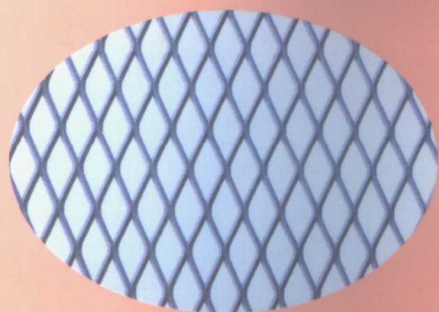
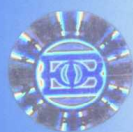


ZHONGGUO JIXIEGONGYE
BIAOZHUN HUIBIAN

中国机械工业 标准汇编



筛网筛分和颗粒分检方法卷



中国标准出版社

中国机械工业标准汇编

筛网筛分和颗粒分检方法卷

中国标准出版社 编
全国筛网筛分和颗粒分检方法标准化技术委员会

中国标准出版社

膜厚度

。经氧

查)检

户有特

图书在版编目 (CIP) 数据

中国机械工业标准汇编. 筛网筛分和颗粒分检方法卷/
中国标准出版社等编. —北京: 中国标准出版社, 2002. 08
ISBN 7-5066-2820-1

I. 中… II. 中… III. ①机械工业-标准-汇编
-中国②筛网-筛分-标准-汇编-中国③颗粒-筛分
-标准-汇编-中国 IV. TH-65

中国版本图书馆CIP数据核字 (2002) 第048106号

中国标准出版社出版

北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

*

开本 880×1230 1/16 印张 57 插页 1 字数 1 708 千字

2002年11月第一版 2002年11月第一次印刷

*

印数 1—1 000 定价 148.00 元

网址 www.bzchs.com

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

出 版 说 明

机械工业标准是组织产品生产、交货和验收的技术依据,是促进产品质量提高的技术保障,是企业获得最佳经济效益的重要条件。企业在生产经营活动中推广和应用标准化技术,认真贯彻实施标准,对缩短产品开发周期、控制产品制造质量、降低产品生产成本至关重要,对增强企业的市场竞争能力和发展规模经济、推进专业化协作将产生重要的影响。

为推进机械工业标准的贯彻实施,满足广大读者对标准文本的需求,我社对机械工业最新标准文本按专业、类别进行了系统汇编,组织出版了《中国机械工业标准汇编》系列。本系列汇编共由综合技术、基础互换性、通用零部件、共性工艺技术和通用产品五部分构成,每部分又包括若干卷,《筛网筛分和颗粒分检方法卷》是综合技术部分的其中一卷。

本卷由我社第三编辑室与全国筛网筛分和颗粒分检方法标准化技术委员会共同选编,收集了截止到2001年12月底以前批准发布的现行国家标准53个,行业标准89个。

鉴于本卷所收录标准的发布年代不尽相同,我们对标准中所涉及到的有关量和单位的表示方法未做改动。本卷收集的国家标准的属性已在本目录上标明(GB或GB/T),年号用四位数字表示。由于部分国家标准是在国家标准清理整顿前出版的,现尚未修订,故正文部分仍保留原样;读者在使用这些国家标准时,其属性以本目录上标明的为准。行业标准的属性与年号类同。

另外,在标准清理整顿过程中,对于国家标准和专业标准转化为行业标准、但目前尚未出版新版本的,正文部分仍保留原样,只在目录中表明新、旧标准编号,请读者在使用时特别注意。

我们相信,本卷的出版,对促进我国筛网质量的提高和筛网行业的发展将起到重要的作用。

中国标准出版社

2002年4月

目 录

GB/T 477—1998 煤炭筛分试验方法	1
GB/T 1345—1991 水泥细度检验方法(80 μm 筛筛析法)	8
GB/T 1480—1995 金属粉末粒度组成的测定 干筛分法	13
GB/T 2005—1994 冶金焦炭的焦末含量及筛分组成的测定方法	17
GB/T 2006—1994 冶金焦炭机械强度的测定方法	21
GB/T 2007.7—1987 散装矿产品取样、制样通则 粒度测定方法——手工筛分法	25
GB/T 2565—1998 煤的可磨性指数测定方法(哈德格罗夫法)	28
GB/T 2678.1—1993 纸浆筛分测定方法	35
GB/T 2916—1997 塑料——氯乙烯均聚和共聚树脂——用空气喷射筛装置的筛分析	40
GB/T 3170.1—1982 铝粉粒度的测定 机械振动筛分法	45
GB/T 3170.2—1982 铝粉粒度的测定 风力手动筛分法	49
GB/T 3170.3—1982 铝粉粒度的测定 乙醇筛洗法	51
GB/T 3249—1982 难熔金属及化合物粉末粒度的测定方法——费氏法	53
GB/T 3780.11—1995 炭黑筛余物的测定	58
GB/T 3943—1983 圆孔和长孔筛片	60
GB/T 4108—1983 镁粉、铝镁合金粉粒度组成的测定 干筛分法	71
GB/T 5211.14—1988 颜料筛余物的测定 机械冲洗法	73
GB/T 5329—1985 试验筛与筛分试验 术语	77
GB/T 5330—1985 工业用金属丝编织方孔筛网	83
GB/T 5330.1—2000 工业用金属筛网和金属丝编织网 网孔尺寸与金属丝直径组合选择指南 通则	130
GB 5725—1997 安全网	148
GB/T 6003.1—1997 金属丝编织网试验筛	156
GB/T 6003.2—1997 金属穿孔板试验筛	165
GB/T 6003.3—1999 电成型薄板试验筛	173
GB/T 6005—1997 试验筛 金属丝编织网、穿孔板和电成型薄板 筛孔的基本尺寸	181
GB/T 6288—1986 粒状分子筛粒度测定方法	186
GB/T 6524—1986 金属粉末粒度分布的测定——光透法	191
GB/T 6964—1986 渔网网目尺寸测量方法	198
GB/T 6965—1986 网目尺寸测量用的预加张力	200
GB 7946—1987 带电铁丝网和电围栏的安装和安全运用	201
GB/T 8074—1987 水泥比表面积测定方法(勃氏法)	206

注：本汇编收集的国家标准的属性已在本目录上标明(GB或GB/T)，年号用四位数字表示。鉴于部分国家标准是在国家标准清理整顿前出版的，现尚未修订，故正文部分仍保留原样；读者在使用这些国家标准时，其属性以本目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意核对)。行业标准的属性与年号类同。

GB/T 8697—1988	粮食初清筛试验方法	215
GB/T 8770—1988	分子筛动态水吸附测定方法	232
GB/T 10061—1988	筛板筛孔的标记方法	236
GB/T 10504—1989	3A 分子筛	244
GB/T 10611—1989	工业用网 网孔 尺寸系列	247
GB/T 10612—1989	板厚 $<3\text{ mm}$ 的圆孔和方孔筛板	254
GB/T 10613—1989	板厚 $\geq 3\text{ mm}$ 的圆孔和方孔筛板	266
GB/T 11409.5—1989	橡胶防老剂、硫化促进剂筛余物的测定方法	281
GB/T 12029.6—1989	洗涤剂用羧甲基纤维素钠的筛分试验	283
GB/T 12620—1990	长圆孔和长方孔筛板	285
GB/T 12729.4—1991	香辛料和调味品 磨碎细度的测定(手筛法)	289
GB/T 13220—1991	细粉末粒度分布的测定 声波筛分法	291
GB/T 13307—1991	预弯成型金属丝编织方孔网	294
GB/T 13453.1—1992	氯乙烯均聚物和共聚物树脂 水中筛析方法	309
GB/T 13550—1992	5A 分子筛及其试验方法	313
GB/T 13647—1992	橡胶制品用原材料筛余物的测定 水冲洗法	319
GB/T 14014—1992	蚕丝、合成纤维筛网	322
GB/T 15602—1995	工业用筛和筛分 术语	335
GB/T 16418—1996	颗粒系统术语	346
GB/T 16742.1—1997	颗粒粒度分布的函数表征 幂函数	362
GB/T 17492—1998	工业用金属丝编织网 技术要求和检验	370
GB/T 18228—2000	航空货运集装板网技术条件和试验方法	382
JB/T 938—1999	煤用单轴振动筛	393
JB/T 1806—1999	矿用单轴振动筛	399
JB/T 2444—1999	煤用座式双轴振动筛	404
JB/T 2445—1999	煤用弧形筛	411
JB/T 2446—1992	煤用脱水筛条	415
JB/T 2447—1992	煤用条缝筛板(穿条式)	418
JB/T 3278—1992	焊接条缝筛板	422
JB/T 3687.1—1999	矿用座式振动筛 系列型谱	426
JB/T 3687.2—1999	矿用座式振动筛 技术条件	431
JB/T 4042—1999	振动筛 试验方法	436
JB/T 4246—1999	旋转概率筛	441
JB/T 4265—1999	弧形筛	446
JB/T 4266—1999	弧形筛网	455
JB/T 5979—1992	金属丝编织密纹网	458
JB/T 7137—1993	镀锌钢丝围栏网 基本参数	465
JB/T 7138.1—1993	编结网围栏 编结网技术条件	467
JB/T 7138.2—1993	编结网围栏 刺钢丝技术条件	470
JB/T 7138.3—1993	编结网围栏 支撑件和连接件技术条件	473
JB/T 7138.4—1993	编结网围栏 试验方法	476
JB/T 7141—1993	颗粒饲料分级筛 试验方法	483
JB/T 7859—2000	稻谷加工工业用钢丝编织长孔筛网	493

JB/T 7860—2000	工业网用金属丝	505
JB/T 7891.1—1999	YA 型圆振动筛	511
JB/T 7891.2—1999	ZKX 型直线振动筛	520
JB/T 7893.2—1999	立式振动离心机用筛网	528
JB/T 8865—2001	活塞推料离心机用滤网	532
JB/T 9030—1999	直线等厚筛	538
JB/T 9031—1999	矿用冲孔筛板	545
JB/T 9032—1999	矿用金属编织筛网	557
JB/T 9033—1999	SZR 型热矿振动筛	564
JB/T 9045—1999	刷筛	569
JB/T 9155—2000	输送用金属丝编织网带	574
JB/T 9156—1999(原 ZB J31 004—88)	铸造用试验筛	586
JB/T 10171—2000	弛张筛	590
QB/T 1297—1991	家用电冰箱用分子筛过滤器	598
QB/T 1434—1992	塑料挤出拉伸网	602
QB/T 1925.1—1993	一般用途镀锌低碳钢丝编织网 方孔网(镀锌低碳钢丝布)	606
QB/T 1925.2—1993	一般用途镀锌低碳钢丝编织网 六角网	618
QB/T 1925.3—1993	一般用途镀锌低碳钢丝编织网 波纹方孔网	628
QB/T 2000—1994	塑料遮阳(光)网	638
QB/T 2031—1994	铜丝编织方孔网	641
QB/T 2104—1995	造纸铜网 单织网	668
QB/T 2105—1995	造纸铜网 三织网	677
QB/T 2435—1999	日用陶瓷原料筛余量的测定	684
QB/T 3532—1999(原 ZB Y91 004—89)	造纸用聚酯成形网	687
QB/T 3533—1999(原 ZB Y91 005—89)	造纸用聚酯网测定方法	694
QB/T 3534—1999(原 ZB Y91 006—89)	造纸用聚酯单织干网	697
QB/T 3664—1999(原 ZB Y91 009—89)	造纸机网宽系列尺寸	702
QB/T 3666—1999(原 ZB Y91 012—89)	ZSL1~4 型离心筛浆机	706
QB/T 3669—1999(原 ZB Y93 003—90)	惯性振动筛	711
QB/T 3810—1999(原 GB 10806—89)	塑料网眼袋	715
QB/T 3882—1999(原 GB 8379—87)	窗纱型式尺寸	722
QB/T 3883—1999(原 GB 8380—87)	窗纱技术条件	724
QB/T 3896—1999(原 GB 11953—89)	钢板网	731
QB/T 3897—1999	镀锌电焊网	743
QB/T 3906—1999(原 GB 7903—87)	乒乓球网	748
FZ 66205—1995	特种工业用锦丝筛网	751
FZ/T 92045—1999	印花镍网	754
HG/T 2524—1993	4A 分子筛	759
HG/T 2690—1995	13X 分子筛	764
HG/T 2782—1996	化肥催化剂颗粒抗压碎力的测定	769
HG/T 2783—1996	分子筛抗压碎力试验方法	772
HG/T 2797.1—1996	硅铝炭黑筛余物的测定	776
HG/T 3064—1999	橡胶配合剂 沉淀水合二氧化硅 45 μm 筛余物的测定	779

HG/T 3138—1998	JX 型筛余物测定仪技术条件	785
HG/T 3590—1999	制冷系统用分子筛干燥剂抗磨损性能的试验方法	789
JC/T 173—1994	玻璃纤维涂塑网布	793
JC 561—1994	玻璃纤维网布	804
JC/T 721—1982(1996)(原GB 2939—82)	水泥颗粒级配测定方法	811
JC/T 728—1982(1996)(原GB 3350.7—82)	水泥物理检验仪器 标准筛	817
LY/T 1011—2001	圆形摆动筛	819
LY/T 1020—1991	纤维板生产用镀锌钢丝垫网 术语	827
LY/T 1021—1991	纤维板生产用镀锌钢丝垫网 参数	832
LY/T 1022—1991	纤维板生产用镀锌钢丝垫网 制造与验收技术条件	834
LY/T 1023—1991	纤维板生产用镀锌钢丝垫网 力学性能试验方法	841
LY/T 1024—1991	纤维板生产用镀锌钢丝垫网 耐腐蚀性试验方法	842
LY/T 1098—1993	网带式单板干燥机 网带	844
LY/T 1108—1993	三层振动筛	849
NY/T 232.2—1994	制胶设备基础件 筛网	852
QJ 999—1986	铁水过滤网技术条件	857
QJ 1871—1990	铁水过滤网使用规范	859
SC/T 6008—1999	双钩型织网机	865
SN/T 0249—1993	出口热镀锌电焊网检验规程	871
SY/T 5612.4—1993(1998 年确认)(原GB/T 11648—89)	钻井液振动筛	876
SY/T 5612.5—1993(1998 年确认)(原GB/T 11650—89)	钻井液振动筛 钩边筛网	883
YB/T 076—1995	钢筋混凝土用焊接钢筋网	890
YB/T 5164—1993	耐火泥浆筛分析试验方法	898
YB/T 5204—1993	致密耐火浇注料 筛分析试验方法	900
YS/T 92—1995	铝合金花格网	903

前 言

本标准从生效之日起,同时代替 GB/T 477—1987《煤炭筛分试验方法》。

GB/T 477 首次发布于 1964 年,1980 年第一次修订,1987 年第二次修订。本次是第三次修订,修订主要内容是:按照 GB/T 1.1—1993 对其格式、结构进行修改;按照 ISO 及国内有关标准对筛孔尺寸的规定增加了辅助系列。

本标准附录 A 和附录 B 是提示的附录。

本标准由国家煤炭工业局提出。

本标准由全国煤炭标准化技术委员会归口。

本标准由煤炭科学研究总院唐山分院起草并负责解释。

本标准主要起草人:安文华、沈丽娟、杨俊利、李学俊。

中华人民共和国国家标准

GB/T 477—1998

煤炭筛分试验方法

代替 GB/T 477—1987

Method for size analysis of coal

1 范围

本标准规定了煤炭筛分试验的总则、煤样、筛分试验和操作、分析试验和结果处理。
本标准适用于测定褐煤、烟煤和无烟煤等煤样各粒级的产率和灰分、水分、硫分等。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 474—1996 煤样制备方法

GB/T 478—1987 煤炭浮沉试验方法

GB 481—1993 生产煤样采取方法

GB 4757—1984 选煤实验室单元浮选试验方法

MT 109—1996 煤和矸石的泥化试验方法

3 总则

3.1 推荐筛孔尺寸

主系列:100,50,25,13,6,3,0.5 mm。

辅助系列:150,125,90,80,63,45,40,31.5,22.4,20,16,12.5,10,8,5.6,4,2.8,2,1 mm。

也可根据用户要求适当增减某一(些)尺寸。对于生产煤样,主系列应为必做项目。

3.2 大于 50 mm 各粒级应手选为煤、矸石、夹矸煤和硫铁矿四种产物。

3.3 测定各粒级和各手选产物的产率和灰分、水分、硫分等。

3.4 参照附录 A 编制原煤可选性试验流程图。

4 煤样

4.1 筛分煤样的采取方法应符合 GB 481—1993 的规定。

4.2 筛分煤样总质量应根据粒度组成的历史资料和其他特殊要求确定。下列的质量作为参考:

a) 设计用煤样不少于 10 t;

b) 矿井生产用煤样不少于 5 t, 不做浮沉试验时不少于 2.7 t;

c) 选煤厂原料煤及其产品煤样按粒度上限确定:

300 mm 不少于 6 t, 100 mm 不少于 2 t, 50 mm 不少于 1 t。

4.3 13~0 mm 煤样缩分到质量不少于 100 kg, 其中 3~0 mm 缩分到不少于 20 kg。

4.4 筛分煤样应是空气干燥状态。

国家质量技术监督局 1998-12-08 批准

1999-05-01 实施

4.5 收到煤样后,筛分试验应当在 3 d 之内开始进行试验。

5 筛分试验

筛分试验应在筛分试验室内进行,室内面积一般为 120 m²,地面为光滑的水泥地。人工破碎和缩分煤样的地方应铺有钢板(厚度约 8 mm)。

6 设备

6.1 称量设备:最大称量为 500,100,20,10 和 5 kg 的台秤或案秤各一台,其最小刻度值应符合表 1 的规定。每次过秤的物料质量不得少于台秤或案秤最大称量的 1/5。

表 1

最大称量 kg	最小刻度值 kg
500	0.2
100	0.05
20	0.01
10	0.005
5	0.005

6.2 筛子

6.2.1 孔径为 25 mm 及其以上的用圆孔筛,筛板厚度约为 1~3 mm。

6.2.2 孔径为 25 mm 以下的采用金属丝编织的方孔筛网。

6.2.3 人工筛分时,筛框可用木板钉做,参考尺寸如下:

- a) 筛面尺寸:650 mm×450 mm;
- b) 筛框高度:(130±10) mm;
- c) 手把长:(170±10) mm。

7 筛分操作

7.1 筛分程序:筛分操作一般从最大筛孔向最小筛孔进行。如煤样中大粒度含量不多,可先用 13 mm 或 25 mm 筛孔的筛子筛分,然后对其筛上物和筛下物,分别从大的筛孔向小的筛孔逐级进行筛分,各粒级产物应分别称量。

7.2 筛分试验时,往复摇动筛子,速度均匀合适,移动距离为 300 mm 左右,直到筛净为止。每次筛分新加入的煤量应保证筛分操作完毕时,筛上煤粒能与筛面接触。

7.3 煤样潮湿但急需筛分时,则按以下步骤进行:

- a) 采取外在水分样,并称量煤样的总质量;
- b) 用筛孔为 13 mm 的筛子进行筛分,得到大于 13 mm(A)和小于 13 mm(B)两种湿煤样产品;
- c) 称量 B 样,从 B 中取外在水分样;
- d) 把 A 晾至空气干燥状态后用孔径为 13 mm 的筛子复筛一次,称量复筛后的筛上物并对其进行各粒级筛分,称量各粒级产品。将复筛的筛下物称量后掺入到 B 中;
- e) 从 B 中缩取不少于 100 kg 的试样(C),然后晾至空气干燥状态,称量。对 C 进行 13 mm 以下各粒级的筛分并称量。

7.4 必要时,对 50 mm 和小于 50 mm 各粒级的筛分,用下列方法检查其是否筛净:将煤样在要求的筛子中过筛后,取部分筛上物检查,符合表 2 规定的则认为筛净。

表 2

筛孔 mm	入料量 kg/m ²	摇动次数 (一个往复算两次)	筛下量(占入料) %
50	10	2	<3
25	10	3	<3
13	5	6	<3
6	5	6	<2
3	5	10	<2
0.5	5	20	<1.5

7.5 采用机械筛分时,应当用上述方法检查其是否筛净,以便合理确定机械筛的主要参数(倾角等)。

8 分析化验

8.1 筛分总样及各粒级产物的化验项目如表 3 所示。

表 3

总样	煤样	化 验 项 目
	原煤	水分(M_t, M_{ad})、灰分(A_d)、挥发分(V_{daf})、全硫($S_{t, ad}$)、发热量($Q_{gr, ad}$)
	浮煤	水分(M_{ad})、灰分(A_d)、挥发分(V_{daf})、全硫($S_{t, ad}$)、胶质层(x, y)、粘结指数($G_{R, 1}$)
筛分各粒级产物		水分(M_{ad})、灰分(A_d)、发热量($Q_{gr, ad}$)
注		
1 原煤总样全硫超过 1.5% 时,总样应测定全硫和成分硫,各筛分粒级只测定全硫。		
2 动力煤总样只做原煤化验项目。		
3 根据用户需要,化验项目可以有所增减。		
4 浮煤系指密度小于 1.40 kg/L 的产物。		

8.2 根据 GB 474 的规定制备各粒级化验用煤样,其质量应符合表 4 的规定,各粒级配制化验总样用的子样和备用样的质量也应符合表 4 的规定。

表 4

最大粒度 mm	最小质量 kg
>100	150
100	100
50	30
25	15
13	7.5
6	4
3	2
0.5	1

8.3 根据 GB/T 478 制备各粒级浮沉试验煤样。

8.4 根据 MT 109 的规定制备泥化试验煤样。

8.5 根据 GB 4757 的规定配制浮选试验煤样。

9 结果整理

9.1 筛分前煤样总质量(以空气干燥状态为基准,下同)与筛分后各粒级产物质量(13 mm 以下各粒级换算成筛分前的质量,下同)之和的差值,不得超过筛分前煤样质量的 2%,否则该次试验无效。

9.2 以筛分后各粒级产物质量之和作为 100%,分别计算各粒级产物的产率(%)。

9.3 各粒级产物的产率(%)和灰分(%)取小数点后二位。

9.4 筛分配制总样灰分与各粒级产物灰分的加权平均值的差值,应符合下列规定,否则该次试验无效。

a) 煤样灰分小于 20%时,相对差值不得超过 10%,即

$$\left| \frac{A_d - \bar{A}_d}{A_d} \right| \times 100\% \leq 10\% \quad \dots\dots\dots (1)$$

b) 煤样灰分大于或等于 20%时,绝对差值不得超过 2%,即

$$|A_d - \bar{A}_d| \leq 2\% \quad \dots\dots\dots (2)$$

式中: A_d ——筛分后各产物配制总样的灰分, %;

$\bar{A}_d$ ——筛分后各产物的加权平均灰分, %。

9.5 把试验结果填在筛分试验报告表中,附录 B 为自然级筛分试验结果。其他煤样的筛分试验结果报告表可参照附录 B 编制。

附录 B

(提示的附录)

自然级筛分试验报告表

生产煤样编号:

试验日期: 年 月 日

筛分试验编号:

矿务局

矿

层

工作面

采样说明:

筛分总样化验结果:

煤样	化验项目	M_{ad} %	A_d %	$V_{d,ad}$ %	$S_{t,ad}$ %	$Q_{gr,ad}$ MJ/kg	胶质层, mm		$G_{R,1}$
							x	y	
毛煤		5.56	19.50	37.73	0.61	25.69			
浮煤(-1.4)		5.48	10.73	37.28	0.62				

筛分前煤样总重: 19 459.5 kg, 最大粒度: 730 mm × 380 mm × 220 mm。

粒级,mm	产物名称			产率			质量		$Q_{gr,ad}$ MJ/kg
			质量 kg	占全样 %	筛上累计 %	M_t %	A_d %	$S_{t,ad}$ %	
100	手选	煤	2 616.5	13.48		3.57	11.41	1.10	28.68
		夹矸煤	102.6	0.53		2.86	31.21	1.43	20.87
		矸石	162.9	0.84		0.85	80.93	0.11	
		硫铁矿							
		小 计	2 882.0	14.85	14.85	3.39	16.04	1.06	
100~50	手选	煤	2 870.4	14.79		4.08	13.72	0.78	28.12
		夹矸煤	80.6	0.41		3.09	34.47	0.95	19.67
		矸石	348.7	1.80		0.92	80.81	0.13	
		硫铁矿							
		小 计	3 299.7	17.00	31.85	3.72	21.32	0.72	
+50 合计			6 181.7	31.85	31.85	3.57	18.86	0.88	
50~25	煤		2 467.1	12.71	44.56	3.73	24.08	0.54	23.78
25~13	煤		3 556.7	18.32	62.88	2.56	22.42	0.61	24.13
13~6	煤		2 624.2	13.52	76.40	2.40	23.85	0.55	23.48
6~3	煤		2 399.4	12.36	88.76	4.04	19.51	0.74	24.80
3~0.5	煤		1 320.5	6.80	95.56	2.94	16.74	0.74	26.29
0.5~0	煤		862.6	4.44	100.00	2.98	17.82	0.89	25.45
50~0 合计			13 230.5	68.15		3.08	21.62	0.64	
毛煤总计			19 412.2	100.00		3.24	20.74	0.72	
原煤总计(除去大于 50 mm 级矸石和硫铁矿)			18 900.6	97.36		3.30	19.11	0.74	

中华人民共和国国家标准

水泥细度检验方法 (80 μm 筛筛析法)

GB 1345—91

代替 GB 1345—77

Test method for fineness of cement—

The 80 μm sieve

1 主题内容与适用范围

本标准规定了用 80 μm 筛检验水泥细度的测试方法。

本标准适用于硅酸盐水泥、普通水泥、矿渣水泥、火山灰水泥、粉煤灰水泥以及指定采用本标准的其他品种水泥。

2 引用标准

GB 3350.7 水泥物理检验仪器 标准筛

GB 6004 试验筛用金属丝编织方孔网

3 方法原理

本标准是采用 80 μm 筛对水泥试样进行筛析试验,用筛网上所得筛余物的质量占试样原始质量的百分数来表示水泥样品的细度。

4 仪器

4.1 试验筛

4.1.1 试验筛由圆形筛框和筛网组成,筛网符合 SSW 0.080/0.056 GB 6004,分负压筛和水筛两种,其结构尺寸见图 1 和图 2。负压筛应附有透明筛盖,筛盖与筛上口应有良好的密封性。

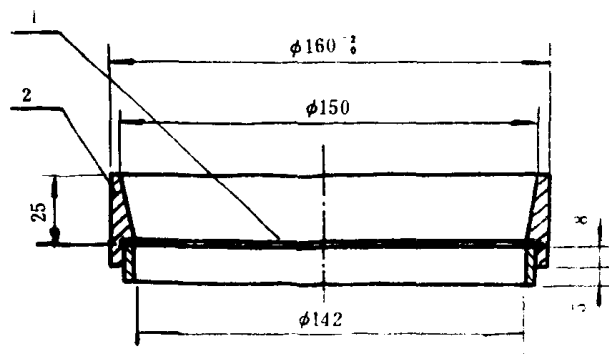


图1 负压筛

1—筛网;2—筛框

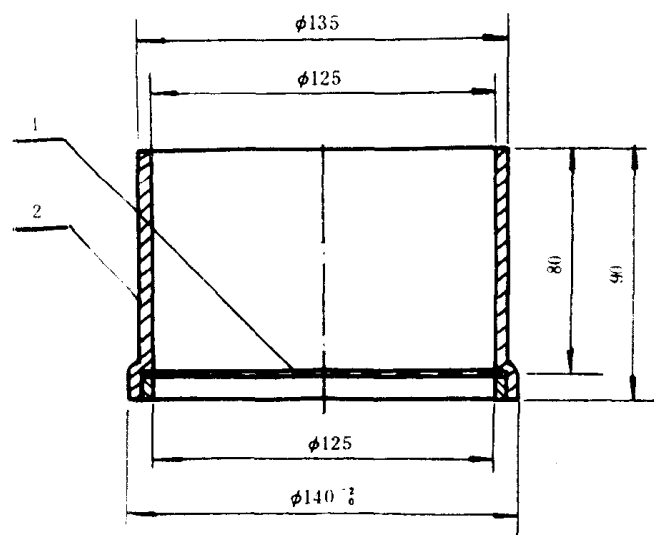


图2 水筛

1—筛网;2—筛框

4.1.2 筛网应紧绷在筛框上,筛网和筛框接触处,应用防水胶密封,防止水泥嵌入。

4.1.3 筛孔尺寸的检验方法按 GB 6004 第4章进行。

4.2 负压筛析仪

4.2.1 负压筛析仪由筛座、负压筛、负压源及收尘器组成,其中筛座由转速为 30 ± 2 r/min 的喷气嘴、负压表、控制板、微电机及壳体等构成,见图3。

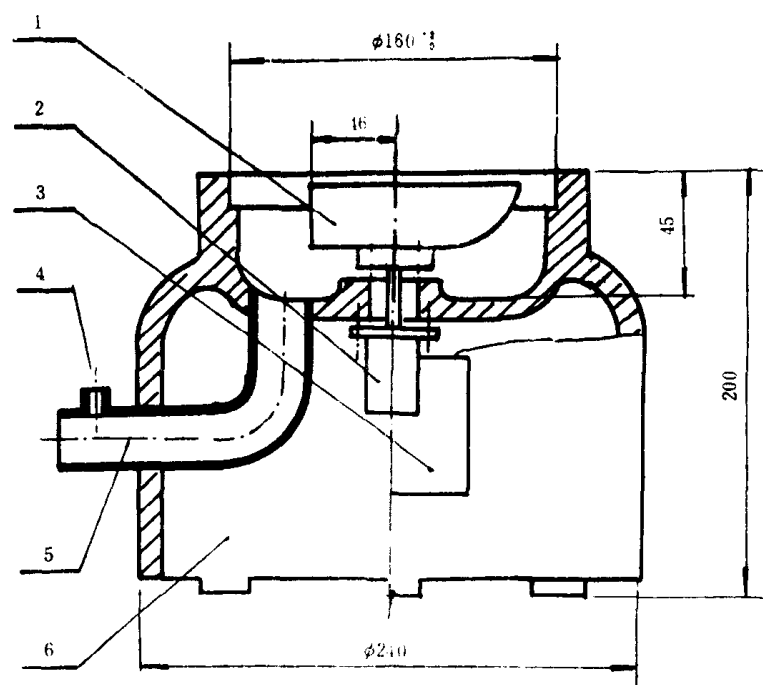


图3 筛座

1—喷气嘴;2—微电机;3—控制板开口;4—负压表接口;

5—负压源及收尘器接口;6—壳体

4.2.2 筛析仪负压可调范围为 4 000~6 000 Pa

4.2.3 喷气嘴上口平面与筛网之间距离为 2~8 mm。