

ICS 25.040.30  
J 07

9809919



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 16977—1997  
eqv ISO 9787:1990

## 工业机器人 坐标系和运动命名原则

Industrial robots—Coordinate systems  
and motion nomenclature



1997-09-02发布



C9809919

1998-04-01实施

国家技术监督局发布

中华人民共和国  
国家标准  
**工业机器人 坐标系和运动命名原则**

GB/T 16977—1997

\*  
中国标准出版社出版  
北京复兴门外三里河北街 16 号  
邮政编码:100045  
电 话:68522112  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售  
版权专有 不得翻印

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 17 千字  
1998 年 1 月第一版 1998 年 1 月第一次印刷  
印数 1—800

\*  
书号: 155066 · 1-14521 定价 10.00 元

\*  
标 目 328—38

GB/T 16977—1997

## 前　　言

本标准等效采用 ISO 9787:1990《操作型工业机器人——坐标系和运动》。

本标准中增加了第 7 章“关节坐标系”和第 9 章“工具坐标系”及原第 8 章中“回转运动”这一节的内容。因 ISO/TC 184/SC 2 已对 90 版作了修订，并提出了修改草案，该草案补充了上述内容。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国工业自动化系统标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：机械工业部北京机械工业自动化研究所。

本标准主要起草人：胡景镠、郝淑芬、沈重重。



## ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是各国标准化团体(ISO 成员体)组成的世界性的联合会。制定国际标准的工作通常是由 ISO 技术委员会完成。各成员团体对某技术委员会已确立的标准项目有兴趣,均有权参加该委员会的工作。与 ISO 保持联系的国际组织(官方的或非官方的)也可参加有关工作。ISO 与国际电工技术委员会(IEC)在电工技术标准化方面保持密切合作关系。

由技术委员会正式通过的国际标准草案提交各成员团体表决,需至少取得参加表决的 75% 的成员同意才能作为国际标准出版。

国际标准 ISO 9787 是由 ISO/TC 184“工业自动化系统与集成”技术委员会的 SC 2“制造环境用机器人”分技术委员会制定的。

本标准的附录 A 仅供参考。

## 引 言

本标准是涉及操作型工业机器人系列国际标准之一。其他还有安全、通用特性、性能规范及其测试方法、术语和机械接口方面的标准。这些标准是相互关联的，且和其他标准有关。

# 中华人民共和国国家标准

## 工业机器人 坐标系和运动命名原则

GB/T 16977—1997  
eqv ISO 9787:1990

Industrial robots—Coordinate systems  
and motion nomenclature

### 1 范围

本标准定义和规定了工业机器人坐标系,给出了机器人基本运动符号表示法的命名原则。以便于对机器人进行校准、测试和编程。

本标准适用于 GB/T 12643—1997 中定义的各种工业机器人。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 12643—1997 工业机器人 词汇 (eqv ISO 8373, 1994)

GB/T 12642—1997 工业机器人 性能规范 (neq ISO 9283:1990)

GB/T 12644—1997 工业机器人 特性表示 (eqv ISO 9946, 1992)

GB/T 12645—1997 工业机器人 性能测试方法 (neq ISO 9283, 1990)

### 3 定义

本标准采用 GB/T 12643—1997 的定义。

### 4 坐标系定义原则

本标准中所描述的全部坐标系由正交的右手定则来确定(见图 1)。

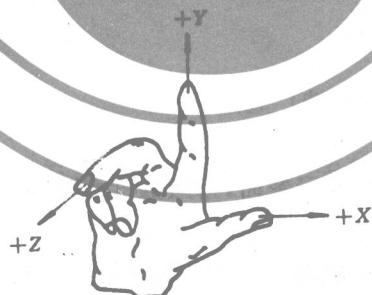


图 1 右手坐标系

当围绕平行于  $X, Y, Z$  轴线的各轴转动时,分别定义为  $A, B, C$ 。 $A, B, C$  的正方向分别以  $X, Y, Z$  的正方向上右手螺旋前进的方向为正方向(见图 2)。

被定义的坐标系是:绝对坐标系、机座坐标系、关节坐标系、机械接口坐标系和工具坐标系,图 3 表示了绝对坐标系、机座坐标系、机械接口坐标系的示例。

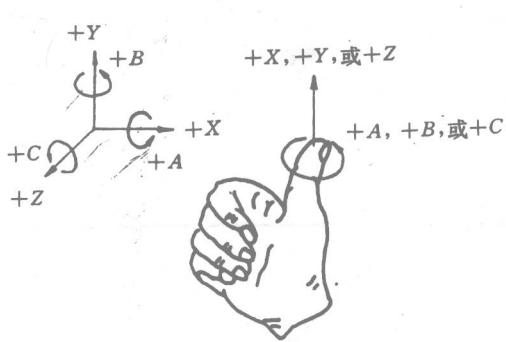


图 2 转动

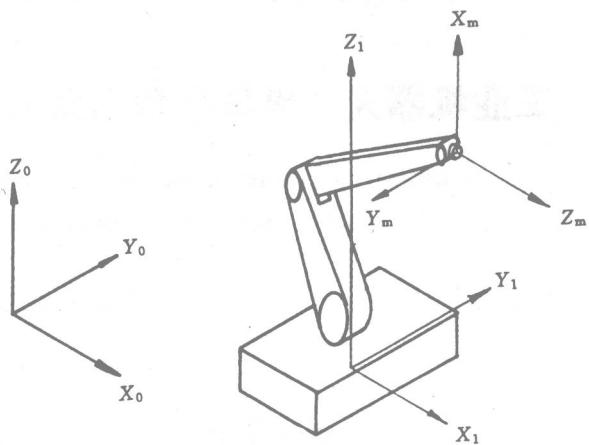


图 3 坐标系示例

## 5 绝对坐标系

绝对坐标系和 X-Y 轴设置的平面有关。

### 5.1 符号

$O_0-X_0-Y_0-Z_0$ 。

### 5.2 原点 $O_0$

绝对坐标系的原点由用户根据需要来确定。

### 5.3 $+Z_0$ 轴

$+Z_0$  轴与重力加速度矢量共线, 但其方向相反。

### 5.4 $+X_0$ 轴

$+X_0$  轴的方向由用户根据需要确定。

## 6 机座坐标系

机座坐标系和 X-Y 轴设置的平面有关。

### 6.1 符号

$O_1-X_1-Y_1-Z_1$ 。

### 6.2 原点 $O_1$

机座坐标系的原点  $O_1$  由机器人制造厂规定。

### 6.3 $+Z_1$ 轴

$Z_1$  轴的正方向, 垂直于机器人机座安装面, 指向其机械结构方向。

### 6.4 $+X_1$ 轴

$+X_1$  轴的方向, 由原点开始指向机器人工作空间中心点在机座安装面上的投影  $C_w$ (见图 4)。当由于机器人的构造不能实现此约定时,  $X_1$  轴的方向可由制造厂规定。

注: 附录 A 中列举了机座坐标系和机械接口坐标系应用示例。

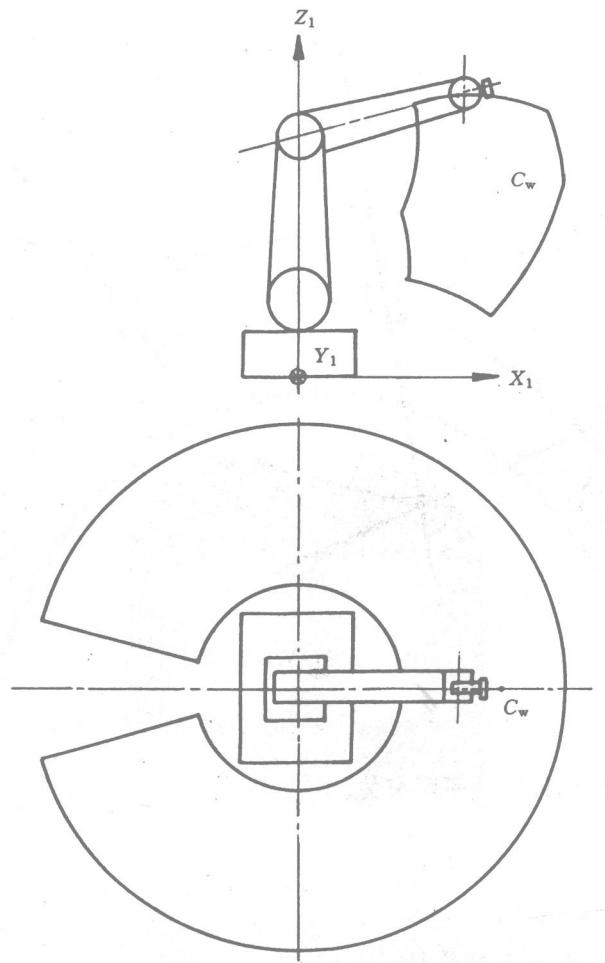


图 4 机器人工作空间示例

## 7 关节坐标系

关节坐标系和 X-Y 轴设置的平面有关。

### 7.1 符号

$O_i-X_i-Y_i-Z_i$

$i=1, 2, 3 \dots$

### 7.2 原点 $O_i$

第  $i$  个关节坐标系原点  $O_i$  在第  $i$  个关节轴上, 且到  $i-1$  个关节轴的距离  $a_{i-1}$  最短(见图 5)。

### 7.3 $+Z_i$ 轴

$+Z_i$  轴指离原点  $O_i$ , 朝向  $i$  关节轴线上的  $O'_i$  点, 且第  $i$  个关节轴线到  $i+1$  个关节轴线的距离  $a_i$  最短。

### 7.4 $+X_i$ 轴

$+X_i$  轴的方向由原点开始, 指向为  $O'_{i-1}$  到  $O_i$  的方向。

### 7.5 坐标变换参数

第  $i$  个和第  $i+1$  个关节坐标系间变换参数为  $a_i, s_i, \theta_i, \beta_i$ 。 $a_i$  是  $O'_iO_{i+1}$  间的长度。 $s_i$  为  $O_iO'_i$  的长度。 $\theta_i$  是  $X_i$  和  $X_{i+1}$  间的旋转角,  $\beta_i$  是  $Z_i$  和  $Z_{i+1}$  间的旋转角。



## 8 机械接口坐标系

机械接口坐标系与 X-Y 轴设置的平面有关。

### 8.1 符号

$O_m$ - $X_m$ - $Y_m$ - $Z_m$ 。

### 8.2 原点 $O_m$

机械接口坐标系的原点  $O_m$  是机械接口的中心。

### 8.3 $+Z_m$ 轴

$+Z_m$  轴的方向由机械接口开始, 指向末端执行器。

### 8.4 $+X_m$ 轴

$+X_m$  轴是由机械接口平面和  $X_1Z_1$  平面(或平行于  $X_1Z_1$  的平面)的交线来定义的, 机械接口坐标系的原点位于交线上, 同时机器人主关节轴和副关节轴是处于运动范围的中间位置。当机器人的构造不能实现此约定时, 应由制造厂规定主关节轴的位置。 $X_m$  轴的正方向是指离  $Z_1$  轴。当  $Z_1$  轴和  $X_m$  轴平行时,  $X_m$  轴的正方向与  $Z_1$  轴的正方向相同。

注: 附录 A 中给出了机座坐标系和机械接口坐标系应用示例。

## 9 工具坐标系(TCS)

工具坐标系和 X-Y 轴设置的平面有关。

### 9.1 符号

$O_t$ - $X_t$ - $Y_t$ - $Z_t$ 。

### 9.2 原点 $O_t$

工具坐标系的原点  $O_t$  是工具中心点(TCP)。

### 9.3 $+Z_t$

$+Z_t$  是与工具相关, 通常是工具的指向。

### 9.4 $+Y_t$ 轴

当末端执行器是直线的或平面的夹持类型时,  $+Y_t$  轴是平行于手指进行运动的平面。

图 6 工具坐标系示例

## 10 机器人运动

### 10.1 移动

根据机座坐标系来确定末端执行器的移动。其方向指定如下：

$+X$  或  $-X$  是沿着或平行于  $X_1$  轴；

$+Y$  或  $-Y$  是沿着或平行于  $Y_1$  轴；

$+Z$  或  $-Z$  是沿着或平行于  $Z_1$  轴。

### 10.2 转动

$A, B, C$  被定义为围绕对应的副关节轴的单个转动。 $\phi, \beta, \theta$  被定义为分别围绕平行于机座坐标系轴  $X_1, Y_1, Z_1$  的转动。

由欧拉角、导航角(navigation angle)或绕机座坐标轴的转动角来定义围绕任意轴的有限转动。

由对机座坐标轴的矢量分量来定义围绕任意轴的微小转动(角速度)。

## 11 机器人轴的命名原则

若轴由数字来定义，则紧靠机座安装面的第一个运动轴称为轴 1，第 2 个运动轴称为轴 2，依次类推。

注：附录 A 表示了机器人轴命名原则示例。



附录 A  
(提示的附录)  
各种机械结构应用示例

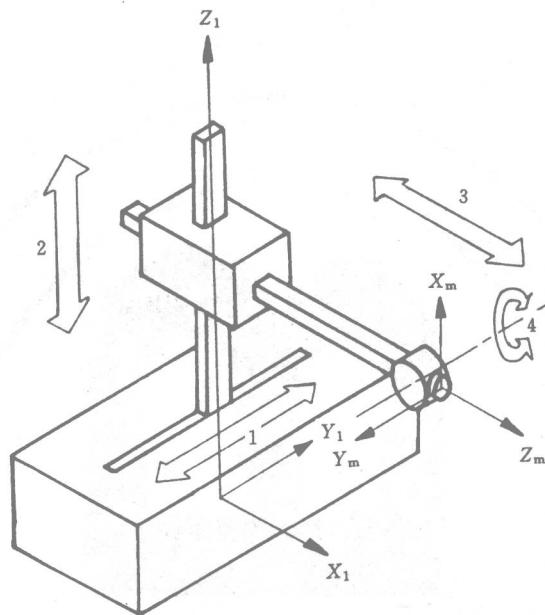


图 A1 直角坐标机器人

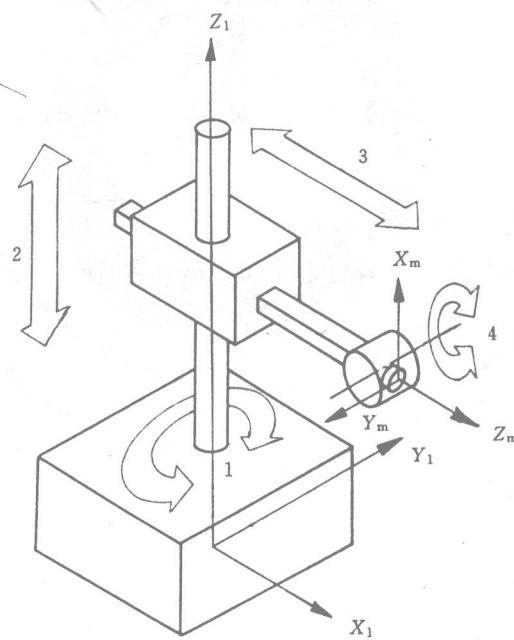


图 A2 圆柱坐标机器人

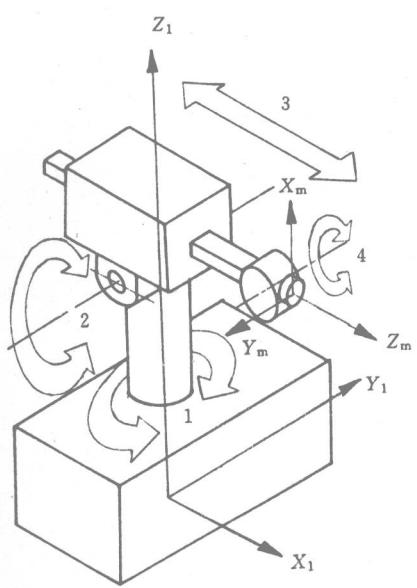


图 A3 极坐标机器人

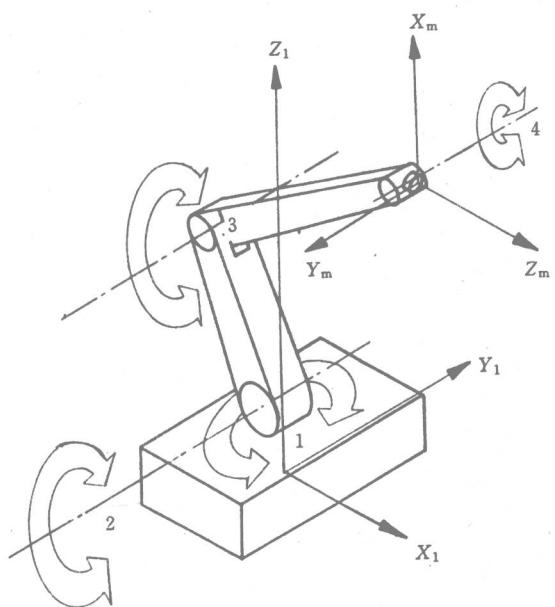


图 A4 关节机器人

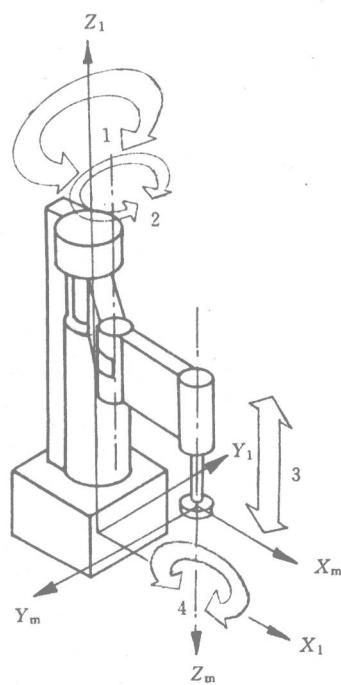


图 A5 SCARA 机器人