



中华人民共和国国家标准

GB/T 16273.2—1996

设备用图形符号 机床通用符号

Graphical symbols for use on equipment—

Common symbols for machine tools

1996-04-10 发布

1996-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
设备用图形符号 机床通用符号

GB/T 16273.2—1996

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 2 字数 50 千字
1996年9月第一版 1996年9月第一次印刷
印数 1—3 000

*

书号: 155066·1-12873 定价 12.00 元

*

标 目 294—92

前 言

本标准规定了用于机床设备的 114 个通用图形符号,全部等同采用 ISO 7000《设备用图形符号——索引和一览表》中的有关图形符号。这些图形符号通常表明设备的操作指示、功能状况等。

本标准从 1996 年 10 月 1 日起实施。

本标准的附录 A 为提示的附录。

本标准由中国标准化与信息分类编码研究所提出。

本标准由全国图形符号标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国标准化与信息分类编码研究所、上海标牌厂、哈尔滨标牌厂、机械工业部机械标准化研究所。

本标准主要起草人:白殿一、张亮、陈元桥、房世俊、林伟民、郑德勋、强毅。

11/12/18

中华人民共和国国家标准

设备用图形符号 机床通用符号

GB/T 16273.2—1996

Graphical symbols for use on equipment—

Common symbols for machine tools

1 范围

本标准规定了用于各种机床设备的通用图形符号(以下简称机床通用符号)。

本标准适用于各种机床的调整件、操作件、显示器及连接插口。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方,应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 7093.3—88 图形符号表示规则 设备用图形符号

GB/T 15565—1995 图形符号 术语

GB/T 16273.1—1996 设备用图形符号 通用符号

3 术语

本标准中使用的术语按 GB/T 15565 的规定。

4 图形符号

机床通用符号见表 1。

5 应用

5.1 机床通用符号的应用应遵循 GB 7093.3—88 第 7 章的规定。

5.2 应按照表 1 中的图形符号进行等比例放大或缩小。

5.3 表 1 中位于图形符号四周的角标仅为符号复制及应用的依据,不是图形符号的内容。

5.4 机床通用符号应与 GB/T 16273.1 结合使用。

表 1 机床通用符号

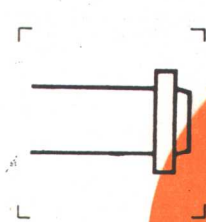
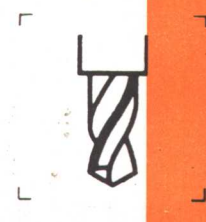
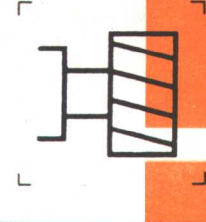
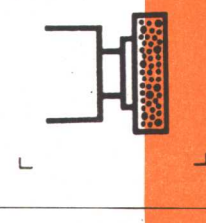
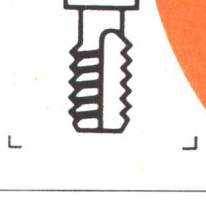
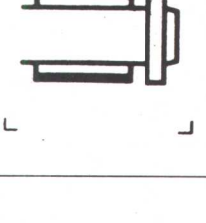
序号	图 形 符 号	名 称	说 明
001		主 轴 spindle	ISO 7000 (0267)
002		钻床主轴 spindle, drilling	ISO 7000 (0268)
003		铣床主轴 spindle, milling	ISO 7000 (0269)
004		磨床主轴 spindle, grinding	ISO 7000 (0270)
005		攻丝机主轴 spindle, tapping	ISO 7000 (0271)
006		套 筒 quill	ISO 7000 (0272)

表 1(续)

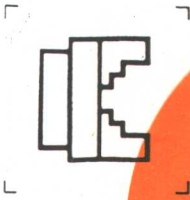
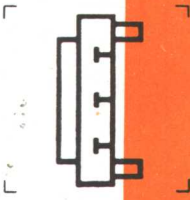
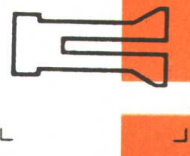
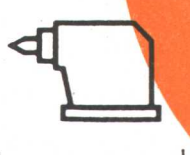
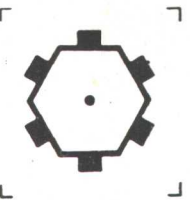
序号	图 形 符 号	名 称	说 明
007		卡 盘 chuck	ISO 7000 (0274)
008		花 盘 faceplate	ISO 7000 (0275)
009		弹簧夹头 collet	ISO 7000 (0276)
010		主轴箱 work head; spindle head	ISO 7000 (0277)
011		尾 座 tailstock	ISO 7000 (0278)
012		转塔刀架 turret	ISO 7000 (0279)

表 1(续)

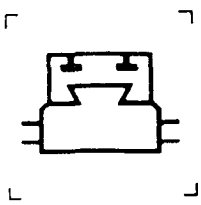
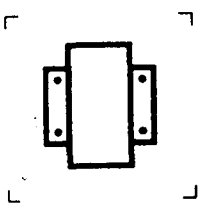
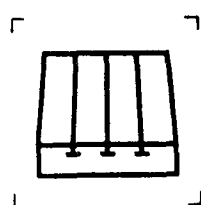
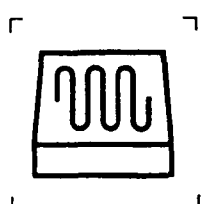
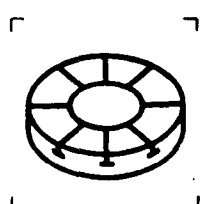
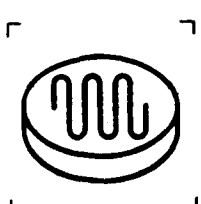
序号	图 形 符 号	名 称	说 明
013		组合滑动装置 compound slide	ISO 7000 (0441)
014		压 板 press slide	ISO 7000 (0280)
015		矩形工作台 work table—rectangular	ISO 7000 (0282)
016		矩形电磁吸盘 magnetic plate—rectangular	ISO 7000 (0283)
017		圆形工作台 work table—round	ISO 7000 (0284)
018		圆形电磁吸盘 magnetic plate—round	ISO 7000 (0285)

表 1(续)

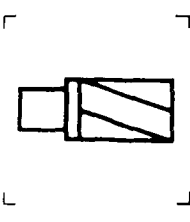
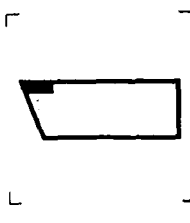
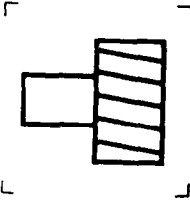
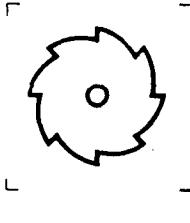
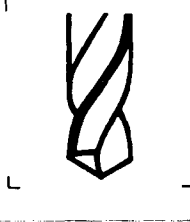
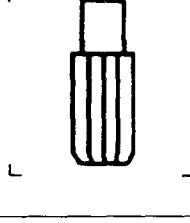
序号	图 形 符 号	名 称	说 明
019		回转刀具 rotary tools	ISO 7000 (0286)
020		固定式单刃刀具 stationary, single-point tools	ISO 7000 (0287)
021		铣 刀 milling cutter	ISO 7000 (0288)
022		锯片铣刀; 圆锯 circular saw	ISO 7000 (0289)
023		钻 头 drill	ISO 7000 (0290)
024		铰 刀 reamer	ISO 7000 (0291)

表 1(续)

序号	图 形 符 号	名 称	说 明
025		丝 锥 tap	ISO 7000 (0292)
026		铣刀盘;刨刀轴 cutter block (without blades)	ISO 7000 (0293)
027		组合铣刀;刨刀 cutter block (with blades)	ISO 7000 (0294)
028		砂 轮 grinding [abrasive] wheel	ISO 7000 (0295)
029		无心磨削用砂轮 centreless grinding, abrasive wheel	ISO 7000 (0296)
030		无心磨削用导轮或进给轮 centreless grinding, regulating or feed wheel	ISO 7000 (0297)

表 1(续)

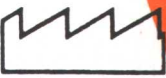
序号	图 形 符 号	名 称	说 明
031		砂 带 abrasive band	ISO 7000 (0299)
032		金钢石整形〔修整〕器 single-point truing [dressing] tool	ISO 7000 (0300)
033		内拉刀 internal broach	ISO 7000 (0301)
034		外拉刀 external broach	ISO 7000 (0302)
035		直锯;带锯 linear saw	ISO 7000 (0303)
036		链 锯 chain saw	ISO 7000 (0304)

表 1(续)

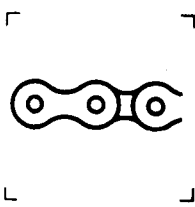
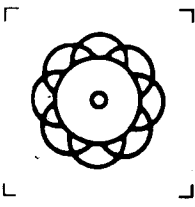
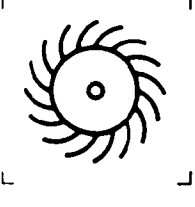
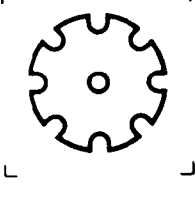
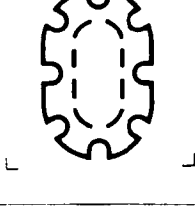
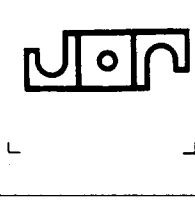
序号	图 形 符 号	名 称	说 明
037		链 条 chain	ISO 7000 (0311)
038		抛光轮 polishing wheel	ISO 7000 (0306)
039		转 刷 rotary brush	ISO 7000 (0307)
040		塔式刀库 tool magazine, turret type	ISO 7000 (0308)
041		链式刀库 tool magazine, chain type	ISO 7000 (0309)
042		双刀转换臂 double tool change arm	ISO 7000 (0425)

表 1(续)

序号	图 形 符 号	名 称	说 明
043		单刀转换臂 single tool change arm	ISO 7000 (0429)
044		仿形模板 tracer template	ISO 7000 (0310)
045		手 轮 hand wheel	ISO 7000 (0326)
046		手 柄 lever	ISO 7000 (0327)
047		开合螺母 half-nut	ISO 7000 (0328)
048		剪板机挡块 back-stop [gauge] for guillotines	ISO 7000 (0329)

表 1(续)

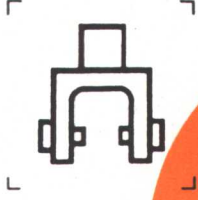
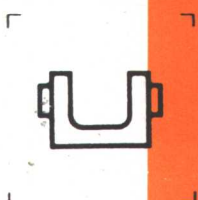
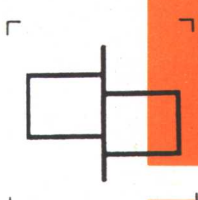
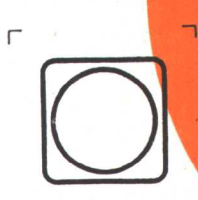
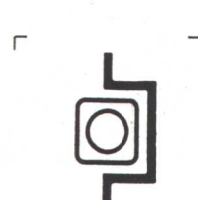
序号	图 形 符 号	名 称	说 明
049		拉刀夹头 broach puller	ISO 7000 (0330)
050		拉刀回程器 broach retriever	ISO 7000 (0331)
051		机械式防过载安全装置;保险销 safety device (mechanical) against overload	ISO 7000 (0314)
052		切屑;料屑 chips;swarf	ISO 7000 (0313)
053		工件;制品 workpiece;product	ISO 7000 (0315)
054		工件〔制品〕夹具 workpiece [product] holder [fixture]	ISO 7000 (0321)

表 1(续)

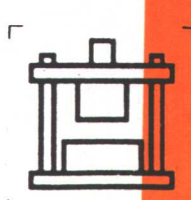
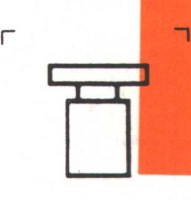
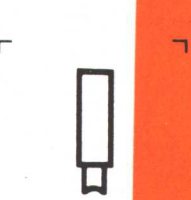
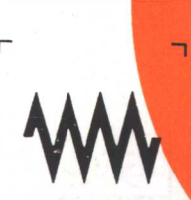
序号	图 形 符 号	名 称	说 明
055		工件〔制品〕夹持装置 workpiece〔product〕gripping device	ISO 7000 (0322)
056		冲模架; 冲压装置 press tool; die set	ISO 7000 (0305)
057		压力缓冲垫 pressure cushion	ISO 7000 (0352)
058		冲 头 punch	ISO 7000 (0484)
059		进 给 feed	ISO 7000 (0259)
060		纵向进给 longitudinal feed	ISO 7000 (0260)

表 1(续)

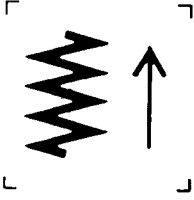
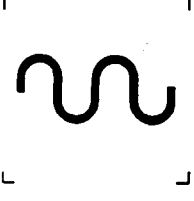
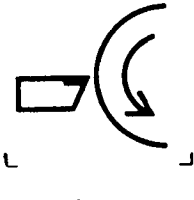
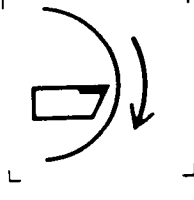
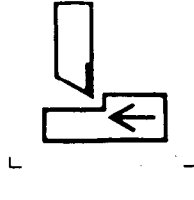
序号	图 形 符 号	名 称	说 明
061		横向进给 transverse feed	ISO 7000 (0261)
062		垂向进给 vertical feed	ISO 7000 (0262)
063		快速移动 rapid traverse	ISO 7000 (0266)
064		车 削 turning	ISO 7000 (0365)
065		镗削;内圆车削 boring	ISO 7000 (0366)
066		龙门刨削 planing	ISO 7000 (0367)

表 1(续)

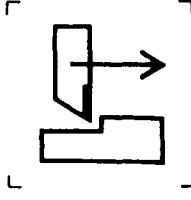
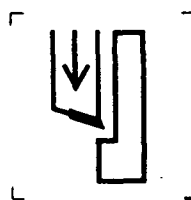
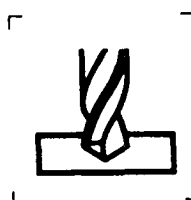
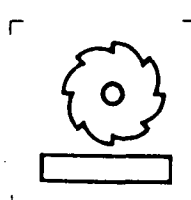
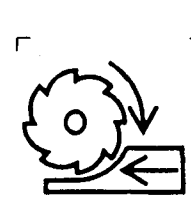
序号	图 形 符 号	名 称	说 明
067		牛头刨削 shaping	ISO 7000 (0368)
068		插 削 slotting	ISO 7000 (0369)
069		钻 削 drilling	ISO 7000 (0370)
070		铣 削 milling	ISO 7000 (0371)
071		逆 铣 conventional milling; up cut milling	ISO 7000 (0372)
072		顺 铣 climb milling; down cut milling	ISO 7000 (0373)

表 1(续)

序号	图 形 符 号	名 称	说 明
073		磨 削 grinding	ISO 7000 (0374)
074		内圆磨削 internal cylindrical grinding	ISO 7000 (0376)
075		外圆磨削 external cylindrical grinding	ISO 7000 (0375)
076		切入磨削 plunge cut grinding	ISO 7000 (0377)
077		端面磨削 face grinding	ISO 7000 (0378)
078		内圆珩磨 internal honing	ISO 7000 (0379)