。

缝纫机的主要零部件

这里以典型的家用多功能电动缝纫机为例。缝纫机主体由结实的铸造外壳保护,主要有梭床、可移动的针板、机头、机针和其它配件,有些型号还配有防护罩和内置提手。

线架 (Spool attachments)
线轴固定在线架上,线穿过机器被引入针眼以供缝纫。

**穿线 (Thread View)**

上线从线架引出,经过压力控制盘、挑线杆,最后穿入机针。下线则绕在梭芯上(详见后文)。导线架的作用是引导缝纫线通过机体。

压脚 (Machine feet)

应根据线迹具体要求选择适当的压脚。压脚的功能是压紧织物,使其平整,然后引导机针顺利地通过织物。拧松压脚加紧螺栓或加紧卡,可更换压脚。

梭芯 (Bobbins) 梭芯位于可活动的针板下面。车缝时,下线绕在梭芯上。梭芯有塑料的,也有金属的。

