

9.39
61811-1

GB

中国

国家

标准

汇编

中国国家标准汇编

20

GB 2876—2900. 26

中国标准出版社

1986

中国国家标准汇编

20

GB 2876—2900.26

*

中国标准出版社出版

(北京复外三里河)

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

*

开本 880×1230 1/16 印张 50 字数 1,531,000

1987年5月第一版 1987年5月第一次印刷

印数 1—10,000 [精]
5,000 [平]

*

书号: 15169·3-415 [精] 定价 20.80元
3-416 [平] 16.80元

*

标目 57—9 [精]
57—10 [平]

出版说明

一九八一年，我社曾经出版了当时公开发行的GB 1605号以前的国家标准汇编。近年来，随着我国标准化工作的深入开展，国家标准的数量不断增加，内容不断更新。为适应标准化工作的发展，满足各级标准化管理机构及工矿企业、科研、设计、教学等部门的需要，我社决定出版《中国国家标准汇编》。

《中国国家标准汇编》收集公开发行的全部现行国家标准，以国家标准顺序号作为编排依据，凡顺序号短缺处，除特殊注明外，均为作废标准号或空号。

本汇编从一九八三年起，分若干册陆续出版。本分册为第20分册，收编了国家标准57个（GB 2876—2900.26）。由于标准经常修订，请读者在使用中，注意更换修订过的标准。

中国标准出版社编辑部

一九八六年六月

目 录

GB 2876—81	液压泵站油箱公称容量系列	(1)
GB 2877—81	三通插装式液压阀安装连接尺寸	(2)
GB 2878—81	液压气动系统和元件——油 (气) 口连接螺纹尺寸	(8)
GB 2879—81	液压缸活塞和活塞杆宽断面动密封沟槽尺寸系列和公差	(9)
GB 2880—81	液压缸活塞和活塞杆窄断面动密封沟槽尺寸系列和公差	(17)
GB 2881—81	工业硅技术条件	(25)
GB 2882—81	镍及镍铜合金管	(27)
GB 2883—81	工程机械和工业车辆轮辋规格系列	(30)
GB 2884.1—81	长江3000吨级分节驳船型尺度	(48)
GB 2884.2—81	长江2000吨级分节驳船型尺度	(49)
GB 2884.3—81	长江1000吨级分节驳船型尺度	(50)
GB 2884.4—81	长江中下游干支直达和水运网1000吨级分节驳船型尺度	(51)
GB 2884.5—81	长江中下游干支直达和水运网500吨级 (W2 a) 分节驳船型尺度	(52)
GB 2884.6—81	长江中下游干支直达和水运网500吨级 (W2 b) 分节驳船型尺度	(53)
GB 2884.7—81	长江中下游干支直达和水运网300吨级分节驳船型尺度	(54)
GB 2884.8—81	长江支流200吨级分节驳船型尺度	(55)
GB 2884.9—81	长江支流100吨级 (Z2) 分节驳船型尺度	(56)
GB 2884.10—81	长江支流100吨级 (Z3) 分节驳船型尺度	(57)
GB 2884.11—81	长江支流100吨级 (Z4) 分节驳船型尺度	(58)
GB 2885.1—81	金属矿固定车箱式矿车基本参数及尺寸	(59)
GB 2885.2—81	金属矿翻转车箱式矿车 基本参数及尺寸	(62)
GB 2885.3—81	金属矿单侧曲轨侧卸式矿车 基本参数及尺寸	(65)
GB 2885.4—81	金属矿底卸式矿车 基本参数及尺寸	(68)
GB 2885.5—81	金属矿平板车 基本参数及尺寸	(71)
GB 2885.6—81	金属矿材料车 基本参数及尺寸	(74)
GB 2886—82	话路传真二类机在电话网中互通技术条件	(77)
GB 2887—82	计算站场地技术要求	(80)
GB 2888—82	风机和罗茨鼓风机噪声测量方法	(86)
GB 2889—82	滑动轴承名词术语	(104)
GB 2890—82	过滤式防毒面具	(142)
GB 2891.1—82	过滤式防毒面具呼气阀气密性的试验方法	(149)
GB 2891.2—82	过滤式防毒面具面罩呼气阀对空气流阻力的试验方法	(152)
GB 2891.3—82	过滤式防毒面具面罩吸气阻力的试验方法	(154)
GB 2891.4—82	过滤式防毒面具视野的试验方法	(156)
GB 2891.5—82	过滤式防毒面具面罩实际有害空间的试验方法	(158)
GB 2891.6—82	过滤式防毒面具面罩佩戴漏气系数的试验方法 (油雾法)	(161)
GB 2892.1—82	过滤式防毒面具滤毒罐防毒时间试验的总方法	(164)
GB 2892.2—82	过滤式防毒面具滤毒罐对苯蒸气防毒时间的试验方法	(168)

GB 2892.3—82	过滤式防毒面具滤毒罐对氢氰酸蒸气防毒时间的试验方法	(169)
GB 2892.4—82	过滤式防毒面具滤毒罐对氯气防毒时间的试验方法	(171)
GB 2892.5—82	过滤式防毒面具滤毒罐对氨气防毒时间的试验方法	(173)
GB 2892.6—82	过滤式防毒面具滤毒罐对硫化氢防毒时间的试验方法	(175)
GB 2892.7—82	过滤式防毒面具滤毒罐对二氧化硫防毒时间的试验方法	(177)
GB 2892.8—82	过滤式防毒面具滤毒罐对一氧化碳防毒时间的试验方法	(179)
GB 2892.9—82	过滤式防毒面具滤毒罐对汞蒸气防毒时间的试验方法	(181)
GB 2892.10—82	过滤式防毒面具滤毒罐对油雾透过系数的试验方法	(183)
GB 2892.11—82	过滤式防毒面具滤毒罐对空气流阻力的试验方法	(185)
GB 2892.12—82	过滤式防毒面具滤毒罐口颈排尘的试验方法	(187)
GB 2893—82	安全色	(189)
GB 2894—82	安全标志	(193)
GB 2895—82	不饱和聚酯树脂酸值的测定	(211)
GB 2896—82	聚苯乙烯树脂中甲醇可溶物的测定	(218)
GB 2897—82	对硫磷原油	(215)
GB 2898—82	对硫磷乳油	(220)
GB 2899—82	沉淀硫酸钡	(224)
GB 2900.1—82	电工名词术语 基本名词术语	(234)
GB 2900.4—86	电工名词术语 电工合金	(319)
GB 2900.5—83	电工名词术语 电气绝缘材料	(353)
GB 2900.7—84	电工名词术语 电碳	(390)
GB 2900.8—83	电工名词术语 绝缘子	(420)
GB 2900.9—83	电工名词术语 火花塞	(437)
GB 2900.10—84	电工名词术语 电线电缆	(444)
GB 2900.12—83	电工名词术语 避雷器	(473)
GB 2900.15—82	电工名词术语 变压器、互感器、调压器、电抗器	(486)
GB 2900.16—83	电工名词术语 电力电容器	(525)
GB 2900.17—83	电工名词术语 继电器及继电保护装置	(544)
GB 2900.18—82	电工名词术语 低压电器	(575)
GB 2900.19—82	电工名词术语 高电压试验技术和绝缘配合	(604)
GB 2900.22—85	电工名词术语 电焊机	(628)
GB 2900.23—83	电工名词术语 工业电热设备	(649)
GB 2900.25—82	电工名词术语 电机	(682)
GB 2900.26—83	电工名词术语 控制微电机	(752)

GB/T 2900.4 — 94 代替 GB 2900.4 — 86

液压泵站油箱公称容量系列

GB 2876—81

Hydraulic fluid power—Power units—Nominal
capacities of reservoir

本标准适用于以液压油为工作介质的液压泵站油箱容量。
液压泵站油箱公称容量应符合表中规定：

升(l)

			1250
	16	160	1600
			2000
2.5	25	250	2500
		315	3150
4.0	40	400	4000
		500	5000
6.3	63	630	6300
		800	
10	100	1000	

注：油箱公称容量大于本系列6300升时，应按GB 321—80《优先数和优先数系》中R 10数系选用。

附加说明：

本标准由全国液压气动标准化技术委员会提出并归口。

本标准由上海市机电设计研究院负责起草。

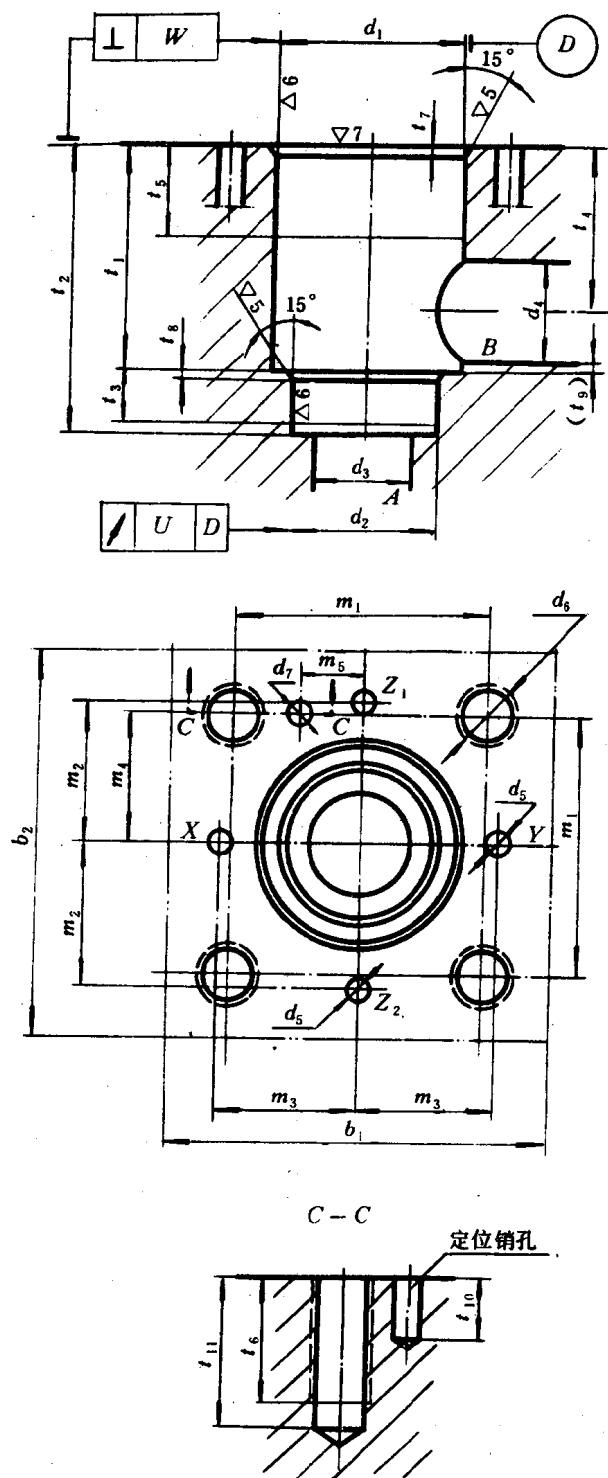
本标准主要起草人周应棠。

二通插装式液压阀安装连接尺寸

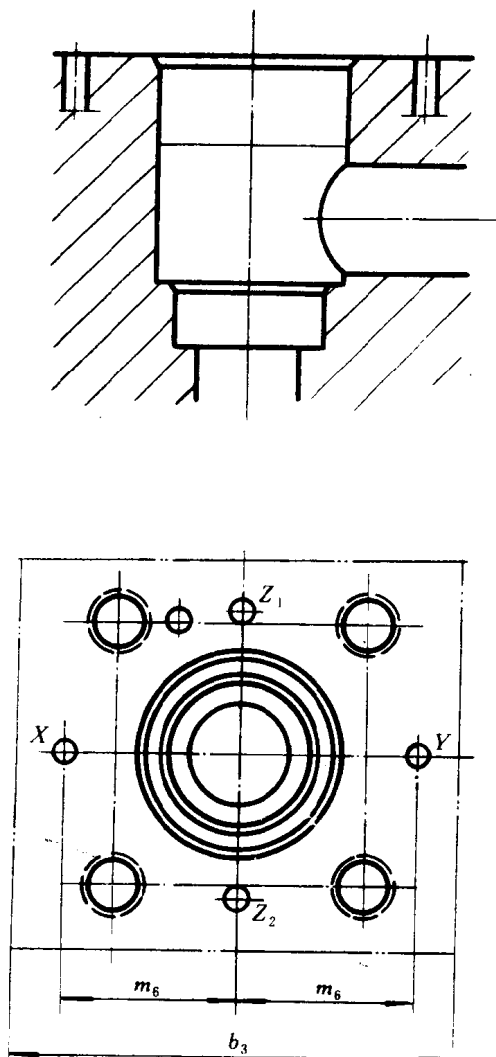
GB 2877—81

Hydraulic fluid power—Two-port slip-in cartridge valves cavities

-
- 1 本标准适用于公称压力315巴(bar)以下的集成安装二通插装式液压阀。
 - 2 二通插装式液压阀是指采用插入连接方式的二通液压阀。
 - 3 二通插装式液压阀安装连接法兰有方形、矩形、圆形三种型式,公称通径63mm以下的可以用方形法兰A型或矩形法兰B型;公称通径80、100mm的用圆形法兰C型。
 - 4 二通插装式液压阀安装连接尺寸见下列图表所示:
 - 4.1 公称通径16、25、32、40、50、63mm二通插装阀连接尺寸(见表1)。
 - 4.1.1 A型法兰



4.1.2 B型法兰(其余尺寸同A型)



- A: 工作口
- B: 工作口
- X: 控制口入口
- Y: 控制口出口
- Z₁、Z₂: 备用控制口
- Z₁: 优先作入口
- Z₂: 优先作出口

标记示例:

公称通径25mm的A型插装式液压阀安装连接尺寸
连接尺寸 A25 GB 2877—81

表 1

mm

通 径		16	25	32	40	50	63
$b_1^{①}$		65	85	102	125	140	180
b_2		65	85	102	125	140	180
$b_3^{①}$		80	100	116	146	160	200
d_1	H8	32	45	60	75	90	120
d_2	H8	25	34	45	55	68	90
d_3		16	25	32	40	50	63
$d_4^{②}$	最小	16	25	32	40	50	63
	最大	25	32	40	50	63	80
$d_5^{③}$	最大	4	6	8	10	10	12
d_6		M8	M12	M16	M20	M20	M30
d_7	H13	4	6	6	6	8	8
m_1	± 0.2	46	58	70	85	100	125
m_2	± 0.2	25	33	41	50	58	75
m_3	± 0.2	25	33	41	50	58	75
m_4	± 0.2	23	29	35	42.5	50	62.5
m_5	± 0.2	10.5	16	17	23	30	38
m_6		32	40	48	60	68	85
t_1	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	43	58	70	87	100	130
t_2	$\begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix}$	56	72	85	105	122	155
t_3		11	12	13	15	17	20
$t_4^{②}$	按 d_4 最小	34	44	52	64	72	95
	按 d_4 最大	29.5	40.5	48	59	65.5	86.5
t_5		20	30	30	30	35	40
$t_6^{④}$		20	25	35	45	45	65
t_7		2	2.5	2.5	3	4	4
t_8		2	2.5	2.5	3	3	4
t_9		0.5	1.0	1.5	2.5	2.5	3
t_{10}		10	10	10	10	10	10
$t_{11}^{④}$		25	31	42	53	53	75
U		0.03	0.03	0.03	0.05	0.05	0.05
W		0.05	0.05	0.1	0.1	0.1	0.2

注：① 先导阀和调节部分可以超出 $b_1 \sim b_3$ 规定的尺寸。

② 工作口B可以在 $(t_1 - t_5)$ 和 $(t_1 - t_9)$ 的深度范围内，围绕工作口A的轴线任意布置，其轴线与孔 d_1

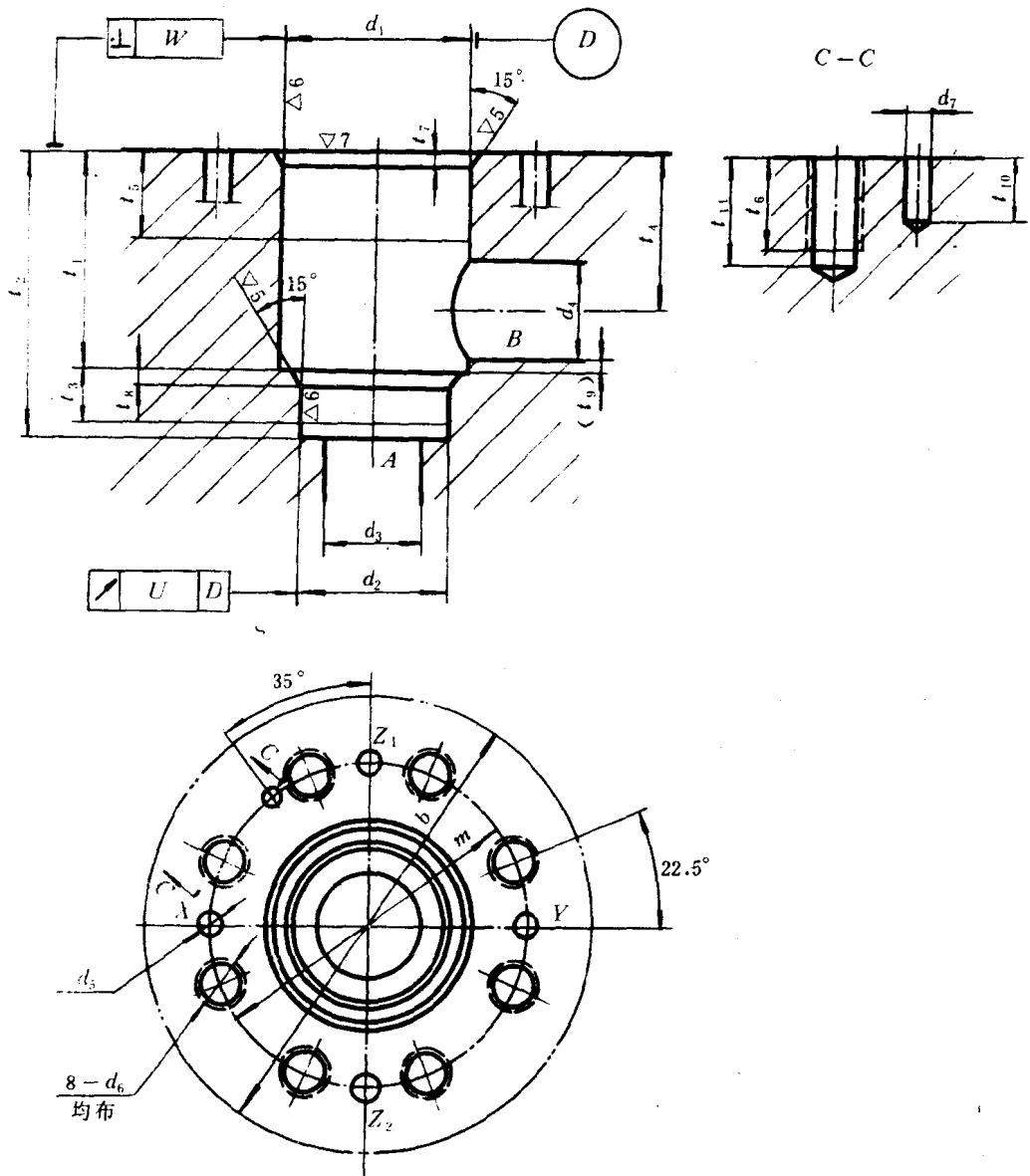
相交可以不是90°。

③ 控制口的深度和角度根据用途确定。

④ 对于黑色金属推荐螺纹拧入深度为螺纹直径1.25倍。

4.2 公称通径80、100mm三通插装阀连接尺寸（见表2）。

C型法兰



标记示例：

公称通径80mm的C型插装阀安装连接尺寸：

连接尺寸 C 80 GB 2877—81

表 2

mm

通 径		80	100
d_1	H8	145	180
d_2	H8	110	135
d_3		80	100
d_4	最小	80	100
	最大	100	125
d_5		16	20
d_6		M24	M30
d_7	H13	10	10
t_1	$\begin{smallmatrix} +0.2 \\ 0 \end{smallmatrix}$	175	210
t_2	$\begin{smallmatrix} +0.2 \\ 0 \end{smallmatrix}$	205	245
t_3		25	29
$t_4^{②}$	按 d_4 最小	130	155
	按 d_4 最大	120	142
t_5		40	50
t_6		50	63
t_7		5	5
t_8		5	5
t_9	最小	4.5	4.5
t_{10}	最小	10	10
$t_{11}^{④}$	最大	57	73
$b^{①}$		250	300
m	± 0.3	200	245
W		0.2	0.2
U		0.05	0.05

注：① 先导阀和调节部分可以超出 b 规定的尺寸。

② 工作口 B 可以在 $(t_1 - t_5)$ 和 $(t_1 - t_9)$ 的深度范围内，围绕工作口 A 的轴线任意布置，其轴线与孔 d_1 相交可以不是 90° 。

③ 控制口的深度和角度根据用途确定。

④ 对于黑色金属推荐螺纹拧入深度为螺纹直径1.25倍。

附加说明：

本标准由全国液压气动标准化技术委员会提出并归口。

本标准由一机部济南铸锻机械研究所负责起草。

本标准主要起草人彭力。

液压气动系统和元件—— 油（气）口连接螺纹尺寸

Fluid power systems and components——Ports
——Dimensions of connected threads

本标准适用于设计液压气动系统和元件油（气）口处连接螺纹。

1 油（气）口连接螺纹尺寸应符合下表规定。

油（气）口连接螺纹尺寸					mm
M5×0.8	M8×1	M10×1	M12×1.5	M14×1.5	M16×1.5
M18×1.5	M22×1.5	M27×2	M33×2	M42×2	(M48×2)
M50×2	M60×2				

注：当设计新产品时，括号内螺纹尺寸M48×2不推荐使用。

2 本标准参照ISO 261制订。

附加说明：

本标准由全国液压气动标准化技术委员会提出并归口。

本标准由全国液压气动标准化技术委员会秘书处负责起草。

本标准主要起草人樊天训。

本标准于1982年1月21日首次发布。

中华人民共和国国家标准

液压缸活塞和活塞杆 宽断面动密封沟槽尺寸系列和公差

**UDC 621.8.032
: 621.643.44**

GB 2879—81

Hydraulic fluid power—Cylinder rod and piston seals for reciprocating applications - Dimensions and tolerances of housings—Wide section series—

本标准规定的动密封沟槽尺寸和公差适用于安装工作压力小于或等于315巴液压缸活塞和活塞杆宽断面Y形或其它形式密封圈。

1 液压缸活塞用宽断面动密封的沟槽型式、尺寸系列和公差

1.1 液压缸活塞用宽断面动密封的沟槽型式应符合图 1 规定。

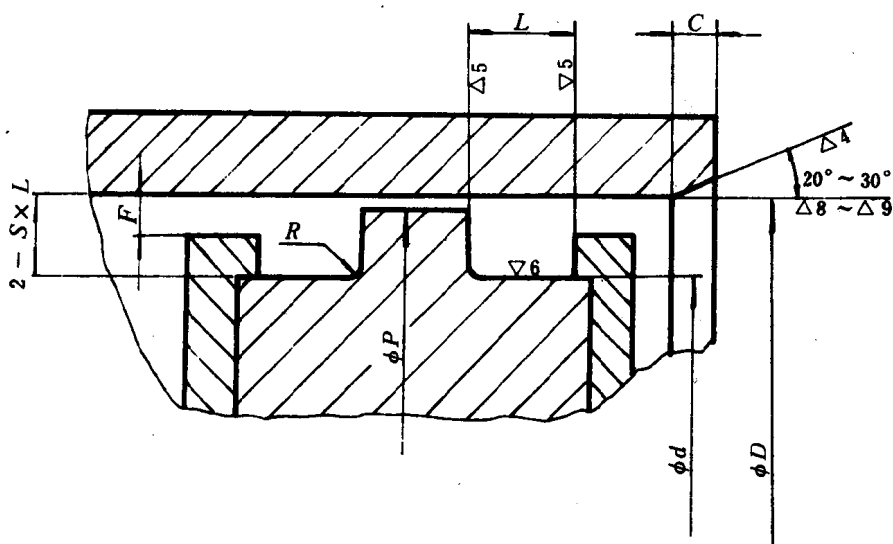


图 1

1.2 液压缸活塞用宽断面动密封的沟槽尺寸系列和公差应符合表 1 规定。

表 1

mm

液压缸公称内径 <i>D</i>	沟槽深度 <i>S</i>	沟槽长度		沟槽底径		<i>C</i> >	<i>R</i> <	<i>F</i>
		<i>L</i>	公差	<i>d</i>	公差			
12	4	6.3	+0.25 0	4	+0.05 -0.17	2	0.3	0.5
16	4	6.3		8	+0.05 -0.17	2	0.3	0.5
20	4	6.3		12	+0.04 -0.14	2	0.3	0.5
	5	8		10	+0.14 -0.14	2.5		
25	4	6.3		17	+0.04 -0.14	2	0.3	0.5
	5	8		15	+0.14 -0.14	2.5		
32	4	6.3		24	+0.03 -0.11	2	0.3	0.5
	5	8		22	+0.13 -0.11	2.5		
40	4	6.3		32	+0.03 -0.11	2	0.3	0.5
	5	8		30	+0.13 -0.11	2.5		
50	5	8		40	+0.13 -0.11	2.5	0.3	0.5
	7.5	12.5		35	+0.13 -0.21	4	0.4	1
(56)	5	8		46	+0.12 -0.07	2.5	0.3	0.5
	7.5	12.5		41	+0.12 -0.17	4	0.4	1
63	5	8		53	+0.12 -0.07	2.5	0.3	0.5
	7.5	12.5		48	+0.12 -0.17	4	0.4	1
(70)	7.5	12.5		55	+0.12 -0.17	4	0.4	1
	10	16		50	+0.12 -0.27	5	0.6	
80	7.5	12.5		65	+0.12 -0.17	4	0.4	1
	10	16		60	+0.12 -0.27	5	0.6	
(90)	7.5	12.5		75	+0.11 -0.13	4	0.4	1
	10	16		70	+0.11 -0.23	5	0.6	
100	7.5	12.5		85	+0.11 -0.13	4	0.4	1
	10	16		80	+0.11 -0.23	5	0.6	

续表 1

mm

液压缸公称内径 <i>D</i>	沟槽深度 <i>S</i>	沟槽长度		沟槽底径		<i>C</i> >	<i>R</i> <	<i>F</i>
		<i>L</i>	公差	<i>d</i>	公差			
(110)	7.5	12.5	+0.25 0	95	+0.11 -0.13	4	0.4	1
	10	16		90	+0.11 -0.23	5	0.6	
125	10	16		105	+0.09 -0.19	5	0.6	1
	12.5	20		100	+0.19 -0.29	6.5	0.8	1.5
(140)	10	16		120	+0.09 -0.19	5	0.6	1
	12.5	20		115	+0.19 -0.29	6.5	0.8	1.5
160	10	16		140	+0.09 -0.19	5	0.6	1
	12.5	20		135	+0.19 -0.29	6.5	0.8	1.5
(180)	10	16		160	+0.09 -0.19	5	0.6	1
	12.5	20		155	+0.19 -0.29	6.5	0.8	1.5
200	12.5	20		175	+0.17 -0.24	6.5	0.8	1.5
	15	25		170	+0.27 -0.34	7.5		
(220)	12.5	20		195	+0.17 -0.24	6.5	0.8	1.5
	15	25		190	+0.27 -0.34	7.5		
250	12.5	20		225	+0.17 -0.24	6.5	0.8	1.5
	15	25		220	+0.27 -0.34	7.5		
(280)	15	25		250	+0.26 -0.30	7.5	0.8	1.5
320	15	25		290	+0.24 -0.26	7.5	0.8	1.5
(360)	15	25		330	+0.24 -0.26	7.5	0.8	1.5
400	20	32		360	+0.24 -0.26	10	1.0	2
(450)	20	32		410	+0.23 -0.32	10	1.0	2
500	20	32		460	+0.23 -0.32	10	1.0	2

注：① 公称内径*D*大于500mm时，按GB 321—80《优先数和优先数系》中R 10数系选用。

② 滑动面公差配合推荐H9/f8。

③ 沟槽形式也可以采用整体结构。