

合 成 橡 胶

增訂第二版

H · И · 斯米尔諾夫著

科

TQ333

2:2

Н. И. 斯米尔諾夫著

# 合 成 橡 胶

增訂第二版

科 学 出 版 社

# 合 成 橡 膠

(增訂第二版)

H. И. 斯米尔諾夫著

李仍元 孙家珍 劉國智 廖世健 黃繼雅 譯  
沙人玉 陈 捷 吳 越 黃繼雅 (总) 校

科学出版社

1958

Н. И. СМИРНОВ  
СИНТЕТИЧЕСКИЕ  
КАУЧУКИ  
ГОСХИМИЗДАТ  
1954

内 容 介 紹

本書系根据苏联国立化学科技書籍出版社出版的 Н. И. Смирнов所著的“合成橡膠”(Синтетические каучуки) 1954年增訂第二版譯出。原書經苏联高等教育部高等化工学校总管理司审定为化工学院的教学参考書。

書中叙述了各种合成橡膠制造過程的最重要的化学、物理化學和工艺学的規律，以及描述了原材料、中間物和最終产物的性質。所有这些可以看作是了解各种工艺过程和制定这些過程的更完善的新方案之基础，以及看作是建立新的生产規程并进一步加以改善的基础。

本書供高等学校学生、工厂的工程师和科学工作者之用。

合 成 橡 膠

(增訂第二版)

Н. И. 斯米尔諾夫著

李仍元 孙家珍 劉國智 廖世健 黃繼雅譯  
沙人玉 陈捷 吳越 黃繼雅 (总) 校

科学出版社出版 (北京朝陽門大街 117 号)  
北京市書刊出版業營業許可證出字第 061 号

商务印书館上海印刷厂 新华书店總經售

1958年7月第 二 版  
1969年2月第二次印刷  
(總) 1,857—6,856

書号：1236 字数：890,000  
开本：787×1092 1/18  
印张：20 5/9

定价：(10) 8.20 元

## 給中國讀者

我很高興地從中國朋友胡亞東處得知本書“合成橡膠”將譯成中文出版。蘇聯人們很熱情地關注着兄弟般的偉大中國人民為爭取國家工業化、建立世界上最公正的社會制度而作的勝利的鬥爭。我尤其滿懷着這種感覺，因為幾年來我接觸到許多中國留學生和研究生，通過他們可以看出中國人民熱愛勞動與知識的才能是極可讚揚的。

如果本書對於在中華人民共和國政府和中國共產黨領導下建設新興工業部門的中國青年們有所幫助的話，我將感到莫大的快慰。合成橡膠工業之所以重要還在於它是其他許多工業發展的基礎和起源。中國合成橡膠工業的發展必將促進科學事業的發展、壯大與迈进，以及越來越多的化學家的成長。合成橡膠工業的發展就是在技術進步道路上的前進運動。

謹祝中國人民，特別是中國青年們在這項艱巨而崇高的事業中獲得巨大的成就。

H. И. Смирнов，于列寧格勒，1956年3月21日

## 第二版序

苏联共产党第十九次代表大会在決議中指出合成橡膠工業進一步發展的規模，并指出必須更广泛的利用从石油出發的原料、天然气和其他非食用的材料来合成橡膠。所以本書第二版中將 1949 年出版的第一版重新改写，特別是原料的一章。書中包括許多关于超級吸附、乙烷的热裂、自乙烯制丁烯、借乙烯与甲醛縮合以制丁二烯等等新的材料。

此外，第二版中的緒論以及許多章都全部或部分重新写过。聚合和縮聚一章大量补充了新的較詳細的材料。甚至沒有增补材料的那些章节也加以改編，以期叙述得更加簡單、清楚和系統化。

書中插圖也增多。因此，虽然补充了很多材料，本書篇幅还不致过多，因为插圖有可能更簡明地說明某些过程并表明过程的技术手續的概念。

在本書改写中，以 С. В. Лебедев 院士命名的全苏合成橡膠科学研究所的同事们曾給予作者很大的帮助。作者在此致以衷心的謝意！

作者于列宁格勒，1954年7月3日

## 目 录

給中國讀者.....	i
第二版序.....	ii
緒論.....	1
合成橡膠的意義.....	1
作為高分子化合物的合成橡膠的一般性質.....	2
合成橡膠的历史.....	11
生產合成橡膠的原料物質.....	20
文獻.....	25
<b>第一章 合成橡膠的原料.....</b>	<b>28</b>
第一节 原料的主要類別.....	28
第二节 石油及其加工.....	28
第三节 天然氣及其加工.....	30
第四节 煤及其加工.....	32
第五节 合成橡膠生產中碳氫化合物气体的利用途徑.....	33
第六节 乙烷和丙烷的熱解.....	36
第七节 气体的清淨.....	37
第八节 气体混合物之分离.....	43
一、在中度或深度冷却下精餾.....	43
二、吸收法.....	47
三、吸附法.....	48
第九节 乙炔.....	54
一、乙炔的制备.....	54
二、由碳化鈣生产乙炔.....	55
三、碳氫化合物之热分解.....	59
四、碳氫化合物在电弧內分解.....	60
五、甲烷的放电法分解.....	62
六、碳氫化合物的不完全燃燒.....	62
七、分解气体中乙炔的分离及清淨.....	63

<b>第十节 合成乙醇.....</b>	<b>65</b>
一、自乙烯經由硫酸氫乙酯制造乙醇.....	66
二、乙烯直接水化.....	71
三、經由乙醛制造乙醇.....	73
<b>第十一节 農業原料.....</b>	<b>76</b>
<b>第十二节 木材.....</b>	<b>76</b>
文献.....	78
<b>第二章 由乙醇制造丁二烯-[1,3].....</b>	<b>80</b>
第一节 Лебедев 法的概述 .....	80
第二节 丁二烯的生成历程 .....	82
第三节 乙醇轉化成了丁二烯的条件.....	87
一、催化剂的活度.....	88
二、反应溫度.....	91
三、压力.....	92
四、接触時間.....	92
五、接触混合物的組份.....	93
六、接触器的材料.....	96
七、接触器的大小和形狀.....	97
第四节 酒精分解为丁二烯的裝置.....	98
第五节 接触气体的分离 .....	101
第六节 粗丁二烯的精制 .....	105
第七节 冷凝物的处理和副产品 .....	109
第八节 Остромысленский 法的一般概述 .....	112
一、第一步——由乙醇制造乙醛 .....	114
二、第二步——乙醛~乙醇混合物的分解 .....	117
文献 .....	120
<b>第三章 由乙炔合成丁二烯 .....</b>	<b>123</b>
第一节 Кучеров-Остромысленский 法的概述 .....	123
第二节 乙炔的水化 .....	124
一、反应历程 .....	124
二、催化剂的活性 .....	125
三、溫度 .....	127
四、接触時間 .....	128
五、接触表面 .....	128

六、乙炔的純度 .....	129
七、乙炔水化裝置 .....	129
八、乙炔在固体催化剂上的水化反应 .....	134
<b>第三节 乙醛的醇醛縮合 .....</b>	<b>135</b>
一、反應历程 .....	135
二、反應催化剂 .....	137
三、溫度 .....	138
四、杂质的影响 .....	139
五、醇醛化的裝置 .....	139
<b>第四节 丁醇醛的氯化 .....</b>	<b>141</b>
<b>第五节 丁二醇-[1, 3] 的脫水 .....</b>	<b>145</b>
<b>第六节 經由乙烯基乙炔合成丁二烯 .....</b>	<b>148</b>
<b>第七节 由乙炔与甲醛合成丁二烯 .....</b>	<b>150</b>
文献 .....	154
<b>第四章 由丁烷及丁烯制造丁二烯 .....</b>	<b>155</b>
<b>第一节 以丁烷及丁烯为基础的合成法之發展 .....</b>	<b>155</b>
<b>第二节 丁烷的去氫 .....</b>	<b>158</b>
一、反應历程 .....	158
二、催化剂 .....	159
三、溫度的影响 .....	161
四、压力的影响 .....	162
五、接触時間的影响 .....	163
六、丁烷中杂质的影响 .....	163
七、接触器的材質和大小 .....	164
八、丁烷去氫裝置 .....	165
<b>第三节 丁烯的去氫 .....</b>	<b>167</b>
一、反應历程 .....	167
二、反应用催化剂 .....	168
三、溫度的影响 .....	170
四、压力的影响 .....	171
五、接触時間的影响 .....	172
六、杂质的影响 .....	172
七、接触器的材質 .....	172
八、丁烯去氫裝置 .....	173
<b>第四节 丁烷和丁烯去氫气体的分离 .....</b>	<b>175</b>

一、提取	176
二、精餾	176
三、化学吸收	177
四、用糠醛的提取蒸餾法来分离 C <sub>4</sub> 餾分	178
第五节 丁烷-丁烯混合物的去氫	183
文献	185
<b>第五章 丁二烯鹵代衍生物之合成</b>	<b>187</b>
第一节 氯丁二烯制法的概述	187
第二节 乙炔聚合的反应历程	188
第三节 乙炔聚合的反应条件	190
第四节 乙炔聚合过程的技术手續	193
第五节 乙烯基乙炔的加氯化氫反应	194
第六节 丁二烯的氟代衍生物	195
第七节 氯甲基丁二烯	196
文献	197
<b>第六章 异丁烯</b>	<b>198</b>
第一节 用异丁烯制造合成橡膠方法之發展	198
第二节 从石油加工气体的 C <sub>4</sub> 餾份中分离异丁烯	199
第三节 异丁烷的脱氫和正丁烷异構化为异丁烷	202
第四节 正丁烯的异構化	206
文献	208
<b>第七章 其他單基物以及縮聚原料之合成</b>	<b>210</b>
第一节 借烯屬烴与醛縮合以制备二烯烴	210
第二节 异戊二烯与戊二烯	214
第三节 二甲基丁二烯	220
第四节 苯乙烯与 α-甲基苯乙烯	221
一、烴基苯的合成	221
二、烴基苯的脱氫	229
第五节 丙烯腈	234
第六节 二氯乙烷与二氯乙醚	237
第七节 氯乙烯与偏二氯乙烯	240
第八节 二烴基二氯代甲硅烷	243

---

文献 .....	245
<b>第八章 聚合和縮聚 .....</b>	<b>247</b>
第一节 聚合过程和縮聚过程的特性 .....	247
第二节 聚合反应历程 .....	251
一、逐步历程 .....	251
二、Лебедев 的概念 .....	252
三、連鎖历程 .....	253
第三节 共聚合反应历程及动力学 .....	260
第四节 各种因素对聚合过程的影响 .....	263
一、溫度 .....	263
二、压力 .....	265
三、杂质 .....	265
第五节 在鹼金屬存在下的聚合 .....	267
第六节 乳液聚合 .....	275
一、主要相 .....	276
二、主要單基物 .....	277
三、輔助單基物 .....	277
四、乳化剂 .....	278
五、引發剂 .....	282
六、調節剂(改进剂) .....	284
七、調節聚合系統之 pH 的物质 .....	286
八、活化剂 .....	287
第七节 合成膠乳的形成历程 .....	288
第八节 乳液聚合用的裝置 .....	290
第九节 溶液聚合 .....	295
第十节 于鹼金屬存在下制得的聚合物的加工 .....	298
第十一节 合成膠乳的加工 .....	300
一、膠乳的除气 .....	301
二、在長網抄紙机上自膠乳中分离橡膠 .....	302
三、在真空過濾机上自膠乳中分离橡膠 .....	304
四、用冷冻法分离橡膠 .....	305
第十二节 縮聚、历程及条件 .....	306
第十三节 聚硫橡膠的制造 .....	308
第十四节 硅質橡膠的制造 .....	311

---

文献 .....	313
<b>第九章 合成橡膠的性質 .....</b>	<b>316</b>
第一节 合成橡膠性質概述 .....	316
第二节 橡膠的結構、分子量和多分散性 .....	319
第三节 各種橡膠的倫琴射線研究 .....	322
第四节 各種橡膠的強度及相對伸長率 .....	324
第五节 橡膠的彈性 .....	328
第六节 各種橡膠的易氧化性 .....	329
第七节 各種橡膠的塑練 .....	331
第八节 各種橡膠的硫化 .....	333
第九节 橡膠的其他性質 .....	336
第十节 合成橡膠的應用範圍 .....	337
第十一节 結語 .....	338
文献 .....	339
<b>人名對照表 .....</b>	<b>341</b>
<b>內容索引 .....</b>	<b>343</b>

## 緒論

### 合成橡膠的意义

近十年來各種各樣的高分子化合物在人類生活及活動中取得了巨大的意義。許多工業部門完全是從事高分子化合物的製造及加工。這些工業包括橡膠、橡皮、塑膠、人造纖維、電影軟片以及噴漆等等。在我們的時代中，任何一個技術部門都是與各種高分子物質的應用相關聯着的。

每一種與高分子化合物的使用及加工有關的工業，在其產生的初期都是與天然物質發生關係的。但是隨著對高分子化合物需要的增加，以及對它們質量的要求和提高，日益顯示出創造相應的合成產物的必要性。因此，借合成方法製造高分子化合物的研究迅速發展起來了，並建立了許多新的工業，合成橡膠工業就是其中之一。

合成橡膠將各種不同化學組成的高分子合成產物聯合為一大類，這些產物的共同的且最重要的性質是高彈性。在合成橡膠出現之前，人們對於高彈性材料的全部要求，基本上是靠天然橡膠來滿足的。

天然橡膠的來源是植物的天然高分子物質。它可以从相當大量的各種不同的植物——橡膠樹(Каучукное)中取得。在橡膠樹中具有工業意義的主要的是巴西橡膠樹(*Hevea Brasiliensis*)。現代絕大多數的天然橡膠是采自主要分布於東南亞群島以及馬來亞半島的種植場。當割裂橡膠樹的樹皮時，乳狀汁水——膠乳向外流出，其中約含35%的橡膠物質。膠乳經凝結處理以分離出橡膠，為此，通常使用醋酸。借凝結而得到的橡膠，根據以後的處理可以得到各種不同的類型，其中最重要的是烟片及繩片。

天然橡膠在經過塑練\*、混入各種不同的填料及使之具有一定形狀的硫化後，就轉變成橡皮制品。從合成橡膠出現以來，橡皮制品的數目急劇地增加了。用天然橡膠及合成橡膠製成的近代橡皮產品的種類，有30,000種以上不同的名稱。

\* 原字為 *пластикация*，本意是指橡膠在配練時，先在練膠機上捏練以增加塑性。我國橡膠廠中通稱為素練，其意是指不加配合劑，單是捏練橡膠。這種命名法是不科學的。現在為了結合用機械方法來斷開高分子化合物的分子鏈而達到增加塑性的效果的意思，試譯為塑練——譯者。

供水上、陸上及空中運輸用的橡皮制品是極重要的。天然橡膠及合成橡膠主要是消耗于這些制品，而在這種場合下要用任何其他材料來代替橡膠是不可能的。保證各種儀器、機器、裝備運轉的極大量的多種多樣的技術工業用的橡膠制品亦有極大的意義。橡膠制品廣泛地深入到生活中（衣服、鞋子、衛生用品）。天然橡膠及合成橡膠對於軍事技術、運輸、裝備品的意義是特別巨大。如今橡膠制品已經完全深入到了人類生活及活動的所有範圍中。因為機械運輸是現代經濟的基礎，而工業的增長、農業經濟的發展以及國防的鞏固，如今與對天然橡膠及合成橡膠的需要的增長緊密地聯繫着，所以這些材料取得了極其重要的意義。

在蘇聯，根據社會主義基本經濟法則，高速度地發展着強大的合成橡膠工業，由於橡膠在生活中的意義，所以解決日益增長着的蘇維埃社會的物質和文化要求得到最高限度滿足的任務時，沒有這些材料的不斷增長以及生產的改善，是不可思議的。蘇聯共產黨和政府對於發展合成橡膠工業的关怀，鮮明地反映在發展蘇維埃社會主義共和國國民經濟的五年計劃中。

### 作為高分子化合物的合成橡膠的一般性質

分子量為 10,000—15,000 以上的物質屬於高分子化合物。天然橡膠及合成橡膠具有十分相似的性質。測定高分子化合物的分子量採用了一系列的方法。借不同方法測得的分子量有時彼此相差很大，例如從天然橡膠分子量的比較中，就可以看出這一點（表 1）。

表 1. 借各種方法測定的天然橡膠的分子量

方 法	分 子 量	附 註
冰點降低法.....	1500—8000	在苯溶液中
滲透壓法.....	346,000—378,000	未校正
滲透壓法.....	128,000	對溶劑化加以校正
倫琴射線法.....	6,000	
黏度法.....	180,000	
化學法.....	55,000	溶膠橡膠
沉降法.....	400,000	純橡膠性物質

測定結果的不一致性可用許多原因來說明。例如使用倫琴射線時，測定的僅僅是那些參與構成晶體組成的分子部分的分子量。冰點降低法，由於分子量改變較大時降低值變化很小，實際上不適用於高分子化合物。但是各種方法的結果的不一致性的基本原因是它們得出的測定值實際上不是等量的。滲透壓法測定

的數均分子量是微粒總重量被微粒數所除得的商值。黏度法測定的重均分子量是微粒總重量被微粒平均分子量所除得的商值。

黏度法及滲透壓法曾廣泛地用來測定天然橡膠及合成橡膠的分子量，以及測定其他許多別的高分子化合物的分子量。根據用這些方法所測得的数据知道，天然橡膠的分子量通常等於 200,000—300,000。個別的合成橡膠的分子量平均與天然橡膠分子量相差甚大，而在最極端的情況下，合成橡膠的分子量甚至超出上面所指出的表示高分子化合物特性的範圍，即 10,000—15,000。

引入用各種物理解釋來說明有關分子量概念的必需性是與高分子化合物的其他性質以及與它們的多分散性有關的。高分子化合物通常是由結構相同而大小不同的大分子所構成。圖 1 系表示天然橡膠及二種合成橡膠的分子量分布曲線<sup>[1]</sup>。由圖可見，天然橡膠除有分子量低於 100,000 的級份外，尚有分子量高於 700,000 的級份。合成橡膠與天然橡膠相似，亦是多分散性的，有人指出，合成橡膠的多分散性甚至還高於天然橡膠。

天然高分子化合物的巨大分子是由許多分子量不大的、以化學鍵力彼此結合的同種分子所構成。例如，天然橡膠的化學組成遠在前世紀就被確定，這是由於研究天然橡膠的干餾產物，並從其中分離出：烯類碳氫化合物——異戊二烯<sup>\*</sup>的緣故。因此，認為天然橡膠具有分子式  $(C_5H_8)_n$ 。在以後較晚的研究中曾多次地驗証了該式子的正確性。這種橡膠分子在植物中形成的历程迄今尚未完全確定。

合成橡膠亦是簡單物質的聚合物。從低分子原料物質製造合成橡膠時採用兩種方法：聚合及縮聚。在聚合時，原料單基物的許多簡單分子彼此借主價鍵力結合，而構成與原料單基物組成相同的巨大分子的高分子化合物。而在縮聚的情況下，原料物質的分子互相結合，同時分離出簡單的副產物如水、氯化鈉等等。因此借縮聚反應而制得的高分子物質，在化學組成上是與原料物質不相同的。

現代主要的合成橡膠按照原料物質的性質可以區分為下列一些類型：(1) 丁二烯橡膠\*\*，(2) 丁二烯\*\*\*與苯乙烯的共聚物，(3) 丁二烯與丙烯腈(或稱氰乙

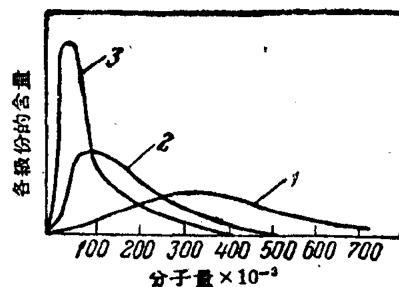


圖 1. 橡膠分子量的分布曲線  
1—天然橡膠；2—氯丁橡膠；3—丁苯橡膠。

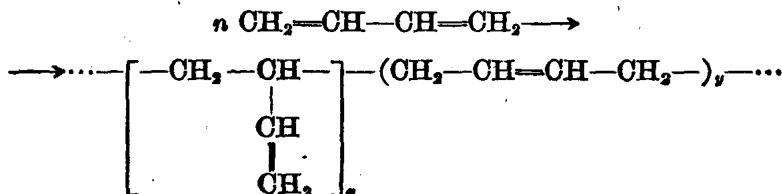
\* 或稱甲基丁二烯，都指 2-甲基丁二烯-[1, 3]而言——譯者。

\*\* 用金屬鈉聚合的丁二烯橡膠又稱丁鈉橡膠——譯者。

\*\*\* 丁二烯都指丁二烯-[1, 3]而言——譯者。

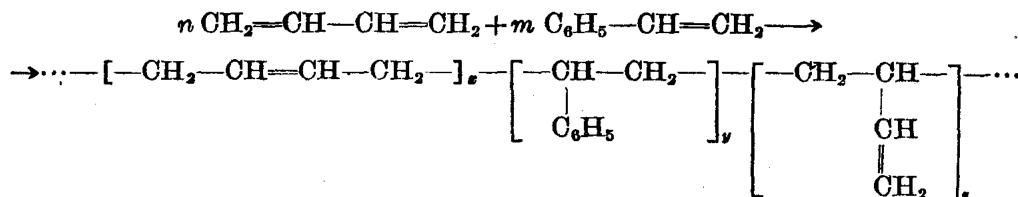
烯)的共聚物, (4)氯丁二烯<sup>\*</sup>橡膠, (5)异丁橡膠, (6)异丁烯与二乙烯烃的共聚物, (7)氯乙烯橡膠, (8)聚硫橡膠, (9)硅質橡膠。借聚合或縮聚合成这些橡膠时, 簡單原料物質即以不同方式結合成橡膠的大分子, 并且生成不同的結構單元。

**丁鈉橡膠** 是借丁二烯在鹼金屬存在下聚合制得, 同时形成下列結構單元:



属于丁鈉橡膠的有 CKB(苏), Buna-85, Buna-115(德)等等名称。

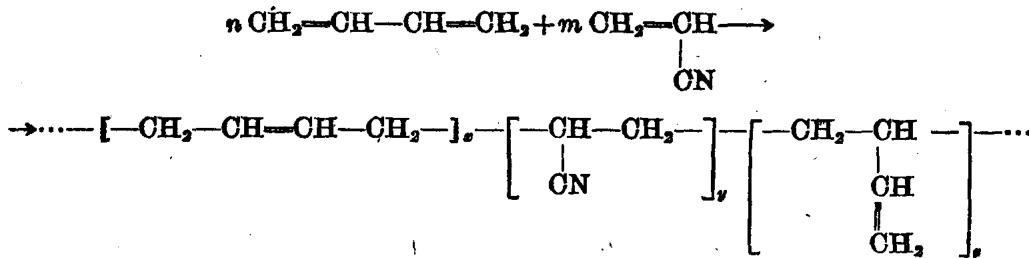
**丁二烯与苯乙烯的共聚物** 是借丁二烯与苯乙烯的乳液共聚而制得, 并且可由下列結構單元構成:



这类中的各种橡膠彼此不同之处在于苯乙烯的含量、上式結構單元的相互排列、依赖于制造条件的  $x, y$  及  $z$  的值、以及使其成为商品形式的加工方法等。

属于这类的橡膠有: CKC(苏), Buna-S, Buna-SS, Buton-S(德), GR-S, Chemegum-IV, Hycar, Butaprene-S(美)等等。

**丁二烯与丙烯腈的共聚物** 是借丁二烯与丙烯腈的乳液共聚而制得, 并由下列結構單元構成:

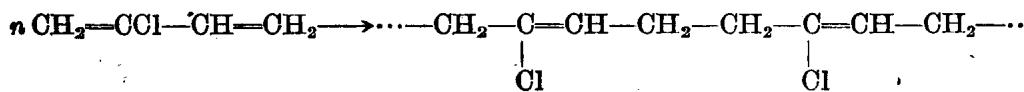


正如前述情况一样, 这类橡膠中的一些代表也是以丙烯腈的含量、結構單元的互相排列、 $x, y, z$  值、聚合的配方以及加工方法等而互相区别。應該指出,  $z$  值可能

\* 氯丁二烯都指 2-氯丁二烯-[1, 3]而言——譯者。

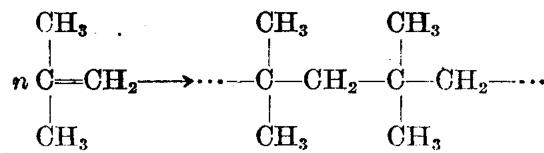
是不很大的。这类橡膠的商品有：CKH(苏), Perbuna, Perbuna-Extra, Hycar OR, Butaprene NF, Thiokol RD (美)等等。

**氯丁橡膠** 是如下式聚合氯丁二烯而制得：



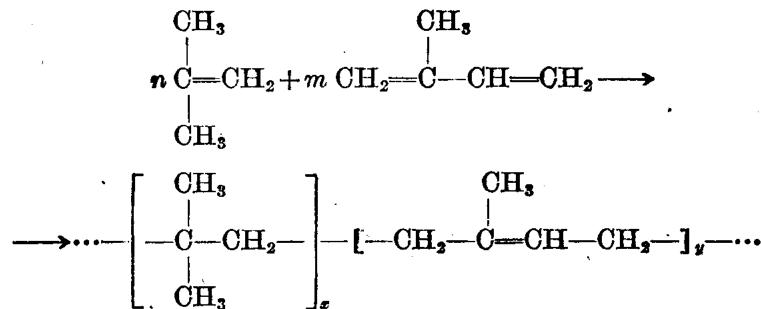
这类橡膠中熟知的类型有：Neoprene, GR-M, Duprene(美), Muston(日)等。

**聚异丁烯橡膠** 是借低温溶液聚合异丁烯而制得：



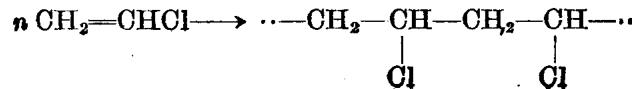
这类橡膠中最著名的为 II-200, II-155, II-118, II-85 (苏), Oppanol (德), Vistanex(美)等。

**异丁烯与二乙烯烴的共聚物** 亦是借低温溶液聚合制得。采用丁二烯、异戊二烯、戊二烯-[1, 3]、二甲基丁二烯(二异丙烯基)作为輔助單基物。例如与异戊二烯反应的簡式表示如下：



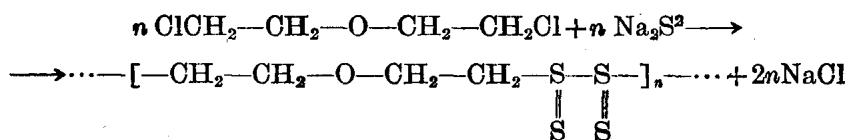
所有这类的各种橡膠总称为异丁橡膠，依輔助單基物的性質及其相对含量而区分为各种类型。通常在“异丁橡膠”一字后添加表示輔助單基物的性質及其含量的不同的号碼。

**氯乙烯橡膠** 是用各种方法聚合氯乙烯，随后进行增塑而制得。其聚合反应表示如下：

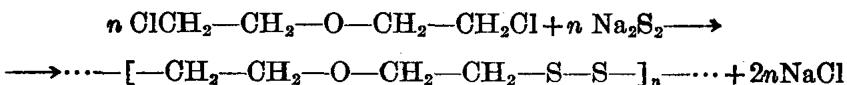


这类橡膠中著名的有: Koroseal, Korogel, Flamenol(美).

**聚硫橡膠** 是縮聚二氯衍生物与四硫化鈉或二硫化鈉而制得. 二氯乙醚与四硫化鈉的縮聚反应表示如下:

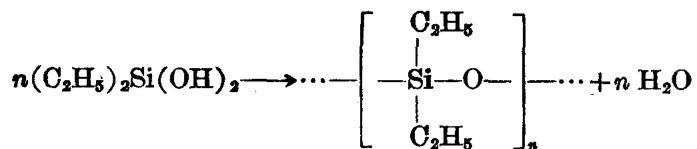


而与二硫化鈉的反应则为:



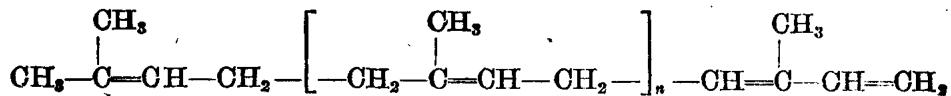
这类橡膠多半称为聚硫橡膠 (Thiokol). 但有时亦采用别的名称: Резинит (苏), Vulcaplas(英), Tionit(日)等等.

**硅質橡膠** 是縮聚  $\text{R}_2\text{Si}(\text{OH})_2$  型有机硅化合物制得. 如二乙基硅二醇的縮聚反应可以下列式子来表示:

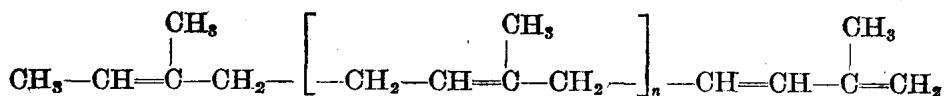


这样看来; 不同合成橡膠的开鏈綫型大分子系按不同方式構成的. 有时它們是由同一种型式的同样結構單元所構成. 在另外一些情况下, 大分子是由几种不同型式的結構單元所構成. 結構單元本身的排列可以是規則有序的, 如氯丁橡膠, 它是在 1,4 位置結合氯丁二烯分子而成; 而亦可以是不規則的, 如丁鈉橡膠, 它不仅在 1,4 位, 亦可在 1,2 位同时結合丁二烯分子而構成.

**天然橡膠** 正如詳細地研究其臭氧化产物所确定的, 亦具有下列結構式子之一的开鏈結構:



或



至今还不能确定天然橡膠究竟符合于上列結構式子的哪一种. 同样假想存在上列式子中所示的端基团, 則橡膠分子中应存有一个多余双键, 然而多余双键的