

2 無

金屬切削机床
壓鑄機
機械設備
工造設設備

第一機械工業部生產調度局編

1959

前 言

在党的社会主义总路綫的光輝照耀下我国机械工业在飞跃的发展，机床制造的水平也有显著的提高，重型、高效率的机床逐渐出現，新的品种日益巨增，在这种形势下，为了适应大跃进的形势，便利生产計劃統計和设备供应工作者的工作，特将机床，锻压、鑄造、木工四类产品的新旧型号对照和具体品种規格按系列进行了編排，供做查考。为了便与工作請各基本建設單位在編制設備申請計劃，按此手册的分类序号排列，由于时间短促，資料搜集不够齐全，所以在內容上可能有遗漏和錯誤的地方，希各使用單位給予指正。

第一机械工业部生产调度局

一九五九年五月

总 目 录

1. 金属切削机床型号编制办法	1~3
2. 金属切削机床类组划分表	4~5
3. 苏联金属切削机床类组划分表	6
4. 德意志民主共和国金属切削机床型号代号表	7~9
5. 金属切削机床简明11编	11~129
6. 钳工设备简明11编	131~171
7. 铸造设备简明11编	173~191
8. 木工机械简明11编	193~211

金屬切削机床型号的編列辦法

1. 本机床型号的編列办法适用于一般用途机床及專門化机床。
2. 型号的第一个字表示机床类别，採用漢語拼音字母。在字母后面用阿拉伯数字表示机床组别（第一位数）及型号主要規格（第一位或兩位数）。类組別代号見表1及表2。
3. 机床根据表2划分类组。在表2內有小組区分的机床，第二位数字为小組編号（此类机床型号为四位数字，沒有小組区分的机床型号为兩位或三位数字）。

4. 机床型号中採用的主要規格，統一規定如下表所示：

机 床 名 称	型 号 采 用 的 主 要 规 格
轉塔車床、自動或半自動車床、立式車床、多刀半自動車床、外圓磨床、螺紋磨床、齒輪及螺紋加工机床、銑床、正面車床等	最大加工精料或最大工件直徑
普通車床、曲軸、凸輪軸加工机床等	中心高（至床面）×中心距
平面磨床、導軌磨床、龍門刨、龍門銑等	矩形工作台的最大寬度，圓形工作台的最大直徑
鑽床、銑床（鑽杆最大直徑）粗鑽机、拋光机、銳磨机、金剛石銳床等	刀具，刀杆或磨輪最大直徑
銑床、座標銑床等（工作台寬200公厘為0号，250為1号，320為2号，400為3号，500為4号）	標準型式的每數工作台面積長×寬：
重 制 普通車床，重 制 立式車床，重 制 齒輪銑床及其他重型机床等	系列序号（註）
牛头刨、插床等	刀架滑枕最大冲程
拉床	最大拉力（噸）

主要規格尺寸的單位以公厘或其十進函數的倍來表示（例如1250公厘以12表示）。

5. 繩設計改革后变化較大的机床，用阿拉伯数字1、2、3、…等附加于型号末端以示區分，中間加一短橫分開。

例如：中心距為200公厘普通車床型號為，“C620”，繩設計改革后的新型号为“C620-1”（讀作“雜620-2-1”）。

6. 規格相同而結構不同的机床，在型号末端加字母“K、D、E、P、或T”等以示區分。

7. 多軸机床，在型号末端加一阿拉伯数字表示軸數，並用“·”分開。

例如：加工棒料直徑為40公厘的四軸臥式自動車床型号為“C 24·4”（讀作“雜24乘4”）。

8. 提高精度的机床，在型号末端加字母“A”以作區分。

9. 必要時可在型号末端附加下列字母以表示机床特性，

字	母	表	示	意	義
L		立		式	
B		半		自	
Z		自		動	
W		方		能	

10. 机床型号子設計技術任務書或建議書批准時由管理局授予。

11. 型號為机床代號，子正式文件中必須寫出全名。

例如：C 620應寫為“C 620型普通螺絲車床”。

机 床 类 别 代 号 表

表1

机 床 类 别	漢 語 拼 音	字	类别代号	代号音
車床	Chechuang		C	雌
鑽床	Zuanchuang		Z	資
鏽床	Tangchuang		T	特
磨床	Mochuang		M	媒
齒輪(牙)及螺紋加工机床	Chilun(Yalun) gli.mowengi agnug Cichuang		Y	移
銑床	Xichuang		X	希
刨床	Bauchuang		B	波
拉床	Lachuang		L	肋
電加工机床	Dian gaigung gichuang		D	德
切断(割)机床	Qieduan (Go)gichuang		G	哥
其他	Qitz		Q	欺

金屬切削机床

类别	代号	级别	0	1	2	3	4	5
			自动或半自动车床		磨 塔 车 床		立 式 车 床	
车 床	O		单 轴	多 轴				
磨 床	Z				摇臂磨床	座标磨床	立式磨床	
磨 床	M		外圆磨床	内圆磨床		精加工磨床	立式磨床	
		0	0			1	2	
		无外磨普外磨无内磨普内磨						
		心圆床通圆床心圆床通圆床						
齒輪及螺紋 加工机床	Y			鉸齒輪加工机 床	齒 輪 組 床	齒 輪 精 加 工 机 床	研磨机剃齒机	曲 槓 插 床
						1	2	
銑 床	X			龍門銑床		仿 形 組 床	立 式 銑 床	
銑 床	B		單柱龍門銑床 双柱龍門銑床					插 床
拉 床	L							立 式 拉 床
电加工机床	D				陽極機械磨刃机床			电火花鑄鐵穿孔机床
切断机床	G		車刀切断机床	砂輪切断机床	矯正切断机床			帶 鋸 機
其他机床	Q		管子及管接头	壓 紋 机	矯正无心租车床	刻 度 机		
			加工机床					

类组划分表

苏联金属切削机床类组划分表

編號	型 式	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9									
		各 用	車 床	木螺絲車床	單軸自動多軸半自動車床及半車床	大角車床	鑽孔切斷	立式車床	普通車床及正面車床	多刀半自動車床	多刀半自動車床
1	車 床										
2	鑽 床 及 錄 床										
3	磨 床 及 抛 光 机										
4	联 合 机 床										
5	齒輪及螺紋加工机床										
6	鉄 床										
7	刨 拉										
8	切 断 机 床										
9	其 他 机 床										

民主德国金属切削机床型号代号表

机床 名称	钻 床	搪 床	車 床	床	銑 床	旋 床	螺紋加工 机	刨 床	拉 床	磨 床	床	銅床	半头刨 及插床	齒輪加工机床
代号	B	D	F	G	H	R	S	Sg.	St	Z				
A		DAM 多軸自動 DAR 自動化轉塔					SAXNNT 輪廓床 SASL 無心磨床 SAXWV 軸向磨床 SAXKW 曲軸磨床 SA外圓磨床							
E							HES 壓縮 型刨床							
F	BFP落地鏜床 BFT臥式鏜床	DF成形車床			CFK 鏜頭 鏜床 GFL 螺紋 銑床		SFW 歐軸矩形工作台平 面磨床 SPS 立軸矩形工作台平面 磨床 SFRW 歐軸圓形工作台平 面磨床 SFRS 立軸圓形工作台平 面磨床 SFXFB 軸向磨床 SF 車刀磨床					ZFZK ZFZS 齒條銑 床 ZFVWZ 齒輪銑 床 ZFVWKNN 螺紋 齒輪銑床		
H		DH滾齒車床												
I				GI 攻螺紋機床			SIN 圓磨床							
K	BKF 立式刨床 石帶床 BK 方柱立式鑽 床 DKZ 柱立式車 床 BKPF 錄	DK立式車床 DNE5單柱立式車 床 DKZ 柱立式車 床 BKPF 錄		FKE 仿形銑							SgK 圓 錶			

机床 名称	鑽 擗 床	車 床	床	銑 床	螺紋加工 機	龍門 刨床	拉床	磨 床	床	鏜床	牛頭刨 及插床	齒輪加工机床
代号	B	D	F	G	H	R	S			Sg	St	Z
L	BLE 單柱座標 床 BLZ 叉柱座標 床	DL普通車床 床 DLZ 普通螺絲車 床		FLM 龍門銑 床 (同龍門刨床 相似的)						ZLZK 齒輪 機床		
M	BMG 多軸鑽床	DPS 卡盤中心車床 FPZ 及軸龍門 銑床 FP 龍門銑床 (同臥銑相似 的)										
P	BR搖臂鑽床 BRF 移動式搖 臂床 BRW懸掛式搖 臂床 BRWOH 懸式 搖臂鑽床	DRS 垂直軸轉塔 車床 DRT 水平軸轉塔 車床										
R												
S	BS立式銑床	FS 立式銑床 (銑頭可迴轉 的)	GSA螺絲 床			SISR 極端 床	ZStWZ 齒輪 床 ZStWK 零件 輪削床 ZSCb削齒機 床					
T	BT合式鑽床						ZSS 蝶杆磨床 ZSKW 花鍵 軸磨床					

机 床 名 称	鑽 孔 床	車 床	銑 床	螺 紋 加 工 机 床	龍 門 刨 床	拉 床	磨 床	銑 床	銑 床	牛 頭 刨 及 插 床	齒 輪 加 工 机 床
代 号	B	D	F	G	H	R	S	Sg	St	Z	
U			FU 万能銑床				SU(外圓磨床 (砂輪架可迴轉的))				
W	BWF 石磨床 BWT 深孔鑽床		FW 飄式銑床		RWT 拉床	SWB 鑽頭磨床	SWSK 鋸片磨床	SWU 萬能工具磨床	SWPO 光學彷形磨床	StW 牛頭刨 床	
X	DJKH 仿形車床 DXW 鐵車床 DXR 箍子車床 DKKW 曲軸車床 DXV 實驗車床										
Z				HZ (HZS) 龍門刨 床	SZS 立式銑磨機 SZSM 多軸式銑磨機						

金属切削机床简明目录

序号

1. 单轴自动车床	1~10
2. 多轴自动车床	11~23
3. 六角车床	24~35
4. 立式车床	36~46
5. 端面车床	47~56
6. 普通车床	57~153
(1) 台式车床	57~62
(2) 小型车床	63~70
(3) 高精度车床	71~86
(4) 中小型车床	87~97
(5) 中型车床	98~123
(6) 精化变型车床	124~136
(7) 中大型车床	137~153
7. 多刀半自动车床	154~161
8. 基础化车床	162~186
9. 其他车床	187~195

二、銑床

1. 橫臂鑽床	196~206
2. 合式鑽床	207~213
3. 立式鑽床	214~220
4. 多軸鑽床	221~236
5. 橫式鑽床	237~242
6. 其他鑽床	243~245

三、鏜床

1. 座標鏜床	246~247
2. 立式鏜床	248~249
3. 平式鏜床	250~257
4. 金剛石鏜床	258~260

四、磨床

1. 外圓磨床	
(1) 无心外圓磨床	261~274
(2) 普通外圓磨床	275~289
(3) 万能外圓磨床	290~301
2. 內圓磨床	
(1) 无心內圓磨床	302~305

1. 铸体齿轮加工机	455~458
五、齿轮及螺纹加工机	
2. 普通内圆磨床	316
(3) 専用内元磨床	317~319
3. 粗磨机床	320~331
4. 精加工磨床	
(1) 抛光机	332~333
(2) 研磨机	334~335
(3) 磨削机	353~357
5. 等效磨床	358~360
6. 工具磨床	
(1) 万能工具磨床	361~366
(2) 專用工具磨床	367~395
7. 平面磨床	
(1) 矩合平面磨床	396~405
(2) 元合平面磨床	406~409
8. 專門化磨床	
(1) 内燃机專用	410~418
(2) 治构造孔專用	419~425
(3) 花鍵專用	426~428
(4) 轴承專用	429~451
9. 其他磨床	452~454

2.滚齿机	459~474
3.剃齿机	475~478
4.插齒机	479~482
5.螺纹及花键轴机床	483~488
6.齒輪及螺紋磨床	487~491
7.螺帽及螺紋加工机机床	492~506
8.其他齒輪加工机	507~511

六、銑 床

1.龍門銑床	512~520
2.仿型銑床	521~525
3.立式銑床	526~540
4.臥式銑床	541~550
5.万能銑床	551~561
6.專用銑床	562~577

七、銑 床

1.單柱龍門銑床	578~580
2.双柱龍門銑床	581~592
3.插床	593~603
4.牛头銑床	604~617
5.銑邊机	618~620