

美国材料与试验协会 (ASTM) 标准目录

1972

(27-6)

103177

科学技术文献出版社

一九七三年十月

美国材料与试验协会 (ASTM) 标准目录

(只限国内发行)

编辑者: 中国科学技术情报研究所

出版者: 科学技术文献出版社

印刷者: 中国科学技术情报研究所印刷厂

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经销

开本 $787 \times 1092 \cdot \frac{1}{16}$ 11 印张 282 千字

统一书号: 15176·2 定价: 0.85 元

1973 年 10 月出版

毛主席语录

一切产品，不但求数量多，而且求质量好，耐穿耐用。

学习外国的东西，是为了研究和发展中国的东西。

Kw/h244/04
103177

編輯說明

美国材料与试验协会（简称ASTM）成立于1898年。其任务是负责研究工业用材料的性质和它的标准化，制定技术条件和试验方法。

ASTM的大多数标准是规定产品质量的检查和可靠性的试验方法和试验用的相应仪器。

ASTM标准每年大约有30%的标准是新的或有重大修改的。

ASTM标准每年出版一次合订本，现共分33卷。内容包括所有现行的正式认可的ASTM标准和暂行试验方法，名词定义，推荐实施方法，分类和规格及其它有关材料等。在第33卷中给出了ASTM标准的综合索引（主题索引和顺序号索引），其它32卷是按专业划分的。ASTM标准除合订本外，还有单行本。

ASTM标准可分为A，黑色金属；B，有色金属；C，水泥，陶瓷与砌筑材料；D，杂类材料；E，杂项标准；F，专用材料；G，材料的腐蚀，变质和递降等七大类。

每卷中的标准是按美国材料与试验协会给的编号的字母-数字顺序排列的。

该协会是美国制定有关材料与试验标准的一个主要机构之一。它的许多标准被美国其它标准机构所采用。

美国材料与试验协会标准目录，1962年我们曾出版一次。这次是按1972年ASTM标准年鉴编译的，包括现行正式标准及暂行标准约4,700余个。1962年版是按A, B, ……字母顺序排列的，这次不再按A, B, ……字母顺序编排，而按32卷顺序编排，以便按专业查找。每卷中则按A, B, ……字母顺序及美国材料与试验协会给的编号的字母-数字顺序编排的。

现将使用方法说明如下：

1. 目录正文分标准号（文件号），年代和标准名称三部份。

①标准号（文件号）包括文件类号（以大写英文字母表示），本类顺序号（以数字表示）；

②标准号前加“*”号者，表示该标准被美国国家标准协会采用为美国国家标准（ANSI）；

③年代后加“T”字母者，表示该标准为暂行标准；年代后面括弧内的数字表示该标准的最新确认年代；年代后面的小写字母a, b, c, 表示该标准在本年内的修改次数；

2. 在本目录末尾还附有ASTM标准顺序号索引。如已知标准号可查到该标准所在原文卷次。

举例说明如下：

* A 53—72a 焊接与无缝钢管规格

*——此标准已被采用为“美国国家标准”

A——此标准属“黑色金属”

53——此标准在“黑色金属”类中的序号

72——此标准于1972年修改过

a——此标准于1972年第二次修改

D 561—46 (1970) 炭黑规格

D——此标准属“杂类材料”类

561——此标准在“杂类材料”类中的序号

46——此标准于1946年批准或修改

1970——此标准于1970年被确认

E 360—70 T 硅铁及硅金属的化学分析方法

E——此标准属“杂项标准”类

360——此标准在“杂项标准”类中的序号

70 T——此标准于1970年批准为暂行标准

本目录在编译过程中得到有关兄弟单位的大力协助，在此表示感谢。由于美国材料与试验协会涉及专业面很广，因编者水平所限，对于错误与不当之处，恳切广大读者批评指正。

中国科学技术情报研究所

目 录

第 一 卷	钢管及配件.....	(1)
第 二 卷	铁铸件; 铁合金.....	(3)
第 三 卷	钢板, 钢带, 钢棒, 钢条, 钢丝, 链条, 钢弹簧, 金属涂复制品.....	(5)
第 四 卷	结构钢; 混凝土用钢筋; 压力容器钢板; 钢轨, 钢轮, 钢轮箍; 轴承钢; 钢锻件.....	(9)
第 五 卷	铜及铜合金 (包括电导体)	(13)
第 六 卷	压铸金属; 轻金属及其合金 (包括电导体)	(16)
第 七 卷	有色金属及其合金 (包括腐蚀试验); 电沉积金属镀层; 金属粉末; 外 科插入器件.....	(19)
第 八 卷	磁性材料; 双金属材料, 电绝缘材料, 加热材料及接触材料; 电子材料.....	(25)
第 九 卷	水泥; 石灰; 石膏 (包括水泥试验手册)	(30)
第 十 卷	混凝土及矿物集料 (包括混凝土试验手册)	(33)
第 十一 卷	公路建筑, 防水和屋面板用沥青材料; 泥土和岩石; 泥炭, 泥沼和腐殖 土; 抗滑材料.....	(37)
第 十二 卷	耐化学药品作用的非金属材料; 陶土管和粘土瓦, 混凝土管和混凝土砖; 圬工灰浆和砌块; 石棉水泥制品; 天然建筑石料.....	(44)
第 十三 卷	耐火材料, 玻璃材料及其它陶瓷材料; 人造碳和石墨制品.....	(46)
第 十四 卷	绝热材料和低温绝热材料; 隔音材料; 建筑填缝材料; 防火试验, 房屋 结构.....	(51)
第 十五 卷	纸; 包装材料; 纤维素; 酪朊; 挠性隔栅材料; 办公用复写制品; 皮革.....	(55)
第 十六 卷	夹层结构; 木材; 胶结剂.....	(61)
第 十七 卷	石油产品: 燃料, 溶剂, 燃烧器用燃料油, 润滑油, 切削油, 润滑脂, 液压液体.....	(65)
第 十八 卷	石油产品: 测量与取样方法, 液化石油气, 轻烃, 植物杀虫油, 航空材 料, 磺酸盐, 原油, 凡士林, 蜡, 石墨.....	(71)
第 十九 卷	气体燃料; 煤和焦炭.....	(77)
第 二十 卷	油漆, 清漆, 真漆及有关制品: 材料规格和试验; 雨具用油漆, 芳烃及 有关制品.....	(79)
第二十一卷	油漆, 清漆, 真漆及有关制品: 规定的制品及涂料应用的试验方法.....	(88)
第二十二卷	吸附矿物材料; 肥皂; 发动机防冻剂; 擦亮剂; 卤化有机溶剂; 活性 炭; 工业化学药品.....	(93)
第二十三卷	工业用水; 大气分析.....	(98)
第二十四卷	纺织材料: 纱, 纺织品, 一般试验方法.....	(102)
第二十五卷	纺织材料: 纤维; 拉链; 高模数纤维.....	(105)

第二十六卷	塑料：规格；塑料管，薄膜，增强塑料及泡沫塑料的试验方法；纤维组份.....	(108)
第二十七卷	塑料：一般试验方法，命名法.....	(114)
第二十八卷	橡胶；炭黑；垫片.....	(118)
第二十九卷	电绝缘材料.....	(124)
第三十卷	一般试验方法；放射性同位素和辐射效应；统计法；材料的外观性；发射、分子和质谱学；材料及制品的感官评定；色层分离法；温度测量；空间模拟装置；树脂显微照相；显微镜检查法；非金属材料的破坏作用.....	(130)
第三十一卷	金属的物理性，机械性，非破坏性及腐蚀性试验；金相学，疲劳试验，温度效应.....	(135)
第三十二卷	发射光谱化学分析；金属的化学分析；金属轴承矿砂的取样及分析方法.....	(139)
附录（一）	73年版新标准.....	(143)
附录（二）	ASTM顺序号索引	(147)

标准号 (ASTM)	标准名称	标准号 (ASTM)	标准名称
第一卷 钢管及配件			
* A 53—72a	焊接与无缝钢管规格	A 200—72	精炼厂用无缝中级合金钢蒸馏管规格
* A 105—71	管系部件用碳素钢锻件规格	A 209—69	锅炉与过热器用无缝碳钼合金钢管规格
* A 106—72a	高温用无缝碳素钢管规格	A 210—71	锅炉与过热器用无缝中碳钢管规格
* A 120—72a	一般用黑色与热浸镀锌的焊接钢管与无缝钢管规格	A 211—68	螺旋形焊接钢管或铁管规格
* A 134—68	电熔(弧)焊钢管(16吋以上的)规格	A 213—71	锅炉、过热器及热交换器用无缝铁素体和奥氏体合金管规格
* A 135—73	电阻焊钢管规格	A 214—71	热交换器与冷凝器用电阻焊碳素钢管规格
* A 139—71	电熔(弧)焊钢管(4吋以上的)规格	* A 216—70a	高温熔焊用碳素钢铸件规格
* A 155—72a	高压作业用电弧焊钢管规格	* A 217—70a	高温受压零件用合金钢铸件规格
A 161—72	精炼厂用无缝低碳钢与碳钼钢蒸馏管规格	A 226—71	高压锅炉与过热器用电阻焊碳素钢管规格
A 178—71	电阻焊碳素钢锅炉管规格	* A 234—71	中等及高温用锻制碳素钢及合金钢管配件规格
* A 179—66	热交换器和冷凝器用无缝冷拉低碳钢管规格	* A 249—71	锅炉、过热器、热交换器及冷凝器用焊接奥氏体钢管规格
* A 181—68	一般用锻制或轧制的钢管法兰、锻制管件、阀门及零件规格	* A 250—71	锅炉与过热器用电阻焊碳钼合金钢管规格
* A 182—72	高温用锻制或轧制的合金钢管法兰、锻制管件、阀门及零件规格	A 252—71	焊接与无缝钢管桩规格
* A 192—71	高压用无缝碳素钢锅炉管规格	* A 254—70	铜焊接的钢管规格
* A 193—71	高温用合金钢及不锈钢螺栓材料规格	* A 266—69	无缝碳素钢圆筒, 盖及其它压力容器部件用锻件规格
* A 194—72	高温与高压用螺栓的碳钢与合金钢螺母规格	A 268—72a	一般用无缝与焊接的铁素体不锈钢管系规格
A 199—71	热交换器与冷凝器用无缝冷拉中级合金钢管规格	A 269—71	一般用无缝与焊接的奥氏体不锈钢管系规格
		* A 270—64	卫生设备用无缝和焊接奥氏体不锈钢管系规格
		* A 271—72	精炼厂用无缝奥氏体铬镍钢蒸馏管规格
		* A 307—68	低碳钢内螺纹与外螺纹标准

标 准 号 (ASTM)	标 准 名 称	标 准 号 (ASTM)	标 准 名 称
	紧固件规格		管件、阀门及零件规格
A 312—72a	无缝与焊接奥氏体不锈钢管规格	A 405—70	高温用经特殊热处理的无缝铁素体合金钢管规格
* A 320—70	低温用合金钢螺栓材料规格	* A 409—72	腐蚀或高温场所用焊接的大外径薄壁奥氏体铬镍合金钢管规格
A 333—72a	低温用无缝与焊接钢管规格	A 419—61 (1968)	熟铁(板)电熔(弧)焊接管规格
A 334—72a	低温用无缝与焊接碳素钢管及合金钢管规格	* A 420—71	低温用锻造碳素钢及合金钢管配件规格
A 335—72	高温用无缝铁素体合金钢管规格	* A 422—64	炼油厂作业用蒸馏管的对焊规格
A 336—70a	无缝圆筒, 盖及其它压力容器构件用合金钢锻件规格	A 423—71	无缝与电焊低合金钢管规格
* A 350—65	低温设备用锻制与轧制碳素钢与合金钢法兰、锻制配件、阀门和零件规格	A 426—71	高温用离心铸造的铁素体合金钢管规格
* A 351—72	高温用铁素体及奥氏体钢铸件规格	A 430—71	高温用锻制与镗制奥氏体钢管规格
* A 352—72	低温受压零件用铁素体钢铸件规格	* A 437—71a	高温用经特殊热处理的涡轮型合金钢螺栓材料规格
* A 354—66	淬火与回火合金钢螺栓、双头螺栓及相应的螺母规格	* A 450—71a	碳素钢管、铁素体合金钢管与奥氏体合金钢管的一般要求规格
A 358—72	高温用电熔焊奥氏体铬镍合金钢管规格	A 451—72	高温用离心铸造奥氏体钢管规格
A 369—70	高温用锻制与镗制铁素体合金钢管规格	A 452—65	高温用离心铸造奥氏体冷锻管规格
* A 370—72	钢制品机械试验方法及定义	* A 453—70	具有与奥氏体相类似膨胀系数高屈服强度(35.1至84.4公斤/毫米 ²)耐高温的螺栓材料规格
A 376—72	高温中心站用无缝奥氏体钢管规格	A 465—68	一般用耐压的锻制搪铅碳素钢管法兰与零件规格
* A 381—71b	高压传输用金属电弧焊钢管规格	* A 487—72	受压低合金钢铸件规格
A 382—68	热交换器与冷凝器用冷拉熟铁管规格	A 497—72	承受压力用的低合金钢铸件规格
* A 389—68	高温受压零件用经特殊热处理合金钢铸件规格	A 498—68	无缝与焊接碳素钢, 铁素体钢与奥氏体钢制有整体散
* A 403—72	锻制奥氏体不锈钢管系配件规格		
* A 404—68	高温用经特殊热处理锻制或轧制合金钢管法兰、锻制		

标准号 (ASTM)	标准名称	标准号 (ASTM)	标准名称
* A 500—72	热片的热交换器钢管规格 圆形和异形冷成型的焊接与 无缝碳素钢管系规格	A 618—68	热成型焊接与无缝的高强度 低合金钢结构管系规格
A 501—72	热成型焊接与无缝碳素钢结 构管系规格	A 632—69	一般用无缝与焊接的奥氏体 不锈钢管系(小直径)规格
A 511—71	无缝不锈钢机械管系规格	A 651—71	不锈钢水-DWV管规格
* A 512—66	冷拉对焊碳素钢机械管规格	第二卷 铁铸件; 铁合金	
A 513—70	电阻焊碳素钢与合金钢机械 管系规格		
* A 519—72a	无缝碳素钢与合金钢机械管 系规格	* A 27—71	一般用软的至中等强度的碳 素钢铸件规格
A 520—72	符合ISO锅炉构造建议规定 的高温用无缝和电阻焊碳 素钢管类产品的补充要求	A 43—67 (1972)	铸造生铁块规格
* A 522—68	低温用锻制或轧制含 9% 镍 合金钢法兰、配件、阀门 及零件规格	* A 47—68	可锻铸铁铸件规格
* A 523—68	高压管型电缆线路用平端无 缝与电阻焊钢管规格	* A 48—64 (1971)	灰铁铸件规格
A 524—72a	工艺配管用无缝碳钢管规格	A 74—72	铸铁污水管与管件规格
A 530—72	特种碳素钢管与合金钢管的 一般要求规格	* A 98—64 (1970)	镜铁规格
A 539—71	输送气体与燃料油用电阻焊 螺旋钢管规格	* A 99—66 (1971)	锰铁规格
* A 540—72	特殊用途的合金钢螺栓材料 规格	* A 100—69	硅铁规格
A 554—72	焊接的不锈钢机械管系规格	* A 101—66	铬铁规格
A 556—65	冷拉碳素钢给水加热器管规 格	* A 102—64 (1970)	钒铁规格
A 557—69	电阻焊碳素钢给水管规格	A 126—71	阀门、法兰及管配件用灰铸 铁铸件规格
* A 563—72	碳素钢螺母规格	* A 128—64 (1971)	奥氏体锰钢铸件规格
A 587—71	化工用电焊低碳钢管规格	* A 132—64 (1971)	钼铁规格
A 589—72	水井用无缝与焊接碳素钢管 规格	* A 142—61 (1967)	铸铁渠道管规格
A 595—69	结构用圆锥形低碳钢管规格	* A 144—66 (1972)	钨铁规格
A 608—70	高温下压力设备用离心铸造 的铁铬镍高合金钢管规格		

标准号 (ASTM)	标准名称	标准号 (ASTM)	标准名称
* A 146—64 (1970)	氧化铝制品规格	* A 362—63	件与低合金钢铸件规格
* A 148—71	结构用高强度钢铸件规格		一般设备用铁铬及铁铬镍合金管状离心铸件规格
A 159—72	汽车用灰铸铁铸件规格	A 367—60	铸铁的冷冻试验方法
* A 197—47 (1971)	化铁炉用球墨铸铁规格	(1972)	
* A 216—70a	高温熔焊用碳素钢铸件规格	* A 370—72a	钢制品机械试验的方法及定义
* A 217—70a	高温受压零件用合金钢铸件规格	A 377—66	铸铁和球墨铸铁压力管规格
A 220—71 (1972)	珠光体可锻铸铁铸件规格	* A 389—68	高温受压零件用经特殊热处理合金钢铸件规格
A 247—67 (1972)	铁铸件中石墨显微结构鉴定的推荐实施方法	A 395—71	高温受压铸件用球墨铸铁规格
A 256—46 (1971)	铸铁的压缩试验方法	A 436—72a	奥氏体灰铸铁铸件规格
A 278—64 (1971)	温度达650°F 受压部件用灰铁铸件规格	A 438—62 (1968)	灰铸铁的挠曲试验方法
* A 296—72	一般用耐腐蚀铁-铬, 铁铬镍及镍基合金铸件规格	A 439—71	奥氏体球墨铸铁铸件规格
* A 297—67	一般用耐热铬铁与镍铬铁合金铸件规格	A 445—71	阀门、法兰、管配件及其它管部件用铁素体球墨铸铁铸件规格
A 319—71	高温无压零件用灰铸铁铸件规格	* A 447—50 (1961)	高温用铬镍铁合金铸件 (25—12级) 规格
* A 323—65 (1971)	硼铁规格	A 448—50	高温用镍铬铁合金铸件 (35—12级) 规格
* A 324—66 (1972)	钛铁规格	A 476—70	造纸厂干燥辊用球墨铸铁铸件规格
A 327—72	铸铁的冲击试验方法	* A 481—66	金属铬规格
* A 338—61 (1972)	铁路、船舶和其它重型装备在温度达650°F 时使用的可锻铸铁法兰、管件和阀门零件规格	* A 482—66 (1971)	硅铬铁合金规格
* A 351—72	高温用铁素体与奥氏体钢铸件规格	* A 483—64 (1970)	硅锰合金规格
* A 352—72	低温受压零件用铁素体钢铸件规格	* A 486—71	公路桥梁用钢铸件规格
A 356—68	蒸汽涡轮机用厚壁碳素钢铸	* A 487—72	受压低合金钢铸件规格
		* A 488—72	铸钢件焊接工艺鉴定及人员考核的推荐实施方法
		* A 494—70	镍及镍合金铸件规格
		* A 495—64 (1970)	硅钙及硅锰钙合金规格

标准号 (ASTM)	标准名称	标准号 (ASTM)	标准名称
* A 518—64	耐蚀高硅铸铁规格	* A 90—69	镀锌钢铁制品的镀锌重量的 试验方法
A 532—67	耐磨铸铁规格	A 108—69	冷精整碳素钢钢棒和钢轴规 格
A 536—72	球墨铸铁铸件规格	* A 109—72	冷轧碳素钢带规格
* A 550—65	铌铁合金规格	* A 111—66	电话和电报线路用镀锌“铁” 丝规格
A 560—66	铬镍合金铸件规格	(1971)	
A 567—66	高温用高强度的铁、钴和镍 基合金铸件规格	* A 112—66	镀锌钢丝规格
A 571—71	低温受压零件用奥氏体球墨 铸铁铸件规格	(1971)	
A 597—69	铸造工具钢规格	* A 116—71	农场及铁路沿线用镀锌铁丝 或钢丝栅栏规格
A 601—69	电解锰金属规格	* A 121—71	镀锌刺钢丝规格
A 602—70	汽车用可锻铸铁铸件规格	* A 123—73	轧制、压制和锻制的型钢、钢 板、钢棒及钢带制品的镀 锌层（热电镀）规格
A 608—70	高温下压力设备用离心铸造 的铁铬镍高合金管系规格	* A 125—73	经热处理的螺旋形钢弹簧规 格
A 609—70	碳素钢铸件和低合金钢铸件 的轴向超声波检查规格	* A 143—72	热镀锌结构钢产品的防脆化 方法和检验脆变的工序
A 610—70	铁合金尺寸测量用样品的取 样及试验方法	* A 147—51	经热处理的钢片簧规格
A 636—70	氧化镍烧结块规格	(1971)	
A 643—71	压力容器用厚壁的碳素钢铸 件及合金钢铸件规格	* A 153—73	钢铁小五金上的镀锌层（热 浸镀层）规格
A 644—72a	铁铸件名词的定义	* A 164—71	钢表面上电沉积镀锌层规格
B 320—60	电镀用铁铸件的制备的推荐 （1971）	* A 165—71	钢表面上电沉积镀铬层规格
C 564—70	铸铁污水管及配件用橡胶垫 圈规格	* A 167—70	耐蚀铬镍钢板、薄钢板及钢 带规格
E 44—70	金属热处理名词的定义	* A 176—72	不锈及耐热铬钢板，薄钢板 及钢带规格
第 三 卷 钢板，钢带，钢棒，钢条，钢丝， 链条，钢弹簧；金属涂复制品		* A 177—69	高强度不锈及耐热铬镍钢薄 板及钢带规格
		* A 227—71	机制冷拔弹簧钢丝规格
		* A 228—71	乐器用弹簧钢丝规格
		* A 229—71	机器用油回火的弹簧钢丝规 格
		* A 230—71	油回火的碳素钢阀门用弹簧 钢丝规格
* A 29—67	热轧和冷加工碳素钢棒和合 金钢条的一般要求		
* A 68—65	弹簧用碳素钢条规格		

标 准 号 (ASTM)	标 准 名 称	标 准 号 (ASTM)	标 准 名 称
* A 231—68	钒铬合金钢弹簧钢丝规格	* A 321—64	经淬火及回火的碳素钢棒规格
* A 232—68	钒铬合金钢阀门用弹簧钢丝规格	(1970)	
A 239—41	镀锌铁或钢制件上镀层均匀度的试验方法(普里斯试验法)(硫酸铜滴定法)	* A 322—64a	热轧合金钢棒规格
(1965)		(1970)	
* A 240—72b	熔焊的不用火加热的压力容器用耐热的铬及铬镍不锈钢板, 薄钢板及钢带规格	* A 326—67	电话和电报线路用镀锌的高张力钢丝规格
		(1971)	
* A 255—67	测定钢的脆性用的顶端淬火试验方法	* A 331—64a	冷加工的合金钢棒规格
* A 262—70	不锈钢晶间化学作用的敏感性测定的推荐实施方法	(1970)	
* A 263—72	包复耐蚀铬钢的钢板、薄板及钢带规格	A 345—55	平轧电炉钢规格
* A 264—71	包不锈钢铬镍钢的钢板, 薄钢板及钢带规格	(1970)	
* A 265—71	镍与镍基合金包镀的钢板规格	* A 355—70	氮化用合金钢棒规格
* A 276—72a	不锈及耐热钢棒及型材规格	* A 361—71	屋顶用热镀锌法制镀锌薄钢板规格
* A 279—63	不锈钢的全浸腐蚀试验方法	A 363—72	地面架空线用镀锌钢丝绳规格
* A 304—66	合金钢棒顶端淬火硬化要求规格	A 366—72	商业用冷轧碳素钢薄钢板规格
(1972)			
* A 306—64	符合机械性质要求的碳素钢棒规格	* A 368—55	不锈钢钢丝绳规格
(1972)		* A 370—72a	钢制品机械试验的方法及定义
* A 308—69	大张的镀铅锡合金的冷轧薄钢板规格		
* A 309—54	用三点滴试验法测定大张镀铅锡薄钢板镀层的重量和成份试验方法	* A 380—72	不锈钢零件, 设备的除鳞和清洁的推荐实施方法
(1971)			
* A 311—64	应力消除退火的冷拉碳素钢棒规格	* A 384—72	防止钢组件在热浸镀锌时翘曲与变形的推荐实施方法
(1970)			
* A 313—70	铬镍不锈及耐热弹簧钢丝规格	* A 385—62	在装配制品上保证优质镀锌层(热浸)的推荐实施方法
		(1972)	
* A 314—72	再锻用不锈耐热钢坯和棒规格	* A 386—73	装配的钢制品上的镀锌(热镀)层规格
A 318—56	弹簧钢丝的张力试验方法	* A 390—66	编制家禽网(六角与直线形)及家禽栅栏用镀锌钢丝规格
		(1971)	
		* A 391—65	合金钢链规格
		(1970)	
		* A 392—71a	镀锌钢链环栅栏结构规格
		A 393—63	为确定奥氏体不锈钢中晶间侵蚀而进行的酸化硫酸铜

标准号 (ASTM)	标准名称	标准号 (ASTM)	标准名称
	试验的推荐实施方法	(1972)	
* A 400—69	根据剖面构造作钢棒成份选择的推荐实施方法	* A 475—72a	镀锌钢丝绳规格
* A 401—68	硅铬合金钢弹簧钢丝规格	* A 478—70	铬镍不锈及耐热钢制编织钢丝规格
* A 407—68	椅垫用螺旋型弹簧钢丝规格	* A 479—72	锅炉及其它压力容器用不锈及耐热钢棒和型材规格
* A 411—65 (1971)	镀锌低碳钢铠装用钢丝规格	* A 480—72	平轧不锈和耐热钢板、薄钢板、钢带交货的一般要求规格
* A 412—72	不锈和耐热的铬-镍-锰合金钢板、薄钢板与钢带规格	A 484—65	不锈的与抗热的锻钢制品(钢丝除外)的一般要求规格
* A 413—72	碳素钢链规格	* A 491—71	镀铝钢制链环栅栏结构规格
* A 414—71	压力容器用碳素钢薄板规格	* A 492—72	不锈及耐热钢绳用钢丝规格
* A 417—68	椅垫用之字型、方型、非下陷型弹簧钢丝规格	* A 493—70	冷锻及冷锻用不锈和耐热钢棒及钢丝规格
A 424—73	搪瓷用薄钢板规格	* A 499—73 (1970)	热轧钢轨碳素钢棒和型钢规格
A 428—68	镀铝钢铁制品镀层重量的试验方法	* A 505—73	热轧和冷轧合金钢薄钢板和钢带的一般要求规格
* A 429—72	热精整和冷精整的不锈及耐热铬镍锰合金钢棒规格	* A 506—73	正规质量的热轧和冷轧合金钢薄钢板和钢带规格
* A 434—64 (1970)	热轧或冷加工的经淬火及回火的合金钢棒规格	* A 507—73	拉拔级热轧和冷轧合金钢薄钢板和钢带规格
A 444—71	地下沟渠用热镀锌薄钢板规格	* A 510—71	碳素钢盘条和粗圆丝规格
* A 446—72	结构用热镀锌薄钢板规格	* A 525—71	热镀锌薄钢板的一般要求规格
* A 454—72	传送装置用钢链规格	* A 526—71	商业用热镀锌薄钢板规格
* A 457—71	升温时用的高强度热加工, 热冷加工和冷加工的合金钢板, 薄板和钢带规格	* A 527—71	固定成形的热镀锌薄钢板规格
* A 458—71	高温高强度使用的热加工, 热冷加工和冷加工合金钢棒规格	* A 528—71	拉拔级热镀锌薄钢板规格
* A 459—71	镀锌的扁钢铠装带规格	* A 544—72	无切削螺母用碳素钢丝规格
A 460—68 (1972)	包铜钢丝绳规格	* A 545—71	冷锻机器螺钉用碳素钢丝规格
* A 463—72	冷轧 1 型镀铝薄钢板规格	* A 546—72	冷锻六角头螺栓用中-高碳钢丝规格
* A 466—64	无焊碳素钢链规格	* A 547—72	冷锻六角头螺栓用合金钢丝
* A 467—72	机器链和盘链规格		
A 474—68	镀铝钢丝绳规格		

标 准 号 (ASTM)	标 准 名 称	标 准 号 (ASTM)	标 准 名 称
	规格	A 604—70	可消耗电极的真空-电弧再熔化的钢棒与坯段的常量蚀刻试验法
* A 548—71	冷镦自攻螺钉或金属板螺钉用碳素钢丝规格	A 606—71	改善了抗腐蚀性的热轧及冷轧高强度低合金钢薄板和钢带规格
* A 549—71	冷镦木螺丝用碳素钢丝规格	A 607—70	含铌或钒的热轧及冷轧高强度低合金薄钢板及钢带的规格
* A 552—65a	弹簧用合金钢条规格	A 611—72	冷轧碳素结构薄钢板规格
* A 555—67	耐热不锈钢丝的一般要求规格	A 619—68	拉拔级冷轧碳素钢薄钢板规格
* A 561—71	工具钢棒的常量蚀刻试验的推荐实施方法	A 620—68	特别饱和拉拔级的冷轧碳素钢薄板规格
A 564—72	经热精整与冷精整沉积硬化的不锈及耐热钢棒和型材规格	A 621—68	拉拔级热轧碳素钢薄钢板和钢带规格
* A 565—66	高温用马氏体不锈钢棒, 锻件和锻制坯料规格	A 622—68	特殊脱氧的拉拔级热轧碳素钢薄板及钢带规格
A 568—72	热轧钢带, 热轧薄板和冷轧薄板用碳素钢及高强度低合金钢的一般要求规格	A 623—72	镀锡薄钢板轧制品的一般要求规格
A 569—72	商品级热轧碳素钢薄钢板和钢带规格	A 624—68	单张轧制的电解锡板规格
A 570—72	结构级热轧碳素钢薄板和钢带规格	A 625—68	单张轧制的黑钢板规格
A 575—71	商品级热轧碳素钢棒规格	A 626—68	双层轧制电解锡板规格
A 576—71	特级热轧碳素钢棒规格	A 627—68	安全设施用均质工具阻力钢棒规格
* A 580—71	不锈及耐热钢丝规格	A 628—68	安全设施用工具阻力组合钢板规格
* A 581—71	高速切削的不锈及耐热钢丝规格	A 629—71	安全设施用工具阻力扁钢棒及型钢规格
* A 582—71	热轧或冷精整的高速切削不锈及耐热钢棒规格	A 630—68	热镀锡板和电解锡板镀层重量的测定方法
A 584—68 (1972)	农场及道路用镀铝钢丝栅栏规格	A 634—70	飞机用热轧及冷轧合金钢薄钢板和钢带规格
A 585—71	镀铝刺钢丝规格	A 635—70	商业用热轧碳素钢薄板和钢带(重型厚钢卷)规格
A 586—68 (1972)	镀锌钢结构绳规格	A 640—72	作为 8 字电缆架设支架用的镀锌钢丝绳规格
A 591—68	电解法镀锌薄钢板规格		
A 599—69	冷轧电镀锡薄钢板规格		
A 600—69	高速工具钢规格		
A 603—70	结构用镀锌钢丝绳规格		

标 准 号 (ASTM)	标 准 名 称	标 准 号 (ASTM)	标 准 名 称
A 641—71a	镀锌碳素钢丝规格	* A 20—72a	压力容器用钢板交货的一般要求规格
A 642—71	特殊脱氧的拉拔级热镀锌钢丝规格	* A 21—73	铁路用未经热处理及热处理的碳素钢轴规格
A 650—71	双层叠轧的黑钢板规格	* A 25—72	电气铁路用锻制钢轮规格
A 657—72	用镀锡薄钢板轧机冷轧, 单层与双层叠轧的电解镀铬黑钢板规格	* A 31—72	锅炉铆钉钢及铆钉规格
* B 227—70	冷拉包铜钢丝规格	* A 36—70a	结构钢规格
* B 228—71	同心绞捻的包铜钢导线规格	* A 49—68	淬火的碳素钢连接杆规格
* B 229—71	同心绞捻的铜与包铜钢丝併合导线规格	* A 65—68	软钢轨道钉规格
* B 341—72	钢芯加强的铝导线用镀铝钢芯线规格	* A 66—64 (1970)	钢螺旋道钉规格
* B 498—72	钢芯加强的铝导线用镀锌钢芯线规格	* A 67—68a	低碳钢连接板规格
E 376—69	用磁场或涡流试验法测量涂层厚度的推荐实施方法	* A 76—64 (1970)	低碳钢轨条螺栓和螺母规格
G 4—68	在工厂设备中进行腐蚀试验的推荐实施方法	* A 82—72	钢筋混凝土用冷拉钢筋规格
		* A 113—70a	机车及车辆用结构钢规格
		A 131—73	船用结构钢规格
		* A 183—68	经热处理的碳素钢轨条螺栓和碳素钢螺母规格
		* A 184—65 (1972)	钢筋混凝土用加工的钢棒或钢条规格
		* A 185—72	钢筋混凝土用焊接钢丝结构规格
		* A 202—72a	压力容器用铬-锰-硅合金钢板规格
		* A 203—72	压力容器用镍合金钢板规格
		* A 204—72	压力容器用钼合金钢板规格
		A 225—72	压力容器用锰-钒合金钢板规格
		* A 235—67	一般工业用碳素钢锻件规格
		A 236—69a	铁路用碳素钢锻件规格
		A 237—67	一般工业用合金钢锻件规格
		A 238—71	铁路用合金钢锻件规格
		* A 240—72b	熔焊的不用火加热压力容器用耐热铬和铬-镍-不锈钢板, 薄钢板及钢带规格
		A 241—68	热加工的高碳钢连接板规格

第 四 卷

結構鋼；混凝土用鋼筋；压力容器鋼板；鋼軌，鋼輪，鋼輪箍；軸承鋼；鋼鍛件

A1—68a	平炉碳素鋼鋼軌規格
* A 2—69	普通型、槽型和防护型平炉钢横梁钢轨规格
* A 3—64 (1970)	低碳钢连接杆规格
* A 4—64 (1970)	中碳钢连接杆规格
* A 5—68	高碳钢连接杆规格
* A 6—73	结构用轧制钢板、型钢、钢板桩和钢棒交货的一般要求规格

标 准 号 (ASTM)	标 准 名 称	标 准 号 (ASTM)	标 准 名 称
* A 242—70a	高强度低合金结构钢规格	* A 295—70	滚珠与滚柱轴承用碳铬钢规格
* A 243—64 (1970)	一般工业用碳素钢和合金钢 环、空心筒和圆盘锻件规格	* A 299—72	压力容器用碳-锰-硅钢板规格
* A 263—72	包复耐蚀铬钢的钢板, 薄钢板和钢带规格	A 300—68	压力容器用正火钢板凹口韧性要求规格
* A 264—71	包不锈钢铬镍钢的钢板, 薄钢板及钢带规格	* A 302—72	压力容器用锰-钼及锰-钼-镍钢板规格
* A 265—71	镍和镍基合金包复的钢板规格	* A 307—68	低碳钢内螺纹与外螺纹标准 紧固件规格
* A 266—69	无缝碳素钢圆筒、盖及其他 压力容器部件用锻件规格	* A 314—72	再锻用不锈钢耐热钢坯与钢棒 规格
* A 273—64 (1969)	锻件用碳素钢大钢坯, 坯段 和扁钢坯规格	* A 317—54 (1965)	钢锻件的粗观蚀刻试验与 检验方法
* A 274—64 (1969)	锻件用合金钢大钢坯、坯段 和扁钢坯规格	* A 325—71a	结构钢接头用高强度螺栓 (包括相应的螺母和硬质 平垫圈) 规格
* A 275—71	重型钢锻件的磁粒试验与 检查的方法	* A 328—70	钢板桩规格
* A 283—70a	低和中抗张强度的结构碳素 钢板规格	* A 336—70a	无缝圆筒, 盖及其它压力容 器构件用合金钢锻件规格
* A 284—70a	机器零件及一般结构用低和 中抗张强度的碳-硅钢板 规格	* A 353—72a	压力容器用经二次正火及回 火处理的含 9 % 镍的合金 钢板规格
* A 285—72	压力容器用低与中抗张强度 的碳素钢钢板规格	* A 357—72	压力容器用合金钢板(含 5 % 铬, 0.5 % 钼) 规格
* A 288—68	涡轮发电机磁性扣环用碳素 钢及合金钢锻件规格	* A 370—72a	钢制品机械试验的方法及定 义
* A 289—70a	发电机非磁性扣环用合金钢 锻件规格	* A 372—71	压力容器罩用碳素钢及合金 钢锻件规格
* A 290—67	减速齿轮传动装置扣环用碳 素钢和合金钢锻件规格	* A 383—71	出口及一般工业用未经处理 的碳素钢轴规格
* A 291—72	减速齿轮传动装置的小齿轮 和齿轮用碳素钢和合金钢 锻件规格	* A 387—72a	压力容器用铬-钼合金钢板 规格
* A 293—64 (1970)	涡轮机转子和轴用碳素钢和 合金钢锻件规格	* A 388—71	重型钢锻件超声波检查的推 荐实施方法
* A 294—64 (1970)	涡轮机飞轮和圆盘用经热处 理的合金钢锻件规格	* A 410—72	压力容器用铬-铜-镍-铝 合金钢板规格