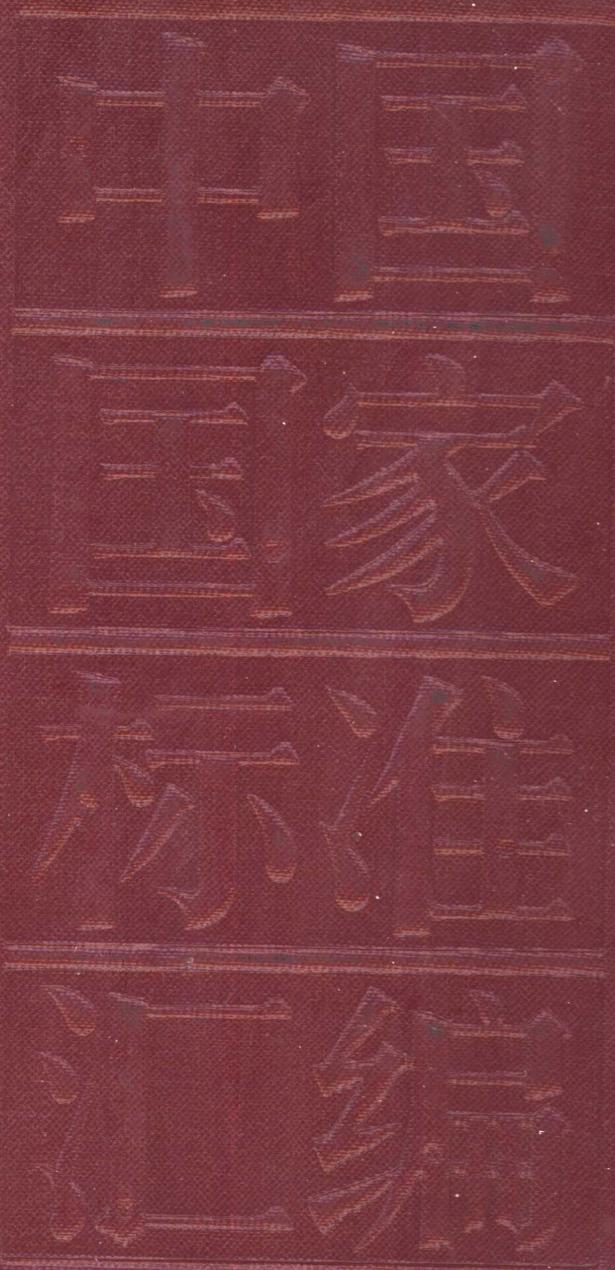


GB



1994年 修订-5

# 中国国家标准汇编

1994年修订 - 5

中国标准出版社

1995

**图书在版编目 (CIP) 数据**

中国国家标准汇编：1994 年修订—5/中国标准出版社  
总编室编. -北京：中国标准出版社，1996. 2

ISBN 7-5066-1210-0

I. 中… II. 中… III. 国家标准-中国-汇编 IV. T-652  
. 1

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (96) 第 00894 号

**中国标准出版社出版**

北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码：100045

电 话：68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

**版权专有 不得翻印**

\*

开本 880×1230 1/16 印张 46 字数 1 462 千字

1996 年 10 月第一版 1996 年 10 月第一次印刷

\*

印数 1--4 000 定价 75.00 元

\*

标 目 285--02

ISBN 7-5066-1210-0



9 787506 612104 >

## 出 版 说 明

1. 《中国国家标准汇编》是一部大型综合性国家标准全集,自1983年起,按国家标准顺序号以精装本、平装本两种装帧形式陆续分册汇编出版。《汇编》在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构,工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。
2. 由于标准的动态性,每年有相当数量的国家标准被修订,这些国家标准的修订信息无法在已出版的《汇编》中得到反映。为此,自1995年起,新增出版在上一年度被修订的国家标准的汇编本。
3. 修订的国家标准汇编本的正书名、版本形式、装帧形式与《中国国家标准汇编》相同,视篇幅分设若干册,但不占总的分册号,仅在封面和书脊上注明“1994年修订-1,-2,-3,...”等字样,作为对《中国国家标准汇编》的补充。读者配套购买则可收齐前一年新制定和修订的全部国家标准。
4. 修订的国家标准汇编本的各分册中的标准,仍按顺序号由小到大排列(不连续);如有遗漏的,均在当年最后一分册中补齐。
5. 1994年度发布的修订国家标准分6册出版。本分册为“1994年修订-5”,收入新修订的国家标准79项。

中国标准出版社  
1995年12月

## 目 录

GB 4803—94 食品容器、包装材料用聚氯乙烯树脂卫生标准 .....	( 1 )
GB 4805—94 食品罐头内壁环氧酚醛涂料卫生标准 .....	( 3 )
GB 4806.1—94 食品用橡胶制品卫生标准 .....	( 5 )
GB 4806.2—94 橡胶奶嘴卫生标准 .....	( 8 )
GB 4810—94 食品中砷限量卫生标准 .....	( 10 )
GB 4853—94 食品级白油 .....	( 12 )
GB/T 4989—94 热电偶用补偿导线 .....	( 14 )
GB/T 5005—94 钻井液用重晶石粉 .....	( 30 )
GB/T 5031—94 塔式起重机性能试验 .....	( 37 )
GB/T 5037—94 固定式杠杆秤 .....	( 44 )
GB 5099—94 钢质无缝气瓶 .....	( 50 )
GB 5100—94 钢质焊接气瓶 .....	( 70 )
GB 5144—94 塔式起重机安全规程 .....	( 92 )
GB/T 5201—94 带电粒子半导体探测器测试方法 .....	( 102 )
GB 5204—94 核电厂安全系统定期试验与监测 .....	( 117 )
GB/T 5261—94 信息处理 七位和八位编码字符集用的控制功能 .....	( 124 )
GB/T 5271.20—94 信息技术词汇 20部分 系统开发 .....	( 187 )
GB/T 5300—94 70mm、65mm、35mm 和 16mm 电影影片接头的尺寸和位置 .....	( 198 )
GB/T 5359.4—94 摩托车和轻便摩托车 两轮车零部件名称 .....	( 202 )
GB/T 5373—94 摩托车和轻便摩托车尺寸和质量参数测定方法(略,请见单行本)	
GB/T 5378—94 摩托车和轻便摩托车道路试验总则 .....	( 210 )
GB/T 5381—94 摩托车和轻便摩托车起动性能试验方法 .....	( 216 )
GB/T 5383—94 摩托车和轻便摩托车最低稳定车速试验方法 .....	( 218 )
GB/T 5385—94 摩托车和轻便摩托车加速性能试验方法 .....	( 220 )
GB/T 5386—94 摩托车和轻便摩托车滑行试验方法 .....	( 225 )
GB/T 5387—94 摩托车和轻便摩托车爬坡能力试验方法 .....	( 228 )
GB/T 5561—94 表面活性剂 用旋转式粘度计测定粘度和流动性质的方法 .....	( 231 )
GB/T 5563—94 橡胶、塑料软管及软管组合件 液压试验方法 .....	( 238 )
GB/T 5564—94 橡胶、塑料软管低温曲挠试验 .....	( 243 )
GB/T 5565—94 橡胶或塑料软管及纯胶管 弯曲试验 .....	( 247 )
GB/T 5567—94 橡胶、塑料软管及软管组合件 真空性能的测定 .....	( 250 )
GB/T 5568—94 橡胶、塑料软管及软管组合件无屈挠液压脉冲试验 .....	( 252 )
GB/T 5574—94 工业用橡胶板 .....	( 258 )
GB/T 5656—94 离心泵技术条件(Ⅱ类) .....	( 263 )
GB 5695—94 预应力混凝土输水管(震动挤压工艺) .....	( 301 )
GB 5696—94 预应力混凝土输水管(管芯缠丝工艺) .....	( 314 )
GB/T 5729—94 电子设备用固定电阻器 第一部分:总规范 .....	( 330 )
GB/T 5743—94 船用自动操舵仪通用技术条件 .....	( 361 )
GB/T 5753—94 钢丝绳芯输送带覆盖层厚度的测定 .....	( 370 )

GB/T 5801—94 滚动轴承 轻中系列滚针轴承 外形尺寸和公差	( 374 )
GB/T 5859—94 滚动轴承 推力调心滚子轴承 外形尺寸	( 383 )
GB/T 5875—94 35mm 和 16mm 磁片的录音特性	( 390 )
GB 5920—94 汽车前和后位(侧)灯、示廓灯和制动灯配光性能	( 393 )
GB/T 5998—94 彩色显象管测试方法	( 398 )
GB/T 6028—94 橡胶聚合物(单一及并用)的鉴定 裂解气相色谱法	( 417 )
GB/T 6159. 3—94 缩微摄影技术 术语 第三部分 胶片处理	( 422 )
GB/T 6159. 4—94 缩微摄影技术 术语 第六部分 设备	( 425 )
GB/T 6161—94 缩微摄影技术 2号测试图的特征及其在缩微摄影技术中的应用	( 434 )
GB/T 6323. 1—94 汽车操纵稳定性试验方法 蛇行试验	( 439 )
GB/T 6323. 2—94 汽车操纵稳定性试验方法 转向瞬态响应试验(转向盘转角阶跃输入)	( 449 )
GB/T 6323. 3—94 汽车操纵稳定性试验方法 转向瞬态响应试验(转向盘转角脉冲输入)	( 460 )
GB/T 6323. 4—94 汽车操纵稳定性试验方法 转向回正性能试验	( 467 )
GB/T 6323. 5—94 汽车操纵稳定性试验方法 转向轻便性试验	( 477 )
GB/T 6323. 6—94 汽车操纵稳定性试验方法 稳态回转试验	( 485 )
GB/T 6325—94 有机化工产品分析术语	( 496 )
GB/T 6326—94 轮胎术语	( 506 )
GB/T 6405—94 人造金刚石和立方氮化硼 品种	( 544 )
GB/T 6409. 1—94 超硬磨具和锯——形状总览、标记	( 546 )
GB/T 6432—94 饲料中粗蛋白测定方法	( 565 )
GB/T 6433—94 饲料粗脂肪测定方法	( 569 )
GB/T 6434—94 饲料中粗纤维测定方法	( 571 )
GB/T 6480—94 凿岩用硬质合金钎头	( 574 )
GB/T 6481—94 凿岩用锥形连接中空六角形钎杆	( 582 )
GB/T 6482—94 凿岩用波形螺纹连接钎杆	( 587 )
GB 6537—94 3号喷气燃料	( 600 )
GB/T 6556—94 机械密封的型式、主要尺寸、材料和识别标志	( 604 )
GB/T 6583—1994 质量管理和质量保证 术语	( 615 )
GB/T 6614—94 钛及钛合金铸件	( 629 )
GB 6653—94 焊接气瓶用钢板	( 633 )
GB/T 6668—94 聚氯乙烯针织布基发泡人造革	( 637 )
GB/T 6708—94 黄血盐钠	( 643 )
GB 6783—94 食品添加剂 明胶	( 645 )
GB 6932—94 家用燃气快速热水器	( 658 )
GB/T 7060—94 船用旋转电机基本技术要求	( 692 )
GB 7063—94 汽车护轮板	( 711 )
GB 7101—94 固体饮料卫生标准	( 713 )
GB 7102. 1—94 食用植物油煎炸过程中的卫生标准	( 716 )
GB/T 7102. 2—94 食用植物油煎炸过程中的极性组份(PC)的测定方法	( 718 )
GB 7104—94 食品中苯并(a)芘限量卫生标准	( 721 )
GB/T 7112—94 R20、R14、R6型锌-锰干电池	( 723 )

# 中华人民共和国国家标准

## 食品容器、包装材料用聚氯乙烯树脂 卫生标准

GB 4803—94

代替 GB 4803—84

Hygienic standard for polyvinyl chloride resin used  
as food container and packaging material

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了食品容器、包装材料用聚氯乙烯树脂的卫生要求。

本标准适用于以乙炔法或乙烯法生产的食品容器、包装材料用聚氯乙烯树脂。也适用于制作直接或间接接触食品的容器、包装材料及食品工业用设备、器具等。

### 2 引用标准

GB 4615 聚氯乙烯树脂中残留氯乙烯单体含量测定方法

GB/T 14943 食品容器、包装材料用聚氯乙烯树脂及成型品中残留 1,1-二氯乙烷的分析方法

### 3 技术指标

#### 3.1 感官指标

白色粉末，不得有异物、异臭。

#### 3.2 理化指标

理化指标应符合下表的要求。

项 目	指 标	
	乙炔法	乙烯法
氯乙烯, mg/kg	≤ 5	5
1,2-二氯乙烷, mg/kg	—	2
1,1-二氯乙烷, mg/kg	≤ 150	

### 4 检验方法

4.1 氯乙烯单体的检验方法，按 GB/T 14943 或 GB 4615 执行，但以 GB/T 14943 作仲裁法。

4.2 1,1-二氯乙烷及 1,2-二氯乙烷的检验方法按 GB/T 14943 执行。

**附加说明：**

本标准由卫生部卫生监督司提出。

本标准由杭州市卫生防疫站、上海市食品卫生监督检验所、北京市食品卫生监督检验所负责起草。

本标准主要起草人徐振华、陈筱君、山恩琪、顾振华、李秀珍。

本标准由卫生部委托技术归口单位卫生部食品卫生监督检验所负责解释。

中华人民共和国国家标准  
食品罐头内壁环氧酚醛涂料卫生标准  
*Hygienic standard for epoxy phenolic resin coating  
for the internal lacquer of food cans*

GB 4805—94

代替 GB 4805—84

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了食品罐头内壁环氧酚醛涂料的卫生要求和检验方法。

本标准适用于以高分子环氧树脂和酚醛树脂共聚而成的、可用于食品罐头内壁的环氧酚醛涂料(经印铁高温成膜)。

## 2 引用标准

GB 5009.69 食品罐头内壁环氧酚醛涂料卫生标准的分析方法

## 3 卫生要求

### 3.1 感官指标

感官指标应符合表 1 的要求。

表 1

样 品	指 标
涂料	棕黄色粘稠状液体
涂膜	表面呈金黄色,光洁均匀,经浸泡后色泽正常,无泛白、脱落现象
涂膜浸泡液	无异色、异味,不混浊

### 3.2 理化指标

3.2.1 树脂和涂料的理化指标应符合表 2 的要求。

表 2

项 目	指 标
游离酚, %	
酚醛树脂	≤ 10
环氧酚醛涂料	≤ 3.5

3.2.2 涂膜的理化指标应符合表 3 的要求。

表 3

mg/L

项 目		指 标
游离酚(水),95℃,30 min	≤	0.1
游离甲醛(水),95℃,30 min	≤	0.1
高锰酸钾消耗量(水),95℃,30 min	≤	10
蒸发残渣,水,95℃,30 min	≤	30
20%乙醇,60℃,30 min	≤	30
4%乙酸,60℃,30 min	≤	30
正己烷,37℃,2 h	≤	30

#### 4 检验方法

按 GB 5009.69 的规定操作。

#### 附加说明:

本标准由卫生部卫生监督司提出。

本标准由上海市食品卫生监督检验所、上海食品工业研究所、轻工部食品发酵研究所负责起草。

本标准主要起草人顾振华、张维兰、屠用利、易学维。

本标准由卫生部委托技术归口单位卫生部食品卫生监督检验所负责解释。

# 中华人民共和国国家标准

GB 4806.1—94

## 食品用橡胶制品卫生标准

GB 4807～4808—84  
代替 GB 7057—86  
GB 11331—89

Hygienic standard for foodstuff rubber products

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了食品用橡胶制品的卫生要求和检验方法。

本标准适用于以天然橡胶或合成橡胶为主要原料,配以特定助剂制成的用于接触食品的片、圈、管等橡胶制品。本标准不适用于橡胶奶嘴。

### 2 引用标准

- GB 5009.60 食品包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品卫生标准的分析方法  
GB 5009.64 食品包装用橡胶垫片(圈)卫生标准的分析方法  
GB 9685 食品容器、包装材料用助剂使用卫生标准  
GB 11332 食品用橡胶管卫生标准检验方法

### 3 卫生要求

3.1 助剂:食品用橡胶制品使用的助剂应符合 GB 9685 的要求。

3.2 感官指标:

3.2.1 成品外观:色泽正常,无异嗅、无异物。

3.2.2 浸泡液:不应有着色,无异嗅、无异味。

3.3 理化指标

理化指标应符合下表的要求。

项 目	指 标	
	高压锅密封圈	其 他
蒸发残渣,mg/L		
4%乙酸浸泡液	≤	2 000
65%乙醇浸泡液	≤	40
水浸泡液	≤	50
正己烷浸泡液	≤	500
高锰酸钾消耗量,mg/L		
水浸泡液	≤	40
锌(Zn),mg/L		
4%乙酸浸泡液	≤	100
重金属(以 Pb 计),mg/L		

中华人民共和国卫生部1994-03-18批准

1994-09-01实施

续表

项 目	指 标	
	高 压 锅 密 封 圈	其 他
4%乙酸浸泡液	≤ 1.0	1.0
残留丙烯腈, mg/kg	≤ 11	11

注: ① 乙醇或正己烷蒸发残渣不合格者, 不得接触含醇或油脂类食品。

② 含丙烯腈橡胶必须测定残留丙烯腈。

#### 4 检验方法

##### 4.1 取样方法及样品处理

4.1.1 片、圈状样品按 GB 5009.64 中第 1、3 章操作。

4.1.2 管状样品按 GB 11332 中第 1 章操作。.

##### 4.2 浸泡条件

4.2.1 4%乙酸:60℃, 保温 0.5 h。

4.2.2 20%乙醇:60℃, 保温 0.5 h。

4.2.3 水:60℃, 保温 0.5 h。

4.2.4 正己烷:水浴加热回流 0.5 h。

以上浸泡液按接触面积每平方厘米加 2 mL, 无法计算接触面积的按每克样品加 20 mL。

##### 4.3 感官检查

样品及浸泡液在室内自然光下用感觉器官检查。

##### 4.4 蒸发残渣

按 GB 5009.60 中第 4 章操作。

##### 4.5 高锰酸钾消耗量

按 GB 5009.60 中第 3 章操作。

##### 4.6 锌

按 GB 5009.64 中第 8 章操作。如呈蓝色则可将 20%亚硫酸钠加至 0.2~0.5 mL 并要求亚硫酸钠和亚铁氯化钾溶液临用现配。

##### 4.7 重金属

按 GB 5009.64 中第 9 章操作。

**附加说明：**

本标准由卫生部卫生监督司提出。

本标准由上海市、天津市、杭州市、沈阳市食品卫生监督检验所、上海永和橡胶厂、沈阳市橡胶制品四厂负责起草。

本标准主要起草人顾振华、张维兰、齐勇、陈筱君、卢桂馥、宋杰辰、邓炜。

本标准由卫生部委托技术归口单位卫生部食品卫生监督检验所负责解释。

# 中华人民共和国国家标准

## 橡 胶 奶 嘴 卫 生 标 准

GB 4806.2—94

代替 GB 4806—84

Hygienic standard for rubber nipple

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了橡胶奶嘴的卫生要求和检验方法。

本标准适用于以天然橡胶、硅橡胶为主要原料,配以特定助剂,加工制成的奶嘴,供婴儿、老弱者哺乳及饮水用,其他橡胶不得作为奶嘴原料。

### 2 引用标准

GB 5009.60 食品包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成形品卫生标准的分析方法

GB 5009.64 食品包装用橡胶垫片(圈)卫生标准的分析方法

GB 9685 食品容器、包装材料用助剂使用卫生标准

### 3 卫生要求

3.1 助剂:橡胶奶嘴使用的助剂应符合 GB 9685 的要求。

3.2 感官指标

3.2.1 成品外观:色泽正常,无异嗅、异味、杂质。

3.2.2 浸泡液:不应有着色、混浊、沉淀。

3.3 理化指标

理化指标应符合下表的要求:

项 目		指标,mg/L
蒸发残渣		
水浸泡液	≤	30
4%乙酸浸泡液	≤	120
高锰酸钾消耗量		
水浸泡液	≤	30
锌		
4%乙酸浸泡液	≤	30
重金属(以 Pb 计)		
4%乙酸浸泡液	≤	1.0

### 4 检验方法

#### 4.1 取样方法及样品处理

按 GB 5009.64 第 1.3 条操作。

中华人民共和国卫生部 1994-03-18 批准

1994-09-01 实施

4.2 浸泡条件

每份样品称取 20~50 g, 每克样品加 20 mL 浸泡液。

4.2.1 水: 60℃, 保温 2 h。

4.2.2 4%乙酸: 60℃, 保温 2 h。

4.3 感官检查

样品及浸泡液在室内自然光下用感觉器官检查。

4.4 蒸发残渣

按 GB 5009.60 第 4 章操作。

4.5 高锰酸钾消耗量

按 GB 5009.60 中第 3 章操作。

4.6 锌

按 GB 5009.64 中第 8 章操作。

4.7 重金属

按 GB 5009.64 中第 9 章操作。

---

**附加说明:**

本标准由卫生部卫生监督司提出。

本标准由天津市、上海市、沈阳市食品卫生监督检验所负责起草。

本标准主要起草人杨淑德、齐勇、顾振华、卢桂馥。

本标准由卫生部委托技术归口单位卫生部食品卫生监督检验所负责解释。

中华人民共和国国家标准  
食品中砷限量卫生标准  
Tolerance limit of arsenic in foods

GB 4810—94

代替 GB 4810—84  
GB 4811—84

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了食品中总砷与海产食品中无机砷允许限量的卫生要求。

本标准适用于粮食、蔬菜、水果、肉、蛋、淡水鱼、鲜奶、奶粉、酒(总砷)及海产食品(无机砷)等。

### 2 引用标准

GB 5009.11 食品中总砷的测定方法

GB 5009.45 水产品卫生标准的分析方法

### 3 食品中总砷允许限量指标

表 1

品 种	指标(以总砷计), mg/kg
粮食	≤ 0.7
蔬菜	≤ 0.5
水果	≤ 0.5
肉类	≤ 0.5
淡水鱼	≤ 0.5
蛋类	≤ 0.5
鲜奶	≤ 0.2
奶粉	按鲜奶折算
酒类	0.5

### 4 海产食品中无机砷允许限量指标

表 2

品 种	指标(以无机砷计), mg/kg
海水鱼(鲜重计)	≤ 0.5
贝类(鲜重计)	≤ 1.0
藻类(干重计)	≤ 2.0
甲壳类(鲜重计)	≤ 1.0
甲壳类干制品(干重计)	≤ 2.0
其他海产食品(鲜重计)	≤ 1.0

中华人民共和国卫生部 1994-03-18 批准

1994-09-01 实施

## 5 检验方法

总砷按 GB 5009. 11 执行。

无机砷按 GB 5009. 45 中 2.5 执行。

---

### 附加说明：

本标准由卫生部卫生监督司提出。

本标准由中国预防医学科学院营养与食品卫生研究所、华西医科大学、山东省卫生防疫站、河北省卫生防疫站负责起草。

本标准主要起草人王淮洲、田永碧、陆冰贞、邢俊娥。

本标准由卫生部委托技术归口单位卫生部食品卫生监督检验所负责解释。