

0900237

ICS 13.300
A 80



中华人民共和国国家标准

GB/T 21568—2008

危险品 包装拉断力试验方法

Dangerous goods—Test method for tensile break stress of packaging



2008-04-01 发布

2008-09-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准对应于联合国《关于危险货物运输的建议书 规章范本》和联合国《关于危险货物运输的建议书 试验和标准手册》，与其一致性程度为非等效。其有关技术内容与上述手册完全一致，在标准文本格式上按 GB/T 1.1—2000 做了编辑性修改。

本标准由全国危险化学品管理标准化技术委员会(SAC/TC 251)提出并归口。

本标准负责起草单位：天津市检验检疫科学技术研究院。

本标准参加起草单位：中化化工标准化研究所。

本标准主要起草人：于艳军、王利兵、胥传来、周磊、王晓兵、于智睿。

本标准为首次制定。

危险品 包装拉断力试验方法

1 范围

本标准规定了柔性危险品包装拉断力试验的试验设备、试验程序及试验报告。

本标准适用于柔性危险品包装拉断力试验。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1040(所有部分) 塑料 拉伸性能的测定

GB/T 8946 塑料编织袋

GB/T 8947 复合塑料编织袋

GB/T 10454 集装袋

联合国《关于危险货物运输的建议书 规章范本》

联合国《关于危险货物运输的建议书 试验和标准手册》

3 术语和定义

联合国《关于危险货物运输的建议书 规章范本》和联合国《关于危险货物运输的建议书 试验和标准手册》确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

拉伸断裂应力 tensile break stress

在试验试样断裂时的拉伸应力。

4 试验设备

拉断力试验设备应达到 GB/T 1040 规定的试验设备要求。

5 试验程序

5.1 试样制备

根据不同的包装类型,分别按 GB/T 8946、GB/T 8947、GB/T 10454 进行试样制备并确定试样数量。

5.2 试样预处理

5.2.1 柔性危险品包装在温度为 $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$,常湿条件状态调节 4 h,并在此条件下进行试验。

5.2.2 柔性中散危险品货物包装在温度为 $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$,相对湿度为 $65\% \pm 5\%$ 的状态下调节 1 h,并在此条件下进行试验。

5.2.3 柔性危险品大包装在温度为 $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$,相对湿度为 $50\% \pm 5\%$ 的状态下调节 1 h,并在此条件下进行试验。

5.3 试验步骤

5.3.1 按照 GB/T 1040 有关规定进行试验。

5.3.2 柔性危险品包装测定时夹具间距为 200 mm,空车下降速度为 $200 \text{ mm/min} \pm 20 \text{ mm/min}$ 。

- 5.3.3 柔性中散危险品货物包装测定时夹具间距为 220 mm,空车下降速度约为 100 mm/min。
- 5.3.4 柔性危险品大包装测定时夹具间距为 220 mm,空车下降速度约为 100 mm/min。
- 5.4 测出拉断力示值。
- 5.5 拉断力强度计算公式见式(1):

$$F = \frac{p}{bd}$$

.....(1)

式中:

F——拉断力强度,单位为兆帕(MPa);

p——最大断裂负荷,单位为牛(N);

b——试样宽度,单位为毫米(mm);

d——试样厚度,单位为毫米(mm)。

6 结果处理

- 6.1 试验数据处理
根据取样部位不同,对相同部位试样测试结果取算术平均值。
- 6.2 拉断力强度合格判定
 - 6.2.1 柔性危险品包装见 GB/T 8947。
 - 6.2.2 柔性中散危险品货物包装见 GB/T 10454。

7 试验报告

- 试验样品名称、数量、规格;
- 生产企业名称;
- 预处理的温度、相对湿度和预处理时间;
- 试验设备;
- 试验结果的记录,以及在试验中观察到的任何有助于解释试验结果的现象;
- 说明所用试验方法与本标准的差异;
- 试验日期、试验人签字、试验单位盖章。

GB/T 21568—2008

5.3.3 在往中危险物品货物包装箱上对其顶部 $2/3$ mm,空车下降速度约为 100 mm/s 。5.3.4 在往危险品大包装箱上对其顶部为 $2/3$ mm,空车下降速度约为 100 mm/s 。5.4 测出拉断力 F 。5.5 按公式(1)计算拉断力 F 。

$$F = \frac{P}{A}$$

式中:

 F ——拉断力强度,单位为兆帕(MPa)。 P ——最大拉断力,单位为牛(N)。 A ——试样宽度,单位为毫米(mm)。 t ——试样厚度,单位为毫米(mm)。

5 结果处理

5.1 试验结果处理

根据试样部位不同,可测得部位试样拉断力并取其平均值。

5.2 拉断力强度合格判定

5.2.1 零件包装是包装箱(GB/T 2447)。

5.2.2 在往中危险物品货物包装箱(GB/T 30454)。

7 试验报告

——试验样品名称、数量、规格;

——生产企业名称;

——试验日期、地点、相对湿度和试验时间;

——试验设备;

——试验结果记录,以及在试验中出现的任何有碍于结果;

——试验所用试样与标准的关系;

——试验日期、试验人签字、试验单位盖章。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
危 险 品 包 装 拉 断 力 试 验 方 法
GB/T 21568—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 5 千字
2008年6月第一版 2008年6月第一次印刷

*

书号:155066·1-31826 定价 10.00 元



GB/T 21568—2008

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533