

中华人民共和国
国家标准及部标准
目 录

1964

内 部 发 行

技 术 标 准 出 版 社

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准 及 部 标 准 目 录

1 9 6 4

技 术 标 准 出 版 社 合 編
中 国 科 学 技 术 情 报 研 究 所

1 9 6 4 · 北 京

中 华 人 民 共 和 国
國 家 标 准 及 部 标 准 目 錄
1964

*

技 术 标 准 出 版 社 合 編
中 国 科 学 技 术 情 报 研 究 所
技 术 标 准 出 版 社 出 版 (北 京 复 外 三 里 河)
(北 京 市 书 刊 出 版 业 营 业 许 可 证 出 字 第 114 号)

天 津 市 第 一 印 刷 厂 印 刷
新 华 书 店 北 京 发 行 所 发 行 各 地 新 华 书 店 經 售

*

开 本 $787 \times 1092 \frac{1}{25}$ 印 张 $10 \frac{4}{25}$ 字 数 150,000

1964 年 9 月 第 一 版 1964 年 9 月 第 一 次 印 刷

印 数 1—7,000 定 价 (科 六) 1.30 元

统 一 书 号: 715165-3-85

說 明

为了便利检索标准，现将截至1964年3月31日止全部现行有效的国家标准、部标准目录予以編印。本目录分为工农业产品技术标准和工程建設技术标准两大部份，可供各生产、建設、科学研究、設計和管理等部門参考使用。

今后，国家标准及部标准的发布、代替、作废和修改情况，可查閱技术标准出版社編輯出版的內部刊物“技术标准通报”（月刊）。

1964年4月

目 次

工农业产品技术标准

国家标准.....	(1)
部标准.....	(10)
煤炭工业部部标准.....	(10)
石油工业部部标准.....	(11)
冶金工业部部标准.....	(18)
建筑工程部部标准.....	(36)
化学工业部部标准.....	(39)
林业部部标准.....	(68)
地质部部标准.....	(69)
第一机械工业部部标准.....	(70)
农业机械部部标准.....	(151)
铁道部部标准.....	(152)
邮电部部标准.....	(164)
水利电力部部标准.....	(166)
轻工业部部标准.....	(167)
纺织工业部部标准.....	(181)
粮食部部标准.....	(196)
对外贸易部部标准.....	(198)
教育部部标准.....	(202)
电讯方面的部标准.....	(203)

船舶专业标准.....	(206)
-------------	-------

工程建設技术标准

国家标准.....	(227)
-----------	-------

部标准.....	(228)
----------	-------

煤炭工业部部标准.....	(228)
---------------	-------

石油工业部部标准.....	(229)
---------------	-------

冶金工业部部标准.....	(230)
---------------	-------

建筑工程部部标准.....	(231)
---------------	-------

化学工业部部标准.....	(232)
---------------	-------

林业部部标准.....	(234)
-------------	-------

第一机械工业部部标准.....	(235)
-----------------	-------

铁道部部标准.....	(236)
-------------	-------

交通部部标准.....	(238)
-------------	-------

邮电部部标准.....	(239)
-------------	-------

水利电力部部标准.....	(240)
---------------	-------

轻工业部部标准.....	(243)
--------------	-------

国 家 标 准

号	碼	名 称
GB	1—58	标准幅面与格式
GB	2—58	螺栓、螺钉及双头螺栓末端。尺寸
GB	3—58	螺紋收尾。螺尾、退刀槽、倒角。尺寸
GB	4—58	毛小六角头螺栓。尺寸
GB	5—58	毛六角头螺栓。尺寸
GB	6—58	毛大六角头螺栓。尺寸
GB	7—58	毛小方头螺栓。尺寸
GB	8—58	毛方头螺栓。尺寸
GB	9—58	毛大方头螺栓。尺寸
GB	10—58	毛圆沉头方颈螺栓。尺寸
GB	11—58	毛圆沉头带榫螺栓。尺寸
GB	12—58	毛半圆头方颈螺栓。尺寸
GB	13—58	毛半圆头带榫螺栓。尺寸
GB	14—58	木用毛半圆头方颈螺栓。尺寸
GB	15—58	木用毛半圆头带榫螺栓。尺寸
GB	16—58	半光小六角头螺栓。尺寸
GB	17—58	半光小六角头导颈螺栓。尺寸
GB	18—58	半光六角头螺栓。尺寸
GB	19—58	半光六角头导颈螺栓。尺寸
GB	20—58	半光大六角头螺栓。尺寸
GB	21—58	光小六角头螺栓。尺寸
GB	22—58	光小六角头导颈螺栓。尺寸
GB	23—58	光小六角头螺杆带孔螺栓。尺寸
GB	24—58	光小六角头螺杆带孔导颈螺栓。尺寸
GB	25—58	光小六角头头部带孔螺栓。尺寸

号	碼	名 称
GB	26—58	光小六角头头部带孔导颈螺栓。尺寸
GB	27—58	光小六角头铰制孔用螺栓。尺寸
GB	28—58	光小六角头螺杆带孔铰制孔用螺栓。尺寸
GB	29—58	光小六角头头部带槽螺栓。尺寸
GB	30—58	光六角头螺栓。尺寸
GB	31—58	光六角头螺杆带孔螺栓。尺寸
GB	32—58	光六角头头部带孔螺栓。尺寸
GB	33—58	光六角头铰制孔用螺栓。尺寸
GB	34—58	光六角头螺杆带孔铰制孔用螺栓。尺寸
GB	35—58	光小方头导颈螺栓。尺寸
GB	36—58	光方头螺栓。尺寸
GB	37—58	T型槽用螺栓。尺寸
GB	38—64	螺栓。技术条件。——代替 GB 38—58
GB	39—58	毛方螺母。尺寸
GB	40—58	毛大方螺母。尺寸
GB	41—58	毛六角螺母。尺寸
GB	42—58	毛大六角螺母。尺寸
GB	43—58	毛六角槽形螺母。尺寸
GB	44—58	毛大六角槽形螺母。尺寸
GB	45—58	半光六角螺母。尺寸
GB	46—58	半光大六角螺母。尺寸
GB	47—58	半光六角扁螺母。尺寸
GB	48—58	半光六角带槽螺母。尺寸
GB	49—58	半光大六角带槽螺母。尺寸
GB	50—58	半光六角槽形扁螺母。尺寸
GB	51—58	光小六角螺母。尺寸
GB	52—58	光六角螺母。尺寸
GB	53—58	光小六角扁螺母。尺寸
GB	54—58	光六角扁螺母。尺寸
GB	55—58	光六角厚螺母。尺寸

号	碼	名 称
GB	56—58	光六角特厚螺母。尺寸
GB	57—58	光小六角槽形螺母。尺寸
GB	58—58	光六角带槽螺母。尺寸
GB	59—58	光小六角槽形扁螺母。尺寸
GB	60—58	光六角槽形扁螺母。尺寸
GB	61—64	螺母。技术条件。——代替GB 61—58
GB	62—58	开放式翼形螺母。尺寸
GB	63—58	闭锁式翼形螺母。尺寸
GB	64—58	翼形螺母。技术要求
GB	65—58	圆柱头螺钉。尺寸
GB	66—58	球面圆柱头螺钉。尺寸
GB	67—58	半圆头螺钉。尺寸
GB	68—58	沉头螺钉。尺寸
GB	69—58	半沉头螺钉。尺寸
GB	70—58	圆柱头内六角螺钉。尺寸
GB	71—58	锥端紧定螺钉。尺寸
GB	72—58	锥端定位螺钉。尺寸
GB	73—58	平端紧定螺钉。尺寸
GB	74—58	凹端紧定螺钉。尺寸
GB	75—58	圆柱端紧定螺钉。尺寸
GB	76—58	阶端紧定螺钉。尺寸
GB	77—58	内六角平端紧定螺钉。尺寸
GB	78—58	内六角锥端紧定螺钉。尺寸
GB	79—58	内六角圆柱端紧定螺钉。尺寸
GB	80—58	内六角凹端紧定螺钉。尺寸
GB	81—58	六角头圆柱端紧定螺钉。尺寸
GB	82—58	六角头阶端紧定螺钉。尺寸
GB	83—58	方头圆尖端紧定螺钉。尺寸
GB	84—58	方头凹端紧定螺钉。尺寸
GB	85—58	方头圆柱端紧定螺钉。尺寸

号 碼	名 称
GB 86—58	方头阶端紧定螺钉。尺寸
GB 87—58	小方头阶端紧定螺钉。尺寸
GB 88—58	方头带缘螺钉。尺寸
GB 89—64	螺钉。技术条件。——代替GB 89—58
GB 90—64	紧固零件。验收规则、包装与标志。 ——代替GB 90—58
GB 91—58	开口销
GB 92—58	弹簧垫圈。尺寸
GB 93—58	小型弹簧垫圈。尺寸
GB 94—58	弹簧垫圈。技术要求
GB 95—58	毛垫圈。尺寸
GB 96—58	加大毛垫圈。尺寸
GB 97—58	光垫圈。尺寸
GB 98—58	垫圈。技术要求
GB 99—58	半圆头木螺钉。尺寸
GB 100—58	沉头木螺钉。尺寸
GB 101—58	半沉头木螺钉。尺寸
GB 102—58	六角头木螺钉。尺寸
GB 103—58	方头木螺钉。尺寸
GB 104—58	小沉头辗制木螺钉。尺寸
GB 105—58	木螺钉的螺纹。尺寸
GB 106—58	木螺钉。技术要求
GB 107—58	强固结合用半圆头铆钉。尺寸
GB 108—58	强固结合用平锥头铆钉。尺寸
GB 109—58	强固结合用平头铆钉。尺寸
GB 110—58	强固结合用半沉头铆钉。尺寸
GB 111—58	密固结合用半圆头铆钉。尺寸
GB 112—58	密固结合用半沉头铆钉。尺寸
GB 113—58	密固结合用锥头铆钉。尺寸
GB 114—58	密固结合用锥头带根铆钉。尺寸

号	碼	名	称
GB	115—58	强固及密固結合用沉头鉚釘。尺寸	
GB	116—58	鉚釘。类别及技术要求	
GB	117—58	圓錐銷。尺寸	
GB	118—58	內螺紋圓錐銷。尺寸	
GB	119—58	圓柱銷。尺寸	
GB	120—58	內螺紋圓柱銷。尺寸	
GB	121—58	銷。技术要求	
GB	122—59	机械制图。图样幅面	
GB	123—59	机械制图。比例	
GB	124—59	机械制图。字体	
GB	125—59	机械制图。字母代号	
GB	126—59	机械制图。图綫及其画法	
GB	127—59	机械制图。剖面与剖視中的剖面綫	
GB	128—59	机械制图。視图、剖視、剖面及其画法	
GB	129—59	机械制图。尺寸注法	
GB	130—59	机械制图。偏差代号及其注法	
GB	131—59	机械制图。表面光洁度和不涂层的代号及热处理、表面处理和涂层說明的注法	
GB	132—59	机械制图。装配图上各組成部分的序号或代号的注法	
GB	133—59	机械制图。螺紋画法及規定代号	
GB	134—59	机械制图。齿輪嚙合和和鏈傳动的画法	
GB	135—59	机械制图。花鍵連接的画法	
GB	136—59	机械制图。彈簧的画法	
GB	137—59	机械制图。鉚釘連接的画法及規定代号	
GB	138—59	机械制图。机动示意图中的規定代号	
GB	140—59	机械制图。輸送液体与气体管路的規定代号	
GB	141—59	机械制图。示意图中表示管路零件、附件及热力工程、卫生工程、仪器与器械的規定代号	
GB	142—58	直接使用原木	
GB	143—58	加工使用原木	

号	碼	名 称
G B	144—58	原木。檢驗規程
G B	145—58	中心孔
G B	146—59	标准軌距鉄路。机車車輛限界和建筑接近限界。分类及基本尺寸
G B	147—59	印刷、书写及繪图用原紙。尺寸
G B	148—59	印刷、书写及繪图用紙。幅面尺寸
G B	149—59	鉛笔
G B	152—59	連接零件的沉头座及通孔。尺寸
G B	153—59	板方材
G B	154—59	枕木
G B	155—59	木材缺陷
G B	156—59	电力設備額定电压及周率
G B	157—59	标准錐度
G B	158—59	T形槽
G B	159—59	公差与配合。定义，制度
G B	160—59	公差与配合。优先配合。基孔制
G B	161—59	公差与配合。优先配合。基軸制
G B	162—59	公差与配合。尺寸0.1—1mm。基孔制
G B	163—59	公差与配合。尺寸0.1—1mm。基軸制
G B	164—59	公差与配合。尺寸1—500mm。基孔制。靜配合
G B	165—59	公差与配合。尺寸1—500mm。基孔制。过渡配合
G B	166—59	公差与配合。尺寸1—500mm。基孔制。动配合
G B	167—59	公差与配合。尺寸1—500mm。基軸制。靜配合
G B	168—59	公差与配合。尺寸1—500mm。基軸制。过渡配合
G B	169—59	公差与配合。尺寸1—500mm。基軸制。动配合
G B	170—59	公差与配合。尺寸500—10000mm。基孔制。靜配合
G B	171—59	公差与配合。尺寸500—10000mm。基孔制。过渡配合
G B	172—59	公差与配合。尺寸500—10000mm。基孔制。动配合
G B	173—59	公差与配合。尺寸500—10000mm。基軸制。过渡配合

号	碼	名 称
GB	174—59	公差与配合。尺寸 500—10000mm。基軸制。动配合
GB	175—62	普通硅酸盐水泥、矿渣硅酸盐水泥、火山灰质硅酸盐水泥
GB	176—62	水泥化学分析方法
GB	177—62	水泥物理檢驗方法
GB	178—62	水泥試驗用标准砂
GB	179—63	窄軌铁路。軌距
GB	180—63	乒乓球
GB	181—63	每米50公斤鋼軌。型式尺寸
GB	182—63	每米43公斤鋼軌。型式尺寸
GB	183—63	每米38公斤鋼軌。型式尺寸
GB	184—63	每米50公斤鋼軌用魚尾鋸。型式尺寸
GB	185—63	每米38及43公斤鋼軌用魚尾鋸。型式尺寸
GB	186—63	每米50公斤鋼軌用垫鋸。型式尺寸
GB	187—63	每米38及43公斤鋼軌用垫鋸。型式尺寸
GB	188—63	762 毫米軌距铁路。機車車輛限界和建筑接近限界。 分类及基本尺寸
GB	189—63	煤炭粒度分級
GB	190—63	危險貨物包装标志
GB	191—63	运输包装指示标志
GB	192—63	普通螺紋。牙型和公差带的基本概念、代号
GB	193—63	普通螺紋。直径和螺距
GB	194—63	普通螺紋。直径0.25~0.9毫米。基本尺寸
GB	195—63	普通螺紋。直径0.25~0.9毫米。公差
GB	196—63	普通螺紋。直径1~600毫米。基本尺寸
GB	197—63	普通螺紋。直径1~300毫米。公差
GB	198—63	原条材积表
GB	199—63	快硬硅酸盐水泥
GB	200—63	硅酸盐大坝水泥与矿渣硅酸盐大坝水泥
GB	201—63	矾土水泥

号	碼	名 称
GB	202—63	油井水泥
GB	203—63	用于水泥中的粒化高炉矿渣
GB	204—63	水泥熟料含碱量测定方法
GB	205—63	矾土水泥化学分析方法
GB	206—63	油井水泥物理检验方法
GB	207—63	水泥比表面积测定方法
GB	208—63	水泥比重测定方法
GB	209—63	烧碱
GB	210—63	純碱
GB	211—63	煤中全水分的测定方法
GB	212—63	煤的工业分析方法 (包括水分、灰分和挥发分的测定)
GB	213—63	煤的发热量的测定方法
GB	214—63	煤中全硫的测定方法
GB	215—63	煤中硫酸盐硫、硫化铁硫和有机硫的测定方法
GB	216—63	煤中磷的测定方法
GB	217—63	煤的真比重的测定方法
GB	218—63	煤中碳酸盐的二氧化碳含量的测定方法
GB	219—63	煤灰熔融性的测定方法
GB	220—63	煤对二氧化碳化学反应性的测定方法
GB	221—63	钢铁产品牌号表示方法
GB	222—63	鋼的化学分析用试样采取法
GB	223—63	钢铁化学分析标准方法
GB	224—63	鋼的脫炭层厚度显微测定法
GB	225—63	結構鋼末端淬透性試驗法
GB	226—63	鋼的热酸試驗法
GB	227—63	炭素工具鋼淬透性試驗法
GB	228—63	金屬拉力試驗法
GB	229—63	金屬常溫冲击韌性試驗法
GB	230—63	金屬洛氏硬度試驗法

号	碼	名 称
G B	231—63	金属布氏硬度試驗法
G B	232—63	金属冷、热弯曲試驗法
G B	233—63	金属冷、热頂鍛試驗法
G B	234—63	型材展平弯曲試驗法
G B	235—63	金属反复弯曲試驗法
G B	236—63	不淬硬性弯曲試驗法
G B	237—63	金属鍛平試驗法
G B	238—63	綫材反复弯曲試驗法
G B	239—63	綫材扭轉試驗法
G B	240—63	薄板双层咬合弯曲試驗法
G B	241—63	金属管液压試驗法
G B	242—63	金属管扩口試驗法
G B	243—63	金属管縮口試驗法
G B	244—63	金属管弯曲試驗法
G B	245—63	金属管捲边試驗法
G B	246—63	金属管压扁試驗法
G B	247—63	鋼材及鍛材。验收、包装、标志和証明书的一般規定
G B	248—64	装配式鋼筋混凝土巷道支架
G B	249—64	半导体器件。型号命名方法
G B	250—64	染色牢度褪色样卡
G B	251—64	染色牢度沾色样卡

部 标 准

煤炭工业部部标准

号	码	名	称
---	---	---	---

— 中国煤。(以炼焦煤为主)分类方案

石油工业部部标准

号	碼	名 称
石 油 产 品		
S Y B	1001—60 S	航空汽油。規格。——代替 S Y B 1001—59
S Y B	1002—60 S	70号航空汽油。規格。——代替 S Y B 1001—59
S Y B	1003—62 S	普通車用汽油。規格。——代替 S Y B 1002—59
S Y B	1004—62	車用汽油。規格。——代替 S Y B 1102—59、1103—60 Z
S Y B	1005—60 S	工业异丙基苯。規格
S Y B	1021—62	香花溶剂油。規格。——代替 S Y B 1021—60
S Y B	1022—62	抽提溶剂油。規格。——代替 S Y B 1022—59
S Y B	1023—62	油漆溶剂油。規格。——代替 S Y B 1105—59
S Y B	1024—62	工业汽油。規格。——代替 S Y B 1024—60
S Y B	1025—60 S	工业溶剂油。規格
S Y B	1026—62	石油醚。規格。——代替 S Y B 1026—59
S Y B	1027—62 S	橡胶溶剂油。規格
S Y B	1051—62	灯用煤油。規格。——代替 S Y B 1051—59
S Y B	1052—60 S	拖拉机煤油。規格
S Y B	1071—62	輕柴油。規格。——代替 S Y B 1071—60
S Y B	1072—62	重柴油。規格。——代替 S Y B 1072—60
S Y B	1073—62 S	頁岩輕柴油。規格
S Y B	1074—62 S	頁岩重柴油。規格
S Y B	1075—62 S	专用柴油。規格
S Y B	1091—60	燃料油。規格。——代替 S Y B 1515—59
S Y B	1092—59	专用燃料油。規格。——代替 S Y B 1516—59
S Y B	1101—62	高速机油。規格。——代替 S Y B 1101—60
S Y B	1102—60 S	汽車双曲綫齿輪油。規格。——代替 S Y B 1624—59
S Y B	1103—62 S	齿輪油。規格。——代替 S Y B 1103—60 Z