



工业建筑标准 工艺卡

基 本 建 设 出 版 社



工业建筑标准工艺卡

蘇聯冶金工業和化學工業企業建造部建筑設計總局工業建筑設計院編制

中華人民共和國冶金工業部建筑局譯校
化學工業部化工設計院

基本建設出版社

1 9 5 7 · 北 京

內 容 提 要

“工业建筑标准工艺卡”是苏联前重工业企业建造部（现苏联冶金工业和化学工业企业建造部）建筑设计总局工业建筑设计院于1952~1954年間先后編制的，全書6卷，共載有工艺卡178張，各卷具体内容簡述如下：

卷一： 磚石工程 全卷共載有工业建筑中最常見的磚石結構标准工艺卡47張，包括結構分类方案、按照施工工艺方案砌牆的組織范例、用各种机械装磚、卸磚、堆磚、运磚和运砂浆、各式脚手架的使用、砌基础工作的現場組織、砌牆工作的現場組織、在不同厚度的牆上砌各行磚的順序和砌牆时材料零件的运送等項資料。这些資料經分成4种施工方案詳加敘述，因此便于各施工单位根据不同的具体情况和施工条件选择采用。

卷二： 混凝土工程 本卷共載有工业建筑中最常見的搗制混凝土和鋼筋混凝土結構（不包括堤壩、桥梁和类似构筑物）关于混凝土运输和澆灌的施工工艺卡27張，并附混凝土澆灌方法分类表和混凝土由翻斗汽車卸入轉运工具的方法图各1張。本卷对于混凝土的澆灌方法分为4組列述：（1）混凝土由翻斗汽車和窄軌礦車直接运至地下結構的澆灌方法；（2）混凝土盛于吊斗式漏斗借起重机直接送入結構的澆灌方法；（3）混凝土盛于漏斗內借起重机械运输并利用手推車分送于薄壁結構的澆灌方法；（4）混凝土借連續工作机械—皮帶运输机和混凝土泵送入結構的澆灌方法。这样分类，便于各施工单位根据不同具体情况和施工条件选择采用。

卷三： 土方工程 本卷共載有有关小量土方工程的施工工艺卡34張，包括用各种挖土机挖掘小型地槽和地沟、平土、挖掘架空綫路电杆基坑和夯实土壤等工程。此外，本卷工艺卡还着重載明用于敷設地下管道的各种無沟掘进法。（有关大量土方工程的工艺卡見本社同时出版的“机械化土方工程施工标准工艺卡”一書）

卷四： 模板与鋼筋工程 本卷共載有工业建筑施工中常見的6种鋼筋混凝土构筑物的模板与鋼筋工程工艺卡30張。这6种鋼筋混凝土結構是：肋形楼板和柱子、軋鋼机基础、貯水池、料仓棧桥、供热隧道和筒形薄壳結構。

卷五： 模板与鋼筋工程 本卷是卷四的繼續部分，包括有在軋鋼車間建筑施工中具有代表性的5种鋼筋混凝土結構的模板与鋼筋工程施工工艺卡26張。这5种鋼筋混凝土結構是：柱子基础、軋鋼机軌道基础、主电室地下室楼板、鉄渣坑和冷却台台架基础。

卷六： 单层工业厂房装配式鋼筋混凝土結構安装 本卷載有选用装配式鋼筋混凝土为承重結構的单层工业厂房的构件安装工艺卡14張，所載工程是使用現代化大型安装机械进行的，因而能扩大安装工作面。

本書各卷的工艺卡，除了載有施工指示或說明外，还附有日 历 进 度 表、劳 动 量 指 标、材料設備需用量一覽表等資料，可供各工业建筑单位参考。

工 业 建 筑 标 准 工 艺 卡

*

基 本 建 設 出 版 社 出 版

地址：北京復興門外三里河 北京市書刊版出業營業許可證出字第086號

經安印刷厂印刷 新华書店发行

*

書號：15052·96 開本787×1092 $\frac{1}{32}$ 23号印張

1957年6月第1版，1957年6月第1次印刷印數5500册

定价（10）5.53元

出 版 說 明

为了提供国内各建筑施工单位编制工业建筑施工工艺文件（如施工工艺卡、施工组织设计等）的实用参考资料，从而提高建筑工程的劳动生产率，中华人民共和国国家建设委员会于1956年组织了冶金工业部建筑局和化学工业部化工设计院等单位，翻译了苏联专家推荐的苏联工业建筑方面的标准工艺卡和建筑机械目录，交由我社出版。

我們把这些資料分訂三册：

一、“工业建筑标准工艺卡”

卷一 磚石工程

卷二 混凝土工程

卷三 小量土方工程

卷四 模板与鋼筋工程

卷五 模板与鋼筋工程

卷六 單层工业厂房装配式鋼筋混凝土結構的安裝

二、“机械化土方工程施工标准工艺卡”

三、“建筑机械目录”

“工业建筑标准工艺卡” 6 卷,共計卡片178張,是苏联冶金工业和化学

工业企业建造部建筑设计总局工业建筑设计院編制的;“机械化土方工程施工标准工艺卡”計图卡48張,附使用示范图 3 張,是苏联冶金工业和化学工业企业建造部特种工程总局挖土联合拖拉斯編制的;“建筑机械目录”計图表78張,是苏联建造部建筑设计总局工业建筑设计院編制的。

这三册書內容丰富,图表及說明簡明具体。不过,因原資料編制的时间較早(1952——1954),近兩年来技术水平和机械、工具等都在不断提高和改进,原書所举述的某些机械和操作方法,以及其他資料可能已为更新的所代替了。但为了保全原資料的完整,我們出版时沒有加以任何增刪。

應該說明:由于譯校工作和出版工作进行得比較匆促,同时技术水平不高,又缺乏經驗,不但翻譯、設計和印制的質量不高,而且还可能有不少錯誤。因此,希望讀者在发现書中有疑問或錯誤时,能随时和原譯校單位——冶金工业部建筑局或化学工业部化工设计院联系,以便查对,加以明确或糾正。讀者如对出版工作有意見,則請逕向我社提出。

基本建設出版社

1957年 3 月

总 目 录

卷 一 磚 石 工 程

卷 二 混 凝 土 工 程

卷 三 土 方 工 程

卷 四 模 板 与 鋼 筋 工 程

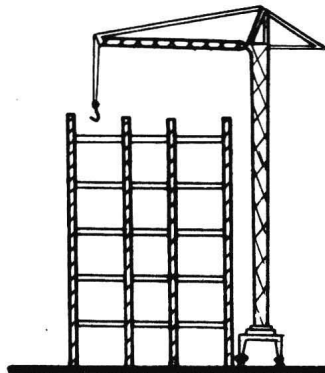
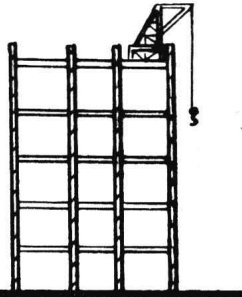
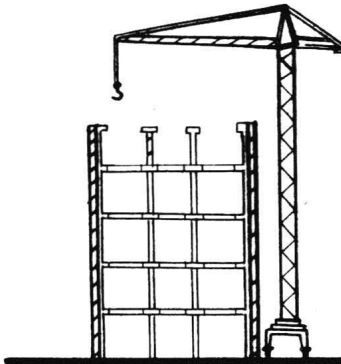
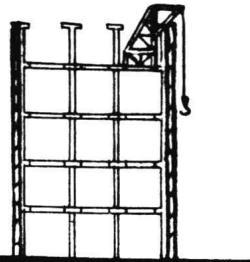
卷 五 模 板 与 鋼 筋 工 程

卷 六 单 层 工 业 厂 房 装 配 式 鋼 筋 混 凝 土 結 構 安 装

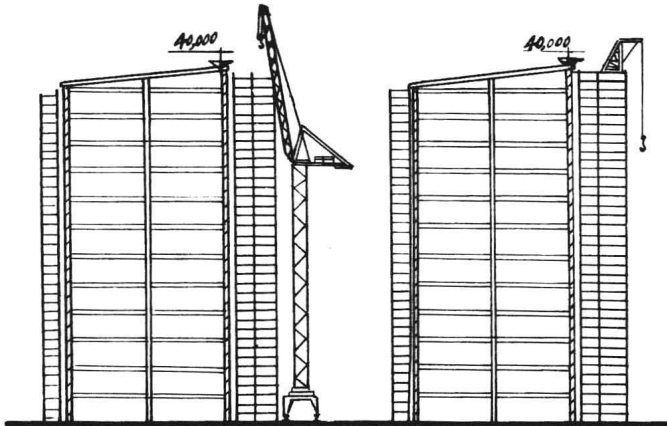
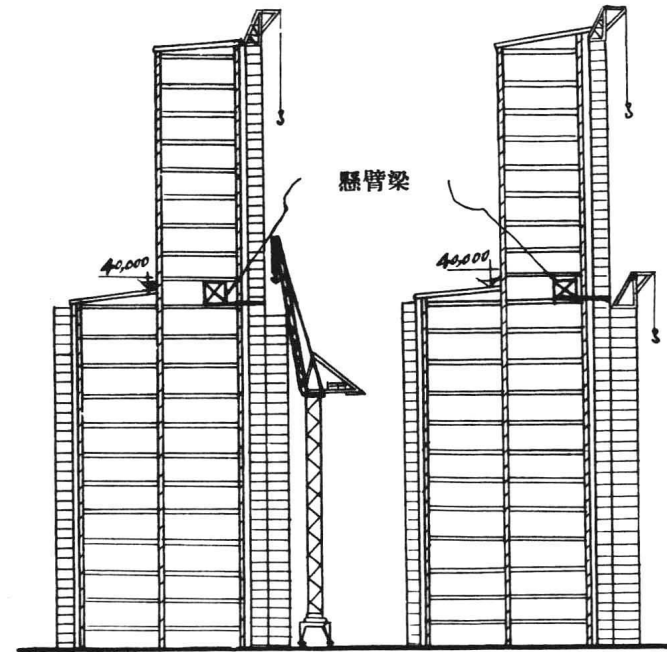
目 录

1. 结构分类方案 “A”	(1)	26. 在带斜坡的沟内砌基础的施工现场组织	(26)
2. 结构分类方案 “B”	(2)	27. 在垂直地槽内用灌浆法砌筑时的施工现场组织	(27)
3. 结构分类方案 “B” 和 “Г”	(3)	28. 在地槽内砌筑时的施工现场组织	(28)
4. 结构分类方案 “B” 和 “Д”	(4)	29. 砌实体墙时的施工现场组织	(29)
5. 结构分类方案 “B”	(5)	30. 二人小组在一个半砖厚的墙上砌各行砖的顺序	(30)
6. 结构分类方案 “Д”	(6)	31. 二人小组在二个砖厚的墙上砌各行砖的顺序	(31)
7. 按照施工工艺方案 “A” 砌墙的组组织范例	(7)	32. 多行砖砌体	(32)
8. 按照施工工艺方案 “B” 砌墙的组组织范例	(8)	33. 砌轻质墙时的施工现场组织	(33)
9. 按照施工工艺方案 “B” 砌墙的组组织范例	(9)	34. 砌轻质墙运送材料的成本估算 (参见本卷第33图)	(34)
10. 按照施工工艺方案 “B” 砌墙的组组织范例方案 I 和 II	(10)	35. 在砌墙的同时往高处送安装零件	(35)
11. 按照施工工艺方案 “B” 砌墙的组组织范例方案 III 和 IV	(11)	36. 用装 120 块砖的砖笼装置于运输工具上的方案	(36)
12. 按照施工工艺方案 “Г” 和 “Д” 砌墙的组组织范例	(12)	37. 用装 180 块砖的砖笼装置于运输工具上的方案	(37)
13. 用万能装卸机从汽车上卸砖和堆砖	(13)	38. 用万能装卸机往汽车上或铁路平板车上装砖	(38)
14. 用马里采夫式手推车从汽车上卸砖和堆砖	(14)	39. 用马里采夫式手推车往汽车上或铁路平板车上装砖	(39)
15. 用塔式起重机运砖	(15)	40. 用高架双悬臂式起重机往汽车上或铁路平板车上装砖 和堆砖	(40)
16. 用战斗员式起重机运砖	(16)	41. 用汽车式起重机往汽车上或铁路平板车上装砖和堆砖	(41)
17. 用 “少先队” 式起重机运砖	(17)	42. 用万能装卸机从铁路平板车上卸砖并往汽车上装载和堆置	(42)
18. 用塔式起重机运砂浆	(18)	43. 用汽车式起重机从铁路平板车上卸砖并往汽车上装载 和堆置	(43)
19. 用战斗员式起重机运砂浆	(19)	44. 从铁路平板车上卸砖用马里采夫式的手推车往汽车上装运	(44)
20. 用 “少先队” 式起重机运砂浆	(20)	45. 在窄轨铁路上运砖, 用砖笼装卸	(45)
21. 用砂浆泵运砂浆	(21)	46. 用皮带运输机从驳船上卸砖并用万能装卸机堆置	(46)
22. 马里采夫升起式里脚手架	(22)	47. 用 “少先队” 式起重机从驳船上卸砖并用马里采夫式手推车 堆置	(47)
23. 工业建筑设计院总院修改的、列宁格勒分院设计的金属管式 脚手架	(23)		
24. 砌钢骨架墙用的基列涅夫式钢桿脚手架	(24)		
25. 用刮浆法砌基础时的施工现场组织	(25)		

選擇施工工藝方案的結構分類

選擇施工工藝方案的結構分類											
結構特點	施工組織特點		施工工藝方案項目								
無骨架的建築物的外牆和內牆 條件： 1.有樓板 2.承重牆	 用塔式起重機  用固定起重機 不設受料台，利用里腳手架或支撐在樓板上的腳手架進行砌磚。		“A” 組織范例 見第7圖								
有骨架的建築物的外牆和內牆 條件： 1.有樓板 2.裝配式的骨架和樓板	 用塔式起重機  用固定起重機 不設受料台，利用里腳手架或支撐在樓板上的腳手架進行砌磚。		“A” 組織范例 見第7圖								
			蘇聯重工業企業建造部建築設計總局 工業建築設計院 莫斯科制	磚石工程	標準資料 1952年						
			工業建築標準工藝卡	結構分類方案“A”	<table><tr><td>圖類</td><td>3-402</td></tr><tr><td>卷</td><td>1</td></tr><tr><td>圖卡號</td><td>1</td></tr></table>	圖類	3-402	卷	1	圖卡號	1
圖類	3-402										
卷	1										
圖卡號	1										

選擇施工工藝方案的結構分類

結構特点	施工組織特点	施工工藝方案項目
有骨架建築物的外牆和內牆 條件: 1. 建築物的高度不超過40公尺 2. 有樓板 3. 骨架和樓板是整體的	 用塔式起重機 用固定起重機 為了接收材料，設置受料台。	“B” 組織范例 見第9图
有骨架建築物的外牆和內牆 條件: 1. 建築物高度超過40公尺 2. 有樓板 3. 骨架和樓板是整體的	 用塔式起重機 用固定起重機 懸臂梁 用支柱腳手架或懸吊式腳手架從外面進行砌磚。 安裝運輸材料用的受料台，將運來的材料傳送到安在腳手架上面的固定起重機上。 為了支撐腳手架，在標高40000處設有懸臂梁。	“B” 組織范例 見第8图

蘇聯重工業企業建造部建築設計總局
工業建築設計院 莫斯科制

磚 石 工 程

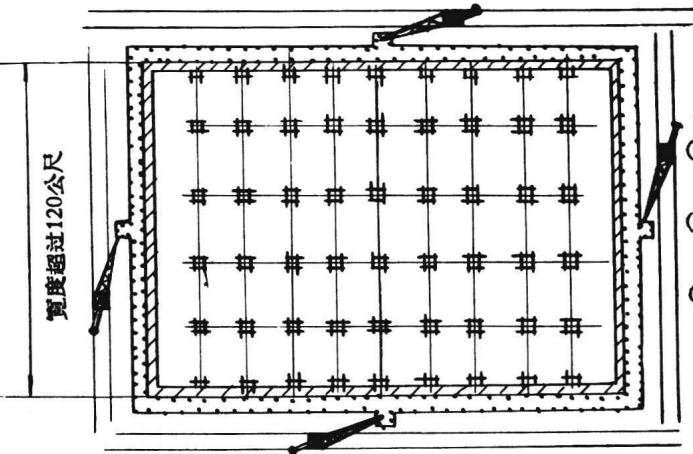
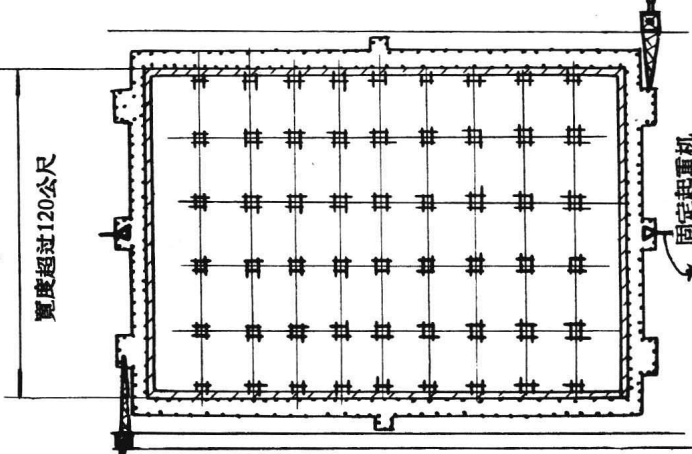
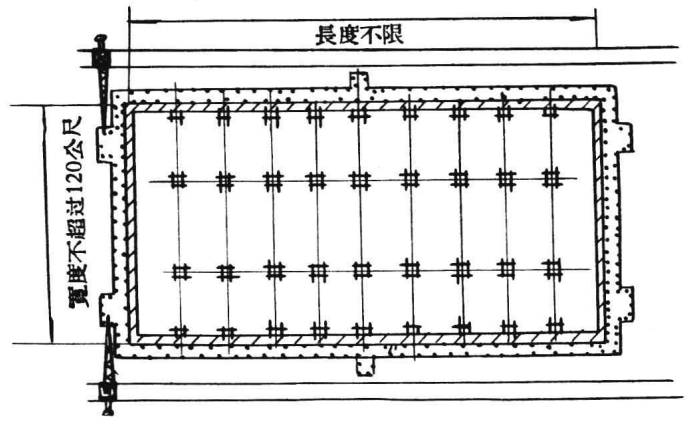
標準資料
1952年

工業建築標準工藝卡

結構分類方案“B”

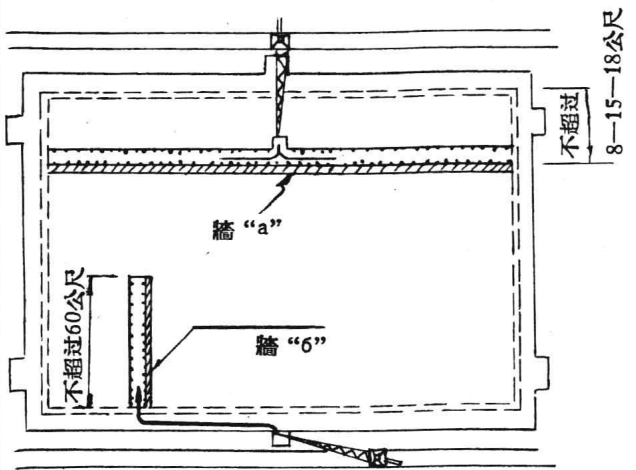
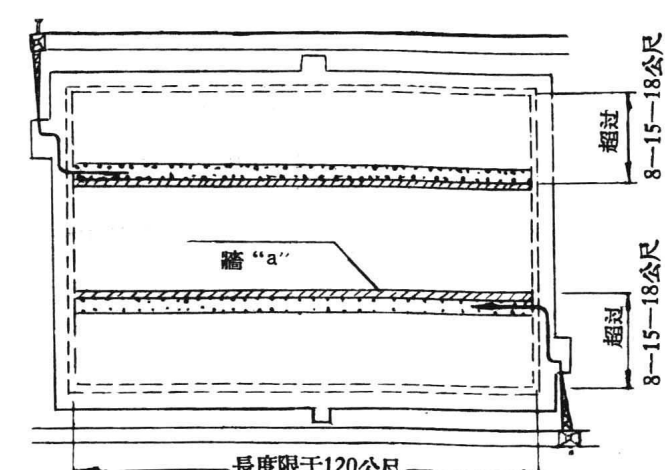
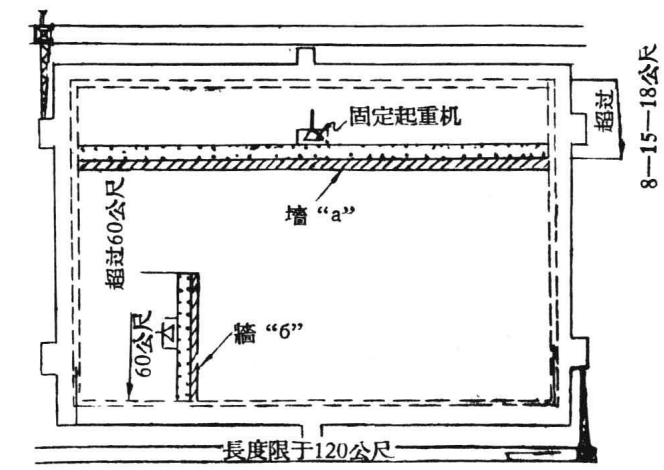
圖類	9-402
卷	1
圖卡號	2

選擇施工工藝方案的結構分類

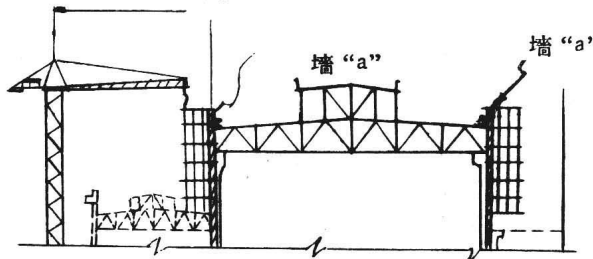
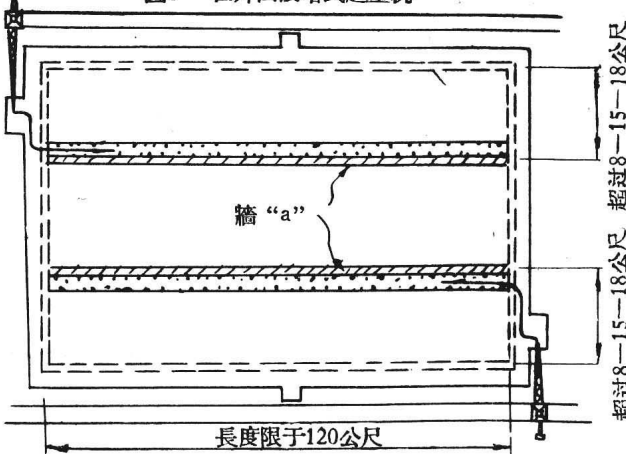
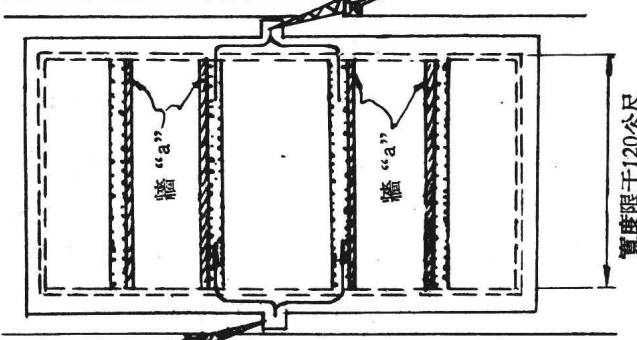
結構特點	施工組織特點	施工工藝方案項目
無樓板建築物的外牆 條件：建築物的寬度超過120公尺，長度不限。	 寬度超過120公尺 在外面設塔式起重機（方案1）  寬度超過120公尺 在外面聯合使用鑽探式和固定式起重機（方案2） 用支柱腳手架或懸吊式腳手架從外面進行砌磚，運送材料的方法有三： （1）用安在建築物兩面的塔式起重機運送； （2）聯合使用塔式起重機和固定起重機運送； （3）用固定起重機運送。 在所有情況下安裝固定起重機時，都要考慮用手推車往起重機每一側的運程不超過60公尺。為接受起重機運來的材料，需設受料台。	“Г” 組織范例 見第12圖
無樓板建築物的外牆 條件：建築物的寬度不超過120公尺，長度不限。	 長度不限 寬度不超過120公尺 在外面設塔式起重機 用支柱腳手架或懸吊式腳手架從外面進行砌磚，運送材料的方法有二： （1）用安在建築物兩面的塔式起重機運送； （2）用固定起重機運送，但安裝時要考慮用手推車往起重機每一側的運程不超過60公尺。為接受起重機運來的材料，需設受料台。	“B” 組織范例 見第9圖

蘇聯重工業企業建造部建築設計總局 工業建築設計院 莫斯科制	磚石工程	標準資料 1952年
工業建築標準工藝卡	結構分類方案 “B”和“Г”	圖類 卷 圖卡號
		3-402 1 3

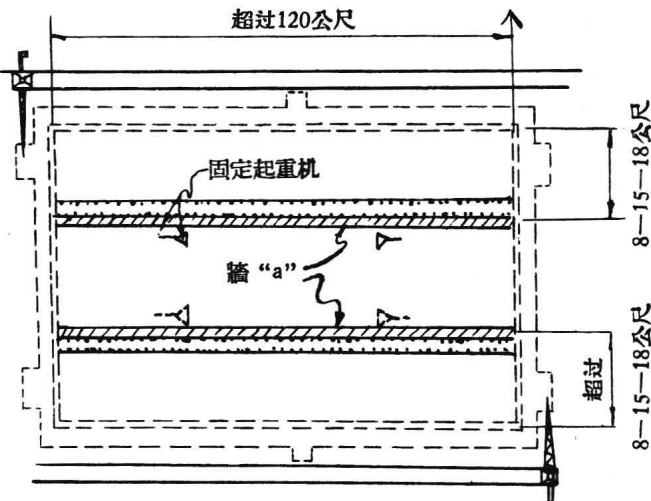
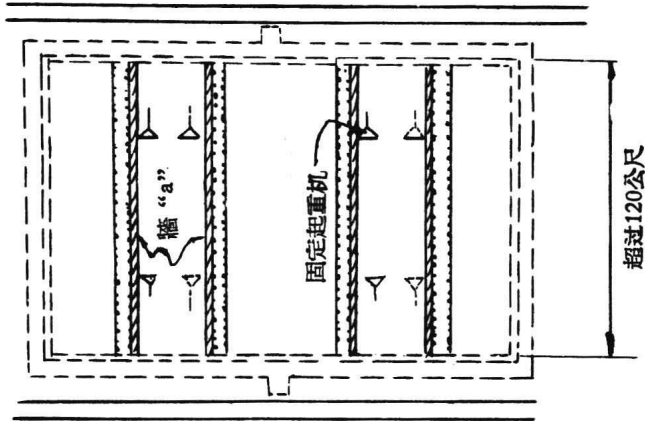
選擇施工工藝方案的結構分類

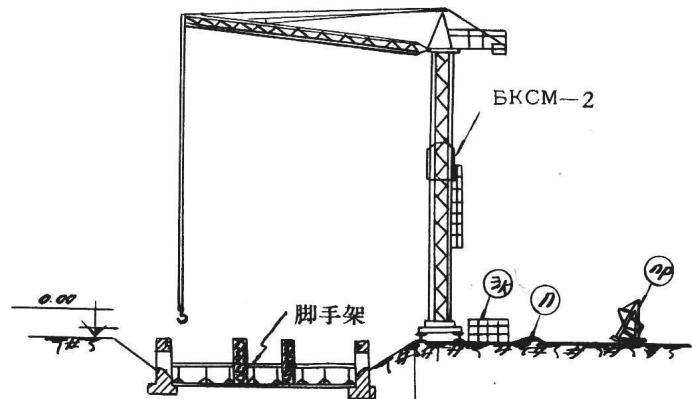
結構特點	施工組織特點	施工工藝方案項目						
無樓板建築物的內牆 條件: I. 用塔式起重機砌主要外牆時: 圖1. 如果內牆(牆“a”)的位置與起重機軌道平行時,則內牆到起重機軌道的距離,不得超過挺桿的伸出長度: BKCM 1—8公尺 BKCM 2—15公尺 BKCM 3—18公尺; 如果內牆(牆“b”)的位置與起重機軌道垂直時,則內牆到外牆的長度不得超過60公尺; 圖2. 當牆“a”的位置距起重機軌道距離超過挺桿的伸出長度8、15、18公尺時,建築物的長度限於120公尺。 II. 用固定起重機砌主要外牆時,內部的橫牆和縱牆與外牆間的距離不得超過60公尺。	 圖1 在外面設塔式起重機  圖2 在外面設塔式起重機 按照方案“B”·從外面起,與主要外牆同時進行砌磚,用砌主要外牆用的起重機運輸材料。	“B” 組織范例見第9和第10圖						
無樓板建築物的內牆 條件: I. 用塔式起重機砌主要外牆時:與起重機軌道平行的內牆“a”,與起重機間距離超出挺桿伸出長度(超過8、15、18公尺);與起重機軌道垂直的內牆與外牆間的距離超過60公尺;建築物長度超過120公尺。 II. 用固定起重機砌主要外牆時:砌內部橫牆和縱牆用的單輪手推車的運程超過60公尺。	 圖3 在建築物內設固定起重機 在建築物里面進行砌磚,用安置在屋頂桁架上的固定起重機運輸材料。	“Д” 組織范例見第12圖 <table border="1"> <tr> <td>蘇聯重工業企業建造部建築設計總局 工業建築設計院 莫斯科制</td> <td>磚石工程</td> <td>標準資料 1952年</td> </tr> <tr> <td>工業建築標準工藝卡</td> <td>結構分類方案“B”和“Д”</td> <td>圖類 3-402 卷 1 圖卡號 4</td> </tr> </table>	蘇聯重工業企業建造部建築設計總局 工業建築設計院 莫斯科制	磚石工程	標準資料 1952年	工業建築標準工藝卡	結構分類方案“B”和“Д”	圖類 3-402 卷 1 圖卡號 4
蘇聯重工業企業建造部建築設計總局 工業建築設計院 莫斯科制	磚石工程	標準資料 1952年						
工業建築標準工藝卡	結構分類方案“B”和“Д”	圖類 3-402 卷 1 圖卡號 4						

选择施工工艺方案的分类

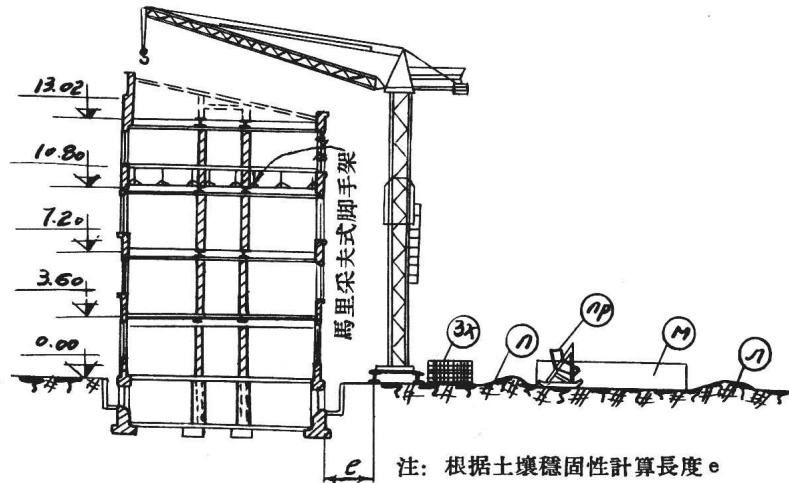
選擇施工工藝方案的結構分類								
結構特點	施工組織特點	施工工藝方案項目						
高出屋面的外牆（牆“a”） 條件：Ⅰ. 用塔式起重機砌主要外牆時： 圖1. 如果外牆與起重機的軌道平行時，則二者間的距離不得超過挺桿的伸出長度： БКМ 1 — 8公尺 БКМ 2 — 15公尺 БКМ 3 — 18公尺； 圖2. 當內牆離起重機軌道的距離超出挺桿的伸出長度時，建築物的長度限於120公尺； 圖3. 如果牆“a”與起重機的軌道垂直，則建築物寬度限於120公尺。 Ⅱ. 用固定起重機砌主要外牆時： 當主要外牆是沿建築物縱向配置時，建築物的長度不得超過120公尺；當主要外牆是沿建築物橫向配置時，建築物的寬度限於120公尺。	不超過8—15—18公尺  圖1 在外面設塔式起重機  圖2 在外面設塔式起重機  圖3 在外面設塔式起重機 按照方案“B”從外面和主要外牆同時進行砌磚。 用砌主要外牆用的起重機運輸材料。	“B” 組織範例 見第9圖						
	按照方案“B”從外面和主要外牆同時進行砌磚。	<table><tr><td>蘇聯重工業企業建造部建築設計總局 工業建築設計院 莫斯科制</td><td>磚石工程</td><td>標準資料 1952年</td></tr><tr><td>工業建築標準工藝卡</td><td>結構分類方案“B”</td><td>圖類 3-402 卷 1 圖卡號 5</td></tr></table>	蘇聯重工業企業建造部建築設計總局 工業建築設計院 莫斯科制	磚石工程	標準資料 1952年	工業建築標準工藝卡	結構分類方案“B”	圖類 3-402 卷 1 圖卡號 5
蘇聯重工業企業建造部建築設計總局 工業建築設計院 莫斯科制	磚石工程	標準資料 1952年						
工業建築標準工藝卡	結構分類方案“B”	圖類 3-402 卷 1 圖卡號 5						

選擇施工工藝方案的結構分類

選擇施工工藝方案的結構分類										
結構特點	施工組織特點	施工工藝方案項目								
外牆高出屋面（牆“a”） 條件：Ⅰ．用塔式起重機砌主要外牆 圖1． 牆“a”與起重機間的距離比挺桿伸出長度（8-15-18公尺）大，而建築物的長度超過120公尺； 圖2． 當牆與起重機軌道垂直時，建築物的寬度超過120公尺。 Ⅱ．用固定起重機砌主要外牆： 當牆沿建築物縱向配置時，建築物的長度超過120公尺； 當牆沿建築物橫向配置時，建築物的寬度超過120公尺。	 圖1． 在建築物內部用固定起重機  圖2． 在建築物內部用固定起重機 按照方案“a”在建築物內部進行砌磚；材料用屋頂桁架上的固定起重機運輸。 <td> “a” 組織范例 見第12圖 <table><tr><td colspan="2">蘇聯重工業企業建造部建築設計總局 工業建築設計院 莫斯科制</td><td>磚石工程</td><td>標準資料 1952年</td></tr><tr><td>工業建築標準工藝卡</td><td>結構分類方案“a”</td><td>圖類 卷 圖卡號</td><td>3-402 1 6</td></tr></table></td>	“a” 組織范例 見第12圖 <table><tr><td colspan="2">蘇聯重工業企業建造部建築設計總局 工業建築設計院 莫斯科制</td><td>磚石工程</td><td>標準資料 1952年</td></tr><tr><td>工業建築標準工藝卡</td><td>結構分類方案“a”</td><td>圖類 卷 圖卡號</td><td>3-402 1 6</td></tr></table>	蘇聯重工業企業建造部建築設計總局 工業建築設計院 莫斯科制		磚石工程	標準資料 1952年	工業建築標準工藝卡	結構分類方案“a”	圖類 卷 圖卡號	3-402 1 6
蘇聯重工業企業建造部建築設計總局 工業建築設計院 莫斯科制		磚石工程	標準資料 1952年							
工業建築標準工藝卡	結構分類方案“a”	圖類 卷 圖卡號	3-402 1 6							



剖面圖 I-I



剖面圖 II-II

圖 例

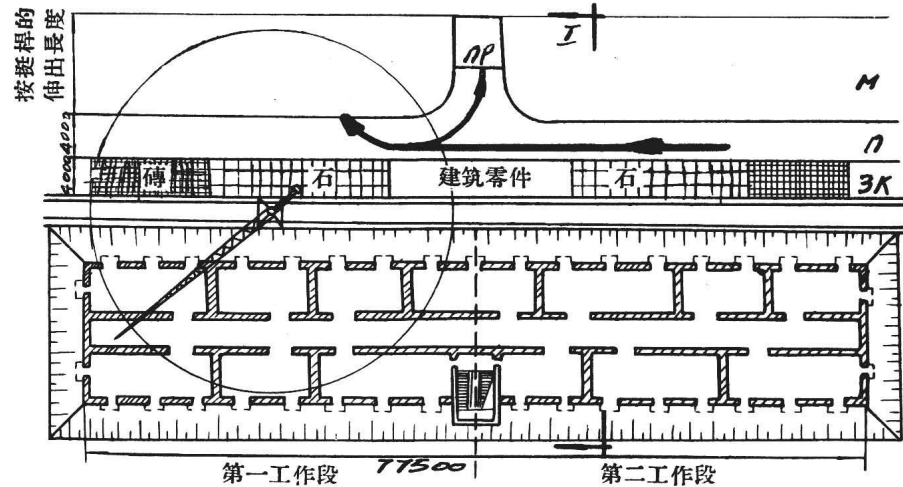
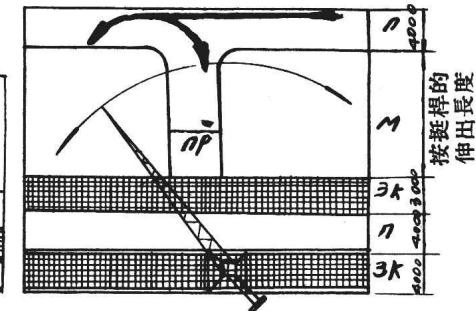
3 K—放磚地帶

П—通路

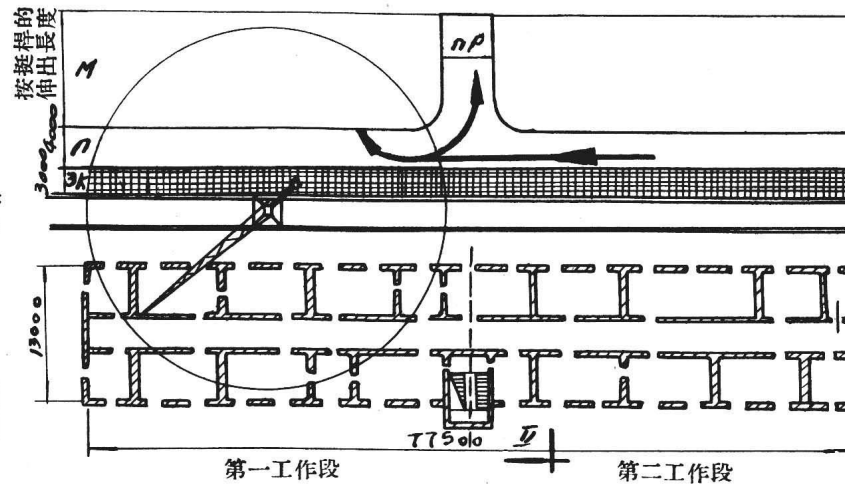
M—放建筑零件和材料地帶

П P—从自卸卡車卸下的砂漿受料处

高架起重机的方案



砌地下室牆的建筑总平面图

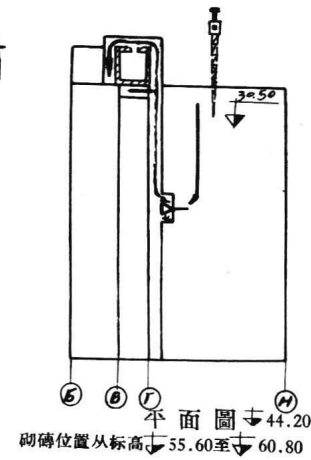
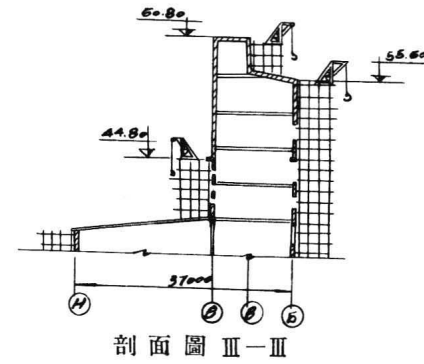
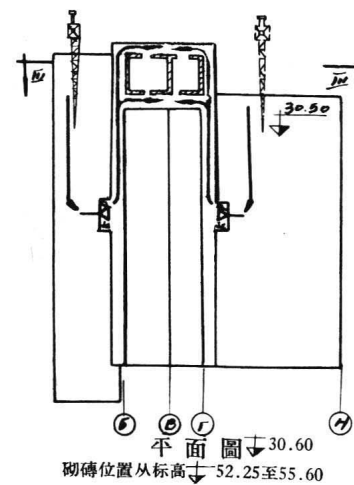
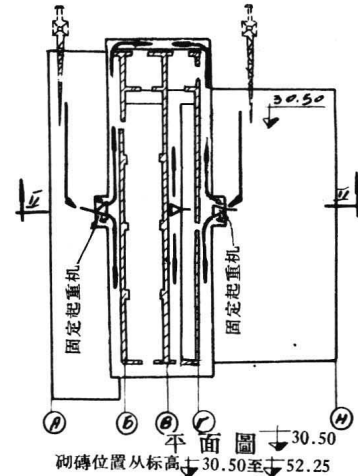
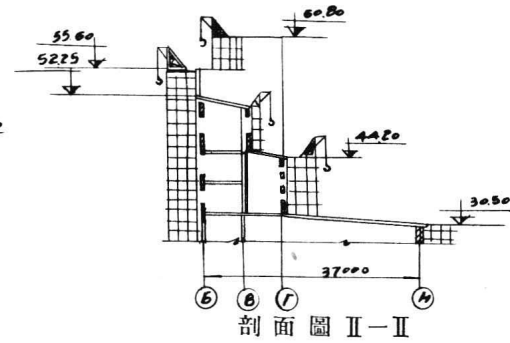
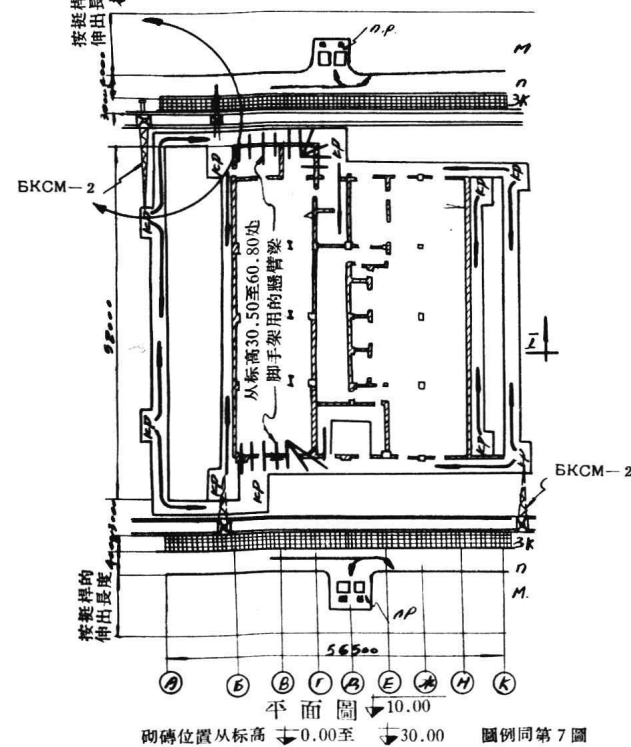
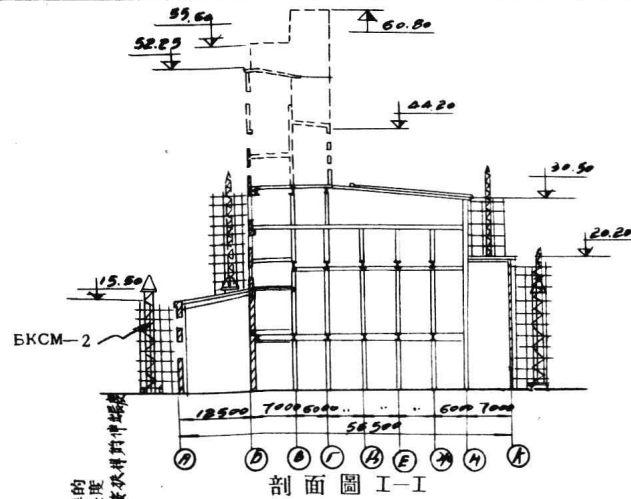


砌地下室牆的建筑总平面图

說 明

本圖載有根据施工工藝方案“А”的外牆和內牆砌磚組織范例(見第1圖),因建築物無骨架而有樓板,故砌磚時不用外腳手架。从汽車上往下卸磚及堆磚,按照第13和14圖進行。从倉庫往工作現場運磚,按照第5圖進行。从自卸卡車卸下砂漿和將砂漿送至各層,均按照第18圖進行。腳手架按照第22圖設置。瓦工工作現場按照第28、9、33圖組織進行。瓦工工作法採用第30—32圖中所示者。从倉庫往工作現場運送建筑零件,按照第35圖進行。

苏联重工業企業建造部建筑設計总局 工業建筑設計院 莫斯科制	磚 石 工 程	标准資料 1952年	
		圖类	3—402
工業建筑标准工艺卡	按照施工工藝方案“А” 砌牆的組織范例	卷	1
		圖卡号	7



說明

本圖上所载的是按照施工工艺方案“B”砌內牆和外牆的組織范例（見第 2 圖），由于骨架和樓板是整体式的，故用外腳手架施工。建築物高 60.80 公尺，故必須在标高 30.60 处設置腳手架的懸臂梁式中間支柱。

由于同样的原因，材料要用塔式起重機送至标高 30.50 腳手架上，再由固定起重機運送。

从倉庫往工作現場運磚按照第 15、16 和 17 圖所示進行。

从自卸卡車卸下砂漿和將砂漿運至各層腳手架上，均按第 18、19、20 和 21 圖所示進行。

腳手架按照第 22、23 和 24 圖設置。

苏联重工業企業建造部建築設計总局
工業建築設計院 莫斯科制

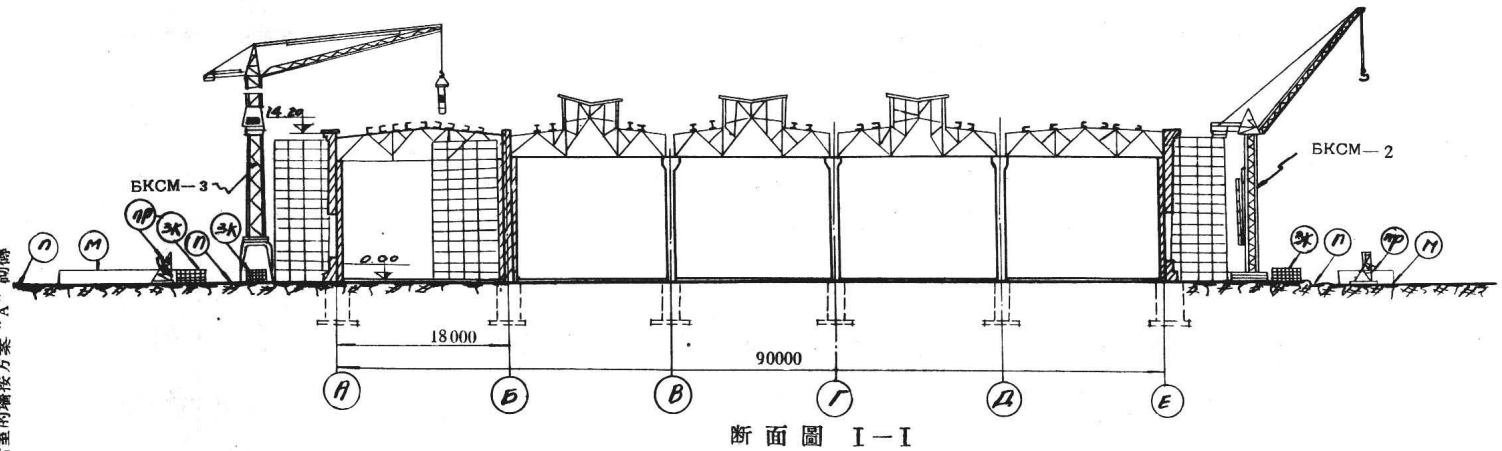
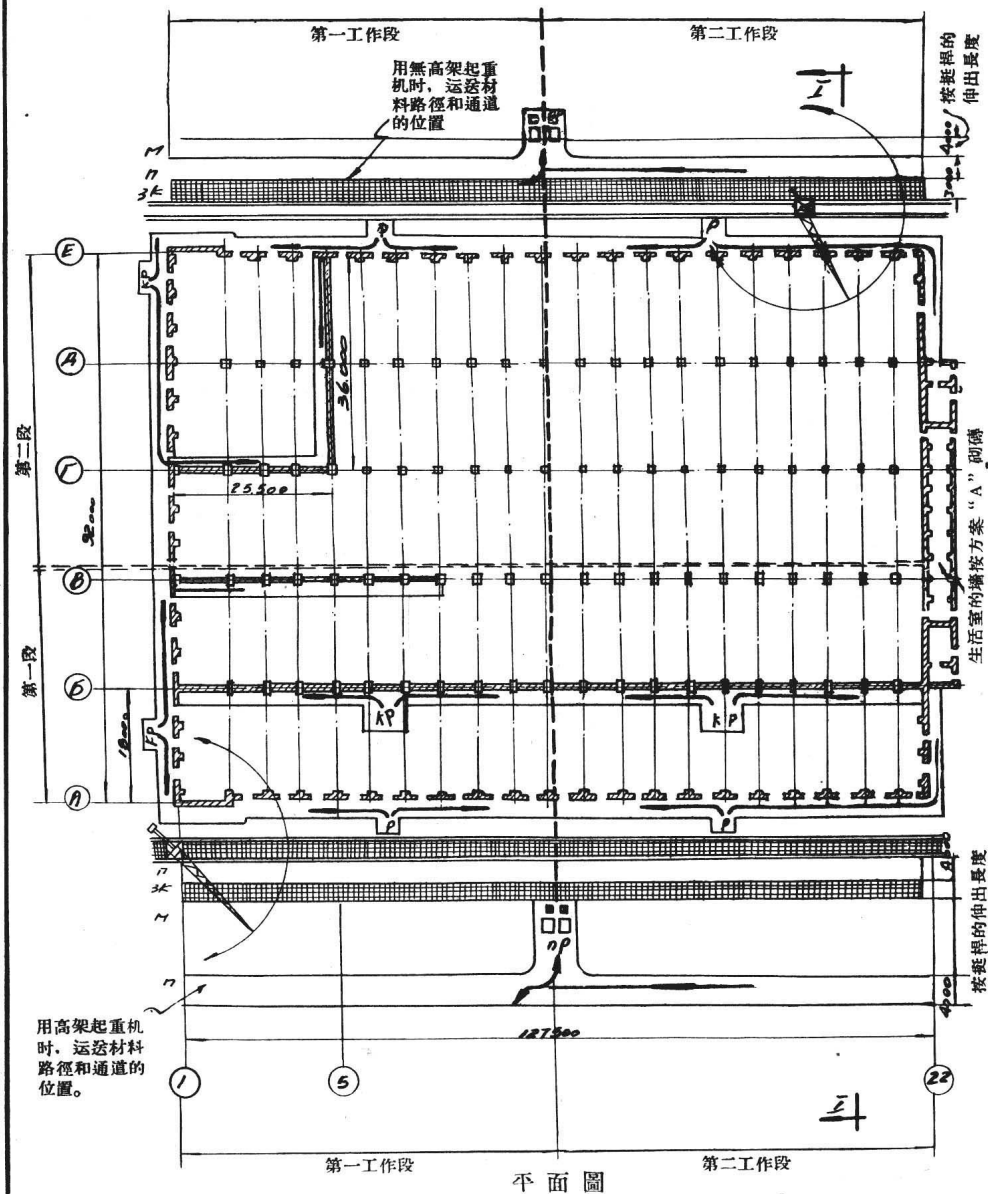
磚石工程

标准資料
1952 年

工業建築标准工艺卡

按照施工工艺方案“B”砌牆
的組織范例

圖類	3-402
卷	1
圖卡号	8



施工指示

圖例

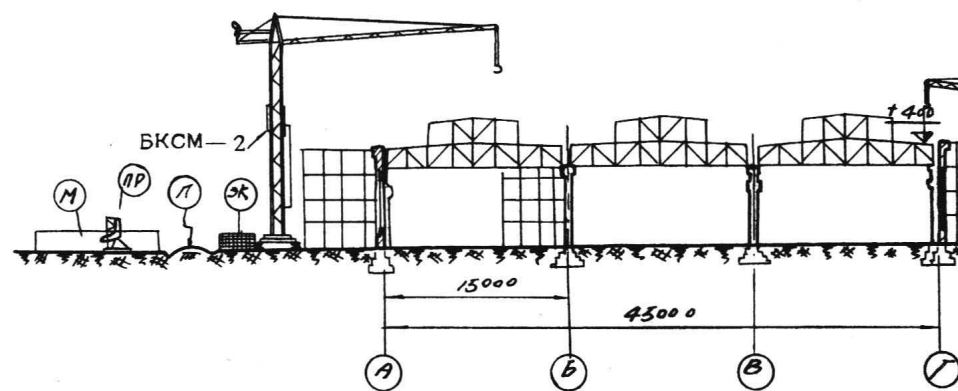
本圖所載是按照施工工艺方案“B”用塔式起重機（參閱第3和第4圖）砌外牆和內牆的組織范例。由於端牆的長度（建築物的寬）不超過120公尺，手推車向塔式起重機運送材料的運程不超過60公尺，起重機僅安置在兩方的縱側。沿中心綫“B”的牆距外牆的距離，是起重機的挺桿可以達到的距離，因此，砌此牆的材料可以從外側送。這樣，當中心綫“A”及“B”間的距離為18公尺時，應安置起重機BKCM-3，並還要設置接受磚、石、沙漿用的受料台。

在中心綫“B”及“Г”以及行列“5”的牆的長度下，手推車從塔式起重機起的運程不超過60公尺，因此，砌這些牆用的材料也可從建築物的外側運送。

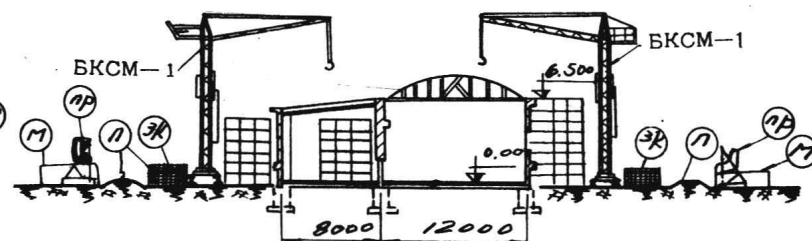
從自卸卡車上卸磚及堆置，可按第13及14圖進行。將磚送往工作現場，則按第15圖進行。從自卸卡車上卸下的砂漿和將砂漿送往工作現場，都按第18圖進行。

- 3K—放磚地帶
- П—通道
- M—建築零件及材料的放置地帶
- ПР—從自卸卡車卸下砂漿的受料處
- KP—磚和砂漿的受料台
- P—砂漿的受料台

蘇聯重工業企業建造部建築設計總局 工業建築設計院 莫斯科制	磚石工程	標準資料 1952年
工業建築標準工藝卡	按照施工工艺方案“B”砌牆的組織范例	圖類 3-402 卷 1 圖卡號 9



剖面圖 I-I



剖面圖 II-II

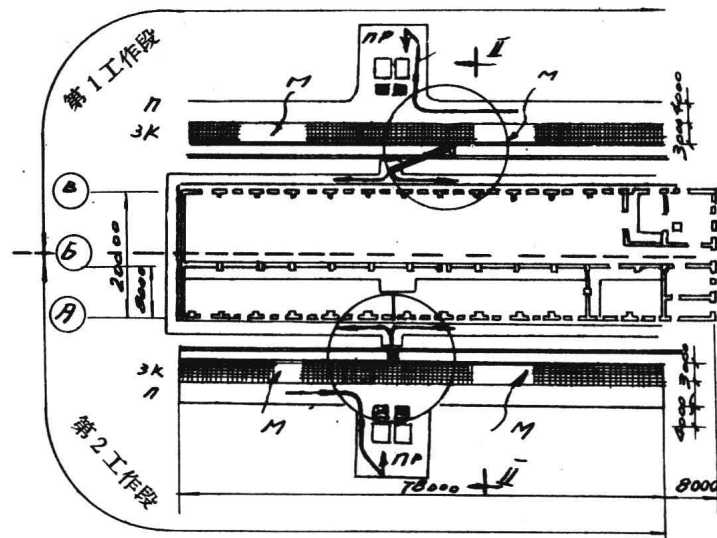
方案 I 說明

按照方案“B”用塔式起重機砌內牆和外牆的組織方案 I。
中心線“A”和“B”牆的間距為15公尺，比第9圖中的建築物要小，因此，可安置挺桿伸出長度較小的起重機(BKCM-2)。

方案 II 說明

按照方案“B”砌外牆和內牆的組織方案 II。
牆“B”和“B”的間距為8公尺，可以安置挺桿伸出長度小的起重機(BKCM-1)。

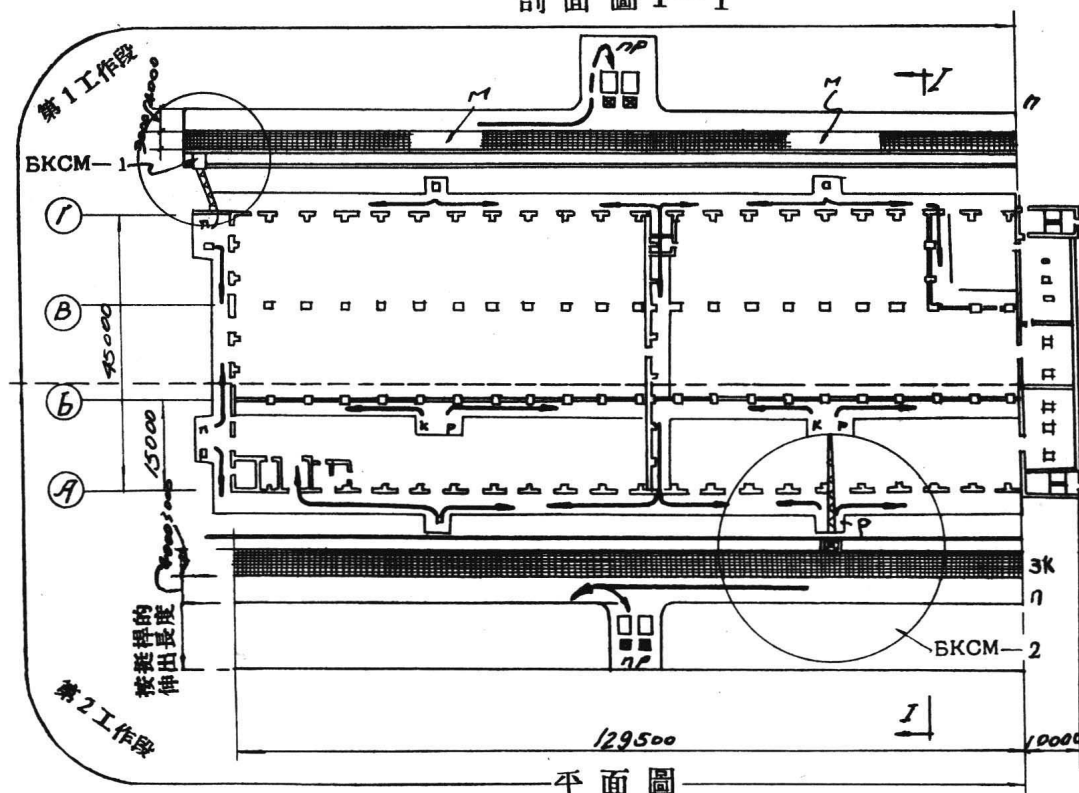
按方案“A”砌生活室的牆



平面圖

方案 II

圖例同第9圖。



平面圖

方案 I

按方案“A”砌生活室的牆

苏联重工業企業建造部建築設計總局
工業建築設計院 莫斯科制

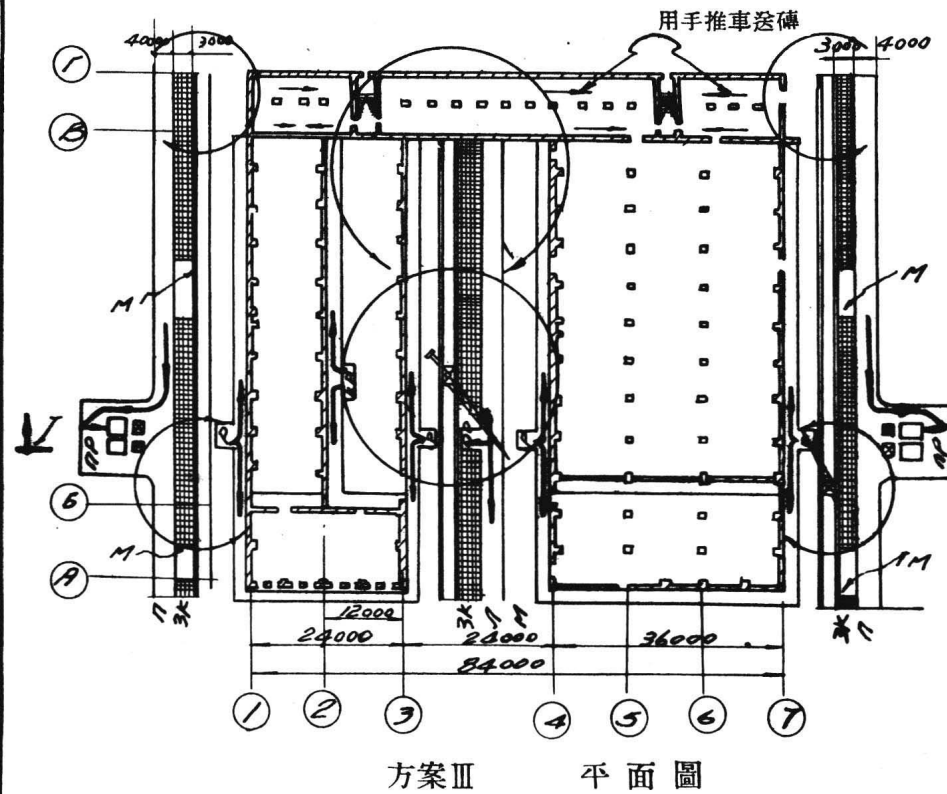
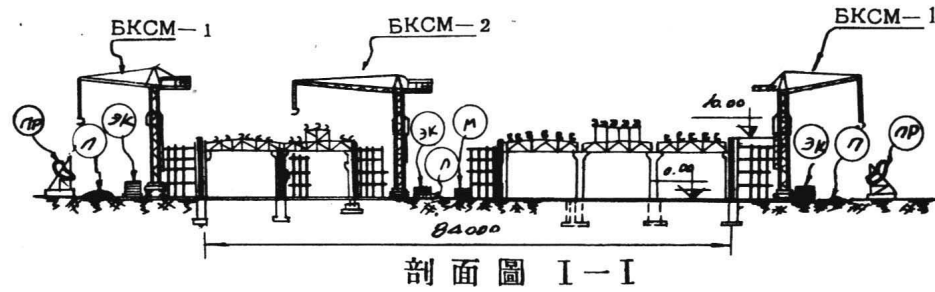
磚石工程

標準資料
1952年

工業建築標準工藝卡

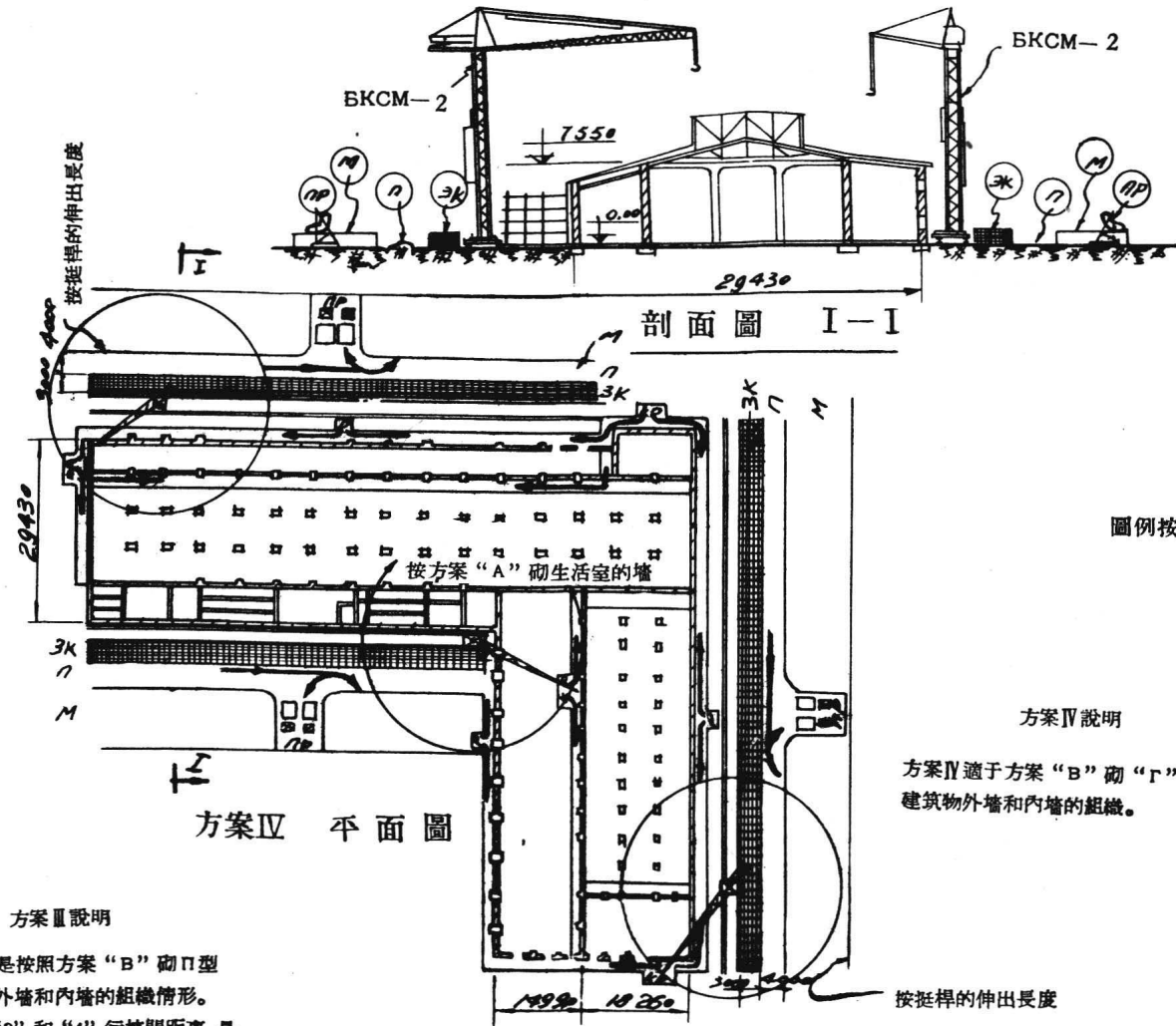
按照施工工藝方案“B”砌牆的
組織範例方案 I 和 II

圖類	3-402
卷	1
圖卡號	10



方案Ⅲ說明

方案Ⅲ是按照方案“B”砌Π型建築物外牆和內牆的組織情形。
“2”“3”和“4”行牆間距離，是用一台БКМ-2起重機能夠送達砌牆材料的距離。
“B-Γ”跨間有樓板，在有三口起重機時，由於用手推車運送距離不很遠，起重機可不沿中心線“Γ”安置。



圖例按照第9圖

方案Ⅳ說明

方案Ⅳ適于方案“B”砌“Γ”型建築物外牆和內牆的組織。

蘇聯重工業企業建造部建築設計總局 工業建築設計院 莫斯科制	磚石工程	標準資料 1952年	
工業建築標準工藝卡	按照施工工藝方案“B” 砌牆的組織範例方案Ⅲ 和Ⅳ	圖類 卷 圖卡號	3-402 1 11