

视觉设计教育丛书

CI-企业形象塑造

高 驰 编著



CI-企业形象塑造

C1—企业形象塑造

高 驰 编著

黑龙江美术出版社出版

哈尔滨外贸彩印厂印刷

黑龙江省新华书店发行

开本：850×1168 毫米 1/32 印张：10.5

1992年8月第1版 1992年8月第1次印刷

印数：1—5,000

ISBN 7—5318—0140—X/J·141 定价：42.00 元

《视觉设计教育丛书》编委会

主 编 胡文彦

副主编 赖兆钧

(以下按姓氏笔划为序)

编 委 辛华泉 吴士元

陈 梁 贺 中

韩 磊

前　　言

随着经济向高层次发展，市场竞争日益激烈，近年来世界上许多企业都把企业形象作为经营战略的重要组成部分，特别是日本等发达国家兴起了 CI—企业形象塑造的热潮。成功地导入 CI 战略能够使企业员工明确认识企业理念，形成充满活力的整体，塑造独特而牢固的企业形象，以取得消费者及社会大众信赖并产生最佳的经营环境。企业的视觉传播设计已不再是可有可无的装饰手段，而是企业形象的重要构成部分，是与产品、销售等具有同等地位的经营要素，单一媒体的设计表现已成过去，全方位、系统化设计的时代已经到来。这一战略思想在我国正被越来越多的企业界人士接受。导入 CI 战略能为企业增添新的活力，有助于缩小我国企业与工业化发达国家企业之间的差距，提高经济效益与社会效益对于治理整顿、摆脱困境、深化改革、对外开放和参与国际市场竞争都有着深远的意义。

目前许多院校的装潢（视觉传播）专业都把 CI 作为一门主要课程或毕业设计课题。笔者因教学和设计实践的需要，几

年来学习、研究了 CI 理论，现编撰成《CI—企业形象塑造》一书，希望对于学习研究 CI 理论者搞清楚 CI 的准确内涵及完整的作业程序、技巧等方面能起到一点作用。

本书编撰过程中参考了日本的山田理英、加藤帮宏、中西元男、小林太三郎、美国的戴维·E·卡特和台湾的林磐耸等学者的著述并引用了国内外许多企业的资料，得到了黑龙江美术出版社的大力支持，还蒙许多老师和朋友关心和帮助，特别是张兴泉先生协助翻译了许多参考资料，在此表示衷心的感谢！

由于笔者学识所限，疏漏之处在所难免，恳请设计界、企业界和教育界的同行及读者不吝指正。

高 驰

1991 年 8 月

目 录

第一章 绪论

第一节	什么是 CI	1
一	CI 的定义	1
二	CI 的特质	4
第二节	CI 的溯源和发展	8
一	CI 的产生	8
二	导入 CI 是大势所趋	15
第三节	CI 的构成及其功能	34
一	确立并准确地显示经营主体性	36
二	具有良好识别功能的统一视觉表现	38
三	努力不懈地塑造良好形象	42

第二章 CI 的导入计划

第一节	导入 CI 的提案	57
第二节	导入 CI 的计划流程	59

第三章 体制构筑和概念构筑

第一节	体制构筑	72
一	体制构筑的意义	72
二	体制审议的方法	73
三	搜集企业内部意见	74
四	体制的整理法	76
第二节	企业形象的调查	83
一	调查概念	83
二	调查前应提出的形象因素	84
第三节	项目调查	87
一	企业情报的六大构成要素	89

二	视觉项目系统	90
第四节	调查结果的综合整理方法	99
一	關於形象调查的判断	100
二	经营状况的判断	103
三	从企业信息传达的侧面来判定企业状况	104
四	既存理念的有效性检验	104
第五节	CI 总概念的设定	105
一	什么是 CI 概念	105
二	总概念报告书	107
三	由概念到设计系统	110
第四章	设计开发	
第一节	企业名称	114
一	新企业名称的命名	114
二	企业名称要适应信息传达	116
三	企业名称 = 商标的战略	119
四	不改变企业名称也可重新塑造企业形象	136
附件一	《国家工商行政管理局关于企业登记管理中与企业名称有关的若干问题的通知》	136
第二节	企业标志	139
一	对信息传达有效化的追求	139
二	标志的题材和表现形式	142
三	标志设计的造形要素	145
四	标志设计的构成形式	149
五	标志的精致化作业	154
第三节	其它基本设计要素	161
一	标识字	161

二	企业标准色	165
三	企业造形	173
四	象征图案	181
五	编排模式	182
	附件二《中华人民共和国商标法》	221
	附件三《中华人民共和国商标法实施细则》	227
	附件四《商标注册用商品和服务国际分类表》	236
	附件五《保护工业产权巴黎公约》	239

第五章 CI 开发实例

一	菱备公司 (日本)	261
二	日产汽车公司 (日本)	271
三	美津浓公司 (日本)	276
四	松屋百货公司 (日本)	283
五	富士软片公司 (日本)	289
六	白鹤制酒公司 (日本)	294
七	华歌尔 WACOAL 公司 (日本)	303
八	曼特迪生 Montedison 集团 (意大利)	310
九	美能达 MINTONOLTA 公司 (日本)	316
十	哈尔滨啤酒加工有限公司 (中国)	324

第一章 絮 论

第一节 什么 是 C I

一 CI 的定义

人、财、物是每个企业必要的经营条件，而美国企业在50年代开始又把企业印象作为新的而又具体的经营要素。为了研究企业形象塑造的具体方法，确立了一个新的研究领域，出现了Corporate Design（企业设计）、Corporate Look（企业形貌）、Specific Design（特殊设计）、Design Policy（设计政策）等不同的名词，后来统一称为CI（Corporate Identity企业识别）。而由这个研究领域规划出来的设计系统，便称之为企业识别系统（Corporate Identification System），简称CIS。

CI是使社会大众容易识别企业性质的统一性做法，往往被人们认为只是设计的问题，但事实并非如此。公关专家罗伯特·D·罗斯曾说：“从强调公司独特之处的标识字体、造型、标志、车辆等情形看来，把CI的必要性视为重要因素之一，绝不是很久以前就受到注意的事情。CI可以从企业性质、一贯作风、经营或工作上看到，而非局限于企业的标识字体、造型、标志或车辆等表面性设计。……”

那么，CI究竟是什么呢？国外实施CI的企业，其CI论也不尽相同。但是，对CI基本上有如下两种定义：

- (1). CI是一种明确地认知企业理念与企业文化的活动。
- (2). CI是标识字和商标作为沟通企业理念与企业文化的工具。

美国和日本对CI的认识观点区别很大。美国CI制作人所坚持的CI理念为上述第(2)种定义。日本CI制作人则与其不同，是采取对第(1)种CI的再创造，然后把经过改造的第(1)种CI理念应用到第(2)种CI定义上，或者和美国一样，专力于标识字和商标等项的制作。不过；就现今的状

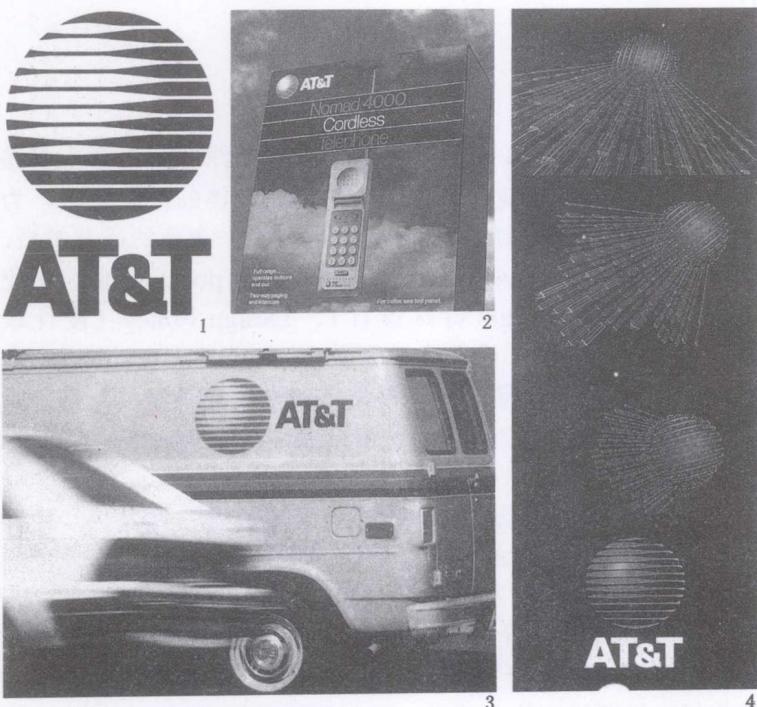
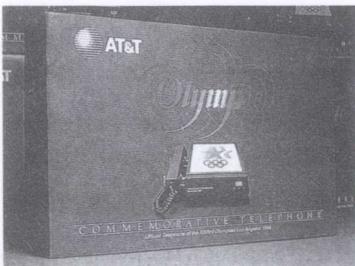


图1 企业导入CI实例 / AT&T公司

1. 企业标志 标识字
2. 产品包装
3. 车辆
4. CF广告
5. 招牌
6. 产品包装
7. 杂志广告
8. 产品目录



5



6

AT&T IS IN MUSIC.

7

INTRODUCING THE AT&T PERSONAL COMPUTER.

8



He's making a connection...that's what it means to stay connected.

He's connecting to the people that matter most. That's what has caused them to turn to AT&T. Because they know that AT&T is the first to implement new technologies.

And it's the first to see AT&T's technology quickly respond to what the world told it.

Now he's making a connection...he's making a difference.

He's making a difference in America.

WHAT'S PAST

It was AT&T's concept

for the first electronic communications system that won the

world.

It was AT&T's standard of service that made the telephone the most effective, most efficient, most reliable communication system the world had ever known.



Now he's making a connection...he's making a difference.

Now he's connecting to the people that matter most. That's what has caused them to turn to AT&T. Because they know that AT&T is the first to implement new technologies.

And it's the first to see AT&T's technology quickly respond to what the world told it.

Now he's making a connection...he's making a difference.

Now he's making a difference in America.

WHAT'S PAST

It was AT&T's concept

for the first electronic communications system that won the

world.

It was AT&T's standard of service that made the telephone the most effective, most efficient, most reliable communication system the world had ever known.



Now he's making a connection...he's making a difference.

Now he's connecting to the people that matter most. That's what has caused them to turn to AT&T. Because they know that AT&T is the first to implement new technologies.

And it's the first to see AT&T's technology quickly respond to what the world told it.

Now he's making a connection...he's making a difference.

Now he's making a difference in America.

WHAT'S PAST

It was AT&T's concept

for the first electronic communications system that won the

world.

It was AT&T's standard of service that made the telephone the most effective, most efficient, most reliable communication system the world had ever known.



Now he's making a connection...he's making a difference.

Now he's connecting to the people that matter most. That's what has caused them to turn to AT&T. Because they know that AT&T is the first to implement new technologies.

And it's the first to see AT&T's technology quickly respond to what the world told it.

Now he's making a connection...he's making a difference.

Now he's making a difference in America.

WHAT'S PAST

It was AT&T's concept

for the first electronic communications system that won the

world.

It was AT&T's standard of service that made the telephone the most effective, most efficient, most reliable communication system the world had ever known.

况看，日本企业界乐于实施以第（1）种理念为中心的CI战略，而且有日益增多的趋势。

为什么会产生由第（1）种CI活动转化为第（2）种CI理念的情形呢？在日本较早实施CI的大荣、MAZDA均接受美国式的CI作风，只在沟通企业理念、标识字、商标上面下功夫，专力于视觉统合的作业，以标识字、商标标准化作为CI战略的核心。有些企业逐渐发现，仅仅在商标的视觉效果上动脑筋，无法达到预期的目标。同时，CI战略的制作者在



9

这方面也与企业界产生了共识，于是 CI 制作者开始与一些企业联手转从第（1）种 CI 定义的层面着手。

当然，美国的 CI 制作者也不是对第（1）种 CI 理念完全无知，只是他们认为那一部分工作应由企业内部的专职人员、经营顾问等其他人去做。号称以“商标”占领了整个世界市场的美国电报电话公司（AT&T），就突破了美国的 CI 窠臼，也致力于企业理念与文化的认知活动，取得了很大的成效。

因而，日本 CI 研究专家山田理英认为：随着时代转变，CI 的定义也被赋予了新的内涵，与当初的原始构想产生极大的差异。最初 CI 是 Corporate Identity 的简称，但新的定义是，把原来属于 CI 目的“Corporated Image（企业形象）的塑造”转变为 CI 的真正内涵，仍然简称为 CI。

以协助 MAZDA、松屋百货公司、小岩井乳业、KENWOOD 等企业导入 CI 而闻名的日本 CI 专业设计公司——PAOS 的中西元男在根据该公司的研究成果编著 DECOMAS（Design Coordination as a Management Strategy：经营策略的设计统合）时给 CI 作了如下定义：“意图地、计划地、战略地展现出企业所希望的形象；对本身来说，通过公司内外来产生最佳的经营环境。这种观念和手法就叫做 CI。”

CI 是现代企业经营发展的一种全新概念，是通过设计运筹发展规划推动企业发展的战略规划。所以国际上也有称之为“设计统合企业形象（Design Coordination Corporate Image）又称之为“企业统一形象设计”。

二 CI 的特质

贝克（R·H·Beck）博士在《企业识别的运用指南》（《A Management Guide to Corporate Identity》）中指出企业、信息传达与艺术的关系。而视觉统一性（CI）位于企

业、信息传达和艺术的重叠处。(见图2)

企业部分包括工程 (Engineering)、产品设计、市场、企业相关的信息传达及一般的设计、CI问题。

信息传达的部分包含企业相关的信息传达、视觉信息传达、视觉统一性、设计问题等。

艺术领域则包括视觉信息传达、视觉统一性、平面设计 (Graphics)、建筑景观 (Graft Architecture)、产品设计及一般设计问题等。

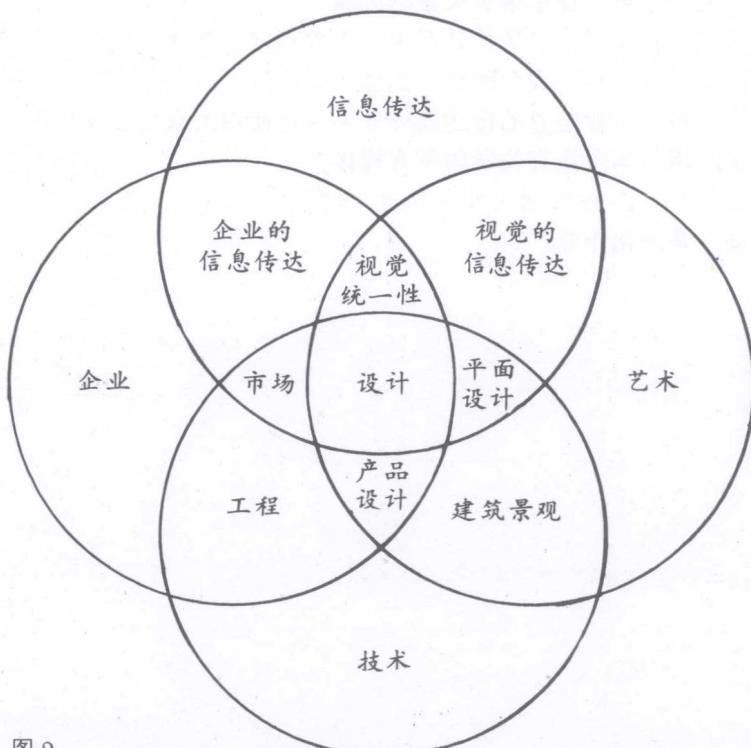


图 2

企业·信息 传达·艺术的关系

从上述情况看到，视觉统一性（或 CI）就是企业统一、信息传达及艺术的关键，也可以看到 CI 的“视觉面”。

就当今成功地导入 CI 的企业来看，CI 与以往的企业印象战略有很大的差异，具有如下特点：

- (1) 从市场行销水准、设计表现水准提高为经营哲学、企业文化的具体行动，而不是空洞的经营理论与策略。
- (2) 不仅是广告、宣传部门的职责，而是整个企业所有的部门、全体员工的共同任务。
- (3) 并不只限于设计出标识字体与商标，而是广泛涉及到所有与形成企业形象有关系的因素。
- (4) 企业信息的传达对象，不单指向消费者，同时对企业内部员工、社会大众和机关团体。
- (5) 企业信息的传达媒体并不只是使用大众传播媒体，而是利用与本企业有关联的所有媒体。
- (6) 不是短期的即兴作业，而是长期规划、管理的组织性、系统化作业。

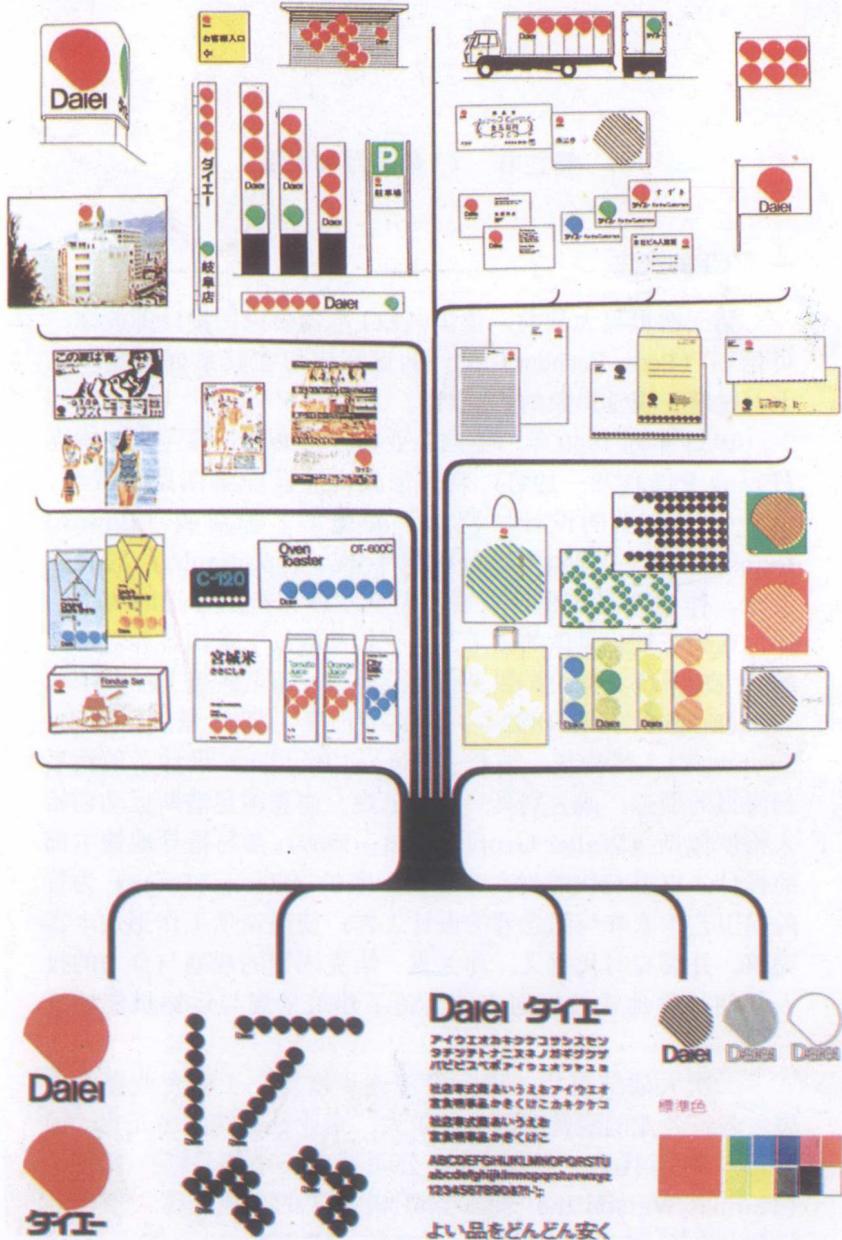


图3 大荣公司的企业识别系统树

第二节 CI的溯源和发展

一 CI的产生

第一次世界大战前，德国 AEG 电器公司把设计师彼德·贝伦斯（Peter Berhens）设计的商标应用在其系列电器产品上，是统一视觉形象的 CI 雏形。

1933 年到 1940 年，英国工业设计协会会长弗兰克·毕克（Frank Pick1878—1941）兼任伦敦交通营业集团副总裁时，负责伦敦地铁的设计，聘请了爱德华·琼斯顿（Edward Johnston1872—1944）进行印刷字体（Typography）的改良设计，作为应用在小自车票、大至站牌和指示标记的统一字体，达到了易辨易读的效果。这一行动激发了英国各界对字体的改良与统一的强烈兴趣。另外，玛格奈特·科菲（Macknight Koufer1882—1942）、贝蒂·斯维威克（Petty Swenwiek）、爱德华·波登（Edward Budden）设计了地铁系列海报的型态，成为别具一格的景观。而德国包浩斯运动创始人格罗佩斯（Walter Gropius1883—1969）参与指导地铁本部的设计，以及现代雕刻大师亨利·摩尔（Henry Moore）为首的前卫艺术家参与纪念碑的设计工作，使得这项工作更加丰富完整，并具有时代意义。弗兰克·毕克周密的规划与全力的投入，使伦敦地铁的规划实例具备了建筑景观与运输机能的统一。

二次大战结束后，国际经济逐步恢复，工商企业蓬勃发展，各行各业的经营范围日益扩大，企业经营转向多元化、国际化。50 年代初，美国 IBM 公司董事长小托马斯·瓦特逊（Thomas Watson Jr.）就该公司 40 多年的企业经营、形象等问题与该公司首席设计顾问艾略特·诺伊斯（Eliot Noyes）进