

美国材料与试验协会

(ASTM) 标准目录

1976



科学技术文献出版社

一九七八年三月

1963)

美国材料与试验协会

(ASTM) 标准目录

1976

(限国内发行)

编辑者: 中国科学技术情报研究所

出版者: 科学技术文献出版社

印刷者: 北京印刷二厂

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经销

开本 $787 \times 1092 \cdot \frac{1}{16}$ 13.5 印张 345 千字

统一书号: 15176 · 261 定价: 2.10元

1978年3月出版

编辑说明

美国材料与试验协会(简称 ASTM)成立于 1898 年。其任务是负责研究工业用材料的性质和它的标准化,制定技术条件和试验方法。

ASTM 的大多数标准是规定产品质量的检查和可靠性的试验方法和试验用的相应仪器。

ASTM 标准每年大约有 30% 的标准是新的或有重大修改的。

ASTM 标准每年出版一次合订本,现共分 48 卷。内容包括所有现行的正式认可的 ASTM 标准和暂行试验方法,名词定义,推荐实施方法,分类和规格及其它有关材料等。在第 48 卷中给出了 ASTM 标准的综合索引(主题索引和顺序号索引),其它 47 卷是按专业划分的。ASTM 标准除合订本外,还有单行本。

ASTM 标准可分为 A, 黑色金属; B, 有色金属; C, 水泥, 陶瓷与砌筑材料; D, 杂类材料; E, 杂项标准; F, 专用材料; G, 材料的腐蚀, 变质和递降等七大类。

每卷中的标准是按美国材料与试验协会给的编号的字母-数字顺序排列的。

该协会是美国制定有关材料与试验标准的一个主要机构之一。它的许多标准被美国其它标准机构所采用。

美国材料与试验协会标准目录,这次是按 1976 年及大部分 1977 年 ASTM 标准年鉴编译的,包括现行正式标准及暂行标准约 5,400 余个。这次按 47 卷顺序编排,以便按专业查找。每卷中则按 A, B, …… 字母顺序及美国材料与试验协会给的编号的字母-数字顺序编排的。

现将使用方法说明如下:

1. 目录正文分标准号(文件号),年代和标准名称三部份。

① 标准号(文件号)包括文件类号(以大写英文字母表示),本类顺序号(以数字表示);

② 标准号前加“*”号者,表示该标准被美国国家标准协会采用为美国国家标准(ANSI);

③ 年代后加“T”字母者,表示该标准为暂行标准;年代后面括弧内的数字表示该标准的最新确认年代;年代后面的小写字母 a, b, c, 表示该标准在本年内的修改次数;

2. 在本目录末尾还附有 ASTM 标准顺序号索引。如已知标准号可查到该标准所在原文卷次。

举例说明如下:

* A20—76a 压力容器用钢板规格

* ——此标准已被采用为“美国国家标准”

A ——此标准属“黑色金属”

20 ——此标准在“黑色金属”类中的序号

76 ——此标准于 1976 年修改过

a ——此标准于 1976 年第二次修改

D 561—46(1975) 炭黑规格

D ——此标准属“杂类材料”类

561 ——此标准在“杂类材料”类中的序号

46——此标准于1946年批准或修改

1975——此标准于1975年被确认

E 439—71 T 镀金属的化学分析方法

E——此标准属“杂项标准”类

439——此标准在“杂项标准”类中的序号

71 T——此标准于1971年批准为暂行标准

本目录在编译过程中得到有关兄弟单位的大力协助，在此表示感谢。由于美国材料与试验协会涉及专业面很广，因编者水平所限，对于错误与不当之处，恳切广大读者批评指正。

中国科学技术情报研究所

目 次

第 一 卷	钢管及配件.....	(1)
第 二 卷	铁铸件; 铁合金.....	(4)
第 三 卷	钢板, 钢带和钢丝; 金属涂复制品.....	(6)
第 四 卷	结构钢; 混凝土用钢筋; 压力容器钢板和锻件; 钢轨, 钢轮和钢轮箍.....	(9)
第 五 卷	钢棒; 链条及弹簧; 轴承钢; 钢锻件.....	(13)
第 六 卷	铜及铜合金 (包括电导体)	(16)
第 七 卷	压铸金属; 轻金属及其合金 (包括电导体)	(20)
第 八 卷	有色金属—镍, 铅和锡合金, 贵金属, 初级金属, 活性金属.....	(22)
第 九 卷	电解沉积金属镀层; 金属粉末, 烧结的金属粉末结构零件.....	(25)
第 十 卷	金属的机械性能, 破碎性能, 及腐蚀性试验; 疲劳性; 侵蚀性; 温度效应.....	(28)
第 十 一 卷	金相学; 非破坏性试验.....	(31)
第 十 二 卷	金属的化学分析; 金属矿砂的取样及分析方法.....	(33)
第 十 三 卷	水泥; 石灰; 天花板及墙壁 (包括水泥试验手册)	(35)
第 十 四 卷	混凝土及矿物集料 (包括混凝土试验手册)	(37)
第 十 五 卷	道路及铺面材料; 公路建筑, 防水和屋面板, 与管用沥青材料; 抗滑材料.....	(42)
第 十 六 卷	耐化学药品作用的非金属材料; 粘土及混凝土管及瓦, 圬工灰浆 及砌块; 石棉水泥制品.....	(49)
第 十 七 卷	耐火材料; 玻璃材料及其它陶瓷材料; 人造碳和石墨制品.....	(52)
第 十 八 卷	绝热材料和低温绝热材料; 隔音材料; 建筑填缝材料; 防火试验, 房屋结构.....	(58)
第 十 九 卷	天然建筑石料; 泥土和岩石; 泥碳, 泥沼和腐殖土.....	(63)
第 二 十 卷	纸; 包装材料; 办公复写用品.....	(66)
第 二 十 一 卷	纤维素; 挠性隔栅材料; 皮革.....	(72)
第 二 十 二 卷	木材; 胶结剂.....	(74)
第 二 十 三 卷	石油产品及润滑剂 (I)	(79)
第 二 十 四 卷	石油产品及润滑剂 (II)	(83)
第 二 十 五 卷	石油产品及润滑剂 (III); 航空燃料.....	(88)
第 二 十 六 卷	气体燃料; 煤和焦炭; 大气分析.....	(91)
第 二 十 七 卷	油漆—乳化制品及使用涂料的试验方法.....	(94)
第 二 十 八 卷	油漆—颜料, 树脂和聚合物.....	(100)

第二十九卷	油漆—脂肪油和脂肪酸, 溶剂, 其它油漆制品; 芳烃; 雨具用油漆·····	(104)
第三十卷	肥皂; 擦亮剂; 卤化有机溶剂; 活性碳; 工业化学药品; 发动机 冷却剂·····	(111)
第三十一卷	水·····	(116)
第三十二卷	纺织品—纱线, 织物及一般试验方法·····	(119)
第三十三卷	纺织品—纤维, 拉链; 高模数纤维·····	(122)
第三十四卷	塑料管·····	(125)
第三十五卷	塑料—一般试验方法, 命名法·····	(128)
第三十六卷	塑料—材料, 薄膜, 增强塑料及泡沫塑料; 纤维组分·····	(133)
第三十七卷	天然橡胶及合成橡胶的一般试验方法; 炭黑·····	(138)
第三十八卷	工业用橡胶制品规格, 及有关试验方法; 垫片; 轮胎·····	(142)
第三十九卷	电绝缘材料—试验方法: 固体及固化液体·····	(146)
第四十卷	电绝缘材料—规格: 固体, 液体及气体; 试验方法: 液体及气体·····	(149)
第四十一卷	非金属的一般试验方法; 统计方法; 空间模拟装置; 颗粒大小测 量; 一般实验室用仪器; 非金属材料的变坏作用·····	(155)
第四十二卷	发射, 分子及质谱学; 色层分离法; 显微树脂学; 显微术检查法·····	(158)
第四十三卷	电子学·····	(160)
第四十四卷	磁性材料; 双金属材料及作电阻用, 加热用和接触用的金属材料; 温度测量·····	(165)
第四十五卷	核材料·····	(167)
第四十六卷	端部使用制品—气溶胶和关闭物, 外科插入器件, 弹性地板复盖 物; 材料的外观性; 材料的感官评定; 法医学; 滑动设备及工 具; 真空吸尘器; 消费品安全要求·····	(171)
第四十七卷	评定发动机燃料, 柴油机燃料和航空燃料的试验方法·····	(175)
附录 (一)	ASTM 顺序号索引·····	(176)
附录 (二)	77年版新标准·····	(208)

标准号 (ASTM)	标准名称	标准号 (ASTM)	标准名称
第 一 卷 钢 管 及 配 件			
* A 53—76	黑色涂锌及热镀锌的焊接与无缝钢管规格	* A 209—76	馏管规格 锅炉与过热器用无缝碳钼合金钢管规格
* A 105—76a	管系部件用碳素钢锻件规格	* A 210—76a	锅炉与过热器用无缝中碳钢管规格
* 106—76a	高温用无缝碳素钢管规格	* A 211—75	螺旋形焊接钢管或铁管规格
* A 120—76	一般用黑色与热浸镀锌的焊接钢管与无缝钢管规格	* A 213—76a	锅炉、过热器及热交换器用无缝铁素体和奥氏体合金管规格
* A 134—74	电熔(弧)焊钢管 (16英寸以上的) 规格	* A 214—75	热交换器与冷凝器用电阻焊碳素钢管规格
* A 135—73a	电阻焊钢管规格	* A 216—75	高温作业熔焊用碳素钢铸件规格
* A 139—74	电熔(弧)焊钢管 (4 英寸以上的) 规格	* A 217—75	高温受压零件用合金钢和马氏体不锈钢铸件规格
* A 155—75	高压作业用电熔焊钢管规格	A 226—75	高压锅炉与过热器用电阻焊碳素钢管规格
* A 161—75	精炼厂用无缝低碳钢与碳钼钢蒸馏管规格	* A 234—76	中等及升温用锻制碳素钢及合金钢管配件规格
* A 178—75	电阻焊碳素钢锅炉管规格	* A 249—76	锅炉、过热器、热交换器及冷凝器用焊接奥氏体钢管规格
* A 179—75	热交换器和冷凝器用无缝冷拉低碳钢管规格	* A 250—75	锅炉与过热器用电阻焊碳钼合金钢管规格
* A 181—68 (1976)	一般用锻制或轧制的钢管法兰、锻制钢管件、阀门及零件规格	* A 252—75	焊接与无缝钢管桩规格
* A 182—76a	高温用锻制或轧制的合金钢管法兰、锻制管件、阀门及零件规格	* A 254—76	铜焊接的钢管规格
* A 192—75	高压用无缝碳素钢锅炉管规格	* A 266—69	无缝碳素钢圆筒, 盖及其它压力容器部件用锻件规格
* A 193—76	高温用合金钢及不锈钢螺栓材料规格	* A 268—76a	一般用无缝与焊接的铁素体不锈钢管系规格
* A 194—76	高温与高压用螺栓的碳钢与合金钢螺母规格	* A 269—76	一般用无缝与焊接的奥氏体不锈钢管系规格
* A 199—76	热交换器与冷凝器用无缝冷拉中级合金钢管规格	* A 270—75	卫生设备用无缝和焊接奥氏体不锈钢管系规格
* A 200—75	精炼厂用无缝中级合金钢蒸	* A 271—76	精炼厂用无缝奥氏体铬镍钢蒸馏管规格
		* A 307—76b	低碳钢内螺纹与外螺纹标准

标 准 号 (ASTM)	标 准 名 称	标 准 号 (ASTM)	标 准 名 称
	紧固件规格	* A 409—76	腐蚀或高温场所用焊接的大 外径薄壁奥氏体铬镍合金 钢管规格
A 312—76	无缝与焊接奥氏体不锈钢管 规格	* A 420—75a	低温用锻造碳素钢及合金钢 管配件规格
* A 320—74	低温用合金钢螺栓材料规格	* A 422—64	炼油厂作业用蒸馏管的对焊 规格
* A 333—76a	低温用无缝与焊接钢管规格	(1973)	
* A 334—76	低温用无缝与焊接碳素钢管 及合金钢管规格	* A 423—75	无缝与电焊低合金钢管规格
* A 335—76	高温用无缝铁素体合金钢管 规格	* A 426—76	高温用离心铸造的铁素体合 金钢管规格
* A 336—70a	无缝圆筒, 盖及其它压力容 器构件用合金钢锻件规格	* A 430—76	高温用锻制与镗制奥氏体钢 管规格
(1975)		* A 437—76	高温用经特殊热处理的涡轮 型合金钢螺栓材料规格
* A 350—75	低温设备用锻制与轧制碳素 钢与合金钢法兰、锻制配 件、阀门和零件规格	* A 450—76a	碳素钢管、铁素体合金钢管 与奥氏体合金钢管的一般 要求规格
* A 351—76	高温用铁素体及奥氏体钢铸 件规格	* A 451—76	高温用离心铸造的奥氏体钢 管规格
* A 352—76	低温受压零件用铁素体钢铸 件规格	* A 452—75	高温用离心铸造奥氏体冷锻 管规格
* A 354—76b	淬火与回火合金钢螺栓、双 头螺栓及相应的螺母规格	* A 453—75	具有与奥氏体相类似膨胀系 数、高屈服强度 (50-120 ksi)、耐高温的螺栓材 料规格
A 358—76	高温用电熔焊奥氏体铬镍合 金钢管规格	* A 487—76	受压低合金钢铸件规格
* A 369—76	高温用锻制与镗制铁素体合 金钢管规格	* A 498—68	无缝与焊接碳素钢, 铁素体 钢与奥氏体钢制有整体散 热片的热交换器钢管规格
* A 370—76	钢制品机械试验方法及定义	(1973)	
* A 376—76	高温中心站用无缝奥氏体钢 管规格	* A 500—76	圆形和异形冷成型的焊接与 无缝碳素钢结构管系规格
* A 381—76	高压传输用金属电弧焊钢管 规格	* A 501—76	热成型焊接与无缝碳素钢结 构管系规格
A 382—68	热交换器与冷凝器用冷拉熟 铁管规格	* A 511—76	无缝不锈钢机械管系规格
* A 389—74a	高温受压零件用经特殊热处 理的合金钢铸件规格	* A 512—66	冷拉对头焊的碳素钢机械管 规格
* A 403—76	锻制奥氏体不锈钢管系配件 规格	(1976)	
* A 405—70	高温用经特殊热处理的无缝 铁素体合金钢管规格	* A 513—76	电阻焊碳素钢与合金钢机械
(1976)			

标准号 (ASTM)	标准名称	标准号 (ASTM)	标准名称
	管系规格		不锈钢管系(小直径)规格
* A 519—76	无缝碳素钢与合金钢机械管系规格	* A 651—75	不锈钢水-DWV管规格
A 520—72	符合 ISO 锅炉构造建议规定的高温用无缝和电阻焊碳素钢管类产品的补充要求	* A 652—73	核设备及其他特殊设备用锻钢焊接配件的要求规格
* A 522—76	低温用锻制或轧制含 9 % 镍合金钢法兰、配件、阀门及零件规格	* A 655—73	核设备及其他特殊设备用管系的特殊要求规格
* A 523—73	高压管型电缆线路用平端无缝与电阻焊钢管规格	* A 660—76	高温用离心铸造碳素钢管规格
* A 524—76	工艺配管用无缝碳钢管规格	* A 669—76	无缝铁素体-奥氏体合金钢管规格
* A 530—76	特种碳素钢管与合金钢管的一般要求规格	* A 671—76	常温和较低温度用电熔焊钢管规格
A 539—73	输送气体与燃料油用电阻焊螺旋钢管规格	* A 672—74	中温高压用电熔焊钢管规格
* A 540—76	特殊用途的合金钢螺栓材料规格	A 688—74	焊接的奥氏体不锈钢给水加热器管规格
* A 554—75	焊接的不锈钢机械管系规格	A 691—76	高温高压用电熔焊碳素钢及合金钢管规格
* A 556—76	冷拉碳素钢给水加热器管规格	A 692—74	锅炉及过热管用中等强度碳铝合金钢无缝管规格
* A 557—76	电阻焊碳素钢给水管规格	A 694—74	高压传输线用碳素钢及合金钢管法兰、配件、阀门及零件用锻件规格
* A 563—76a	碳素钢螺母规格	A 696—74	压力管系部件及其它承压零件用有特殊性能的热轧及冷精轧碳素钢棒规格
* A 587—73	化工用电焊的低碳钢管规格	A 700—74	钢制品国内装运的包装, 标志及装载的推荐实施方法
* A 589—73	水井用无缝与焊接碳素钢管规格	* A 703—76	承压部件用钢铸件的一般要求规格
* A 595—74	结构用圆锥形低碳钢管规格	A 707—76	低温作业用锻制碳素钢法兰及合金钢法兰规格
* A 608—70 (1976)	高温下压力设备用离心铸造的铁铬镍高合金钢管规格	A 714—75	高强度低合金焊接钢管及无缝钢管规格
* A 613—73	核设备及其他特殊设备用钢铸件的特殊要求的规格	E 527—76	给金属及合金编号的推荐实施方法
* A 614—76	核设备及其他特殊设备用螺栓联系材料的特殊要求规格		
* A 618—74	热成型焊接与无缝的高强度低合金钢结构管系规格		
* A 632—76	一般用无缝与焊接的奥氏体		

标 准 号 (ASTM)	标 准 名 称	标 准 号 (ASTM)	标 准 名 称
第 二 卷 铁铸件；铁合金		A 256—46 (1976)	铸铁的压缩试验方法
		A 278—75	温度达 650°F 受压部件用灰铁铸件规格
* A 27—73	一般用软的至中等强度的碳素钢铸件规格	* A 296—76	一般用耐腐蚀铬-铁，镍-铬铁及镍基合金铸件规格
A 43—75	铸造生铁块规格	* A 297—76	一般用耐热铬铁与镍铬合金铸件规格
* A 47—74	可锻铸铁铸件规格	A 319—71 (1975)	高温无压零件用灰铸铁铸件规格
* A 48—74	灰铁铸件规格	* A 323—76	硼铁规格
* A 74—75	铸铁污水管与管件规格	* A 324—73	钛铁规格
* A 98—64 (1974)	镜铁规格	A 327—72	铸铁的冲击试验方法
* A 99—76	锰铁规格	A 338—61 (1972)	铁路、船舶和其它重型装备在温度达 650°F 时使用的可锻铸铁法兰、管件和阀门零件规格
* A 100—69 (1974)	硅铁规格	* A 351—76	高温用铁素体与奥氏体钢铸件规格
* A 101—73	铬铁规格	* A 352—76	低温受压零件用铁素体钢铸件规格
* A 102—76	钒铁规格	* A 356—75	蒸气涡轮机用厚壁碳素钢铸件与低合金钢铸件规格
A 126—73	阀门、法兰及管配件用灰铸铁铸件规格	A 367—60 (1972)	铸铁的冷冻试验方法
* A 128—75a	奥氏体锰钢铸件规格	* A 370—76	钢制品机械试验的方法及定义
* A 132—74	钼铁规格	A 377—66 (1973)	铸铁和球墨铸铁压力管规格
* A 142—61 (1974)	铸铁渠道管规格	* A 389—74a	高温受压零件用经特殊热处理的合金钢铸件规格
* A 144—73	钨铁规格	A 395—76	高温受压铸件用球墨铸铁规格
* A 146—64 (1974)	氧化钼制品规格	A 436—72a	奥氏体灰铸铁铸件规格
* A 148—73	结构用高强度钢铸件规格	A 438—62 (1974)	灰铸铁的挠曲试验方法
A 159—72	汽车用灰铸铁铸件规格	A 439—71	奥氏体球墨铸铁铸件规格
* A 197—47 (1976)	化铁炉用球墨铸铁规格		
* A 216—75	高温熔焊用碳素钢铸件规格		
* A 217—75	高温受压零件用马氏体不锈钢与合金钢铸件规格		
A 220—76	珠光体可锻铸铁铸件规格		
A 247—67 (1972)	铁铸件中石墨显微结构鉴定的推荐实施方法		

标 准 号 (ASTM)	标 准 名 称	标 准 号 (ASTM)	标 准 名 称
* A 447—74	高温用镍铬铁合金铸件 (25—12级) 规格	* A 636—76	氧化镍烧结块规格
A 476—70 (1976)	造纸厂干燥辊用球墨铸铁铸件规格	* A 643—75	压力容器用厚壁碳素钢铸件及合金钢铸件规格
* A 481—73	金属铬规格	A 644—74	铁铸件名词的定义
* A 482—76	硅铬铁合金规格	A 667—72	离心铸造的双金属 (灰色及白色铸铁) 圆筒规格
* A 483—64 (1974)	硅锰合金规格	A 674—74	水或其它液体用灰色铸铁管及球墨铸铁管用聚乙烯包装的推荐实施方法
* A 486—74	公路桥梁用钢铸件规格	A 701—74	硅锰铁规格
* A 487—76	受压钢铸件规格	A 703—76	承压零件用钢铸件的一般要求规格
* A 488—75	铸钢件焊接工艺鉴定及人员考核的推荐实施方法	* B 320—60 (1971)	电镀用铁铸件的制备的推荐实施方法
* A 494—76	镍及镍合金铸件规格	C 564—70	铸铁污水管及配件用橡胶垫圈规格
* A 495—76	硅钙及硅锰钙合金规格	E 44—75	金属热处理名词的定义
* A 518—64 (1974)	耐蚀高硅铸铁规格	* E 186—75	厚壁 (2 至 4½ 英寸) 钢铸件的参考射线照相图
A 532—75a	耐磨铸铁规格	* E 192—75	宇航设备用精密蜡模钢铸件的参考射线照相图
A 536—72	球墨铸铁铸件规格	* E 280—75	厚壁 (4½ 至 12 英寸) 钢铸件的参考射线照相图
* A 550—73	铌铁合金规格	* E 390—75	钢熔焊接用参考射线照相图
A 560—74	铬镍合金铸件规格	* E 446—72	厚至 2 英寸的参考射线照相图
A 567—74	高温用高强度的铁、钴和镍基合金铸件规格	E 527—74	给金属及合金编号的推荐实施方法
A 571—71 (1976)	低温受压零件用奥氏体球墨铸铁铸件规格	E 562—76	用有系统的人工逐点计数法测定材料的二等相位的体积部份的推荐实施方法
* A 597—75	铸造工具钢规格		
* A 601—69 (1974)	电解锰金属规格		
A 602—70 (1976)	汽车用可锻铸铁铸件规格		
A 608—70 (1976)	高温下压力设备用离心铸造的铬镍铁高合金管系规格		
A 609—70 (1975)	碳素钢铸件和低合金钢铸件的轴向超声波检查规格		
* A 610—70 (1974)	铁合金尺寸测量用样品的取样及试验方法		
* A 613—73	核设备及其它特殊设备用钢铸件的特殊要求规格		

标 准 号 (ASTM)	标 准 名 称	标 准 号 (ASTM)	标 准 名 称
第 三 卷 钢板, 钢带和钢丝; 金属涂 复 制 品			钢丝规格 * A 231—75 钼铬合金钢弹簧钢丝规格 * A 232—74 钼铬合金钢阀门用弹簧钢丝规格 A 239—1973 镀锌铁或钢制件上镀层最小疵点的试验方法 (普里斯试验法) (硫酸铜滴定法)
* A 90—69 (1973)	镀锌钢铁制品的镀锌重量的试验方法	* A 240—75a	熔焊的不用火加热的压力容器用耐热的铬及铬镍不锈钢板, 薄钢板及钢带规格
* A 109—72	冷轧碳素钢带规格	* A 262—75	不锈钢晶间化学作用的敏感性测定的推荐实施方法
* A 111—66 (1975)	电话和电报线路用镀锌“铁”丝规格	* A 263—74a	包复耐蚀铬钢的钢板、薄板及钢带规格
* A 112—76	镀锌钢丝规格	* A 264—74a	包复不锈铬镍钢的钢板, 薄钢板及钢带规格
* A 116—73	农场及铁路沿线用镀锌铁丝或钢丝栅栏规格	* A 265—74a	镍与镍基合金包复的钢板规格
* A 121—77	镀锌刺钢丝规格	* A 308—76	大张的镀铅锡合金的冷轧薄钢板规格
* A 123—73	轧制、压制和锻制的型钢、钢板、钢棒及钢带制品的镀锌层 (热电镀) 规格	* A 309—54 (1975)	用三点滴试验法测定大张镀铅锡薄钢板镀层的重量和成份试验方法
* A 143—74	热镀锌结构钢产品的防脆化的推荐实施方法和检验脆变的工序	A 313—76	铬镍不锈钢及耐热钢弹簧丝规格
* A 153—73	钢铁小五金上的镀锌层 (热浸镀层) 规格	* A 326—67 (1976)	电话和电报线路用镀锌的高张力钢丝规格
* A 164—71	钢表面上电沉积镀锌层规格	A 345—75	磁性用平轧电炉钢规格
* A 165—71	钢表面上电沉积镀镉层规格	* A 361—76	屋顶用热镀锌法制镀锌薄钢板规格
* A 167—74	不锈钢及耐热铬镍钢板、薄钢板及钢带规格	A 363—72 (1976)	地面架空线用镀锌钢丝绳规格
* A 176—75	不锈及耐热铬钢板, 薄钢板及钢带规格	* A 366—72	商业用冷轧碳素钢薄钢板规格
* A 177—69	高强度不锈及耐热铬镍钢板及钢带规格	* A 368—76	不锈钢及耐热钢钢丝绳规格
* A 227—76	机制冷拔弹簧钢丝规格	* A 370—76	钢制品机械试验的方法及定
* A 228—76	乐器用弹性钢丝规格		
* A 229—76	机器用油回火的弹簧钢丝规格		
* A 230—76	油回火的碳素钢阀门用弹簧		

标准号 (ASTM)	标准名称	标准号 (ASTM)	标准名称
	义	A 474—68	镀铝钢丝绳规格
* A 380—72	不锈钢零件, 设备的除鳞和 清洁的推荐实施方法	(1976)	
* A 384—76	防止钢组件在热浸镀锌时翘 曲与变形的推荐实施方法	* A 475—72a	镀锌钢丝绳规格
		(1976)	
* A 385—76	在装备制品上保证优级镀锌 层(热浸)的推荐实施方 法	* A 478—76	铬镍不锈及耐热钢制编织钢 丝规格
* A 386—73	装配的钢制品上的镀锌(热 镀)层规格	* A 480—75	平轧不锈和耐热钢板、薄钢 板和钢带一般要求规格
* A 390—66	编制家禽网(六角与直线 形)及家禽栅栏用镀锌钢 丝规格	* A 491—74	镀铝钢制链环栅栏结构规格
		* A 492—76	不锈及耐热钢绳用钢丝规格
* A 392—74	镀锌钢链环栅栏结构规格	* A 493—76	冷锻及冷锻用不锈和耐热钢 棒及钢丝规格
* A 401—75	硅铬合金钢弹簧钢丝规格	* A 505—75	热轧和冷轧合金钢薄钢板和 钢带的一般要求规格
* A 407—74	冷拉螺旋型弹簧钢丝规格	* A 506—73	正规质量的热轧和冷轧合金 钢薄钢板和钢带规格
* A 411—65	镀锌低碳钢铠装用钢丝规格	* A 507—73	拉拔级热轧和冷轧合金钢薄 钢板和钢带规格
(1976)			
* A 412—75	不锈和耐热的铬-镍-锰合金 钢板、薄钢板与钢带规格	* A 510—75	碳素钢盘条和粗圆丝规格
		* A 525—77	热浸镀锌薄钢板的一般要求 规格
* A 414—71	压力容器用碳素钢薄板规格		
* A 417—74	冷拉之字型、方型、非下陷 型弹簧钢丝规格	* A 526—71	商业用热镀锌薄钢板规格
		(1975)	
A 424—73	搪瓷用薄钢板规格	* A 527—71	固定成形的热镀锌薄钢板
A 428—68	镀铝钢铁制品镀层重量的试 验方法	(1975)	规格
(1973)		* A 528—71	拉拔级热镀锌薄钢板规格
* A 444—76	地下沟渠用热镀锌薄钢板 规格	(1975)	
* A 446—76	结构用热镀锌薄钢板规格	* A 544—72	无切削螺母用碳素钢丝规格
* A 457—71	升温时用的高强热度加工, 热冷加工和冷加工的合金 钢板, 薄板和钢带规格	* A 545—76	冷锻机器螺钉用碳素钢丝规 格
		* A 546—72	冷锻六角头螺栓用中-高碳 钢丝规格
* A 459—71	镀锌的扁钢铠装带规格	* A 547—72	冷锻六角头螺栓用合金钢丝 规格
(1975)			
A 460—68	包铜钢丝绳规格	* A 548—76	冷锻自攻螺钉或金属板螺钉 用碳素钢丝规格
(1976)			
* A 463—77	冷轧 1 型镀铝薄钢板规格	* A 549—76	冷锻木螺丝用碳素钢丝规格

标 准 号 (ASTM)	标 准 名 称	标 准 号 (ASTM)	标 准 名 称
* A 555—76	耐热不锈钢丝的一般要求规格	A 622—75	特殊脱氧的拉拔级热轧碳素钢薄板及钢带规格
* A 568—74	热轧钢带, 热轧薄板和冷轧薄板用碳素钢及高强度低合金钢的一般要求规格	* A 623—76	镀锡薄钢板轧制品的一般要求规格
* A 569—72	商品级热轧碳素钢薄钢板和钢带规格	* A 624—76	单张轧制的电解锡板规格
* A 570—75	结构级热轧碳素钢薄板和钢带规格	* A 625—76	单张轧制的黑钢板规格
* A 580—76	不锈及耐热钢丝规格	* A 626—68 (1974)	双层轧制电解锡板规格
* A 581—75	高速切削的不锈及耐热钢丝规格	* A 628—74	安全设施用保护工具的组合钢板规格
A 584—68 (1976)	农场及道路用镀铝钢丝栅栏规格	* A 630—68 (1974)	电解锡板和热浸锡板镀层重量的测定方法
A 585—71 (1975)	镀铝刺钢丝规格	* A 634—70	飞机用热轧及冷轧合金钢薄钢板和钢带规格
A 586—68 (1976)	镀锌钢结构绳规格	* A 635—74	商业用热轧碳素钢薄板和钢带 (重型厚钢卷) 规格
A 591—77	电解法镀锌薄钢板规格	A 640—72 (1976)	作为 8 字电缆架设支架用的镀锌钢丝绳规格
A 599—77	冷轧电镀锡薄钢板规格	A 641—71a (1975)	镀锌碳素钢棒规格
A 603—70 (1974)	结构用镀锌钢丝绳规格	A 642—71 (1975)	特殊脱氧的拉拔级热镀锌钢丝规格
A 604—76	可消耗电极的真空-电弧再熔化的钢棒与坯段的常量蚀刻试验法	* A 650—71	双层叠轧的黑钢板规格
* A 606—75	改善了抗腐蚀性的热轧及冷轧高强度低合金钢薄板和钢带规格	* A 657—74	用镀锡薄钢板轧机冷轧的单层与双层迭轧的镀电解铬黑钢板规格
* A 607—75	含铌或钒的热轧及冷轧高强度低合金钢薄板及钢带的规格	* A 659—72	商业级热轧碳素钢薄钢板和带 (含碳最多0.16%) 的规格
* A 611—72	冷轧碳素结构薄钢板规格	* A 666—72	结构用奥氏体不锈钢薄板、带、中厚板和扁棒的规格
A 619—75	拉拔级冷轧碳素钢薄板规格	* A 670—72	高温用沉淀硬化镍合金中厚板、薄板和带材规格
A 620—75	特别饱和拉拔级的冷轧碳素钢薄板规格	A 676—72 (1976)	铁制品上热浸铝镀层规格
A 621—75	拉拔级热轧碳素钢薄板和钢带规格	* A 679—75	机械弹簧用冷拉高抗张强度钢丝规格

标 准 号 (ASTM)	标 准 名 称	标 准 号 (ASTM)	标 准 名 称
* A 680—73	弹簧用冷轧未回火的硬碳素钢带规格	G 31—72	实验室作金属的浸渍腐蚀试验的推荐实施方法
* A 682—73	一般要求的弹簧用冷轧碳素钢带规格	第 四 卷 结构钢；混凝土用钢筋；压力 容器钢板和锻件；钢轨， 钢轮和钢轮箍。	
* A 684—73	弹簧用未回火的冷轧软碳素钢带规格		
A 693—74	沉淀硬化不锈的和耐热的中厚钢板，薄钢板和带的规格		
A 700—74	钢制品国内运输的包装，标记和装载方法的推荐实施	* A 1—76	碳素钢T形钢轨规格
A 708—74	在纯的敏感的奥氏体不锈钢中颗粒间腐蚀敏感性检查的推荐实施方法	* A 2—69	普通型、槽型和防护型平炉钢横梁钢轨规格
A 713—75	经热处理部件用高碳钢弹簧丝规格	* A 3—64 (1970)	低碳钢连接杆规格
A 715—75	经改良的可成形的热轧高强度低合金钢薄板及钢带规格	* A 4—64 (1970)	中碳钢连接杆规格
* B 227—70 (1976)	冷拉包铜钢丝规格	* A 5—68	高碳钢连接杆规格
* B 228—71	同心绞捻的包铜钢导线规格	* A 6—76a	结构用轧制钢板、型钢、钢板桩和钢棒交货的一般要求规格
* B 229—71	同心绞捻的铜与包铜钢丝并合导线规格	A 20—76b	压力容器用钢板的一般要求规格
* B 341—76	钢芯加强的铝导线用镀铝钢芯线规格	* A 21—76	铁路用未经热处理及热处理的碳素钢轴规格
* B 498—74	钢芯加强的铝导线用镀锌钢芯线规格	* A 25—72	电气铁路用锻制钢轮规格
B 606—75	钢筋增强的铝和铝合金导线用高强度镀锌钢芯线规格	* A 31—76	锅炉铆钉钢及铆钉规格
E 376—69 (1974)	用磁场或涡流试验法测量涂层厚度的推荐实施方法	* A 36—75	结构钢规格
E 527—74	给金属及合金编号的推荐实施方法	* A 49—68	淬火的碳素钢连接杆规格
G 4—68 (1974)	在工厂设备中进行腐蚀试验的推荐实施方法	* A 65—68	软钢轨道钉规格
		* A 66—64 (1970)	钢螺旋道钉规格
		* A 67—68a	低碳钢连接板规格
		* A 76—64 (1970)	低碳钢轨条螺栓和螺母规格
		* A 82—76	钢筋混凝土用冷拉钢筋规格
		* A 113—75	机车及车辆用结构钢规格
		* A 131—75	船用结构钢规格

标 准 号 (ASTM)	标 准 名 称	标 准 号 (ASTM)	标 准 名 称
* A 183—68	经热处理的碳素钢轨条螺栓 和碳素钢螺母规格	* A 302—74	压力容器用锰-钼及 锰-钼- 镍合金钢板规格
* A 184—74 (1972)	钢筋混凝土用加工的钢筋网 规格	* A 307—766	碳钢制有内螺纹与外螺纹的 标准紧固件规格
* A 185—73	钢筋混凝土用焊接钢丝结构 规格	* A 325—76c	结构钢接头用高 强 度 螺 栓 (包括相应的螺母和硬质 平垫圈) 规格
* A 202—74a	压力容器用铬-锰-硅合金钢 板规格	* A 328—75a	钢板桩规格
* A 203—77	压力容器用镍合金钢板规格	* A 336—70a (1975)	无缝圆筒, 盖及其它压力容 器构件用合金钢锻件规格
* A 204—74a	压力容器用钼合金钢板规格	* A 353—74	压力容器用经二次正火及回 火处理的含9%镍的 合 金 钢板规格
A 225—74b	压力容器用锰-钒合金 钢 板 规格	* A 354—76b	经淬火及回火的 合 金 钢 螺 栓, 螺柱及其它有外螺纹 的紧固件规格
A 236—69a (1974)	铁路用碳素钢锻件规格	* A 370—76	钢制品机械试验的方法及定 义
A 238—71	铁路用合金钢锻件规格	* A 372—74	薄壁压力容器用碳素钢及合 金钢锻件规格
* A 240—75a	不用火加热熔焊的压力容器 用耐热铬和铬 镍 不 锈 钢 板, 薄钢板及钢带规格	* A 383—71	出口及一般工业用未经处理 的碳素钢轴规格
* A 241—68	热加工的高碳钢连接板规格	* A 387—77	压力容器用铬-钼合金钢板 规格
* A 242—75	高强度低合金结构钢规格	* A 394—76	镀锌钢制传动塔形螺栓及螺 母规格
* A 263—74a	包复耐蚀铬钢的钢板, 薄钢 板和钢带规格	* A 414—71	压力容器用碳素钢薄板规格
* A 264—74a	包复不锈铬镍钢的钢板, 薄 钢板及钢带规格	* A 416—74	预应力混凝土用无涂层的七 股应力消除钢绞绳规格
* A 265—74a	镍和镍基合金包复的钢板规 格	* A 421—76	预应力混凝土用无涂层应力 消除的钢丝规格
* A 266—69	无缝碳素钢圆筒、盖及其他 压力容器部件用锻件规格	* A 435—75	压力容器用钢板的超声波纵 向探伤方法
* A 283—75	低的和中等抗张强度的结构 级碳素钢板规格	* A 440—75	高强度结构钢规格
* A 284—75	机器零件及一般结构用低和 中等抗张强度的 碳-硅 钢 板规格	* A 441—75	高强度低合金的结构锰钒钢 规格
* A 285—75	压力容器用低与中等抗张强 度的碳素钢钢板规格	* A 442—74a	压力容器用改进传导性能的
* A 299—75	压力容器用锰-硅-碳钢板规 格		

标准号 (ASTM)	标准名称	标准号 (ASTM)	标准名称
	碳素钢板规格	* A 537~76	压力容器用经热处理的碳—
* A 449—76c	经回火和淬火的钢螺栓和柱		锰—硅合金钢板规格
	螺栓规格	* A 538—72a	压力容器用沉淀硬化（马氏
* A 455—74c	压力容器用高强度碳锰钢板		体）的合金钢板（18%镍）
	规格		规格
* A 479—76	锅炉和其他压力容器用不锈	* A 541—76	压力容器部件用经回火和淬
	钢和耐热钢棒和型材规格		火的碳素钢及合金钢锻件
* A 489—72	碳素钢有眼螺栓规格		规格
* A 490—76a	结构钢接头用淬火及回火的	* A 542—74	压力容器用经回火和淬火的
	合金钢螺栓规格		铬—钼合金钢板规格
* A 496—72	钢筋混凝土用变形钢丝规格	A 543—74	压力容器用经回火和淬火的
* A 497—72	钢筋混凝土用焊接变形钢丝		镍—铬—钼合金钢板规格
	结构规格		钢轮箍规格
* A 500—76	圆形与异形冷成型焊接与无	* A 551—65	
	缝碳素钢结构管系规格	(1976)	
* A 501—76	热成型焊接与无缝碳素钢结	* A 553—74	压力容器用经回火及淬火的
	构管系规格		含 8 % 及 9 % 镍的合金钢
* A 502—76	钢结构铆钉规格		板规格
* A 504—74	锻制碳素钢轮规格	* A 562—74a	有玻璃涂层（上釉涂层）或
* A 508—76a	压力容器用经回火和淬火真		扩散的金属涂层的压力容
	空处理的碳素钢与合金钢		器用锰—钛合金钢板规格
	锻件规格	* A 563—76a	碳素钢螺母规格
* A 514—75	焊接用经回火和淬火的高屈	* A 570—75	结构级热轧碳素钢薄板和钢
	服强度合金钢钢板规格		带规格
* A 515—74b	中温及高温压力容器用碳素	* A 572—76	结构级高强度低合金钴—钒
	钢板规格		钢规格
* A 516—76	中温及低温压力容器用碳素	* A 573—75	改进韧性的结构用碳素钢
	钢板规格		板规格
* A 517—74	压力容器用经回火和淬火的	A 574—76	合金钢制凹头螺钉规格
	高强度合金钢板规格	* A 577—73	钢板超声波角束探伤规格
* A 529—75	结构钢〔最大厚度 $\frac{1}{2}$ 吋（12.7	* A 578—77	特殊用途的普通钢板和包复
	毫米），最小屈服点42,000		钢板的超声波纵向探伤规
	磅（29.5公斤/毫米 ² ）〕规		格
	格	* A 583—73	铁路用铸钢轮规格
* A 533—76	压力容器用经回火和淬火的	* A 588—75	高强度低合金结构钢（4吋
	锰—钼及锰—钼—镍合金		厚屈服点最小为50000磅/
	钢板规格		吋 ² ）规格
		* A 590—72a	压力容器用沉淀硬化（马氏