

縣級氮肥厂技术干部教材

(試用本)

# 合成氨法制造碳酸氢铵

化学工业部人事司 编

1.6

化学工业出版社

新嘉坡文華大酒店

人民大本營

# 合慶總理和總理秘書

新嘉坡文華大酒店

新嘉坡文華大酒店

县级氮肥厂技术干部教材  
(試用本)

合成氨法制造碳酸氢铵

化学工业部人事司 编

化学工业出版社

本書是为了适应化学肥料厂遍地开花的新形势，由化学工业部人事司组织所属北京化校、大連化校、杭州化校一部分教师集体编写

的，作为短期培训县级氮肥厂的专业技术人员的教材。

本書包括九章，分述了县级氮肥厂各工段的生产原理、流程、设备、操作要点、安全技术、分析控制化工仪表等，本書是县级氮肥厂的“机械装备”的姊妹篇，学习时务请相互参照。

本書除可作为培训县级氮肥厂的专业技术人员的教材外，还可作为专区级氮肥厂专业技术人员及中等技术学校师生的参考。

本書第一、四、七章由大連化校王炳文执笔；第二、五章由北京化校譚耀華执笔；第三、六、八、九章由杭州化校应琰执笔。最后并承华东化工学院无机工业系无机工学教研组作了初步审校。

## 县级氮肥厂技术干部教材

(試用本)

### 合成氨法制造碳酸氢铵

化学工业部人事司 编

化学工业出版社(北京安定门外和平北路)出版

北京市书刊出版业营业登记证字第092号

北京五三六工厂印刷 新华书店发行

開本：787×1092 1/32  
印張：8.5 插頁：5  
印字：8.5 著錄：5  
字數：1711千字  
定價：(9) 1.10元

1958年7月第1版  
1958年7月第1次印刷  
印數：100000  
書號：15063.0248

郵局代號：10001-5(1000)

定價：(9) 1.10元

## 序 言

我国是一个人口多，耕地少，幅員广大的国家，农作物的产量，解放后虽然有了显著的提高，但和許多先进国家相对比，目前我国的农業生产水平还不够高，农村經濟的情况暂时还是比較落后的。为了提高农作物的产量和解决六亿人民的吃穿問題，必須貫徹党中央的指示，实行在优先發展重工業的基础上，發展工業和發展农業同时并举的方針。

从我国的具体情况出发，要發展农業生产，要提高粮食和經濟作物的产量，主要的途徑是提高單位面积的产量。提高單位面积产量的最有效的方法之一，就是增加單位面积的施肥量，大力的發展化学肥料工業。

在化学肥料中，根据我国土壤的具体情况，氮肥佔有極重要的地位，为了滿足在农業生产大躍进中，对氮肥的迫切需要，党中央又向化学工業部提出了新的任务，要氮肥工业下乡，在我国广大的城镇和乡村中，使氮肥厂遍地开花，星罗棋布。即在第二个五年計劃期間，除了国家新建和扩建的几个大型氮肥厂以外，还要在地方各省、市、專区、县，自办中型、小型和小小型的氮肥厂。使我国的氮肥生产形成一个空前的大躍进，使我国在3~5年内單位面积的施肥量达到或超过英國的水平。提前实现农業發展綱要的增产要求。

县级（小小型）氮肥厂在几年之内，要在全国范围里建成并投入生产，为了能迅速的管理和掌握它的生产，必须在最短的時間內培养出大批的技术干部，以适应其需要。因此，給干部的培训工作提出了艰巨的任务。

为了满足培训技术干部的需要，化学工業部制定了培训技术干部的教学計劃，并組織编写了几門課程的教材。“合成氨法制造碳酸氢銨”主要是根据上述数字計劃中的設課目的而编写

的，是以县级氮肥厂的生产管理干部为对象，为县级氮肥厂服务的。因此在这本教材中，只根据县级氮肥厂的生产过程，阐述生产的基本原理、工艺流程、主要工艺设备和操作管理等方面的问题。由于干部的需要非常紧迫，培训时间短促，所以在校期间只能给予最基本的知识。

用合成氨法生产碳酸氢铵，是一个新的工艺过程，国内外尚无完整的资料可供参考，因此，在实践过程中，某些流程和设备的改变是不可避免的，这里主要是根据当前的生产情况加以介绍。

在编写过程中，由于时间仓促，编写人水平有限，错误之处必然不少，希望教师和学习本书的同志，将所发现的问题寄给我们，以便再版时修正。

化学工业部人事司

1958年7月

# 目 录

## 序言

<b>第一章 緒論</b>	11
第一节 合成氨工業的簡史及現狀	11
第二节 碳酸氫銨的生产对支援農業生产及發展国民经济的重要性	13
第三节 碳酸氫銨生产過程的介紹	15
<b>第二章 原料气体的制备</b>	20
第一节 概論	20
第二节 半水煤气制造過程的原理和工艺条件	22
一、以空气作为氣化剂的反應過程原理	23
1. 反應機構	23
2. 反應的热效应及化学平衡	25
3. 多相氣化反应的动力学原理	26
二、以水蒸汽为氣化剂的反應過程	29
1. 反應機構	29
2. 反應的热效应与化学平衡	30
3. 反應速度及其影响因素	31
三、操作条件的选择原則	32
第三节 工作循环与操作流程	35
第四节 主要設備介紹	40
一、煤气發生爐	40
二、集塵器	46
三、廢熱鍋爐	46
四、洗气箱	46
五、洗气塔	46
第五节 操作管理和生产控制	49
一、开工	49
二、正常操作要点	50
三、停工	52
四、事故产生的原因及其处理	52
五、生产控制一览表	53

<b>第六节 安全技术与劳动保护</b>	64
一、中毒	54
二、爆炸与着火	54
<b>第七节 煤气发生炉的物料平衡与热量平衡</b>	55
習題一	64
<b>第三章 半水煤气的脫硫</b>	64
第一节 氢氧化鐵法脫硫	65
一、氢氧化鐵脫硫的原理及工艺条件	65
二、氢氧化鐵脫硫的设备	66
第二节 碳酸鹽溶液吸收硫化氫的原理和工艺条件	67
一、碳酸鹽溶液吸收硫化氫的原理和工艺条件	67
二、工艺流程和设备	71
三、操作指标及优缺点	71
四、物料衡算	74
習題二	75
<b>第四章 一氧化碳的变换</b>	76
第一节 变换过程的原理和工艺条件	77
第二节 变换触媒	80
一、触媒的种类	80
二、触媒的中毒	81
三、触媒的还原	83
四、触媒的生产能力	83
第三节 一氧化碳变换过程的工艺流程	83
第四节 变换系统的设备	86
一、变换爐	87
二、热交换器	87
三、饱和塔和热水塔	90
四、冷却器	93
五、燃烧爐	93
第五节 气櫃	95
一、气櫃的作用和構造	95
二、气櫃的操作和管理	96
第六节 变换系统的操作管理	97

<b>一、开工</b>	97
1.裝触媒	97
2.开工前的准备工作	97
3.点燃烧爐	98
4.变换系统的吹淨	98
5.触媒的昇温	99
<b>二、正常操作要点</b>	101
<b>三、停工</b>	104
<b>四、事故处理</b>	105
<b>第七节 生产控制</b>	106
<b>第八节 安全技术与劳动保护</b>	109
<b>第九节 变换系統的計算</b>	109
一、变换系統的物料平衡	109
二、变换系統的热平衡	111
<b>習題三</b>	114
<b>第五章 一氧化碳及剩余二氧化碳的消除</b>	115
<b>第一节 概論</b>	115
<b>第二节 醋酸銅氯液清除一氧化碳的原理和工艺条件</b>	115
<b>第三节 銅氯液的再生原理和工艺条件</b>	123
<b>第四节 增氧化鈉溶液清除二氧化碳的原理和工艺条件</b>	127
<b>第五节 气体精制及銅液再生流程</b>	129
<b>第六节 精凍工段的主要设备</b>	130
<b>第七节 操作技术</b>	134
一、开工和停工	134
二、正常操作	136
三、事故处理	138
四、生产控制表	139
<b>第八节 气体的压缩</b>	140
<b>第九节 安全技术与劳动保护</b>	143
<b>第十节 一般計算</b>	143
<b>習題四</b>	145
<b>第六章 氨的合成</b>	145
<b>第一节 氨合成的生产原理</b>	146

一、氨的物理化学性质	146
二、氨合成的生产原理	147
第二节 合成氨触媒	158
一、触媒与助触媒的选择	158
二、触媒的制造与还原	161
三、触媒的中毒与衰老	163
第三节 工艺流程	165
一、流程安排的原则	165
二、工艺流程	167
三、本流程的特点	168
第四节 主要设备	170
一、合成塔	170
二、水冷器	173
三、氨冷凝器	174
四、氮分离器	177
五、油分离器	177
六、循环压缩机	177
七、液氨贮槽	179
第五节 操作管理与生产控制	180
一、开工	180
二、正常操作	182
三、停工	186
四、事故的预防及处理	187
五、生产控制	189
第六节 液氨的储存与运输	189
第七节 安全技术与劳动保护	190
第八节 合成氨系统的物料平衡与热平衡	193
一、物料平衡	193
二、合成塔的热平衡	198
習題五	200
<b>第七章 碳酸氢铵的制造</b>	201
第一节 碳酸氢铵的制造原理和工艺条件	201
一、碳酸氢铵的性状	201

<b>二、制造原理和工艺条件</b>	<b>202</b>
<b>第二节 工艺流程</b>	<b>210</b>
<b>第三节 主要设备</b>	<b>211</b>
<b>一、碳化塔</b>	<b>212</b>
<b>二、氨吸收塔</b>	<b>213</b>
<b>三、氨回收塔</b>	<b>217</b>
<b>四、氨清洗塔</b>	<b>219</b>
<b>第四节 操作管理和生产控制</b>	<b>221</b>
<b>一、碳化系统的开工</b>	<b>221</b>
<b>二、正常操作</b>	<b>223</b>
<b>三、碳化系统的停工</b>	<b>225</b>
<b>四、碳化塔的洗塔</b>	<b>226</b>
<b>五、事故及其处理</b>	<b>227</b>
<b>六、生产控制</b>	<b>228</b>
<b>第五节 碳酸氢铵的包装和储存</b>	<b>230</b>
<b>第六节 安全技术与劳动保护</b>	<b>232</b>
<b>第七节 物料平衡</b>	<b>233</b>
<b>習題六</b>	<b>241</b>
<b>第八章 分析控制</b>	<b>242</b>
<b>第一节 气体分析</b>	<b>242</b>
<b>一、气体中二氧化碳、氮、一氧化碳的分析</b>	<b>243</b>
<b>二、气体中氮、甲烷的分析</b>	<b>245</b>
<b>三、气体中氮含量的分析</b>	<b>247</b>
<b>四、气体中硫化氢的分析</b>	<b>249</b>
<b>五、微量一氧化碳、二氧化碳的分析</b>	<b>250</b>
<b>第二节 液体分析</b>	<b>253</b>
<b>一、碱液的分析</b>	<b>253</b>
<b>二、銅液的分析</b>	<b>254</b>
<b>三、液体中二氧化碳的测定</b>	<b>257</b>
<b>第三节 成品碳酸氢铵的分析</b>	<b>258</b>
<b>一、氮的测定</b>	<b>258</b>
<b>二、水份的测定</b>	<b>258</b>

第九章 测量仪表	260
第一节 压力的测定	260
一、压力单位及测量仪器的分类	260
二、U形管压力计	261
三、弹簧压力计	262
第二节 温度的测定	265
一、温度的测量及工业温度计的分类	265
二、水银温度计	266
三、热电高温计	267
四、电阻温度计	270
第三节 流量的测定	270
一、锐孔板	270
二、浮标式流量计	272
三、环式流量计	273
四、转子流量计	273

县级氮肥厂技术干部教材  
(試用本)

合成氨法制造碳酸氢铵

化学工业部人事司 编

化学工业出版社

本書是为了适应化学肥料厂遍地开花的新形势，由化学工业部人事司组织所属北京化校、大连化校、杭州化校一部分教师集体编写  
的，作为短期培训县级氮肥厂的专业技术人员的教材。

本書包括九章，分述了县级氮肥厂各工段的生产原理、流程、设备、操作要点、安全技术、分析控制化工仪表等，本書是縣級氮肥厂的“机械装备”的姊妹篇，学习时务请相互参照。

本書除可作为培训县级氮肥厂的专业技术人员的教材外，还可作为专区级氮肥厂专业技术人员及中等技术学校师生的参考。

本書第一、四、七章由大连化校王炳文执笔；第二、五章由北京化校譚耀華执笔；第三、六、八、九章由杭州化校应琰执笔。最后并承华东化工学院无机工业系无机工学教研组作了初步审校。

## 县级氮肥厂技术干部教材

(試用本)

### 合成氨法制造碳酸氢铵

化学工业部人事司 编

化学工业出版社(北京安定门外和平北路)出版

北京市書刊出版業營業許可證出字第092號

北京五三六工厂印刷 新華書店發行

開本：787×1092毫米 1/32  
印張：8.5 插頁：5  
印数：8,327册  
字数：171千字

1958年7月第1版  
1958年7月第1次印刷  
印数：4,20,000册  
字数：150,630,024字

定价：(9) 1.10元

# 目 录

## 序言

<b>第一章 緒論</b>	11
第一节 合成氨工業的簡史及現狀	11
第二节 碳酸氫銨的生产对支援農業生产及發展国民经济的重要性	19
第三节 碳酸氫銨生产過程的介紹	15
<b>第二章 原料气体的制备</b>	20
第一节 概論	20
第二节 半水煤气制造過程的原理和工艺条件	22
一、以空气作为气化剂的反应過程原理	23
1. 反应機構	23
2. 反應的热效应及化学平衡	25
3. 多相气化反应的动力学原理	26
二、以水蒸汽为气化剂的反应過程	29
1. 反应機構	29
2. 反應的热效应与化学平衡	30
3. 反應速度及其影响因素	31
三、操作条件的选择原則	32
第三节 工作循環与操作流程	35
第四节 主要設備介紹	40
一、煤气發生爐	40
二、集塵器	46
三、廢熱鍋爐	46
四、洗氣箱	46
五、洗氣塔	46
第五节 操作管理和生产控制	49
一、开工	49
二、正常操作要点	50
三、停工	52
四、事故产生的原因及其处理	52
五、生产控制一覽表	53

<b>第六节 安全技术与劳动保护</b>	64
一、中毒	54
二、爆炸与着火	54
<b>第七节 煤气发生炉的物料平衡与热量平衡</b>	55
習題一	64
<b>第三章 半水煤气的脫硫</b>	64
第一节 氢氧化鐵法脫硫	65
一、氢氧化鐵脫硫的原理及工艺条件	65
二、氢氧化鐵脫硫的设备	66
第二节 碳酸鹽溶液的脫硫	67
一、碳酸鹽溶液吸收硫化氫的原理和工艺条件	67
二、工艺流程和设备	71
三、操作指标及优缺点	71
四、物料衡算	74
習題二	75
<b>第四章 一氧化碳的变换</b>	76
第一节 变换过程的原理和工艺条件	77
第二节 变换触媒	80
一、触媒的种类	80
二、触媒的中毒	81
三、触媒的还原	83
四、触媒的生产能力	83
第三节 一氧化碳变换过程的工艺流程	83
第四节 变换系统的设备	86
一、变换爐	87
二、热交换器	87
三、饱和塔和热水塔	90
四、冷却器	93
五、燃烧爐	93
第五节 气櫃	95
一、气櫃的作用和構造	95
二、气櫃的操作和管理	96
第六节 变换系统的操作管理	97

<b>一、开工</b>	97
1. 装触媒	97
2. 开工前的准备工作	97
3. 点燃烧嘴	98
4. 变换系统的吹净	98
5. 触媒的昇温	99
<b>二、正常操作要点</b>	101
<b>三、停工</b>	104
<b>四、事故处理</b>	105
<b>第七节 生产控制</b>	106
<b>第八节 安全技术与劳动保护</b>	109
<b>第九节 变换系统的计算</b>	109
一、变换系统的物料平衡	109
二、变换系统的热平衡	111
<b>習題三</b>	114
<b>第五章 一氧化碳及剩余二氧化碳的清除</b>	115
<b>第一节 概論</b>	115
<b>第二节 醋酸銅液清除一氧化碳的原理和工艺条件</b>	115
<b>第三节 銅液的再生原理和工艺条件</b>	123
<b>第四节 增氧化鈉溶液清除二氧化碳的原理和工艺条件</b>	127
<b>第五节 气体精制及铜液再生流程</b>	129
<b>第六节 精凍工段的主要设备</b>	130
<b>第七节 操作技术</b>	134
一、开工和停工	134
二、正常操作	136
三、事故处理	138
四、生产控制表	139
<b>第八节 气体的压缩</b>	140
<b>第九节 安全技术与劳动保护</b>	143
<b>第十节 一般計算</b>	143
<b>習題四</b>	145
<b>第六章 氨的合成</b>	145
<b>第一节 氨合成的生产原理</b>	146