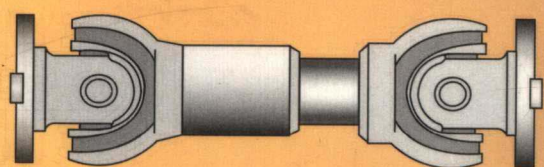


ZHONGGUO JIXIEGONGYE
BIAOZHUN HUIBIAN

中国机械工业 标准汇编



联轴器卷

中国标准出版社

中国机械工业标准汇编

联轴器卷

中国标准出版社 编
全国机器轴与附件标准化技术委员会

中国标准出版社

图书在版编目(CIP)数据

中国机械工业标准汇编:联轴器卷/中国标准出版社、
全国机器轴与附件标准化技术委员会编.-北京:中国标
准出版社,1998.10

ISBN 7-5066-1694-7

I. 中… II. 中… III. ① 机械工业-标准-汇编-中国 ②
联轴器-标准-汇编-中国 IV. TH-65

中国版本图书馆 CIP 数据核字(98)第 16786 号

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码:100045

电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 44½ 字数 1414 千字

1998 年 12 月第一版 1998 年 12 月第一次印刷

*

印数 1—2 000 定价 140.00 元

*

标 目 350—10

出 版 说 明

机械工业标准是组织产品生产、交货和验收的技术依据,是促进产品质量提高的技术保障,是企业获得最佳经济效益的重要条件。企业在生产经营活动中推广和应用标准化技术,认真贯彻实施标准,对缩短产品开发周期、控制产品制造质量、降低产品生产成本至关重要,对增强企业的市场竞争能力和发展规模经济、推进专业化协作将产生重要影响。

为推进机械工业标准的贯彻实施,满足广大读者对标准文本的需求,我社对机械工业最新标准文本按专业、类别进行了系统汇编,组织出版了《中国机械工业标准汇编》系列。本系列汇编共由综合技术、基础互换性、通用零部件、共性工艺技术和通用产品五部分构成,每部分又包括若干卷,《联轴器卷》是通用零部件部分的其中一卷。

本卷由我社第三编辑室与全国机器轴与附件标准化技术委员会共同编录,收集了截止到1997年底以前批准发布的现行标准55个。其中,国家标准19个,机械行业标准36个。

鉴于本卷所收录标准的发布年代不尽相同,我们对标准中所涉及到的有关量和单位的表示方法未做改动。此外,对已确定为推荐性的国家标准和行业标准,在目录中用“*”加以注明;对已调整为行业标准的原国家标准,在目录中注明了行业标准的编号。

我们相信,本卷的出版,对促进我国联轴器产品质量的提高和行业的发展将起到重要的作用。

中国标准出版社

1998年6月

目 录

一、通用基础

GB 3507—83* 机械式联轴器公称扭矩系列	3
GB/T 3852—1997 联轴器轴孔和联结型式与尺寸	6
GB/T 3931—1997 联轴器 术语	24
GB 5867—86 胀紧联结套型式与基本尺寸	45
(已调整为机械行业标准 JB/T 7934—95)	
GB 11227—89 用户和制造厂对弹性联轴器技术性能项目要求	80
(已调整为机械行业标准 JB/T 7937—95)	
GB 12458—90* 机械式联轴器分类	83
JB/T 7511—94 机械式联轴器选用计算	92
JB/T 8556—1997 选用联轴器的技术资料	102
JB/T 8557—1997 挠性联轴器平衡分类	106

二、刚性联轴器

GB 5843—86* 凸缘联轴器	141
JB/T 7006—93 平行轴联轴器 型式、基本参数与尺寸	148

三、挠性联轴器

GB/T 2496—1996 弹性环联轴器	157
GB 4323—84* 弹性套柱销联轴器	167
GB 5014—85* 弹性柱销联轴器	178
GB 5015—85* 弹性柱销齿式联轴器	192
GB 5272—85* 梅花形弹性联轴器	226
GB 5844—86* 轮胎式联轴器	263
GB 6069—85* 滚子链联轴器	272
GB 7549—87* 球笼式同步万向联轴器 型式、基本参数和主要尺寸	280
GB 7550—87* 球笼式同步万向联轴器 试验方法	290
GB 10614—89* 芯型弹性联轴器	293
GB/T 12922—91 弹性阻尼簧片联轴器	307
GB/T 14653—93 挠性杆联轴器	322
JB 3241—91* SWP 型剖分轴承座十字轴式万向联轴器	336
JB/T 3242—93 SWZ 型整体轴承座十字轴式万向联轴器	355

注：注有标记“*”的标准，已确定为推荐性标准。

JB 5511—91*	H 形弹性块联轴器	381
JB 5512—91*	多角形橡胶联轴器	396
JB 5513—91*	SWC 型整体叉头十字轴式万向联轴器	403
JB/T 5514—91	TGL 鼓形齿式联轴器	431
JB/T 5901—91	十字轴万向联轴器	441
JB/T 6139—92	球铰式万向联轴器	451
JB/T 6140—92	重型机械用球笼式同步万向联轴器	460
JB/T 7001—93	WGP 型带制动盘鼓形齿式联轴器 型式、参数与尺寸	469
JB/T 7002—93	WGC 型垂直安装鼓形齿式联轴器 型式、参数与尺寸	475
JB/T 7003—93	WGZ 型带制动轮鼓形齿式联轴器 型式、参数与尺寸	487
JB/T 7004—93	WGT 型接中间套鼓形齿式联轴器 型式、参数与尺寸	493
JB/T 7341—94	SWP 型、SWC 型十字轴式万向联轴器 十字包型式与尺寸	502
JB/T 7684—95	LAK 鞍形块弹性联轴器	507
JB/T 7849—95	径向弹性柱销联轴器	513
ZB J19 012—89*	GCLD 型鼓形齿式联轴器	527
ZB J19 013—89*	G I CL、G I CL 型鼓形齿式联轴器	531
ZB J19 014—89*	G I CLZ、G I CLZ 型鼓形齿式联轴器	543
ZB/T J19 022—90	膜片联轴器	554
ZB/T J19 023—90	蛇形弹簧联轴器	568
ZB J19 029—90*	弹性块联轴器	577

四、安全联轴器

JB/T 5986—92	钢砂式安全联轴器	601
JB/T 5987—92	钢球式节能安全联轴器	610
JB/T 6138—92	AMN 内张摩擦式安全联轴器	628
JB/T 7355—94	AYL 型液压安全联轴器	639
JB/T 7682—95	蛇形弹簧安全联轴器	658

五、专用联轴器

JB/T 3923—93	柴油机 喷油泵联轴器 型式及基本尺寸	667
JB/T 7009—93	卷筒用球面滚子联轴器	673
JB/T 7846.1—95	矫正机用滑块型万向联轴器	685
JB/T 7846.2—95	矫正机用十字轴型万向联轴器	688
ZB K54 030—89*	工业汽轮机用挠性联轴器技术条件	691

一、通用基础

机械式联轴器公称扭矩系列

GB 3507—83

Nominal torque series of the mechanical coupling

本标准适用于一般用途的机械式联轴器所传递的公称扭矩系列。

- 1 选取联轴器扭矩时，1 系列的值应优先于 2 系列的值，2 系列的值应优先于 3 系列的值。
- 2 一般用途的机械式联轴器的公称扭矩值应从下表选取。
- 3 若扭矩值大于本标准所规定的数值，可按 GB 321—80《优先数和优先数系》规定的 R 20 系列选取。
- 4 优先选用国际单位制：1 kgf·m = 9.80665 N·m ≈ 10 N·m

N·m

1 系 列	2 系 列	3 系 列	1 系 列	2 系 列	3 系 列
0.10	—	—	—	2.00	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	2.5	2.50	—
—	—	—	—	—	—
0.16	—	—	—	3.15	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	4.0	4.00	—
—	—	—	—	—	—
0.25	—	—	—	5.00	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	6.3	6.30	—
—	—	—	—	—	—
0.40	—	—	—	8.00	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	10	10.0	10.0
—	—	—	—	—	11.2
0.63	—	—	—	12.5	12.5
—	—	—	—	—	14.0
—	—	—	16	16.0	16.0
—	—	—	—	—	18.0
1.0	1.00	—	—	20.0	20.0
—	—	—	—	—	22.4
—	1.25	—	25	25.0	25.0
—	—	—	—	—	28.0
1.6	1.60	—	—	31.5	31.5
—	—	—	—	—	35.5

续表

1 系 列	2 系 列	3 系 列	1 系 列	2 系 列	3 系 列
40	40.0	40.0	—	—	3550
—	—	45.0	4000	4000	4000
—	50.0	50.0	—	—	4500
—	—	56.0	—	5000	5000
63	63.0	63.0	—	—	5600
—	—	71.0	6300	6300	6300
—	80.0	80.0	—	—	7100
—	—	90.0	—	8000	8000
100	100	100	—	—	9000
—	—	112	10 000	10 000	10 000
—	125	125	—	—	11 200
—	—	140	—	12 500	12 500
160	160	160	—	—	14 000
—	—	180	16 000	16 000	16 000
—	200	200	—	—	18 000
—	—	224	—	20 000	20 000
250	250	250	—	—	22 400
—	—	280	25 000	25 000	25 000
—	315	315	—	—	28 000
—	—	355	—	31 500	31 500
400	400	400	—	—	35 500
—	—	450	40 000	40 000	40 000
—	500	500	—	—	45 000
—	—	560	—	50 000	50 000
630	630	630	—	—	56 000
—	—	710	63 000	63 000	63 000
—	800	800	—	—	71 000
—	—	900	—	80 000	80 000
1000	1000	1000	—	—	90 000
—	—	1120	100 000	100 000	100 000
—	1250	1250	—	—	112 000
—	—	1400	—	125 000	125 000
1600	1600	1600	—	—	140 000
—	—	1800	160 000	160 000	160 000
—	2000	2000	—	—	180 000
—	—	2240	—	200 000	200 000
2500	2500	2500	—	—	224 000
—	—	2800	250 000	250 000	250 000
—	3150	3150	—	—	280 000

续表

1 系 列	2 系 列	3 系 列	1 系 列	2 系 列	3 系 列
—	315 000	315 000	—	—	900 000
—	—	355 000	1 000 000	1 000 000	1 000 000
400 000	400 000	400 000	—	—	1 120 000
—	—	450 000	—	1 250 000	1 250 000
—	500 000	500 000	—	—	1 400 000
—	—	560 000	1 600 000	1 600 000	1 600 000
630 000	630 000	630 000	—	—	1 800 000
—	—	710 000	—	2 000 000	2 000 000
—	800 000	800 000			

附加说明:

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由机械工业部标准化研究所、西安重型机械研究所负责起草。

本标准主要起草人李正浩。

前 言

本标准的圆柱形和 1:10 圆锥形轴孔尺寸,非等效采用国际标准 ISO/R 775《圆柱形和 1:10 圆锥形轴伸》(第一版 1969)。

本标准是对原 GB 3852—83《联轴器轴孔和键槽型式及尺寸》的修订。本标准与原 GB 3852—83 的主要不同之处是:限制了长圆柱轴孔使用范围,增加了 1:10 短圆锥轴孔尺寸系列与花键、胀紧套及无键联结型式。

本标准自实施之日起代替 GB 3852—83。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国机器轴与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:机械工业部西安重型机械研究所。

本标准主要起草人:李榆生、张广勇。

中华人民共和国国家标准

联轴器轴孔和联结型式与尺寸

Types and dimension for coupling
bores and their connection

GB/T 3852-1997

代替 GB 3852-83

1 范围

本标准规定了联轴器的轴孔和联结型式、尺寸及标记。

本标准适用于键联结、过盈无键联结、胀紧套联结的圆柱形轴孔、1:10圆锥形轴孔和花键联结的花键孔联轴器。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 1095-79 平键 键和键槽的剖面尺寸

GB 1144-87 矩形花键尺寸、公差和检验

GB/T 1184-1996 形状和位置公差 未注公差值

GB 1570-90 圆锥形轴伸

GB/T 3478.1-1995 圆柱直齿渐开线花键 模数 基本齿廓 公差

GB/T 3478.2-1995 圆柱直齿渐开线花键 30°压力角 尺寸表

GB/T 3478.3-1995 圆柱直齿渐开线花键 37.5°压力角 尺寸表

GB/T 3478.4-1995 圆柱直齿渐开线花键 45°压力角 尺寸表

GB 5014-85 弹性柱销联轴器

GB 11334-89 圆锥公差

JB/T 6136-92 过盈配合的油压装卸

JB/T 7934-95 胀紧联结套 型式与基本尺寸

ZB J19 014-89 G I CLZ、G II CLZ 型鼓形齿式联轴器

3 型式及代号

3.1 轴孔型式及代号见表1。

3.2 联结型式及代号见表2。

表 1

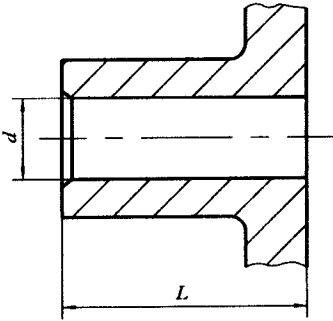
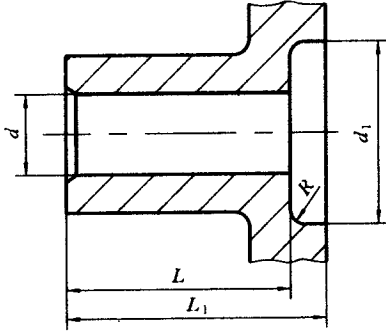
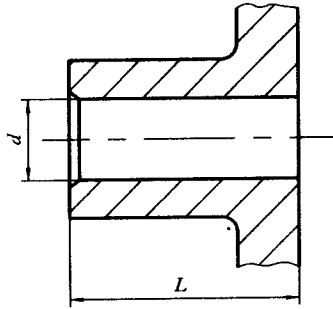
名 称	型式及代号	图 示	备 注
长圆柱形轴孔	Y 型		限于长圆柱形 轴伸电机端
有沉孔的短圆柱形轴孔	J 型		推荐选用
无沉孔的短圆柱形轴孔	J1 型		推荐选用

表 1(续)

名 称	型式及代号	图 示	备 注
有沉孔的长圆锥形轴孔	Z 型		
无沉孔的长圆锥形轴孔	Z ₁ 型		
有沉孔的短圆锥形轴孔	Z ₂ 型		

表 1(完)

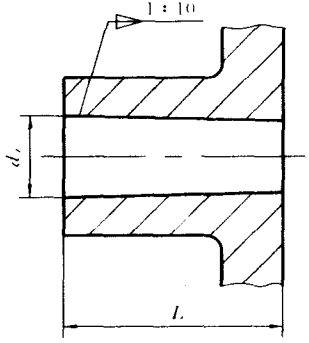
名 称	型式及代号	图 示	备 注
无沉孔的短圆锥形轴孔	Z ₃ 型		

表 2

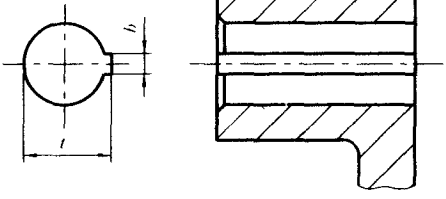
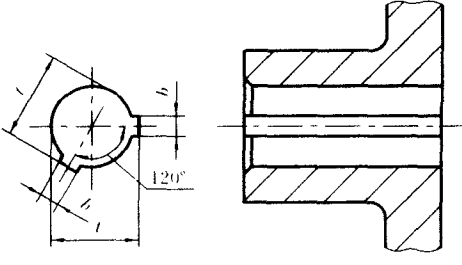
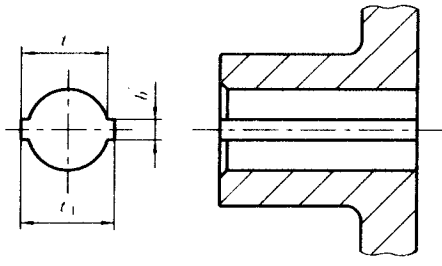
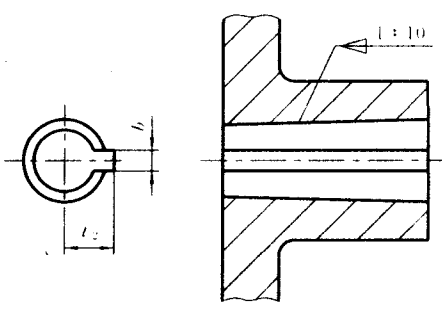
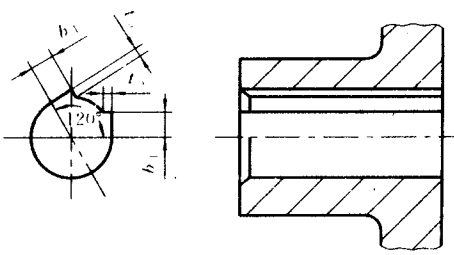
名 称	型式及代号	图 示
平键单键槽	A 型	
120°布置平键双键槽	B 型	

表 2(续)

名 称	型式及代号	图 示
180° 布置平键 双键槽	B ₁ 型	
圆锥形轴孔平键 单键槽	C 型	
圆柱形轴孔普通切向键 键槽	D 型	
矩形花键	符合 GB 1141	