



中华人民共和国国家标准

GB/T 18968—2003

墙体材料术语

Terms of wall materials



2003-02-11 发布

2003-10-01 实施



中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

目前尚无统一的墙体材料术语方面的国际标准及国外先进标准。本标准在原行业标准 JC/T 790—1985(96)《砖和砌块名词术语》的基础上制定,并参考了国外、国内部分产品的术语标准和产品标准的术语。

本标准自实施之日起,JC/T 790—1985(96)作废。

本标准由国家建筑材料工业局(原)提出。

本标准归口单位:河南建筑材料研究设计院。

本标准负责起草单位:河南建筑材料研究设计院。

本标准参加起草单位:西安墙体材料研究设计院、国家建筑材料工业硅酸盐建筑制品质量监督检验测试中心。

本标准主要起草人:陈红军、刘永川、汪卓敏、侯清照、路晓斌、龚君范。

本标准委托河南建筑材料研究设计院负责解释。



目 次

前言 1

1 范围 1

2 基本术语 1

3 产品名称 5

4 组成材料..... 15

5 主要生产工艺..... 22

6 主要工艺设备..... 24

7 配套材料..... 28

8 相关术语..... 29

中文索引 41

英文索引 54

墙体材料术语

1 范围

本标准规定了墙体材料的基本名称、组成材料、生产工艺、生产设备、配套材料、性能及应用技术等方面术语的定义与涵义。

本标准适用于教学、科研、设计、生产、经贸、著作及翻译技术文件。

2 基本术语

2.1

墙 wall

2.1.1

承重墙 load bearing wall

能够承担恒载、活载、雪载、风载等类荷载作用的墙。因其所处部位不同,有时也要求兼起围护墙的作用。

2.1.2

非承重墙 non load bearing wall

只承受墙自重,不承受建筑结构荷载的墙。

2.1.3

围护墙 enclosing wall

用来遮阳、蔽雨、挡风、防寒、隔热、吸声和隔声的非承重墙。

2.1.4

隔墙 partition wall

垂直分割建筑物内部空间的非承重墙。

2.1.5

外墙 exterior wall

包围在建筑物外部的围护墙或承重墙。

2.1.6

内墙 interior wall

建筑物内部的承重墙或隔墙。

2.1.7

单一墙 single material wall

由一种墙体材料组成的墙。

2.1.8

复合墙 composite wall

由两种或两种以上不同功能材料组合成的墙。

2.1.9

整浇墙 monolithic concrete wall

现浇混凝土墙 cast in place concrete wall

采用现场浇注混凝土的施工方法浇筑的混凝土墙。

2.1.10

砌筑墙 masonry wall

采用砖或砌块砌筑的墙。

2.1.11

装配式墙 assembling wall

采用各种预制板材在现场进行拼装的墙。

2.2

墙体材料 wall materials

构成建筑物墙体的制品单元。

2.2.1

砖 brick

建筑用的人造小型块材。外型多为直角六面体,也有各种异形的。其长度不超过 365 mm,宽度不超过 240 mm,高度不超过 115 mm。

2.2.1.1

普通砖 common brick

标准砖 normal brick

尺寸为 240 mm×115 mm×53 mm 的实心砖。

2.2.1.2

八五砖 8^{1/2} brick

尺寸为 216 mm×105 mm×43 mm 的砖。

2.2.1.3

异形砖 special shaped brick

形状不是直角六面体的砖。常以形状命名,如刀口砖、斧形砖、扇形砖等。

2.2.1.4

配砖 bat; 3/4 brick

砌筑时与主规格砖配合使用的砖。如半砖、七分头等。

2.2.1.5

实心砖 solid brick

无孔洞或孔洞率小于 25% 的砖。

2.2.1.6

微孔砖 porous brick

通过掺入成孔材料(如聚苯乙烯微珠、锯末等)经焙烧,在砖内形成微孔的砖。

2.2.1.7

多孔砖 perforated brick

孔洞率等于或大于 25%,孔的尺寸小而数量多的砖。常用于承重部位。

2.2.1.8

空心砖 hollow brick

孔洞率等于或大于 40%,孔的尺寸大而数量少的砖。常用于非承重部位。

2.2.1.9

烧结砖 fired brick

经焙烧而制成的砖,常结合主要原材料命名,如烧结粘土砖、烧结粉煤灰砖、烧结页岩砖、烧结煤矸石砖等。

2.2.1.10

红砖 red brick

在氧化气氛中烧成的红色的粘土质砖。

2.2.1.11

青砖 black brick; grey brick

在还原气氛中烧成的青灰色的粘土质砖。

2.2.1.12

内燃砖 brick fired with combustible additives

主要靠砖坯本身所含的可燃物质(包括原料中的或外掺入的)焙烧而成的砖。

2.2.1.13

硅酸盐砖 silicate brick

以硅质材料和钙质材料为主要原料,掺加适量集料和石膏,经坯料制备、压制成型、养护等工艺制成的实心、多孔或空心砖。

无孔洞或孔洞率小于 25% 的为硅酸盐实心砖,孔洞率大于或等于 25% 的为硅酸盐多孔砖,孔洞率大于或等于 35% 的为硅酸盐空心砖。

2.2.1.14

蒸养砖 steam-cured brick

经常压蒸汽养护硬化而制成的砖。常结合主要原料命名,如蒸养粉煤灰砖、蒸养矿渣砖等,在不致混淆的情况下,可省略蒸养两字。

2.2.1.15

蒸压砖 autoclaved brick

经高压蒸汽养护硬化而制成的砖。常结合主要原料命名,如蒸压粉煤灰砖、蒸压灰砂砖等。在不致混淆的情况下,可省略蒸压两字。

2.2.1.16

劈离砖 split tile**劈裂砖 split tile****劈开砖 split tile**

制造时两块较薄的砖原连接在一起,后用外力使其分离,通常做墙体贴面用。

2.2.1.17

吸声砖 sound absorption brick**吸音砖 sound absorption brick**

经处理后提高吸声功能的砖。

2.2.1.18

饰面砌筑砖 facing brick

带有装饰面的砌筑用砖。

2.2.2

砌块 block

建筑用的人造块材,外形多为直角六面体,也有各种异形的。砌块系列中主规格的长度、宽度或高度有一项或一项以上分别大于 365 mm、240 mm 或 115 mm。但高度不大于长度或宽度的六倍,长度不超过高度的三倍。

2.2.2.1

小型砌块 small block

系列中主规格的高度大于 115 mm 而又小于 380 mm 的砌块。简称:小砌块。

2.2.2.2

中型砌块 medium block

系列中主规格的高度为 380 mm~980 mm 的砌块。简称:中砌块。

2.2.2.3

大型砌块 large block

系列中主规格的高度大于 980 mm 的砌块。简称:大砌块。

2.2.2.4

实心砌块 solid block

密实砌块 solid block

无孔洞或空心率小于 25% 的砌块。

2.2.2.5

空心砌块 hollow block

空心率等于或大于 25% 的砌块。

2.2.2.6

多孔混凝土砌块 cellular concrete block

用多孔混凝土或多孔硅酸盐混凝土制成的砌块。

2.2.2.7

异形砌块 special shaped block

形状不是六面直角体的砌块。常以形状命名,如扇形砌块、楔形砌块等。

2.2.2.8

咬接砌块 interlocking block

依靠砌块的槽或榫与相邻砌块咬接或镶嵌而使位置固定的砌块。

2.2.2.9

构造砌块 constructional block

构成建筑物不同部位的专用砌块。常以使用部位命名,如窗台砌块、楼板砌块、转角砌块等。

2.2.2.10

槽形砌块 U-shaped block

断面上有一面开口的砌块。

2.2.2.11

吸声砌块 sound absorption block

经过处理后提高吸声功能的砌块。

2.2.3

墙板 wallboard

用于墙体的建筑板材。包括大型墙板、条板和薄板等。

2.2.3.1

条板 strip panel

长条形板材。作为墙体可竖向或横向装配在龙骨或框架上。

2.2.3.2

大型墙板 large wallboard

尺寸相当于整个房屋开间(或进深)的宽度和整个楼层的高度,配有构造钢筋的墙板。

2.2.3.3

挂板 hanging wall panel

以悬挂方式支承于两侧柱或墙上或上层梁上的非承重墙板。

2.2.3.4

空心墙板 hollow core wallboard

沿板材长度方向有若干贯通孔洞的墙板。

2.2.3.5

空心条板 strip panel with hollow cores

沿板材长度方向有若干贯通孔洞的条板。

2.2.3.6

轻质墙板 lightweight wallboard

采用轻质材料或轻型构造制成的非承重墙板。

2.2.3.7

隔墙板 partition panel

垂直分割建筑物内部空间的非承重墙板。

2.2.3.8

复合墙板 composite wallboard

由两种或两种以上不同功能材料组合而成的墙板。

2.2.3.9

夹芯板 insulation sandwich panel

复合墙板的一种。由承重或维护面层与绝热材料芯层复合而成的墙板,具有良好的保温和隔声性能。

2.2.3.10

芯板 core panel

由阻燃型聚苯乙烯、聚氨酯等泡沫塑料或岩棉等绝缘材料制成的板材,用作复合墙板中的芯材。

2.2.3.11

外墙内保温板 thermal insulation panel at the inside surface of exterior wall

用于外墙内侧的保温板,以改善和提高外墙墙体的保温性能。

2.2.3.12

外墙外保温板 thermal insulation panel at the outside surface of exterior wall

用于外墙外侧的保温板,以改善和提高外墙墙体的保温性能。

3 产品名称

3.1

烧结普通砖 fired common brick

以粘土、页岩、煤矸石、粉煤灰等为主要原料经焙烧而制成的普通砖。

3.1.1

烧结粘土砖 fired clay brick

以粘土为主要原料,经成型、干燥和焙烧而制成的普通砖。

3.1.2

烧结页岩砖 fired shale brick

以泥质页岩或炭质页岩为主要原料,经粉碎、成型、干燥和焙烧而成的普通砖。

3.1.3

烧结煤矸石砖 fired coal gangue brick

以煤矸石为主要原料,经选料、粉碎、成型、干燥和焙烧而成的普通砖。

3.1.4

烧结粉煤灰砖 fired fly ash brick

以粉煤灰为主要原料,掺入煤矸石粉或粘土等胶结砖料,经配料、成型、干燥和焙烧而成的普通砖。

3.1.5

烧结装饰砖 fired facing brick

经焙烧而成用于清水墙或带有装饰面用于墙体装饰的砖。

3.2

烧结多孔砖 fired perforated brick

以粘土、页岩、煤矸石、粉煤灰等为主要原料,经成型、干燥和焙烧而成的主要用于承重部位的多孔砖。

3.2.1

烧结粘土多孔砖 fired clay perforated brick

以粘土为主要原料,经成型、干燥和焙烧而成的主要用于承重部位的多孔砖。

3.2.2

烧结页岩多孔砖 fired shale perforated brick

以泥质页岩或炭质页岩为主要原料,经粉碎、成型、干燥和焙烧而成的主要用于承重部位的多孔砖。

3.2.3

烧结煤矸石多孔砖 fired coal gangue perforated brick

以煤矸石为主要原料,经选料、粉碎、成型、干燥和焙烧而成的主要用于承重部位的多孔砖。

3.2.4

烧结粉煤灰多孔砖 fired fly ash perforated brick

以粉煤灰为主要原料,掺入煤矸石粉或粘土等胶结砖料,经配料、成型、干燥和焙烧而成的主要用于承重部位的多孔砖。

3.2.5

烧结装饰多孔砖 fired facing perforated brick

经焙烧而成用于清水墙或带有装饰面用于墙体装饰的多孔砖。

3.3

烧结空心砖 fired hollow brick

以粘土、页岩、煤矸石等为主要原料,经焙烧而成,主要用于非承重部位的空心砖。

3.3.1

烧结粘土空心砖 fired clay hollow brick

以粘土为主要原料,经焙烧而成,主要用于非承重部位的空心砖。

3.3.2

烧结页岩空心砖 fired shale hollow brick

以泥质页岩或炭质页岩为主要原料,经焙烧而成,主要用于非承重部位的空心砖。

3.3.3

烧结煤矸石空心砖 fired coal gangue hollow brick

以煤矸石等为主要原料,经焙烧而成,主要用于非承重部位的空心砖。

3.4

非烧结普通粘土砖 non fired common clay brick

以粘土为主要原料,掺入少量胶凝材料,经粉碎、搅拌、压制成型、自然养护而成的普通砖。用于一般房屋建筑的墙体。

3.5.

粉煤灰砖 fly ash brick

以粉煤灰、石灰或水泥为主要原料,掺加适量石膏和集料经坯体制备、压制成型、高压或常压蒸汽养护或自然养护而成的实心粉煤灰砖。

3.5.1

蒸养粉煤灰砖 steam-cured fly ash brick

经常压蒸汽养护制成的粉煤灰砖。

3.5.2

蒸压粉煤灰砖 autoclaved fly ash brick

经高压蒸汽养护制成的粉煤灰砖。

3.5.3

自养粉煤灰砖 natural cured fly ash brick

以水泥为主要胶凝材料,经自然养护制成的粉煤灰砖。

3.6

蒸压灰砂砖 autoclaved sand-lime brick

以砂和石灰为主要原料,允许掺入颜料和外加剂,经坯料制备、压制成型、高压蒸汽养护而成的普通灰砂砖。

3.6.1

蒸压灰砂多孔砖 autoclaved sand-lime perforated brick

以砂和石灰为主要原料,允许掺入颜料和外加剂,经坯料制备、压制成型、高压蒸汽养护而成的多孔砖。

3.6.2

蒸压灰砂空心砖 autoclaved sand-lime hollow brick

以砂和石灰为主要原料,允许掺入颜料和外加剂,经坯料制备、压制成型、高压蒸汽养护而成的空心砖。

3.7

煤矸石砖 coal gangue brick

以自燃煤矸石和石灰为主要原料制成的硅酸盐砖。

3.7.1

蒸养煤矸石砖 steam-cured coal gangue brick

经常压蒸汽养护制成的煤矸石砖。

3.7.2

自养煤矸石砖 natural cured coal gangue brick

经自然养护制成的煤矸石砖。

3.8

煤渣砖 cinder brick

以煤渣为主要原料,掺入适量石灰、石膏,经混合、压制成型或蒸压而成的实心煤渣砖。

3.8.1

蒸养煤渣砖 steam-cured cinder brick

经常压蒸汽养护制成的煤渣砖。

3.8.2

蒸压煤渣砖 autoclaved cinder brick

经高压蒸汽养护制成的煤渣砖。

3.8.3

自养煤渣砖 natural cured cinder brick

经自然养护制成的煤渣砖。

3.9

蒸养矿渣砖 steam-cured blast furnace slag brick

以高炉矿渣和石灰为主要原料,经常压蒸汽养护制成的硅酸盐砖。

3.9.1

蒸养粒化矿渣砖 steam-cured granulated blast furnace slag brick

以粒化高炉矿渣、粉煤灰和石灰为主要原料制成的蒸养矿渣砖。

3.9.2

蒸养重矿渣砖 steam-cured heavy blast furnace slag brick

以高炉重矿渣、粉煤灰和石灰为主要原料制成的蒸养矿渣砖。

3.10

蒸养液态渣砖 steam-cured liquid slag brick

以液态渣和石灰为主要原料,经常压蒸汽养护制成的硅酸盐砖。

3.11

蒸养油页岩渣砖 steam-cured oil shale slag brick

以油页岩渣和石灰为主要原料,经常压蒸汽养护制成的硅酸盐砖。

3.12

烧结空心砌块 fired hollow block

以粘土、页岩、煤矸石等为主要原料,经焙烧而成,主要用于非承重部位的空心砌块。

3.12.1

烧结粘土空心砌块 fired clay hollow block

以粘土为主要原料,经焙烧而成,主要用于非承重部位的空心砌块。

3.12.2

烧结页岩空心砌块 fired shale hollow block

以泥质页岩或炭质页岩为主要原料,经焙烧而成,主要用于非承重部位的空心砌块。

3.12.3

烧结煤矸石空心砌块 fired coal gangue hollow block

以煤矸石等为主要原料,经焙烧而成,主要用于非承重部位的空心砌块。

3.13

普通混凝土小型空心砌块 normal concrete small hollow block

用水泥作胶结料,砂、石作集料,经搅拌、振动(或压制)成型、养护等工艺过程制成的普通混凝土小型空心砌块,简称:混凝土小砌块。多用于承重结构。

3.14

轻集料混凝土小型空心砌块 lightweight aggregate concrete small hollow block

用轻集料混凝土制成的小型空心砌块。常结合集料名称命名,如煤渣混凝土小型空心砌块、浮石混凝土小型空心砌块等。多用于非承重结构。

3.15

粉煤灰小型空心砌块 fly ash small hollow block

以粉煤灰、水泥、各种轻重集料、水为主要组分(也可加入外加剂等)拌合制成的小型空心砌块,其中粉煤灰用量不应低于原材料质量的20%,水泥用量不应低于原材料质量的10%。

3. 16

硅酸盐砌块 silicate block

以硅质材料和钙质材料为主要原料,经加水搅拌、振动(或浇注)成型、养护等工艺过程制成的密实或多孔的砌块。密实硅酸盐砌块按空心率分为硅酸盐实心砌块和硅酸盐空心砌块。

3. 16. 1

蒸养粉煤灰砌块 steam-cured fly ash block

以粉煤灰、石灰和石膏为胶结料,以煤渣为集料,经振动成型、常压蒸汽养护制成的密实或空心硅酸盐砌块,简称:粉煤灰砌块。

3. 16. 2

蒸养煤矸石砌块 steam-cured coal gangue block

以自燃煤矸石、石灰和石膏为胶结料,以自燃煤矸石为集料,经振动成型、常压蒸汽养护等工艺过程制成的密实硅酸盐砌块,简称:煤矸石砌块。

3. 16. 3

蒸养沸腾炉渣砌块 steam-cured fluidized furnace slag block

以沸腾炉渣、石灰和石膏为胶结料,以沸腾炉渣(或砂)为集料,经振动成型、常压蒸汽养护等工艺过程制成的密实硅酸盐砌块,简称:炉渣砌块。

3. 16. 4

蒸养矿渣砌块 steam-cured blast furnace slag block

以粒化高炉矿渣、石灰和石膏为胶结料,以砂、石为集料,经振动成型、常压蒸汽养护等工艺过程制成的密实硅酸盐砌块,简称:矿渣砌块。

3. 16. 5

蒸养液态渣砌块 steam-cured liquid slag block

以液态渣、石灰和石膏为胶结料,以液态渣(或煤渣)为集料,经振动成型、常压蒸汽养护等工艺过程制成的密实硅酸盐砌块,简称:液态渣砌块。

3. 16. 6

蒸压灰砂砌块 autoclaved sand-lime block

以磨细砂、石灰和石膏为胶结料,以砂为集料,经振动成型、高压蒸汽养护等工艺过程制成的密实硅酸盐砌块,简称:灰砂砌块。

3. 16. 7

泡沫硅酸盐砌块 foamed silicate block

以硅质材料和钙质材料为主要原料,掺加泡沫剂,经加水搅拌,由物理机械作用产生泡沫,经浇注成型、蒸汽养护等工艺过程制成的多孔硅酸盐砌块。

按养护方法分为蒸养泡沫硅酸盐砌块和蒸压泡沫硅酸盐砌块两种。

3. 16. 8

加气混凝土砌块 aerated concrete block

以硅质材料和钙质材料为主要原料,掺加发气剂,经加水搅拌,由化学反应形成空隙,经浇注成型、预养切割、蒸汽养护等工艺过程制成的多孔硅酸盐砌块。

按养护方法分为蒸养加气混凝土砌块和蒸压加气混凝土砌块两种。

按原材料的种类,蒸压加气混凝土砌块主要分为下列七种:

——蒸压水泥—石灰—砂加气混凝土砌块;

——蒸压水泥—石灰—粉煤灰加气混凝土砌块;

——蒸压水泥—矿渣—砂加气混凝土砌块;

——蒸压水泥—石灰—尾矿加气混凝土砌块;

——蒸压水泥—石灰—沸腾炉渣加气混凝土砌块；

——蒸压水泥—石灰—煤矸石加气混凝土砌块；

——蒸压石灰—粉煤灰加气混凝土砌块。

以上各种蒸压加气混凝土砌块总称加气混凝土砌块。

3. 17

石膏砌块 **gypsum block**

以建筑石膏为主要原料,经加水搅拌、浇注成型和干燥等制成的轻质建筑石膏制品,生产中允许加入纤维增强材料或轻集料,也可加入发泡剂。主要用于建筑的非承重内隔墙。按结构分为:石膏实心砌块和石膏空心砌块。

3. 18

装饰混凝土砌块 **concrete decorative block**

经过饰面加工的混凝土砌块。简称:装饰砌块。

3. 18. 1

劈裂砌块 **split block**

具有一定强度的砌块,用劈离机沿特定的面劈开为两部分,劈开的表面带有纹理并呈凹凸形貌的砌块。

3. 18. 2

凿毛砌块 **gouge block**

用高速喷砂或机械冲击砌块的表面,使水泥砂浆脱落成露出一个个小坑的砌块,类似天然石火焰烧毛的装饰效果的砌块。

3. 18. 3

条纹砌块 **streak block**

具有一定强度的砌块,用机械在表面铣出横的、竖的、交叉的细纹的砌块。其装饰效果类似剁斧石。

3. 18. 4

磨光砌块 **burnish block**

用研磨机将砌块的表层砂浆磨掉,呈光滑的表面,并露出集料的砌块。其装饰效果类似磨光的花岗石和水磨石。

3. 18. 5

塌落砌块 **slump block**

刚成型好的砌块,在适当的垂直压力下,稍被压塌成鼓胀状的砌块。

3. 18. 6

雕塑砌块 **carving block**

用带沟、槽、肋、块、弧形和角形等特制模箱制成的砌块。这些砌块及其组合将构成不同的图案和外形。

3. 18. 7

露集料砌块 **disrobe aggregate block**

表面裸露集料的砌块。

3. 19

玻璃纤维增强水泥轻质多孔隔墙条板 **glassfiber reinforced cement lightweight hollow panel for partition**

GRC 轻质多孔隔墙条板 **GRC lightweight hollow panel for partition**

以耐碱玻璃纤维与低碱度水泥为主要原料的预制非承重轻质多孔内隔墙条板。

3.20

玻璃纤维增强低碱度水泥轻质板 **glassfiber reinforced low pH value cement lightweight board**
GRC板 GRC board

以耐碱玻璃纤维、低碱度水泥、轻集料和水为主要原料,经布浆、脱水、辊压、养护制成的板材。

3.21

纤维增强低碱度水泥建筑平板 **fiber reinforced low pH value cement building flat board**

以温石棉、短切中碱玻璃纤维或以抗碱玻璃纤维等为增强材料,以低碱度硫铝酸盐水泥为胶结料,经制浆、抄取或流浆法成坯,蒸汽养护制成的建筑平板。其中,掺石棉纤维的称为TK板,不掺石棉纤维的称为NTK板。

3.22

维纶纤维增强水泥平板 **vinylon fiber reinforced cement flat sheet**

以改性维纶纤维和(或)高弹模维纶纤维为主要增强材料,以水泥或水泥和轻集料为基材,并允许掺入少量辅助材料,经制浆、抄取或流浆法成坯,蒸汽养护制成的不含石棉的纤维水泥平板。

3.23

纤维增强硅酸钙板 **fiber reinforced calcium silicate sheet**

硅酸钙板 calcium silicate sheet

以钙质材料、硅质材料及增强纤维(含石棉纤维或非石棉纤维)等为主要原料,经成型,蒸压养护而成的纤维增强硅酸钙板。

3.24

真空挤出成型纤维水泥板 **fiber reinforced cement board prepared with vacuum extrusion process**

以纤维素纤维与聚丙烯纤维为增强材料,以普通硅酸盐水泥、磨细石英砂、膨胀珍珠岩、增塑剂与水组成的砂浆为基体,形成低水灰比塑性拌合料,在真空挤出成型机内,经真空排气并在螺杆高挤压力与高剪切力的作用下,由模口挤出制成的具有多种断面形状的系列化板材。

3.25

木纤维增强水泥空心墙板 **wood fiber reinforced cement wallboard with hollow cores**

纤维增强圆孔墙板 **fiber reinforced hollow panel**

以木纤维为增强材料,水泥砂浆为基材,用挤压法制成的具有若干个圆孔的条形板。

3.26

石膏空心条板 **gypsum panel with cavities**

以建筑石膏为基材,掺以无机轻集料,无机纤维增强材料而制成的空心条板。主要用于建筑的非承重内隔墙。

3.27

纸面石膏板 **gypsum plasterboard**

以建筑石膏为主要原料,掺入适量轻集料,纤维增强材料和外加剂,构成芯材,并与护面纸牢固地粘结在一起的建筑板材。如掺入耐水外加剂和采用耐水护面纸,或以无机耐火纤维为增强材料制成的建筑板材则分别称为耐水纸面石膏板或耐火纸面石膏板。

3.28

纤维石膏板 **gypsum-bonded fiber board**

以建筑石膏为主要原料,掺入适量有机或无机纤维和外加剂与水混合,用缠绕、辊压压制等方法成型,经凝固、干燥制成的建筑板材。

3.29

刨花板 **particleboard**

以木质刨花为原料,施加脲醛树脂或其他合成树脂,在加热加压条件下,压制而成的一种板材。

3.29.1

水泥刨花板 cemented chip panel

水泥木屑板 cement-bonded particleboard

以水泥为胶结料,木质刨花等为增强材料,外加适量的促凝剂和水,采用半干法生产工艺,在受压状态下完成水泥与木质材料的固结而制成的板材。

3.29.2

石膏刨花板 gypsum-bonded particleboard

以建筑石膏为胶结料,木质刨花为增强材料,外加适量的缓凝剂和水,采用半干法生产工艺,在受压状态下完成石膏与木质材料的固结而制成的板材。

3.30

硅酸盐板 silicate slab

以硅质材料和钙质材料为主要原料,经加水搅拌、振动(或浇注)成型、蒸压养护等工艺过程制成的密实或多孔的板材。

按使用部位的不同,硅酸盐板主要分为下列六种:

- 屋面板;
- 内墙板;
- 外墙板;
- 楼板;
- 绝热板;
- 其他板。

3.30.1

蒸养粉煤灰硅酸盐板 steam-cured fly ash silicate slab

以粉煤灰、石灰和石膏为胶结料,以煤渣(或矿渣、液态渣、火山渣、陶粒等)为集料,经振动(或振捣)成型、常压蒸汽养护等工艺过程制成的密实硅酸盐板,简称:蒸养粉煤灰板。

3.30.2

蒸养煤矸石硅酸盐板 steam-cured coal gangue silicate slab

以自燃煤矸石、石灰和石膏为胶结料,以自燃煤矸石为集料,经振动(或振捣)成型、常压蒸汽养护等工艺过程制成的密实硅酸盐板,简称:蒸养煤矸石板。

3.30.3

蒸压灰砂硅酸盐板 autoclaved sand-lime silicate slab

以磨细砂、石灰和石膏为胶结料,以砂为集料,经振动(或振捣)成型、高压蒸汽养护等工艺过程制成的密实硅酸盐板,简称:蒸压灰砂板。

3.30.4

蒸压加气混凝土板 autoclaved aerated concrete slab

以硅质材料和钙质材料为主要原料,以铝粉为发气剂,配以经防腐处理的钢筋网片,经加水搅拌、浇注成型、预养切割、蒸压养护制成的多孔板材。

3.31

硅镁加气混凝土空心轻质隔墙板 silica-magnesium aerated concrete lightweight partition with hollow cores

以轻烧镁为胶结料,掺入适量硅质材料和发气剂,与氯化镁溶液拌和,经浇注成型、自然养护制成的具有微孔结构和若干个圆孔的条形板。

3.32

氯氧镁水泥板 chloride-oxide magnesium cement board

以氯氧镁水泥、粗、细集料和增强纤维为主要原料,掺加适量改性材料,经搅拌、浇注成型或其他方法加工、养护制成的隔墙板。

3.33

轻集料混凝土配筋墙板 reinforced lightweight aggregate concrete wall panel

以水泥为胶结料,陶粒或天然浮石等为粗集料,陶砂、膨胀珍珠岩砂、浮石砂等为细集料,经搅拌、成型、养护而制成的配筋轻质墙板。

3.34

轻集料混凝土空心墙板 lightweight aggregate concrete wallboard with hollow cores

以水泥、粉煤灰、轻集料等为主要原料,经螺杆挤压成型而制成的具有若干个圆孔的条形板。

3.35

工业灰渣混凝土空心隔墙条板 industrial waste slags concrete hollow panel used for partition wall in buildings

一种机制条板,用作民用建筑非承重内隔墙,其构造断面为多孔空心式,生产原材料中,工业废渣总掺量为40%(重量比)以上。

3.36

建筑用纸面草板 compressed straw building slab

以天然稻草或麦草为主要原料,经加热挤压成型,外表粘贴面纸而成的普通纸面草板。

3.37

水泥木丝板 wood wool cement board

以普通硅酸盐水泥和矿渣硅酸盐水泥为胶结料,木丝为增强材料,加入水和外加剂,平压成型、保压养护、调湿处理后制成的建筑板材。

3.38

纤维板 fiberboard

以木质为原料施加脲醛树脂或其他合成树脂,在加热加压条件下,压制而成的一种板材。

3.39

胶合板 plywood

将三层或多层单板,纤维方向互相垂直胶合而成的薄板。

3.40

竹胶合板 bamboo-plywood

以竹材为原料,将其分别加工成竹席、竹帘或竹片,干燥、施胶后,按不同厚度要求进行数层叠合,热压固结而形成的板材。

3.41

GRC复合外墙板 GRC composite exterior wall panel

以低碱度水泥砂浆作基材,耐碱玻璃纤维作增强材料,制成板材面层,内置钢筋混凝土肋,并填充绝热材料内芯,以台座法一次制成的轻质复合墙板。

3.42

金属面夹芯板 metal sheet sandwich panel

以彩色涂层钢板为面材,以阻燃型聚苯乙烯泡沫塑料、聚氨酯泡沫塑料或岩棉、矿渣棉为芯材,用胶粘剂复合而成的金属面夹芯板。分别称为金属面聚苯乙烯夹芯板、金属面聚氨酯夹芯板、金属面岩棉、矿渣棉夹芯板。

3.43

铝塑复合板 aluminous-plastic composite panel

以塑料为芯材,外贴铝板的三层复合板,并在表面施加装饰性或保护涂层。

3.44

钢筋混凝土绝热材料复合外墙板 reinforced concrete thermal insulation composite exterior wall panel

以钢筋混凝土为承重层和面层,以岩棉为芯材,在台座上一次复合而成的复合外墙板。有承重墙板和
非承重墙板两类。

3.45

石膏板复合墙板 gypsum composite wall panel

复合石膏板 composite gypsum panel

以纸面石膏板为面层,以绝热材料为芯材的预制复合板。

3.46

纤维水泥复合墙板 fiber cement composite wall panel

以薄型纤维水泥板作面板,中间填充泡沫聚苯乙烯轻混凝土或泡沫膨胀珍珠岩轻混凝土等轻质芯
材,以成组立模法一次复合成型的轻质复合板材。

3.47

硅酸钙复合墙板 calcium silicate composite wall panel

以薄型纤维增强硅酸钙板作面板,中间填充泡沫聚苯乙烯轻混凝土或泡沫膨胀珍珠岩轻混凝土等
轻质芯材,以成组立模法一次复合成型的轻质复合板材。

3.48

钢丝网架水泥夹芯板 steel mesh cement sandwich panel

由工厂专用设备生产的三维空间焊接钢丝网架和内填泡沫塑料板或半硬质岩棉板构成网架芯板,
经施工现场喷抹水泥砂浆后形成的轻质板材。

3.49

GRC 外墙内保温板 GRC thermal-insulation panel at the inside surface of exterior wall

以 GRC 为面层,聚苯乙烯泡沫塑料板为芯层,以台座法或成组立模法生产的夹芯式复合保温板。

3.50

纤维增强石膏外墙内保温板 glassfiber reinforced gypsum thermal insulation panel at the inside surface of exterior wall

增强石膏聚苯复合板 reinforced gypsum with EPS composite panel

以玻璃纤维增强石膏为面层,聚苯乙烯泡沫塑料板为芯层,以台座法生产的夹芯式复合保温板。用
于外墙内侧,以改善和提高外墙墙体的保温性能。生产时应在石膏基材中加入适量普通硅酸盐水泥、膨
胀珍珠岩、外加剂,并用中碱玻璃纤维网格布增强。

3.51

玻璃纤维增强聚合物水泥聚苯乙烯复合外墙内保温板 glassfiber reinforced polymer-cement thermal insulation panel with EPS at the inside surface of exterior wall

P-GRC 外墙内保温板 P-GRC thermal insulation panel at the inside surface of exterior wall

以聚合物乳液、水泥、砂配制成的砂浆作面层,用耐碱玻璃纤维网格布作增强材料,用自熄性聚乙
烯泡沫塑料板作芯材,制成的夹芯式内保温板。

3.52

充气石膏板 aerated gypsum panel

以建筑石膏、无机填料、气泡分散稳定剂等为原料,经搅拌、充气发泡、浇注成板芯,然后再浇注石膏
面层,成为复合的外墙内保温板。

3.53

水泥聚苯板 cement EPS panel