

主编 赵淮

副主编 李善为 林泽梅 余新旸 张世荣

下册

包装 机械选用 手册

化学工业出版社 
工业装备与信息工程出版中心

包装机械选用手册

下 册

主 编 赵 淮

副主编 李善为 林泽梅 余新旸 张世荣

化 学 工 业 出 版 社
工业装备与信息工程出版中心
·北 京·

(京)新登字039号

图书在版编目(CIP)数据

包装机械选用手册(上、下册)/赵淮主编. —北京: 化学工业出版社, 2001.4

ISBN 7-5025-3102-5

I. 包… II. 赵… III. 包装机械-手册
IV. TB486-62

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2001) 第 00357 号

包装机械选用手册

下册

主编 赵淮

副主编 李善为 林泽梅 余新旸 张世荣

责任编辑: 周国庆 张兴辉

责任校对: 蒋宇

封面设计: 蒋艳君

*

化 学 工 业 出 版 社 出版发行
工业装备与信息工程出版中心

(北京市朝阳区惠新里3号 邮政编码 100029)

发行电话: (010) 64918013

http://www.cip.com.cn

*

新华书店北京发行所经销

北京市昌平振南印刷厂印刷

三河市前程装订厂装订

开本 787×1092 毫米 1/16 印张 28 $\frac{1}{4}$ 字数 714 千字

2001年5月第1版 2001年5月北京第1次印刷

印 数: 1—4000

ISBN 7-5025-3102-5/TH·89

定 价 (上、下册): 112.00 元

版权所有 违者必究

该书如有缺页、倒页、脱页者, 本社发行部负责退换

《包装机械选用手册》编写人员

主编 赵淮

副主编 李善为 林泽梅 余新旸 张世荣

主要编写人员（以姓氏笔画为序）

马泽生	王松	杨国耀	纪进忠	齐玉兰
余汪洋	吴志诚	吴章荣	张世荣	张婉芬
张耀华	李功	李旭	李义生	李铃铃
李善为	迟宗波	邹积琛	陈士祥	陈学忠
林泽梅	范军	俞小平	胡士良	赵淮
骆华强	唐焱	唐树伟	徐爱东	郭本侠
高迎宽	黄成楠	彭兴华	惠明中	曾向华
韩春林	詹步森	蔡金鸿	魏延风	

主要审稿人 肖衡

前　　言

包装工业是国民经济支柱产业之一，随着经济的发展，其在国民经济中所占比重和作用越来越大，世界各国经济发展历程证明了这一点。改革开放以来，随着市场经济的发展，商品流通的增加，物质的不断丰富，生活水平的提高，人们在追求商品内在质量提高的同时，对商品包装的要求也在不断提高，包装工业随之迅速发展，在我国国民生产总值中已占到2%以上，与经济发达国家的差距正逐步缩小。

包装机械在包装工业中地位十分重要，对包装工业现代化具有举足轻重的作用。它可以提高劳动生产率，改善生产环境，降低生产成本，减少环境污染，增加产品品种，提高商品档次，增加附加值，从而增加市场竞争力，带来更大的社会效益和经济效益。

我国的包装机械发展起步于20世纪70年代末，从改革开放前少数几种水平落后的单机起，到70年代，在借鉴进口设备和技术的基础上，包装机械的生产发生了一个巨大的变化，大量填补国内空白的包装机械问世，品种规格不断增加，出现了大量专业的包装机械生产企业，形成了一批专业化生产的骨干企业。许多研究机构着手研究包装机械，大专院校也纷纷设立包装专业，先后成立了全国性的协会、学会、标准化机构，出版各种专业期刊，形成了一个独立的包装机械行业部门，它也是原机械工业部管理的14个大行业之一。进入20世纪90年代，除继续增加新品种外，在产品的技术水平和内在质量、性能等方面有了很大进步，从注重数量向注重质量和性能方面发展，产品的技术水平与国外先进水平的差距在缩小。

目前，我国包装机械有上千个品种和规格，在以往出版的各种手册和专著中缺少系统的论述，本手册即根据不同的包装要求、不同的包装产品，叙述如何选择不同的、最佳的包装工艺和包装设备，以使最少、最合理的投资，获得最佳的使用效果，使设备发挥最大的效率。

本手册由原机械工业部合肥通用机械研究所包装机械分所组织行业内有关专家和生产企业的技术专家分别撰写，研究所专家统稿审稿完成的，是专家们多年来研究和技术工作的总结。

本手册分上、下两册，包括了包装机械的绝大部分品种。上册系统阐述了设备的基本工作原理和主要结构，着重介绍了设备选型的基本原则和设备的应用范围。同时详细介绍了设备的使用维护和保养，使其更具有特色。下册主要介绍各行业内主要生产企业和产品参数，供用户选型参考。

相信本手册会受到业内人士和广大读者的欢迎，会成为沟通生产者和使用者的桥梁，为我国包装机械行业的发展做出贡献。

编　　者

2000年8月

目 录

包装机械产品参数及生产厂家名录

1 包装机械	1
1.1 充填机械	1
1.2 灌装机械	10
1.3 封口机械	30
1.4 裹包机械	66
1.5 多功能包装机	95
1.6 贴标机械	183
1.7 清洗机械	187
1.8 干燥机、杀菌机	196
1.9 捆扎机械、集装机械	206
1.10 辅助包装设备	220
1.11 包装生产线	250
2 包装材料加工机械	283
2.1 塑料材料加工机械	283
2.2 纸质材料加工机械	301
2.3 复合材料加工机械	323
3 包装容器加工机械	328
3.1 纸质容器加工机械	328
3.2 塑料容器加工机械	349
3.3 金属容器制造机械	378
4 装潢印刷机械	418
5 包装机械厂家名录	426

包装机械产品参数及生产厂家名录

1 包装机械

1.1 充填机械

产品名称	型 号	主要技术参数	用 途	重 量 kg	外 形 尺 寸 (长×宽×高), mm	参 考 价 格 万 元	生 产 厂
活塞式充填机	HY-PF-12	罐径范围(直径): 202~211mm 罐高范围: 50~135mm 生产能力: 200~300 罐/min 加汤桶直径: φ380mm 充填头: 12 个 传动方式: 附变频器带动 3HP 马达 进罐高度: 900mm 出罐高度: 900mm	本机用于充填铁罐、铝罐用。 适合充填仙草蜜、八宝粥果粒、高浓度果汁、玉米酱、蕃茄酱、面筋、沙茶酱、椰果……等		1250×1350×1900		广东省广州伟仕科技有限公司
	HY-PF18	罐径范围(直径): 202~211mm 罐高范围: 50~135mm 生产能力: 300~400 罐/min 加汤桶直径: φ630mm 传动方式: 附变频器带动 3HP 马达 进罐高度: 900mm 出罐高度: 900mm 充填头: 18 个	本机用于充填铁罐、铝罐用。 适合充填仙草蜜、八宝粥果粒、高浓度果汁、玉米酱、蕃茄酱、面筋、沙茶酱、椰果……等		1650×1450×1900		
	HY-PF24	充填头: 24 个 罐径范围(直径): 202~211mm 罐高范围: 50~135mm 生产能力: 400~500 罐/min 加汤桶直径: φ840mm 传动方式: 附变频器带动 5HP 马达 进罐高度: 900mm 出罐高度: 900mm	适合充填物: 仙草蜜、八宝粥果粒、粉圆、高浓度果汁、玉米酱、蕃茄酱、沙茶酱、椰果……等；适用罐型： 铁罐、铝罐		1700×1470×1900		
半流体充填机		灌装容量: 最大 750ml; 最小 14ml 灌装速度: 14 次/min、18 次/min、22 次/min 灌装容量: 36L 功率: 380V、1.1kW	本机是灌装半固态酱类的专用设备，适用于调味品、酱菜、食品行业所生产的各种袋装等制品的灌装	232	940×600×1600		北京市商业机械公司
自动充填机	GT3Z-2	生产能力: 80~250 罐/min 适用罐径: 40~126mm 适用罐高: 70~142mm	对蘑菇、豆类、玉米、马蹄等片状或整颗状物料的自动充填		3900×2200×1900		浙江黄岩王氏机械实业有限公司
果酱充填机	MM-824	生产能力: 125~630 枚/min 适用总容量: 9kW		1640	2300×500×1700		青岛日清食品机械实业有限公司

续表

产品名称	型 号	主要技术参数	用 途	重 量 kg	外 形 尺寸 (长×宽×高), mm	参 考 价 格 万 元	生 产 厂
果酱充填机	MM-823	生产能力： 250~1200 枚/min 总占地面积：17m ² 适用总容量：9kW		1800	2600×600×1700		青岛日清食品机械实业有限公司
自动称量机	BZ-804	称量速度：10~20 次/min 称量范围：200~2000g	适用于颗粒状、粉状物自动称量		1050×520×1860		桂林包装机械厂
自动定量包装秤 (宽量程)	GM103	称量范围：0.5~5kg 称量速度：6~12 袋/min 功率：0.15kW 称量精度：±0.2% 工作环境温度： -30~+40℃ 湿度：≤90% R.H 电源：220V±10% 50Hz±5%	适用于食品、粮食、种子、化工、饲料等行业中颗粒状物料的定量包装				杰曼科技发展有限公司
自动定量包装秤	GM101	称量范围：0.2~1kg 称量速度：6~10 袋/min 功率：0.15kW 工作方式：单秤 称量精度：±0.2% 工作环境温度： -30~+40℃ 湿度：≤90% R.H 电源：220V±10% 50Hz±5%					
电子定量包装秤	DCU-5A/B	定量称量范围：0.5~5kg 准确度：0.2 最小分度值：0.5g 装袋速度：200~350 袋/h	适用于各种粉状、粒状物料的定量包装				北京市中山新技术设备研究所
	DCU-10 A/B	定量称重范围：1~10kg 准确度等级：0.2 最小分度值：1g 装袋速度：200~350 袋/h					
移动式定量包装秤		速度：200~400 袋/h 量程：10~100kg/袋 准确度：0.2 仪表分度值：5~10kg	本机是一种智能型产品，适用于粮食、蔗糖、盐业、饲料、石化及化肥等行业散装料的定量包装				
自动称量机	CC05B	称量范围：20~500g 称量速度：6~15 次/min 称量精度：动态误差<1g 功率：单相 0.2kW	适用于种子、粮食、食品等颗粒、粉状物料的自动称量与分装，可与自动薄膜封口机配套使用		700×400×1640		北京市商业机械研究所

续表

产品名称	型 号	主要技术参数	用 途	重 量 kg	外 形 尺 寸 (长×宽×高), mm	参 考 价 格 万 元	生 产 厂
自动称量机	LC-5	称量范围: 1000~5000g 称量速度: 6~15 次/min 准确度等级: 0.5 级 功率: 单相 0.5kW	适用于种子、粮食、食品等颗粒、粉状物料的自动称量与分装		920×600×2200		北京市商业机械研究所
自动定量包装秤(小量程)	GM103A	称量范围: 20~500g(20~2500g) 分度值: 0.2g 准确度: 静态 $\pm 1/1000FS$, 动态 $ \pm 2\% < 1g$ 分装速度: 10~30 次/min	适用于食品、粮食、种子、化工、饲料等行业中颗粒状物料的定量包装		1260×760×2200		杰曼科技发展有限公司
		称量范围: 0.5~2.5kg 包装速度: 7~10 袋/min 功率: 0.2kW 工作方式: 单秤 称量精度: 0.2%					
自动定量包装机	DCS-10	电源电压: 220V ± 10% 整机功耗: ≤0.3kW 环境湿度: ≤85% 绝对误差: 最大误差值≤5g 包装速度: 6~10 袋/min 称量范围: 1~2.5kg 2.5~5kg	本机适用于粮食、饲料、保健品等自动定量装袋				唐山市忠信工业自动化有限公司
	DCS-50A	电源电压: AC380V 电源频率: 50Hz 功率: 0.2kW 最大灌装量: 100kg 产量: 6~8 袋/min 精度: ± 0.2% (动态) 气源: 0.5~1.0MPa	本机适用粉料、粒料的自动称量				
	DCS-50B	电源、电压、功率同上 最大灌装量: 100kg 产量: 6~8 袋/min 精度: ± 0.2% (动态) 气源: 0.5~1.0MPa	本机适用流体物料的自动称量				

续表

产品名称	型 号	主要技术参数	用 途	重 量 kg	外 形 尺 寸 (长×宽×高), mm	参 考 价 格 万 元	生 产 厂
多功 能包 装机	BFB-2200	包装范围：0.5~50kg/袋 包装速度：0.5~50袋/min 包装精度：±1%~±0.2% 电功率：2.0kW/220V 班产量：<12~60t	适合包装淘洗米、雪花粉、添加剂、农药等物料分装				北京通 州新技术 咨询开发 所
全自 动粉 末包 装机	DXD.F- 100	称量范围：0.3~100g/袋 包装速度：30~60袋/min 计量精度：±8%~±1% 电功率：1.2kW/220V 班产量：<0.7t	本机适合包装高级营养品、生物制品、奶粉等全自动分装				
粉料称 量包装机	CSJ002	计量范围：50~200g 容积：200ml 分度值：0.2g 偏差范围：0~±2g 功率：600V·A 电源：AC220V±10%		600			上海久 鑫自动包 装设备研 究所
	CSJ010	计量范围：100~1000g 容积：1300ml 分度值：0.5g 偏差范围：0~±3.5g 功率：800V·A 电源：AC220V±10%					
	CSJ150	计量范围：2000g以上 容积：8000ml 分度值：10g 偏差范围：0~±30g 功率：1500V·A 电源：AC220V±10%		2000			
包装机	CZ50 I	包装能力：240袋/h 计量范围：20~50kg/袋 计量精度：±1/200 电动机总功率：2.1kW		2500	2420×2490×4400	7.5	烟台气 动元件厂
	CZ50 II	包装能力：120~240袋/h 计量范围：20~50kg/袋 计量精度：±1/200 电动机总功率：0.5kW		2150	2420×2490×4400	7.65	
	CZ50 III	包装能力：180袋/h 计量范围：20~50kg/袋 计量精度：±1/200		750	1250×850×1985	3.4	
	CZ50 IV	包装能力：360袋/h 计量范围：20~50kg/袋 计量精度：±1/200		2000	2290×2260×3320	7.54	
	CZ50 IV P	包装能力：360袋/h 计量范围：20~50kg/袋 计量精度：±1/200		2000	2290×2260×3320	7.86	
	ZDB	包装能力：500~1000袋/h 计量范围：20~50kg/袋 计量精度：±1/1000				2.99	

续表

产品名称	型 号	主要技术参数	用 途	重量 kg	外形尺寸 (长×宽×高), mm	参考价格 万元	生产厂
包装机	CT20	包装能力: 180 袋/h 计量范围: 20~50kg/袋 计量精度: ±1/200 电动机总功率: 4kW		900	1896×1500×3670	9.13	烟台气动元件厂
	CM50	包装能力: 180 袋/h 计量范围: 20~50kg/袋 计量精度: ±1/200 电动机总功率: 4kW		750	1324×1000×2085	5.94	
	CQ20	包装能力: 180 袋/h 计量范围: 20~50kg/袋 计量精度: ±1/200		1060	2052×1300×3792	9.5	
自动定量包装机	ZDC	包装能力: 800 袋/h 计量范围: 20~80kg/袋 计量精度: ±0.2% 电动机总功率: 6kW		3000	4000×1000×4000	12	无锡化工机械厂
全自动包装机	CZQ	包装能力: 1000 袋/h 计量范围: 20~50kg/袋 计量精度: ±0.1%		5000	5000×3000×4000	70	
自动定量装袋机	CTS0	包装能力: 240 袋/h 计量范围: 最大 50kg/袋 计量精度: ±1/200 电动机总功率: 4kW		690	1324×1000×2085	5.28	烟台气动元件厂
	CTSOP	包装能力: 240 袋/h 计量范围: 最大 50kg/袋 计量精度: ±1/200 电动机总功率: 4kW		690	1324×1000×2085	5.6	
毛重式包装机	GDB-M	称量范围: 20~100kg/袋 包装能力: 300 袋/h 称量精度: ±0.2%					常熟市粉体工程包装机械厂
大袋包装机	GDB-T	称量范围: 500~1000kg/袋 包装能力: 30 袋/h 称量精度: ±0.08					
大米包装机	DKD5	包装速度: 12~20 次/min 720~1000 袋/h 称量精度: ±5% 电动机总功率: 1.55kW		500	2200×860×3100	6.5	蚌埠机床厂
大米半自动计量包装机	BBM10-50	计量范围: 10~50kg 称量精度: ±0.2% 生产能力: >100kg/min 电动机总功率: <2.5kW	电子秤双秤电脑程序控制	1500	2000×1800×3750		上海嘉定机械制造总厂
面粉半自动计量包装机	BBF-5	计量范围: 1~5kg 称量精度: ±0.4% 生产能力: >20kg/min 电动机总功率: <2.5kW	采用螺旋和电子秤重计量方式	1200	1400×1200×2650		

续表

产品名称	型 号	主要技术参数	用 途	重 量 kg	外 形 尺寸 (长×宽×高), mm	参 考 价 格 万 元	生 产 厂
半自动大米计量包装机	QBJ-5000	包装速度: 12~18袋/min 精度: ±2% 计量范围: 1~5kg 电动机总功率: 3.5kW			1500×1000×2870		山东省曲阜市包装工业公司
半自动面粉计量包装机	BZD-5000	包装速度: 15~18袋/min 精度: ±4% 计量范围: 1~5kg 电动机总功率: 4.5kW			700×950×2300		
粉末颗粒包装机	DXDK-20	产量: 30袋/min 计量范围: 30~40g 计量精度: ±1% 电动机总功率: 1.2kW		100	800×420×1280		西安远东食品包装机械厂
全自动电脑称量包装机	QDJ-91	包装速度: 360包/h (50kg/包) 计量误差: 静态±1%, 动态±2% 定量范围: 5~300kg/包 电动机总功率: 6kW		2000~3000	3000×2000×3800		深圳安迪电子技术设备有限公司
半自动粮食包装机	LBJ-15	生产效率: 12袋/min 计量范围: 1~15kg 计量精度: ±5‰ 电动机总功率: 0.75kW		200	620×700×1940		西安远东食品包装机械厂
电子定量秤	DCS1	定量范围: 200~1000g 定量误差: <0.2% 称量速度: 8~16袋/min 电动机总功率: 0.2kW		200	500×800×1500		江阴科宇机电设备厂
	DCS5	定量范围: 1000~5000g 定量误差: <0.2% 称量速度: 6~12袋/min 电动机总功率: 0.3kW		250	800×800×1800		
片状包装机	CMD-P	包装能力: 300袋/h 称量范围: 20~80kg/袋 计量精度: ±0.4% 包装袋尺寸 (mm): 外袋: 830×500 内袋: 900×520 电动机总功率: 1kW	适应包装物料: 片状、粒状物料 包装袋材料: 外袋塑料编织袋、内袋塑料薄膜	1500	1000×1000×4000	13	无锡化工机械厂
纯碱包装机	3TW	包装能力: 800袋/h 称量范围: 20~80kg/袋 计量精度: ±0.2% 包装袋尺寸 (mm): 900×580 电动机总功率: 20kW	包装袋材料: 麻袋、多层纸袋、塑料编织袋	10000	5000×2000×6000		
四工位打包机组(灌包)	TDB4	生产能力: 500~600袋/h (25kg) 称量精度: ±0.4% 电动机总功率: 17.4kW		5450	2700×1100×1300 (上层) 6200×3900×3600 (下层)	29.68	上海松江粮油包装机械总厂

续表

产品名称	型 号	主要技术参数	用 途	重 量 kg	外 形 尺 寸 (长×宽×高), mm	参考价格 万元	生产厂
双嘴四嘴水泥包装机	G4201C	双嘴： 生产能力：30t/h 每袋包装：50kg 每袋重量误差：±0.5 出料刮板转数：960r/min 电动机总功率：11kW		2400	1347×1325×2054		山东潍坊水泥包装机械厂
		四嘴： 生产能力：60t/h 每袋包装：50kg 每袋重量误差：±0.5 出料刮板转数：960r/min 电动机总功率：22kW		3600	2326×1325×2054		
粉粒定量包装机 (微机控制)	GFBW501 (单嘴)	包装能力：300~360袋/h 称量范围：15~75kg/袋 单袋极限误差：±500g/袋 10袋平均误差：±200g/袋 电动机总功率：6.3kW		890	880×1200×1795		朝阳市包装设备厂
	GFBW502 (双嘴)	包装能力：600~720袋/h 称量范围：15~75kg/袋 单袋极限误差：±500g/袋 10袋平均误差：±200g/袋 电动机总功率：12.5kW		1680	1240×1200×1795		
	GFBW504 (四嘴)	包装速度：1000~1440袋/h 称量范围：15~75kg/袋 单袋极限误差：±500g/袋 10袋平均误差：±200g/袋 电动机总功率：25kW		3100	2240×1200×1795		
	GFBW506 (六嘴回转式)	包装速度：1800~2000袋/h 称量范围：15~75kg/袋 单袋极限误差：±500g/袋 10袋平均误差：±200g/袋 电动机总功率：41kW		6027	Φ2280×3600×4050		
全自动胶囊充填机	ZJT-40	包装率：40000~48000粒/h 调速范围：30~134r/min 成品合格率：大于98% 装量差异限度：±5% 电动机总功率：3.9kW		1597	1234×1200×2268	29.8	广东省惠阳机械厂
	ZJT-20	包装效率：900~20000粒/h 调速范围：50~112r/min 成品合格率：大于98% 装量差异限度：±5% 电动机总功率：3.42kW		997	1015×1000×1850	16.5	
半自动胶囊充填机	JTJ II	包装效率： 6000~12000粒/h 成品合格率：大于98% 装量差异限度：±5% 电动机总功率：3.35kW		900	1400×950×1480	5.5	

续表

产品名称	型 号	主要技术参数	用 途	重 量 kg	外 形 尺寸 (长×宽×高), mm	参 考 价 格 万 元	生 产 厂
半自动 胶囊充填 机	NCB200B	效率: 15000 粒/h 电动机总功率: 3.15kW	充填各种型号的胶囊制药品	820	1400×950×1480	5.8	浙江瑞安市飞云机械厂
半自动 流体充填 机	SB-100C	充填速度: 20~50 次/min 充填量: 10~100ml/次 计量方法: 容积法 充填量(无级调整): 1~5 次 电动机总功率: 0.22kW		88	540×570×1100	1.22	北京大松机械电子总公司
小丸瓶 装机	WP8	瓶规格: 50~200ml 产量: 30~80 瓶/min 电动机总功率: 1.02kW		1000	2805×1750×1690	7.8	中南制药机械一厂
小瓶包 装机	PZ10/55	药片直径: φ5.5~φ10mm 产量: 30~50 瓶/min 电动机总功率: 1.1kW	适用药品: 胶囊分装		3000×600×1550	7.8	
履带式 计数机	LJ20/1000	瓶规格: 20~1000ml 产量: 20~100 瓶/min 电动机总功率: 1.9kW		1200	2800×1730×1830	7.8	
电子计 数分装机	DS-1	适用包装容器: 大口径瓶、罐、塑料袋 计数准确性: 优于 99.7% 计数速度: 1000~2000 粒/min 电动机总功率: 0.2kW	适用药品: 胶囊分装		900×500×800		
	DS-1A	换瓶方式: 手工 适用包装容器: 外径: 28~60mm (瓶、罐)高度: 50~100mm 换瓶方式: 自动 (其余参数同上) 电动机总功率: 0.4kW	适用药品: 胶囊分装		1600×610×1500		
	DS-2	适用包装容器: 各种大口径瓶、罐、塑料袋 计数准确性: 优于 99.6% 计数速度: 1000~3000 粒/min 换瓶方式: 手动 电动机总功率: 0.2kW	适用: 片剂、 胶囊分装		900×500×800		
	DS-2A	适用包装容器: 外径: 28~60mm 高度: 50~100mm 的瓶、罐 换瓶方式: 自动 (其余参数同上) 电动机总功率: 0.4kW			1600×610×1500		
专用电 子秤	DC-2	称量范围: 10~2000g/袋 计量精度: ±1g					天津市红星工厂

续表

产品名称	型 号	主要技术参数	用 途	重 量 kg	外 形 尺 寸 (长×宽×高), mm	参 考 价 格 万 元	生 产 厂
电子秤 包装机	CJD	包装能力: 1000 袋/h 称量范围: 20~80kg/袋 计量精度: ± 0.1% 包装袋尺寸(mm): 900×575 电动机总功率: 4kW	适用于麻袋、 多层纸袋、塑编 袋包装	3000	4000×1000×4000	20	无锡化 工机械厂
	CJ50	包装能力: 400 袋/h 称量范围: 20~60kg/袋 计量精度: ± 1/1000		888	2020×2020×4000	13.75	烟台气 动元件厂
自动定 量包装秤	DCS	称量速度: 400~600 包/h 计量范围: 10~100kg/袋 动态精度: ± 2%	采用高精度传 感器及微机控制 技术				武汉中 大电脑公 司
电子单 秤包装机	GDB-C	称重范围: 20~100kg 包装能力: 500 袋/h 称量精度: ± 0.1%					常熟市 粉体工程 包装机械 厂
电子双 秤包装机	GDB-D	称量范围: 20~100kg 包装能力: 500 袋/h 称量精度: ± 0.1%					
机械单 秤包装机	GDB-A	称量范围: 20~100kg 包装能力: 400 袋/h 称量精度: ± 0.2%					
	GDB-B	称重范围: 20~100kg 包装能力: 800 袋/h 称量精度: ± 0.2%					
自动称 量机	CJD30	称量范围: 20~2000g 速度: 10~20 次/min 精度: < ± 1% 电动机总功率: 0.25kW		150	990×450×1900	2.1	合肥通 用机械研 究所包装 机械厂
	CJS30	称重范围: 20~2000g 速度: 20~40 次/min 精度: < ± 1% 电动机总功率: 0.5kW	适用于各类颗 粒状、片状、小 块状、短条状固 体物料	250	990×700×1900	3.68	
量杯计 量机	CL30-I	计量范围: 450~900ml 速度: 40~80 次/min 精度: ± 1% 电动机总功率: 0.25kW	适用于颗粒均 匀的松散物料	140	1160×680×1900	2.48	
	CL30-II	计量范围: 450~900ml 速度: 20~75 次/min 电动机总功率: 0.3kW	适用于颗粒均 匀的粘性物料	200	1160×680×2100	2.9	

1.2 灌装机械

产品名称	型 号	主要技术参数	用 途	重 量 kg	外 形 尺 寸 (长×宽×高), mm	参 考 价 格 万 元	生 产 厂
半自动液体灌装机	GMB-04B 4/40	灌装头数：4头台式 计量范围：5~100ml 生产速度：2000~3000瓶/h 精度：±1% 功率：0.37kW	本机主要用于定量灌装各种粘性及非粘性液体。如洗涤液、食用油、果汁、农药等				河南省安普自动化设备有限公司
	GMB-04B 2/50	灌装头数：4头台式 计量范围：50~200ml 生产速度：1500~2500瓶/h 精度：±1% 功率：0.55kW					
	GMB-04B 2/60	灌装头数：2头立式 计量范围：100~300ml 生产速度：720~2000瓶/h 精度：±1% 功率：0.55kW					
	GMB-04B 2/80	灌装头数：2头立式 计量范围：200~500ml 生产速度：600~1500瓶/h 精度：±1% 功率：0.75kW					
	GMB-04B 2/120	灌装头数：2头立式 计量范围：300~1000ml 生产速度：400~1000瓶/h 精度：±1% 功率：0.75kW					
	GMB-04B 2/160	灌装头数：2头立式 计量范围：500~2000ml 生产速度：300~800瓶/h 精度：±1% 功率：1.1kW					
	GMB-04A	生产速度：1850~3100瓶/h 计量误差：±1% 瓶子高度：60~280mm 瓶口直径：≥12mm 灌装量：50~600ml 灌装液酸碱度：pH 5~10 电机功率：0.75kW	主要用于定量灌装各种不含汽液体。如酒、饮料、酱油、醋、农药等				郑州市光明包装机械研究所(河南省安普自动化设备有限公司)
转盘灌装机	BFB-X501	包装范围：0.3~100g/袋 包装速度：25~50瓶/min 精度：±8%~±0.2% 电功率：1.0kW/220V 班产量：<1t	适用于小瓶分装				北京市通州新技术咨询开发所

续表

产品名称	型 号	主要技术参数	用 途	重 量 kg	外 形 尺 寸 (长×宽×高), mm	参 考 价 格 万 元	生 产 厂
连续回转式粘液体灌装机	NYG18	包装速度: 150 瓶/min 包装精度: ± 0.5% 主机功率: 2.2kW 蜗轮减速比: 1:20	适用于圆形、异型塑料瓶、玻璃瓶、金属罐等灌装粘稠液体	2500	1700×2000×2500		中国包装和食品机械上海公司
全自动液体灌装机	ZL-4	工位: 4 生产速度: 2000~3000 瓶/h 计量误差: ± 1ml 瓶子高度: 50~300mm 灌装量: 50~500ml 灌装液体酸碱度: pH 5~10 电机功率: 0.75kW	适合于任何圆瓶、方瓶、肩瓶、高筒瓶、细长瓶、小瓶、不规则瓶均可使用, 适用产品包括农药、医药、食用油、酱油、醋、果汁、机油、口服液、洗发精、乳液、香水等				河南安普自动化设备有限公司
	YB-16	工位: 12、16 生产速度: 2400~3200 瓶/h 计量误差: ± 1% 瓶尺寸: 瓶高: 120~300mm 瓶径: φ35~φ90mm 灌装量: 20~1000ml 灌装液体酸碱度: pH 5~10 电机功率: 0.75kW	主要用于定量灌装各种不含汽液体, 如酒、饮料、酱油等				
直线式液浆灌装机	ZX-16YJ	生产能力: 4800~7600 瓶/h 适用瓶径: φ50~φ120mm 适用瓶高: 75~230mm 灌装阀数: 16 运行周期: 可调			3500×1000×2300		浙江黄岩飞云食品机械厂
全自动酱体稠液灌装机	WZ9C-10	生产能力: ≤ 70 罐/min 适用罐高: 40~280mm 适用罐径: φ50~φ85mm 传动电机: 1.1kW	广泛应用于食品、酱料、保健品、医药等行业 的自动化生产, 是酱料、稠液灌装的理想设备	1000	3000×1000×2200		浙江黄岩王氏机械实业有限公司
量杯式负压灌装机	GFL-12	灌装头数: 12 头 灌装容量: 250~1000ml 生产能力: 50 瓶/min 消耗真空: 80m³/h 电机规格: bz0.75~wj62/sh.19 型 无级变速器	该机为量杯定量, 采用真空灌装, 是矿泉水、酒类、果汁饮料、酱油、醋、乳剂农药等行业的理想灌装机械	1300	2100×1250×1900		中外合资上海佳宝实业有限公司