

中华人民共和国



国家标准目录

中国标准出版社

18684



00321631

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准 目 录

国 家 标 准 局 编

8946/32



200381443



中国标准出版社

一九八四

中 华 人 民 共 和 国

标 准 目 录

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准 目 录

中 国 标 准 出 版 社 出 版
(北京复外三里河)

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

开本 787×1092 1/16 印张 24¹/₂ 字数 700,000

1984年10月第一版 1984年10月第一次印刷

印数 1—20,000

书号: 15169·3-290 定价 4.10 元

标 目 6—1

出版说明

为便于各条战线及时了解国家标准的制订、修订情况,我们编辑了截止 1983 年 12 月 31 日以前公开发布的工农业、环境保护及卫生方面的国家标准目录。本目录共纳入国家标准 4870 个,同时列有标准的制订日期,最近一次的修订日期和实施日期,以便查用时参考。

此外,还纳入工程建设方面的国家标准(98 个)目录。

本目录分顺序目录和分类目录二部分编排:

第一部分:顺序目录,按发布的标准编号顺序排列。

第二部分:分类目录,本目录的分类参照了《标准文献分类法草案》。除标准少的专业外,各专业的标准按二级类目的分面标识进行分类。

由于我们的工作做得不够细致,如有遗漏和错误之处,请予以批评指正。

国家标准局

1984 年 2 月

目 次

顺序目录

分类目录

A 综合	(187)
〔综合、基础〕	(187)
〔包装、标志、运输、贮存〕	(190)
B 农业、林业	(190)
〔农业〕	(190)
〔林业〕	(191)
〔农、林机械〕	(193)
C 医药、卫生、劳动保护	(194)
〔医药〕	(194)
〔卫生〕	(195)
〔劳动保护〕	(197)
〔消防〕	(199)
D 矿业	(200)
〔固体能源矿〕	(200)
〔黑色金属矿〕	(201)
〔有色金属矿〕	(203)
〔非金属矿〕	(206)
〔矿山机械设备〕	(211)
E 石油	(211)
〔石油产品〕	(211)
〔石油机械与设备〕	(215)
F 能源、核技术	(216)
〔能源〕	(216)
〔核技术〕	(216)
G 化工	(216)
〔化工综合〕	(216)
〔无机化工原料〕	(217)
〔有机化工原料〕	(219)
〔化肥、农药、调节剂〕	(223)
〔合成树脂、塑料〕	(225)

〔涂料、颜料、染料〕	(228)
〔合成橡胶、橡胶制品〕	(233)
〔化学试剂〕	(238)
〔化学助剂、催化剂、胶粘剂〕	(242)
〔感光材料〕	(243)
H 冶金	(243)
〔金属化学分析方法〕	(243)
〔金属物理化学性能测试方法〕	(254)
〔冶金辅助材料〕	(258)
〔钢铁产品〕	(260)
〔有色金属和合金产品〕	(265)
〔粉末冶金〕	(270)
〔半导体材料〕	(271)
J 机械	(272)
〔机械综合〕	(272)
〔通用零部件〕	(274)
〔加工工艺〕	(291)
〔工艺装备〕	(292)
〔金属切削机床〕	(306)
〔通用加工机械〕	(307)
〔通用设备〕	(307)
〔动力设备〕	(308)
〔起重、运输、施工机械〕	(309)
K 电工	(310)
〔电工综合〕	(310)
〔电工材料〕	(312)
〔电气器件〕	(321)
〔旋转电机〕	(322)
〔电力控制与运行〕	(322)
〔电源〕	(322)
〔输变电设备〕	(323)
〔电光源、电气照明〕	(325)
〔电器设备与器具〕	(325)
L 电子技术、计算机	(326)
〔电子技术综合〕	(326)
〔电子元件〕	(326)
〔电真空器件〕	(328)
〔半导体分立器件〕	(331)

〔集成电路〕	(331)
〔信息处理〕	(332)
〔计算机〕	(334)
〔电子测量仪器〕	(335)
M 通信、广播	(335)
〔通信〕	(335)
〔广播、电视〕	(337)
N 仪器、仪表	(338)
P 建筑	(342)
Q 建材	(342)
〔建材产品〕	(342)
〔陶瓷、玻璃〕	(344)
〔耐火材料〕	(347)
〔石墨、石棉、石膏、云母制品〕	(349)
S 铁路	(350)
T 车辆	(351)
U 船舶	(352)
W 纺织	(359)
〔纺织〕	(359)
〔服装、鞋、帽及其他缝制品〕	(362)
X 食品	(363)
Y 轻工、文化与生活用品	(365)
〔造纸〕	(365)
〔日用品〕	(368)
〔钟表〕	(368)
〔自行车〕	(369)
〔文教、体育、印刷〕	(370)
〔家具〕	(370)
〔轻工机械〕	(371)
Z 环境保护	(371)
工程建设标准规范目录	(373)

标 准 号	标 准 名 称	制订日期	修订日期	实施日期
		年	月	日
GB 1.1—81	标准化工作导则 编写标准的一般规定	58.12.8	81.4.16	82.1.1
GB 1.2—81	标准化工作导则 标准出版印刷的规定	58.12.8	81.4.16	82.1.1
GB 2—76	螺栓、螺钉及双头螺柱 末端尺寸	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 3—79	螺纹收尾、肩距、退刀槽、倒角	58.10.7	79.12.18	80.7.1
GB 4—58	毛小六角头螺栓尺寸	(67.1.1 废止)		
GB 5—76	六角头螺栓 (粗制)	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 6—58	毛大六角头螺栓尺寸	(67.1.1 废止)		
GB 7—58	毛小方头螺栓尺寸	(67.1.1 废止)		
GB 8—76	方头螺栓 (粗制)	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 9—58	毛大方头螺栓尺寸	(67.1.1 废止)		
GB 10—76	沉头方颈螺栓 (粗制)	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 11—76	沉头带榫螺栓 (粗制)	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 12—76	半圆头方颈螺栓 (粗制)	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 13—76	半圆头带榫螺栓 (粗制)	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 14—76	大半圆头方颈螺栓 (粗制)	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 15—76	大半圆头带榫螺栓 (粗制)	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 16—58	半光小六角头螺栓尺寸	(77.10.1 废止)		
GB 17—58	半光小六角头导颈螺栓尺寸	(67.1.1 废止)		
GB 18—58	半光六角头螺栓尺寸	(77.10.1 废止)		
GB 19—58	半光六角头导颈螺栓尺寸	(67.1.1 废止)		
GB 20—58	半光大六角头螺栓尺寸	(67.1.1 废止)		
GB 21—76	小六角头螺栓	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 22—76	小六角头导颈螺栓	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 23—76	小六角头螺杆带孔螺栓	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 24—76	小六角头螺杆带孔导颈螺栓	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 25—76	小六角头头部带孔螺栓	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 26—76	小六角头头部带孔导颈螺栓	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 27—76	小六角头铰制孔用螺栓	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 28—76	小六角头螺杆带孔铰制孔用螺栓	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 29—76	六角头头部带槽螺栓	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 30—76	六角头螺栓	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 31—76	六角头螺杆带孔螺栓	58.10.7	76.10.13	77.10.1

标 准 号	标 准 名 称	制 订 日 期	修 订 日 期	实 施 日 期
		年	月	日
GB 32—76	六角头头部带孔螺栓	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 33—58	光六角头铰制孔用螺栓尺寸	(67.1.1 废止)		
GB 34—58	光六角头螺杆带孔铰制孔用螺栓尺寸	(67.1.1 废止)		
GB 35—76	小方头螺栓	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 36—58	光方头螺栓尺寸	(67.1.1 废止)		
GB 37—76	T 型槽用螺栓	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 38—76	螺栓 技术条件	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 39—76	方螺母 (粗制)	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 40—58	毛大方螺母尺寸	(67.1.1 废止)		
GB 41—76	六角螺母 (粗制)	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 42—58	毛大六角螺母尺寸	(67.1.1 废止)		
GB 43—58	毛六角槽形螺母尺寸	(67.1.1 废止)		
GB 44—58	毛大六角槽形螺母尺寸	(67.1.1 废止)		
GB 45—58	半光六角螺母尺寸	(77.10.1 废止)		
GB 46—58	半光大六角螺母尺寸	(67.1.1 废止)		
GB 47—58	半光六角扁螺母尺寸	(77.10.1 废止)		
GB 48—58	半光六角带槽螺母尺寸	(77.10.1 废止)		
GB 49—58	半光大六角带槽螺母尺寸	(67.1.1 废止)		
GB 50—58	半光六角槽形扁螺母尺寸	(67.1.1 废止)		
GB 51—76	小六角螺母	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 52—76	六角螺母	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 53—76	小六角扁螺母	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 54—76	六角扁螺母	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 55—76	六角厚螺母	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 56—76	六角特厚螺母	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 57—76	小六角槽形螺母	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 58—76	六角槽形螺母	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 59—76	小六角槽形扁螺母	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 60—76	六角槽形扁螺母	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 61—76	螺母 技术条件	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 62—76	蝶形螺母	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 63—76	环形螺母	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 64—58	翼形螺母技术要求	(67.1.1 废止)		
GB 65—76	圆柱头螺钉	58.10.7	76.10.13	77.10.1

标 准 号	标 准 名 称	制 订 日 期	修 订 日 期	实 施 日 期
		年	月	日
GB 66—76	球面圆柱头螺钉	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 67—76	半圆头螺钉	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 68—76	沉头螺钉	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 69—76	半沉头螺钉	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 70—76	圆柱头内六角螺钉	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 71—76	锥端紧定螺钉	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 72—76	锥端定位螺钉	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 73—76	平端紧定螺钉	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 74—76	凹端紧定螺钉	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 75—76	圆柱端紧定螺钉	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 76—58	阶端紧定螺钉尺寸	(67.1.1 废止)		
GB 77—76	内六角平端紧定螺钉	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 78—76	内六角锥端紧定螺钉	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 79—76	内六角圆柱端紧定螺钉	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 80—76	内六角凹端紧定螺钉	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 81—58	六角头圆柱端紧定螺钉尺寸	(67.1.1 废止)		
GB 82—58	六角头阶端紧定螺钉尺寸	(67.1.1 废止)		
GB 83—76	方头圆尖端紧定螺钉	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 84—76	方头凹端紧定螺钉	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 85—76	方头圆柱端紧定螺钉	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 86—76	方头阶端紧定螺钉	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 87—58	小方头阶端紧定螺钉尺寸	(67.1.1 废止)		
GB 88—58	方头带缘螺钉	(77.10.1 废止)		
GB 89—76	螺钉 技术条件	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 90—76	紧固件 验收规则、包装与标记	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 91—76	开口销	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 92—58	弹簧垫圈尺寸	(67.1.1 废止)		
GB 93—76	弹簧垫圈	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 94—76	弹簧垫圈 技术条件	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 95—76	垫圈 (粗制)	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 96—76	大垫圈 (粗制)	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 97—76	垫圈	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 98—76	垫圈 技术条件	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 99—76	半圆头木螺钉	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 100—76	沉头木螺钉	58.10.7	76.10.13	77.10.1

标 准 号	标 准 名 称	制订日期	修订日期	实施日期
		年	月	日
GB 101—76	半沉头木螺钉	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 102—76	六角头木螺钉	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 103—58	方头木螺钉尺寸	(67.1.1 废止)		
GB 104—58	小沉头辗制木螺钉尺寸	(67.1.1 废止)		
GB 105—58	木螺钉的螺纹尺寸	(69.1.1 废止)		
GB 106—58	木螺钉技术要求	(69.1.1 废止)		
GB 107—58	强固结合用半圆头铆钉尺寸	(67.7.1 废止)		
GB 108—58	强固结合用平锥头铆钉尺寸	(67.7.1 废止)		
GB 109—76	平头铆钉	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 110—58	强固结合用半沉头铆钉尺寸	(67.7.1 废止)		
GB 111—58	密固结合用半圆头铆钉尺寸	(67.7.1 废止)		
GB 112—58	密固结合用半沉头铆钉尺寸	(67.7.1 废止)		
GB 113—58	密固结合用锥头铆钉尺寸	(67.7.1 废止)		
GB 114—58	密固结合用锥头带根铆钉尺寸	(67.7.1 废止)		
GB 115—58	强固和密固结合用沉头铆钉尺寸	(67.7.1 废止)		
GB 116—76	铆钉 技术条件	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 117—76	圆锥销	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 118—76	内螺纹圆锥销	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 119—76	圆柱销	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 120—76	内螺纹圆柱销	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 121—76	销 技术条件	58.10.7	76.10.13	77.10.1
GB 122—59	机械制图 图样幅面	(71.1.1 废止)		
GB 123—59	机械制图 比例	(71.1.1 废止)		
GB 124—59	机械制图 字体	(71.1.1 废止)		
GB 125—59	机械制图 字母代号	(71.1.1 废止)		
GB 126—74	机械制图 一般规定	59.6.5	74.12.13	75.5.1
GB 127—59	机械制图 剖面和剖视中的剖面线	(71.1.1 废止)		
GB 128—74	机械制图 图样画法	59.6.5	74.12.13	75.5.1
GB 129—74	机械制图 尺寸注法	59.6.5	74.12.13	75.5.1
GB 130—74	机械制图 尺寸公差的注法	59.6.5	74.12.13	75.5.1
GB 131—83	表面特征代 (符) 号及其注法	59.6.5	83.2.22	85.5.1
GB 132—59	机械制图装配图上各组成部分的序号或代号的注法	(71.1.1 废止)		
GB 133—74	机械制图 螺纹、齿轮、花键、	59.6.5	74.12.13	75.5.1

标 准 号	标 准 名 称	制 订 日 期	修 订 日 期	实 施 日 期
		年	月	日
	弹簧的画法			
GB 134—59	机械制图齿轮、齿合和链传动的画法	(71.1.1 废止)		
GB 135—59	机械制图花键连接的画法	(71.1.1 废止)		
GB 136—59	机械制图弹簧的画法	(71.1.1 废止)		
GB 137—59	机械制图铆钉连接的画法及规定代号	(71.1.1 废止)		
GB 138—74	机械制图 机动示意图中的规定符号	59.6.5	74.12.13	75.5.1
GB 140—59	机械制图 输送液体与气体管路的规定符号	59.6.5		60.4.1
GB 141—59	机械制图 示意图中表示管路零件、附件及热力工程、卫生工程、仪器与器械的规定符号	59.6.5		60.4.1
GB 142—58	直接使用原木	58.11.21		59.1.1
GB 143—58	加工用原木	58.11.21		59.1.1
GB 144—58	原木检验规则	58.11.21		59.1.1
GB 145—59	中心孔	59.6.3		60.10.1
GB 146.1—83	标准轨距铁路机车车辆限界	59.1.15	83.11.5	84.10.1
GB 146.2—83	标准轨距铁路建筑限界	59.1.15	83.11.5	84.10.1
GB 147—59	印刷、书写及绘图用原纸尺寸	59.8.4		59.10.1
GB 148—59	印刷、书写及绘图用纸幅面尺寸	59.8.4		59.10.1
GB 149—75	铅笔	59.1.20	75.2.19	75.3.15
GB 152—76	紧固件通孔及沉头座 尺寸	59.6.3	76.10.13	77.10.1
GB 153—79	普通锯材	59.4.28	79.5.25	80.1.1
GB 154—59	枕木	59.4.28		59.6.1
GB 155—59	木材缺陷	59.4.28		59.6.1
GB 156—80	额定电压	59.5.25	80.12.22	81.8.1
GB 157—83	锥度和锥角系列	59.6.3	83.12.27	85.1.1
GB 158—59	T 形槽	59.6.3		60.10.1
GB 159—59	公差与配合 定义制度	(80.7.1 废止)		
GB 160—59	公差与配合 优先配合基孔制	(80.7.1 废止)		
GB 161—59	公差与配合 优先配合基轴制	(80.7.1 废止)		
GB 162—59	公差与配合 尺寸 0.1~1mm 基孔制	(80.7.1 废止)		

标 准 号	标 准 名 称	制 订 日 期	修 订 日 期	实 施 日 期
		年	月	日
GB 163—59	公差与配合 尺寸 0.1~1mm 基轴制	(80.7.1 废止)		
GB 164—59	公差与配合 尺寸 1~500mm 基孔制静配合	(80.7.1 废止)		
GB 165—59	公差与配合 尺寸 1~500mm 基孔制过渡配合	(80.7.1 废止)		
GB 166—59	公差与配合 尺寸 1~500mm 基孔制动配合	(80.7.1 废止)		
GB 167—59	公差与配合 尺寸 1~500mm 基轴制静配合	(80.7.1 废止)		
GB 168—59	公差与配合 尺寸 1~500mm 基轴制过渡配合	(80.7.1 废止)		
GB 169—59	公差与配合 尺寸 1~500mm 基轴制动配合	(80.7.1 废止)		
GB 170—59	公差与配合 尺寸 500~10000 mm 基孔制静配合	(80.7.1 废止)		
GB 171—59	公差与配合 尺寸 500~10000 mm 基孔制过渡配合	(80.7.1 废止)		
GB 172—59	公差与配合 尺寸 500~10000 mm 基孔制动配合	(80.7.1 废止)		
GB 173—59	公差与配合 尺寸 500~10000 mm 基轴制过渡配合	(80.7.1 废止)		
GB 174—59	公差与配合 尺寸 500~10000 mm 基轴制动配合	(80.7.1 废止)		
GB 175—77	硅酸盐水泥、普通硅酸盐水泥	62.10.27	77.12.19	79.7.1
GB 176—76	水泥化学分析方法	62.10.27	76.12.29	77.10.1
GB 177—77	水泥胶砂强度检验方法	62.10.27	77.12.19	79.7.1
GB 178—77	水泥强度试验用标准砂	62.10.27	77.12.19	79.7.1
GB 179—63	窄轨铁路轨距	63.7.31		64.1.1
GB 180—74	乒乓球	63.9.28	74.2.12	74.3.1
GB 181—63	每米 50 公斤钢轨型式尺寸	63.9.26		64.1.1
GB 182—63	每米 43 公斤钢轨型式尺寸	63.9.26		64.1.1
GB 183—63	每米 38 公斤钢轨型式尺寸	63.9.26		64.1.1
GB 184—63	每米 50 公斤钢轨用鱼尾板型式 尺寸	63.9.26		64.1.1

标 准 号	标 准 名 称	制 订 日 期	修 订 日 期	实 施 日 期
		年	月	日
GB 185—63	每米 38 及 43 公斤钢轨用鱼尾板 型式尺寸	63.9.26		64.1.1
GB 186—63	每米 50 公斤钢轨用垫板型式尺 寸	63.9.26		64.1.1
GB 187—63	每米 38 及 43 公斤钢轨用垫板型 式尺寸	63.9.26		64.1.1
GB 188—63	762 毫米轨距铁路机车车辆限 界 和建筑接近限界分类及基本尺 寸	63.10.17		64.1.1
GB 189—63	煤炭粒度分级	63.10.17		64.1.1
GB 190—73	危险货物包装标志	63.10.31	73.9.13	74.7.1
GB 191—73	包装储运指示标志	63.10.31	73.9.13	74.7.1
GB 192—81	普通螺纹 基本牙型	63.11.1	81.3.14	83.1.1
GB 193—81	普通螺纹 直径与螺距系列 (直 径 1 ~ 600mm)	63.11.1	81.3.14	83.1.1
GB 194—63	普通螺纹 直径 0.25~0.9 毫米 基本尺寸	63.11.1		65.7.1
GB 195—63	普通螺纹 直径 0.25~0.9 毫米 公差	63.11.1		65.7.1
GB 196—81	普通螺纹 基本尺寸 (直径 1 ~ 600mm)	63.11.1	81.3.14	83.1.1
GB 197—81	普通螺纹 公差与配合 (直径 1 ~ 355mm)	63.11.1	81.3.14	83.1.1
GB 198—63	原条材积表	63.12.31		64.4.1
GB 199—79	快硬硅酸盐水泥	63.12.31	79.6.27	79.7.1
GB 200—80	硅酸盐大坝水泥、普通硅酸盐大 坝水泥、矿渣大坝水泥	63.12.31	80.9.29	81.7.1
GB 201—81	高铝水泥	63.12.31	81.1.23	81.10.1
GB 202—78	油井水泥	63.12.31	78.3.3	78.12.1
GB 203—78	用于水泥中的粒化高炉矿渣	63.12.31	78.11.27	78.12.1
GB 204—63	水泥熟料含碱量测定方法	63.12.31		64.4.1
GB 205—81	高铝水泥化学分析方法	63.12.31	81.1.23	81.10.1
GB 206—78	油井水泥物理检验方法	63.12.31	78.3.3	78.12.1
GB 207—63	水泥比表面积测定方法	63.12.31		64.4.1
GB 208—63	水泥比重测定方法	63.12.31		64.4.1

标 准 号	标 准 名 称	制订日期	修订日期	实施日期
		年	月	日
GB 209—63	烧碱	63.12.31		64.5.1
GB 210—80	工业用碳酸钠	63.12.31	80.12.31	81.9.1
GB 211—79	煤中全水分的测定方法	63.12.31	79.7.14	80.5.1
GB 212—77	煤的工业分析方法	63.12.31	77.7.22	77.10.1
GB 213—79	煤的发热量测定方法	63.12.31	79.7.14	80.5.1
GB 214—83	煤中全硫的测定方法	63.12.31	88.11.28	84.10.1
GB 215—82	煤中各种形态硫的测定方法	63.12.31	82.5.10	82.12.1
GB 216—82	煤中磷的测定方法	63.12.31	82.5.10	82.12.1
GB 217—81	煤的真比重测定方法	63.12.31	81.4.8	81.10.1
GB 218—83	煤中碳酸盐的二氧化碳含量的测定方法	63.12.31	83.4.5	84.1.1
GB 219—74	煤灰熔融性的测定方法	63.12.31	74.8.31	74.11.1
GB 220—77	煤及焦炭对二氧化碳化学反应性的测定方法	63.12.31	77.7.22	77.10.1
GB 221—79	钢铁产品牌号表示方法	63.12.31	79.10.31	80.8.1
GB 222—63	钢的化学分析用试样采取法	63.12.31		64.7.1
GB 223.1—81	钢铁及合金中碳量的测定	63.12.31	81.6.7	82.3.1
GB 223.2—81	钢铁及合金中硫量的测定	63.12.31	81.6.7	82.3.1
GB 223.3—81	钢铁及合金中磷量的测定	63.12.31	81.6.7	82.3.1
GB 223.4—81	钢铁及合金中锰量的测定	63.12.31	81.6.7	82.3.1
GB 223.5—81	钢铁及合金中硅量的测定	63.12.31	81.6.7	82.3.1
GB 223.6—81	钢铁及合金中硼量的测定	63.12.31	81.6.7	82.3.1
GB 223.7—81	合金及铁粉中铁量的测定	63.12.31	81.6.7	82.3.1
GB 223.8—82	钢铁及合金化学分析方法 氟化钠分离-EDTA 容量法测定铝	63.12.31	82.7.9	83.4.1
GB 223.9—82	钢铁及合金化学分析方法 铬天青 S 光度法测定铝	63.12.31	82.7.9	83.4.1
GB 223.10—82	钢铁及合金化学分析方法 铜铁试剂分离-铬天青 S 光度法测定铝	63.12.31	82.7.9	83.4.1
GB 223.11—82	钢铁及合金化学分析方法 过硫酸铵氧化容量法测定铬	63.12.31	82.7.9	83.4.1
GB 223.12—82	钢铁及合金化学分析方法 碳酸钠分离-二苯碳酰二肼光度法测定铬	63.12.31	82.7.9	83.4.1

标 准 号	标 准 名 称	制 订 日 期	修 订 日 期	实 施 日 期
		年	月	日
GB 223.13—82	钢铁及合金化学分析方法 高锰 酸钾氧化容量法测定钒	63.12.31	82.7.9	83.4.1
GB 223.14—82	钢铁及合金化学分析方法 钽试 剂萃取光度法测定钒	63.12.31	82.7.9	83.4.1
GB 223.15—82	钢铁及合金化学分析方法 重量 法测定钛	63.12.31	82.7.9	83.4.1
GB 223.16—82	钢铁及合金化学分析方法 变色 酸光度法测定钛	63.12.31	82.7.9	83.4.1
GB 223.17—82	钢铁及合金化学分析方法 二安 替吡啶甲烷光度法测定钛	63.12.31	82.7.9	83.4.1
GB 223.18—82	钢铁及合金化学分析方法 硫代 硫酸钠-碘量法测定铜	63.12.31	82.7.9	83.4.1
GB 223.19—82	钢铁及合金化学分析方法 新亚 铜灵-三氯甲烷萃取光度法测 定铜	63.12.31	82.7.9	83.4.1
GB 223.20—82	钢铁及合金化学分析方法 电位 滴定法测定钴	63.12.31	82.7.9	83.4.1
GB 223.21—82	钢铁及合金化学分析方法 5- CI-PAD AB 光度法测定钴	63.12.31	82.7.9	83.4.1
GB 223.22—82	钢铁及合金化学分析方法 亚硝 基 R 盐光度法测定钴	63.12.31	82.7.9	83.4.1
GB 223.23—82	钢铁及合金化学分析方法 丁二 酮肟镍直接光度法测 定镍	63.12.31	82.7.9	83.4.1
GB 223.24—82	钢铁及合金化学分析方法 丁二 酮肟-三氯甲烷萃取光度法测 定镍	63.12.31	82.7.9	83.4.1
GB 224—78	钢的脱碳层深度测定法	63.12.31	78.8.11	79.6.1
GB 225—63	结构钢末端淬透性试验法	63.12.31		64.4.1
GB 226—77	钢的低倍组织及缺陷酸蚀试验法	63.12.31	77.11.30	78.9.1
GB 227—63	碳素工具钢淬透性试验法	63.12.31		64.4.1
GB 228—76	金属拉力试验法	63.12.31	76.9.8	77.10.1
GB 229—63	金属常温冲击韧性试验法	63.12.31		64.4.1
GB 230—83	金属洛氏硬度试验法	63.12.31	83.4.5	84.1.1
GB 231—63	金属布氏硬度试验法	63.12.31		64.4.1

标 准 号	标 准 名 称	制订日期	修订日期	实施日期
		年	月	日
GB 232—82	金属弯曲试验方法	63.12.31	82.3.25	82.12.1
GB 233—82	金属顶锻试验方法	63.12.31	82.3.25	82.12.1
GB 234—82	金属型材展平弯曲试验方法	63.12.31	82.3.25	82.12.1
GB 235—82	金属反复弯曲试验方法	63.12.31	82.3.25	82.12.1
GB 236—82	金属不淬硬性弯曲试验方法	63.12.31	82.3.25	82.12.1
GB 237—82	金属锻平试验方法	63.12.31	82.3.25	82.12.1
GB 238—82	金属线材反复弯曲试验方法	63.12.31	82.3.25	82.12.1
GB 239—82	金属线材扭转试验方法	63.12.31	82.3.25	82.12.1
GB 240—82	薄板双层咬合弯曲试验方法	63.12.31	82.3.25	82.12.1
GB 241—82	金属管液压试验方法	63.12.31	82.3.25	82.12.1
GB 242—82	金属管扩口试验方法	63.12.31	82.3.25	82.12.1
GB 243—82	金属管缩口试验方法	63.12.31	82.3.25	82.12.1
GB 244—82	金属管弯曲试验方法	63.12.31	82.3.25	82.12.1
GB 245—82	金属管卷边试验方法	63.12.31	82.3.25	82.12.1
GB 246—82	金属管压扁试验方法	63.12.31	82.3.25	82.12.1
GB 247—80	钢板和钢带验收、包装、标志及 质量证明书的一般规定	63.12.31	80.12.9	81.10.1
GB 248—64	装配式钢筋混凝土煤矿巷道支架	64.1.14		64.4.1
GB 249—74	半导体器件型号命名方法	64.2.27	74.10.23	75.5.1
GB 250—64	染色牢度褪色样卡	64.3.2		64.7.1
GB 251—64	染色牢度沾色样卡	64.3.2		64.7.1
GB 252—81	轻柴油	64.4.4	81.6.6	81.9.1
GB 253—81	灯用煤油	64.4.4	81.3.26	81.7.1
GB 254—77	白石蜡	64.4.4	77.11.30	78.1.1
GB 255—77	石油产品馏程测定法	64.4.4	77.11.8	78.1.1
GB 256—64	车用汽油诱导期测定法	64.4.4		64.10.1
GB 257—64	发动机燃料饱和蒸气压测定法 (雷德法)	64.4.4		64.10.1
GB 258—77	汽油、煤油、柴油酸度测定法	64.4.4	77.11.8	78.1.1
GB 259—77	石油产品水溶性酸及碱试验法	64.4.4	77.11.8	78.1.1
GB 260—77	石油产品水分测定法	64.4.4	77.11.8	78.1.1
GB 261—83	石油产品闪点测定法(闭口杯法)	64.4.4	83.3.9	83.12.1
GB 262—77	石油产品苯胺点测定法	64.4.4	77.2.4	77.7.1
GB 263—77	柴油10%残留物的残炭测定法	64.4.4	77.11.8	78.1.1
GB 264—83	石油产品酸值测定法	64.4.4	83.3.9	83.12.1