

轻工机械产品目录

第一册

维纶、锦纶、涤纶、腈纶抽丝设备类

中华人民共和国轻工业部

一九七二年一月

说 明

在伟大领袖毛主席亲自制定的“鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义”总路线的指引下，在无产阶级文化大革命的推动下，我国轻工机械工业战线广大职工，高举“鞍钢宪法”的旗帜，开展“工业学大庆”的群众运动，在抓革命、促生产的斗争中，坚持贯彻毛主席的“独立自主，自力更生”的伟大方针，开展群众性的产品设计革命运动，轻工机械产品品种不断扩大，为我国轻工业生产建设和援外出口提供了成套设备。

为了配合基建设计、计划安排和供销等业务工作的需要，我们根据轻工机械产品发展变化后的新情况，重新编制了轻工机械产品目录，供有关方面使用。

本目录共分九册：

- | | |
|-----|-----------------------------|
| 第一册 | 维纶、锦纶、涤纶、腈纶抽丝设备类 |
| 第二册 | 粘胶纤维设备类 |
| 第三册 | 棉纺织设备类 |
| 第四册 | 棉印染设备类 |
| 第五册 | 毛、麻、丝纺织染整设备类 |
| 第六册 | 针织、纱线染色、纺织仪器、纺织专用电机、纺织机械针布类 |

- 第七册 制浆造纸、制糖、酒精、制盐设备类
第八册 日用玻璃、日用陶瓷、日用化工、干电池、灯泡、钟表设备类
第九册 卷烟、火柴、罐头、乳品、饮料酒、饮料、制笔、皮革、制鞋及其他轻工设备类
塑料加工设备见一机部产品目录
- 由于我们经验不足，本目录一定有不完善和错误之处，请用户直接与轻工业部机械组或生产厂联系，以便今后改进。

轻工业部
一九七二年一月

目

录

(一) 压缩抽丝设备部分

1. YL105型聚乙烯醇料仓	1
2. YL112A型水洗机	3
3. YL152型秤量机	5
4. YL162型溶解机	6
5. TY201A型齿轮泵	8
6. YL781型真空桶	10
7. YL903型分离器	11
8. YL171B型压滤机	12
9. YL182型脱泡桶	14
10. YL171型压滤机	15
11. YL733型纺丝调压槽	17
12. YL782型热水桶	19
13. YL305型维纶纺丝机	21
14. YL313型牵引机	23
15. YL321、YL321A型二浴牵伸槽	25
16. YL625型芒硝溶解桶	27
17. YL622型芒硝调配桶	29
18. YL962型凝固浴过滤器	31
19. YL204、YL204A型凝固浴蒸浓设备	32
20. YL204—0100RL主蒸发罐	38
21. YL204—0200第RL一分离器	39
22. YL204—0300RL第二分离器	39
23. YL204—0400RL加热器	40
24. YL204—0600吸入包	41

25. YL204—0700第二级喷射泵42	43. YL532型分离给纤器69
26. YL204—0800RL分配包43	44. YL543型短纤维化机70
27. YL204—0900喷射泵(大)44	45. YL712型甲醛贮槽72
28. YL204—1100喷射泵(小)45	45. R434型短纤喂给机73
29. YL204—1200RL第一冷凝器46	46. R456A型圆网烘燥机75
30. YL204—1300RL第二冷凝器47	47. S761型化纤打包机77
31. YL204—1400RL第三冷凝器48		
32. YL204—1500第一级喷射泵49		
33. YL204A—0100吸人包50		
34. YL204A—0200分配包51	1. VCO11型熔融焗79
35. YL401型第一烘干机52	2. VCO21型齿形过滤器81
36. YL411型第二烘干机54	3. K—50、K—70型计量泵82
37. YL421型预热机56	4. VCO63型直形聚合管83
38. YL421A型热牵伸机58	5. VCO72型注带槽85
39. YL431、YL431A型热收缩机60	6. VCO82型切片机86
40. YL441型冷却机62	7. VCO91型切片气流输送机87
41. YL451型卷轴机64	8. VC102型连续萃取塔88
42. YL461型切断机67	9. VCU110型配液槽90

(二) 錄繪、滌綸抽絲設備

一、長絲部分

10. VCU111型洗涤水循环槽	91	27. VC471型弹力丝假拈机	134
11. VCU112型萃取水高位槽	92	28. VC481型弹力丝并线机	136
12. VCU114型夹套水循环槽	93	29. VC701型弹力丝成绞机	138
13. VC352型真空干燥机	94	30. R811A型锦纶帘子线初拈机	140
14. VCU302型三级蒸汽喷射泵	96	31. R813A锦纶帘子线复拈机	142
15. VC403型长丝纺丝机	98	二、短纤维部分		
16. VC404型长丝纺丝机	104	1. VDO83型直形聚合管	145
17. VC405型长丝纺丝机	108	2. FD1型沸腾干燥机	147
18. VC441型复丝牵伸加拈机	116	3. VD403型短丝纺丝机	149
19. VC442、VC442A型复丝牵伸 加拈机	118	4. VD404、VD404A锦纶、涤纶 短丝纺丝机	153
20. VC431重聚牵伸加拈机	121	5. VD403—1700型螺杆挤压机	157
21. VC451型单丝牵伸加拈机	123	6. VD501型集束筒子架	160
22. VC461型双层加拈机	125	7. LVD514、LVD514A型牵伸、 卷曲、切断联合机	161
23. VC462型单层加拈机	127			
24. VC501A型压洗机	129	8. VD525、VD526、VD526A型	
25. VC521B型定型焗	131	头、二、三道五辊欠伸机	164
26. VC602型络丝机	132	9. VD527、VD528、VD528A型	

头、二、三道五辊欠伸机	166
10. VD532型卷曲机	168
11. VD532A型卷曲机	169
12. VD541C、VD541D型切斷机	170
13. VD542CD型切斷机	172
14. VD551型气流输送机	174
15. VD561型洗涤桶	175
16. VD571型淋洗、上油、轧水机	176
17. VD631A型湿开毛机	178
18. VD671型干开毛机	179
19. R456C型圆网烘燥机	180
20. R456S—120型圆网烘燥机	182
21. VD703型打包机	184
22. S774型小型化纤打包机	186
23. VCU501型计量泵试验机	187
2. SL021型丙烯酸甲脂贮槽	190
3. SL031型异丙醚、 异丙醇贮槽	191
4. SL041型浓硫酸贮槽	192
5. SL051型烧碱稀释槽	193
6. S105A型连续脱泡桶	195
7. SL111(I)型硫氰酸钠高位槽	196
8. SL111(II)型硫氰酸钠计量桶	197
9. SL131型反应剂混合器	198
10. SL141(I)型丙烯酸 甲脂高位槽	200
11. SL151(I)型丙烯腈高位槽	201
12. SL151(II)型丙烯腈计量桶	202
13. SL161(II)型异丙醇计量桶	203
14. SL211型反应器	204
15. SL231型回收单体冷凝器	206
16. SL261型热水高位槽	207
17. SL271型冷凝水槽	208

(三) 脍輸抽絲設備

1. SL011型丙烯氰貯槽 189

18. SL 331 型脱泡液封桶	209	36. S 021型稀硫酸贮槽	231
19. SL 411 型柔软剂调配槽	210	37. S 044(I)型倾析槽	232
20. SL 421 型调配槽	212	38. S 044(II)型倾析槽	233
21. SL 431 型纺丝浴循环槽	214	39. S 045、S 045 A型纯硫氰酸盐槽	234
22. SL 441 型柔软浴高位槽	215	40. S 047、SL881型异丙醚循环槽	235
23. SL 451 型抗静电剂高位槽	216	41. S 052型溶剂萃取给料槽	236
24. SL 461 型预热浴循环槽	217	42. S 060型软水高位槽	237
25. SL 611 型蒸发器	218	43. S 063型异丙醇高位槽	238
26. SL 681 型捕液器	219	44. S 081、SL341型真空缓冲桶	239
27. SL 711 型粗溶剂贮槽	220	45. S 084、SL361型废原液槽	240
28. SL 741 型除铁塔	222	46. S 088型除铁塔堰槽	241
29. SL 821 型萃取塔	223	47. S 089型硫氰酸钠净化器	242
30. SL 831 型吸收塔	224	48. S 103、SL103 A型第二单 体脱除器	243
31. SL 861 型浓酸碱高位槽	225	49. S 132型反应剂淤浆容器	244
32. SL 871 型萃取液接受槽	226	50. S 152型醋酸稀释槽	246
33. SL 891 型脱盐水高位槽	227	51. S 154型消光剂晶体溶解槽	248
34. TS801、TS801A、B、C型曲杆泵	228	52. S 174型混合器	250
35. TS802、TS802A型曲杆泵	230		

53.	S 231(I)型丙稀酸甲脂计量筒	251	68.	SL 511型腈纶纺丝机	271
54.	S 261型粉末加料器	252	69.	S 621型水洗机	273
55.	S 310型蒸发器加料预热器	253	70.	S 626型柔软机	275
56.	S 311型一效蒸发器加热釜	255	71.	R 457型圆网烘燥机	276
57.	S 312型二效蒸发器加热釜	256	72.	S 641型热定型机	278
58.	S 382型蒸发器蒸汽冷凝器	257	73.	S 651型卷曲机	279
59.	S 383型汽液分离器	259	74.	S 652A型摆丝装置	281
60.	S 384型蒸发器冷凝液闪蒸器	260	75.	S 773型丝束压实机	282
61.	S 401型板框压滤机	261	76.	VD 542 C型切断机	283
62.	S 402型板框压滤机	263	77.	S 761型化纤打包机	285
63.	S 409型滤布打孔装置	265	78.	S 611型计量泵试验机	287
64.	S 433型纺丝浴、单体循环泵				
	后过滤器	267			
65.	S 434型效间泵过滤器	268	1. 各种纺丝用计量泵	289	
66.	S 435型偏亚硫酸盐送料泵		2. 各种纺丝用喷丝头	293	
	过滤器	269	3. 各种纺丝用喷丝板	295	
67.	S 438型泵后过滤器	270			

YL105型 聚乙烯醇料仓

生产厂：邵阳第二纺织机械厂
郑州纺织厂

一、用途說明：用风力将聚乙烯醇送至本设备积聚贮存，供下一工序进行水洗。

二、主要規格：

- | | |
|----------|---|
| 1. 型式： | 直立圆筒式，圆筒内径 ϕ 2000毫米，高4000毫米 |
| 2. 容积： | 全容积10米 ³ 。有效容积10米 ³ |
| 3. 工作介质： | 聚乙烯醇 |
| 4. 工作压力： | 常压 |
| 5. 工作溫度： | 常温 |
| 6. 出料器： | 二只，螺旋推进式 22转/分
正常出料 0.6~1.5吨/时
备用出料 约2吨/时 |
| 7. 外形尺寸： | 长4817×宽2216×高5339毫米 |
| 8. 主要材料： | A3钢板 |
| 9. 设备重量： | 2吨 |

三、随机供应主要件：

1. BJW(1.5)4—43 行星摆线针轮减速机 1台
2. BJWD(1.5)4—43 带电机的行星摆线针轮减速机 1台
3. MCC71—180型 1.5瓩 电磁调速电动机 1台

四、用户自理件：

1. 吸风机
2. 旋风分离器及除尘设备
3. 装袋需用的设备

五、参考价格： 20,000元

YL112A型 水洗机

生产厂：郑州纺织机械厂

一、用途说明：本机用于水洗去除聚乙烯醇原料中的醋酸钠、游离碱等杂质。

二、主要规格：

1. 型式：金属网式
2. 产量：34吨/日
3. 金属网：
 - 速度：0.8~1.6米/分
 - 尺寸：内宽1300毫米，内高114毫米
 - 钢丝直径：螺圈 ϕ 1.4毫米，筋 ϕ 1.6毫米
 - 材料：ICr18Ni9Ti
4. 有效洗涤区间长：9.7米
5. 洗后聚乙烯醇含水率：170%
6. 洗后聚乙烯醇内醋酸钠含量：0.22%
7. 轧水辊：
 - 3对，上轧辊 ϕ 500 × 1200毫米
 - 下轧辊 ϕ 300 × 1450毫米
8. 拖行辊：2只， ϕ 706 × 1450毫米

9. 上托辊： 72只，其中 ϕ 76×1450毫米橡胶托辊一只
10. 下托辊： ϕ 150×1450毫米木托辊 71只
11. 淋箱： 27只， ϕ 330×1280毫米
12. 接受槽： 1150×880毫米 9只
13. 外形尺寸： 13只，其中1560×1010毫米 10只
1560×1190毫米 3只
14. 机器重量： 长17405×宽3280×高3220毫米
约20吨

三、随机供应主要件：

1. JFO₂-42-4 4瓦，1440转/分 电动机 1台
2. P4(3:1)R(臥2) 无级变速器 1台
3. BJW(4)6—29 行星摆线针轮减速机 1台

四、参考价格：

184,000元

YL152型 秤量机

生产厂：郑州纺织机械厂

一、用途说明：本机用于自动计量溶介机每批溶介所需的聚乙烯醇物料。

二、主要规格：

1. 型式：自动计量式
2. 车别：分左手，右手两种
3. 产量：15吨/日
4. 计量范围：5~4000公斤
5. 料斗容积：9.5米³
6. 称量物料：含水率170%的聚乙烯醇
7. 输送带速度：1.36米/分
8. 外形尺寸：长5118×宽2920×高5490毫米
9. 机器重量：6吨

三、随机供应主要件：

1. BJWED(0.8)74—595 带电机的行星摆线针轮减速机
2. 参考价格：25,000元

YL162型 溶解机

生产厂：邵阳第二纺织机械厂
郑州纺织机械厂

一、用途说明：将水洗后的聚乙烯醇原料（或水洗后的废丝）装入本机，加温进行溶解，使之成为具有一定粘度的原液。

二、主要规格：

1. 型式：立式
2. 全容积：9.5米³
3. 有效容积：6米³
4. 主要工艺参数：

①工作介质	原液
②工作温度	100°C (废丝溶解124°C)
③工作压力	常压 (废丝溶解1.3公斤/厘米 ²)
④夹套：	蒸汽127°C，压力1.5公斤/厘米 ²
⑤粘度：	700cp
⑥聚乙烯醇浓度：	15—18%
5. 每批投料量：900—1000公斤聚乙烯醇

6. 搅拌器:

折叶桨式，直径 ϕ 1600毫米，转速58转/分

7. 加热面积:

11.5米²

8. 主要材料:

桶体A3钢板搪瓷，搅拌器不锈钢

9. 桶体内径:

ϕ 2200毫米×高2945毫米

10. 机器重量:

9.5吨

三、随机供应主要件:

1. BJLD(10)7—25

带电动机的行星摆线针轮减速机
输入1470，输出59转/分 1台

四、参考价格:

40,000元

TY201A型 齿轮泵

生产厂：郑州第二纺织机械厂

一、用途说明：用于输送原液

二、主要规格：

- | | |
|-----------|-----------------------|
| 1. 型式： | 齿轮式 |
| 2. 工作介质： | 聚乙稀醇 |
| 3. 入温： | 100°C |
| 4. 密度： | 1000公升/米 ³ |
| 5. 出口压力： | 5公斤/厘米 ² |
| 6. 流量： | 12米 ³ /时 |
| 7. 粘度： | 700cp (98°C) |
| 8. 转速： | 88转/分 |
| 9. 材料： | ZG2Cr13 |
| 10. 外形尺寸： | 长1385×宽555×高574毫米 |
| 11. 重量： | 430公斤 |

三、随机供应主要件：