

ICS 77.120.99
H 65

9709687



中华人民共和国国家标准

GB/T 16476—1996

金 属 钇

Scandium metal



C9709687

1996-07-09发布

1997-01-01实施

国家技术监督局发布

中华人民共和国
国家标准
金 属 筑

GB/T 16476—1996

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码:100045

电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*
开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 6 千字
1996 年 12 月第一版 1996 年 12 月第一次印刷
印数 1—1 500

*
书号: 155066 · 1-13305 定价 5.00 元

*
标 目 300—59

中华人民共和国国家标准

GB/T 16476—1996

金 属 钪

Scandium metal

1 主题内容与适用范围

本标准规定了金属钪的技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于金属热还原法或中间合金法，再经真空蒸馏法制得的，供作宇航、火箭、导弹、电子、核子、激光、电光源、冶金等领域用的金属钪。

2 技术要求

2.1 化学成分

金属钪的化学成分应符合表1的规定。需方如有特殊要求，供需双方另行协议。

2.2 外观

2.2.1 产品为银白色，一般为蒸馏结晶块状，亦可为定值铸态块状。

2.2.2 表面应洁净，无肉眼可见的夹杂物和氧化物脱落粉末。

3 试验方法

3.1 产品化学成分分析方法按供方现行方法进行。

3.2 产品外观用目视检查。

4 检验规则

4.1 检查与验收

4.1.1 产品由供方技术监督部门进行检验，保证产品符合本标准规定，并填写产品质量证明书。

4.1.2 需方应对收到的产品进行检验，如检验结果与本标准规定不符，可在收到产品之日起三个月内向供方提出，由供需双方协商解决。如需仲裁，可委托双方认可的单位进行，并在需方共同取样。

4.2 组批

产品应成批提交检验，每批应由同一牌号的产品组成。

4.3 检验项目

每批产品应进行化学成分和外观质量的检验。

4.4 取样与制样

化学成分仲裁取样、制样按下述规定进行：每批产品在两瓶以内（含两瓶），取样瓶数为总瓶数的100%；两瓶以上十瓶以内（含十瓶），取样瓶数为总瓶数的50%，但不得小于两瓶；十瓶以上取样瓶数为总瓶数的30%。每瓶取样为3~5 g，试样装入带盖的磨口瓶内。制样时试样需经充分混匀。

4.5 检验结果判定

化学成分分析结果不合格，则从该批产品中取双倍试样对不合格项目进行复验，如仍有一项结果不合格，则该批产品为不合格。



表 1

产品牌号	Sc 含量 不小于,%	Sc/RE 不小于,%	化 学 成 分											
			杂质含量,不大于, 10^{-6}											
			定值元素			非稀土杂质(2)			不定值元素			非稀土杂质(3)		
			La + Ce + Pr + Nd + Sm + Eu + Gd + Tb + Dy + Ho + Er + Tm + Yb + Lu + Y	Fe	Si	Ca	Al	Th	Ta	Cu	Mg	Ni	Zr	Li, Be, B, Na, K, Ti, V, Cr, Mn, Co, Zn, Ga, Ge, As, Se, Rb, Sr, Nb, Mo, Ru, Rh, Pd, Ag, Cd, In, Sn, Sb, Te, Cs, Ba, Hf, W, Re, Os, Ir, Pt, Au, Hg, Ti, Pb, Bi
Sc-055	99. 995	99. 9995	5	30	15	15	20	15	20	10	5	25	10	报各元素实测数据
Sc-05	99. 99	99. 999	10	80	30	30	20	50	15	10	45	25		报各元素实测数据
Sc-045	99. 95	99. 995	50	100	40	50	40	25	80	20	15	60	40	报各元素实测数据
Sc-04	99. 9	99. 99	100	150	80	100	50	30	100	25	20	80	80	报各元素实测数据

注: ① Sc 含量等于 100%—总杂质[(1)+(2)+3]的百分量。

② Sc/RE 等于 100%—稀土杂质(1)的百分量。

5 标志、包装、运输、贮存

5.1 包装

蒸馏结晶块状的产品,装入透明塑料瓶中,充氩气后密封,每瓶净重为0.5 kg。外包装用木箱(可由供需双方协商确定),每件(箱)净重1、5、10 kg三种,件(箱)内附产品合格证。件(箱)注明:供方名称、产品名称、牌号、批号、净重、毛重、出厂日期及“防潮”标志或字样。

5.2 运输、贮存

产品在运输和贮存过程中,不得淋雨、受潮、暴热,以防氧化变质。

5.3 质量证明书

每批产品应附质量证明书,注明:

- a. 供方名称;
 - b. 产品名称;
 - c. 牌号、批号;
 - d. 净重、件数;
 - e. 各项分析检验结果和技术监督部门印记;
 - f. 本标准编号;
 - g. 出厂日期。
-

附加说明:

本标准由国家计委稀土办公室提出。

本标准由湖南稀土金属材料研究所负责起草。

本标准主要起草人李勇明、李昌隆。