

标准化管理知识手册

BIAOZHUNHUA
GUANLI ZHISHI SHOUC

中国标准出版社

标准化管理知识手册

《标准化管理知识手册》编写组



中国标准出版社

内 容 提 要

本手册共分五篇：第一篇标准化基础知识（二十七章），第二篇工业标准化知识（十章），第三篇农业标准化知识（十章），第四篇企业标准化知识（十章），第五篇国际标准化知识（十二章）。

本手册比较详细地介绍了我国三十多年来行之有效的具有我国特色的标准化原理和标准化管理知识，同时也以一定篇章介绍了国外标准化知识。本书可供科研、设计、生产和管理人员、标准化人员以及大、中专学校有关专业的师生参考。

标准化管理知识手册

《标准化管理知识手册》编写组 编

中国标准出版社出版

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

长凌营印刷厂印刷

开本：787×1092毫米 1/16印张：45 3/4印张：84字数：1000千字

1987年 1月第一版 1987年 1月第一次印刷

印数：1—21000 定价：13.00元

统一书号：15169·6 —014

前 言

随着科学技术的发展,我国现代化的科学管理亦迅速发展起来。标准化是组织现代化生产的重要手段,是科学管理的重要组成部分,也是国民经济的一项综合性的基础工作。在社会主义现代化建设中,按照统一、简化、择优、协调的原则搞好标准化,对于加快发展国民经济,提高工农业产品和工程建设质量,促进技术进步,提高经济效益,合理利用国家资源,保护环境 and 安全、卫生,以及实现以电子计算机为工具的现代化管理,都有重要作用。标准化水平是衡量一个国家生产技术水平和管理水平的尺度,是现代化的一个重要标志。由于国际经济技术交流的迅速发展,标准化早已跨越国界,日趋国际化。

党的十一届三中全会后,由于我国实行了对外开放、对内搞活经济的政策,注重经济效益,讲究工作效率,强调科学管理,以及大力推行各种经济责任制,各部门各单位越来越重视标准化,愈来愈注意发挥标准化在社会主义现代化建设中的重要作用。为了适应科研、设计、生产和技术经济管理人员渴望增进自己标准化知识的需要,我们搜集分析了大量标准化资料,编写出这本《标准化管理知识手册》。这是我国第一部比较综合地介绍标准化知识的大型书籍。

标准化是一门综合性的学科,渗透到各个领域,内容十分广泛。根据我国三十多年来标准化的实践基础,按标准化基础知识、工业标准化知识、农业标准化知识、企业标准化知识、国际标准化知识五大类的主要内容,从便于查阅使用出发,用条目的形式汇编成册。书中各篇、章、条的内容既是独立的,又是互相联系的。每一章的内容分别介绍一个方面的知识,汇集起来,全书基本上形成一个标准化的知识体系。

本书比较详细地介绍了我国三十多年来行之有效具有我国特色的标准化原理和标准化的管理知识,同时,也以一定篇章介绍了国外的标准化。对于国内工业部门的标准化内容,本着个性多的单列章条,共性多的编入第一篇的原则,进行条目的编写。在编写的条目中,既注意到了主要内容是标准化知识,又介绍了必要的有关专业知识。本书可作为科研、设计、生产和管理人员,标准化人员、大、中专学校有关专业师生的参考书。

本书编纂时,参考或引用了李春田主编的《标准化概论》、王征著的《标准化基础概论》、饶广平编著的《各国标准资料查找方法》等大量国

内外有关标准化书刊资料，这里恕不一一列举。凡是对本书的编辑工作直接或间接提供过资料或帮助的单位和个人，我们在此一并表示感谢。由于我们缺乏编写这类手册的经验，错误和缺点在所难免，恳切希望广大读者批评指正。

《标准化管理知识手册》编写组

一九八五年八月

目 录

第一篇 标准化基础知识

第一章 标准化基本名词术语

标准化	(1)
简化	(1)
统一化	(2)
系列化	(2)
基本参数系列	(2)
产品系列型谱	(3)
系列设计	(3)
通用化	(3)
组合化	(4)
标准	(4)
国家标准	(5)
专业标准(部标准)	(5)
企业标准	(5)
标准种类	(6)
基础标准	(7)
产品标准	(7)
方法标准	(8)
安全与环境保护标准	(8)
零部件标准	(8)
原料、材料及毛坯标准	(8)
工艺及工艺装备标准	(8)
设备使用维修规程和自制设备标准	(9)
生产组织标准	(9)
经济管理标准	(10)
标准体系	(10)
标准体系的构成	(11)
标准体系构成的基本特征	(11)
标准体系的空间结构	(12)
标准体系的层次结构	(12)

标准体系的领域结构	(13)
标准体系的时间结构	(14)
标准体系表	(15)

第二章 符号、代号、代码和标志标准

国家标准的代号和编号	(16)
部(局)标准的代号和编号	(16)
部(局)指导性技术文件的代号和编号	(17)
专业标准的代号和编号	(17)
企业标准的代号	(17)
符号、代号、代码、标志标准的特点	(17)
符号、代号标准	(17)
制订代码标准的必要性	(18)
代码标准的优点	(19)
代码标准	(19)
标志标准的作用	(20)
标志标准的应用	(20)
产品质量标志	(20)
优质产品标志	(20)

第三章 标准化学科和标准化原理

标准化学科	(21)
标准化学科的研究对象	(22)
标准化学与其他学科的联系和区别	(22)
确定标准化学性质的依据	(23)
标准化学的性质	(23)
标准化原理	(23)
简化原理	(23)
简化原理规定的两个界限	(24)
简化原理的客观基础	(24)
产品品种、规格的简化	(24)
原材料品种、规格的简化	(24)

工艺装备的简化	(24)
产品中零部件的简化	(25)
结构要素的简化	(25)
统一原理	(25)
统一前提的统一时机	(25)
统一前提的统一条件	(26)
统一的对象	(26)
统一的“度”	(26)
统一原理的应用	(26)
协调原理	(27)
协调原理的实质	(27)
协调的目的和作用	(27)
协调的方式	(27)
协调原理的应用	(28)
最优化原理	(29)
最优化的一般程序	(30)
最优化的方法	(30)
互换性原理	(31)
阶梯原理	(32)
标准化诸原理之间的关系	(32)

第四章 标准化的特性和矛盾性

标准化的特性	(33)
标准化的抽象性	(33)
标准化的技术性	(34)
标准化的经济性	(35)
标准化的连续性(继承性)	(35)
标准化的约束性	(36)
标准化的政策性	(36)
标准化的矛盾和哲理	(37)
标准化的矛盾	(37)
标准化对象不断发展与标准相对稳定 的矛盾	(37)
标准化动态阶梯原理的科学 依据	(38)
标准化对象的统一和不统一 的矛盾	(38)
生产与使用的矛盾	(39)
标准通用与专用的矛盾	(39)

标准高与低的矛盾	(40)
标准繁与简的矛盾	(40)
标准化矛盾的同一性	(41)
标准化中矛盾的斗争性	(41)
标准化的规律性	(42)
标准化与生产技术发展相适 应的规律	(42)
统一化促进多样化的规律	(43)
统一和不统一交替转化规律	(43)

第五章 数值分级制度

建立数值分级制度的必要性	(44)
一般数值系列	(44)
优先数和优先数系	(45)
优先数系和优先数的定义	(45)
优先数系的由来	(46)
优先数系的结构	(46)
优先数系的主要特性	(48)
优先数系的应用要点和原则	(49)
优先数系的优点	(49)
优先数系的局限性	(50)
E 系列	(51)
模数和模数制的基本概念	(51)
建筑模数制	(53)
模数数列表的构成	(53)
模数制的推广和统一	(53)

第六章 价值分析与标准化

价值分析与价值工程	(55)
价值	(55)
产品功能	(55)
价值分析与标准化互为应用	(56)
价值分析与标准化的关系	(57)
价值分析名词、术语的标准化	(57)
价值分析手段的标准化	(58)
标准化中运用价值分析	(58)
标准化与价值工程结合的效果	(58)
标准化对象参数最佳化	(59)
标准化对象参数	(59)

利益与耗损.....	(59)
目标函数.....	(59)
制约条件.....	(59)
数学模型.....	(59)
最佳化的一般程序.....	(59)
参数选优.....	(60)
系列选优.....	(61)
最佳系列的确定.....	(61)
质量指标最佳化.....	(61)
工艺操作最佳化.....	(61)

第七章 人类工效学与标准化

人类工效学的概念.....	(62)
人类工效学标准化的必要性.....	(63)
国外人类工效学标准的研究.....	(64)
ISO 人类工效学标准化技术委员会 (ISO/TC159).....	(64)
我国人类工效学的标准化工作.....	(65)
简单的“人—机”系统设计步骤.....	(65)
人体工效学在轻工业生产上的 应用.....	(65)
人类工效学在机器制造工业中的 应用.....	(67)

第八章 数理统计与标准化

数理统计在标准化工作中的地位.....	(67)
数理统计在试验的设计和分析中的 应用.....	(68)
数理统计对积累数据的初步加工与 应用.....	(68)
数理统计在测量、试验和分析方法 方面的应用.....	(69)
数理统计在产品定型、标准化工作 中的应用.....	(69)
数理统计在产品质量检查、抽样验 收方面的应用.....	(70)
数理统计在产品可靠性问题上的应用.....	(70)
数理统计在质量管理方面的 应用.....	(71)

测量误差及其分类.....	(71)
表示一组数据集中位置的特 征数.....	(72)
表示一组数据离散程度的特 征数.....	(72)
正态分布.....	(73)
χ^2 分布.....	(73)
F 分布.....	(73)
t 分布 (学生分布).....	(74)
测量的置信度、不确定度.....	(74)
测量方法的重复性和再现性.....	(74)
统计容限.....	(74)

第九章 产品的抽样检查

产品抽样检查.....	(75)
全数检查和抽样检查.....	(75)
抽样检查的术语.....	(76)
单位产品的质量表示方法.....	(76)
缺陷与不合格品.....	(76)
批的质量表示法.....	(77)
样本的质量表示.....	(77)
抽样检查方案.....	(78)
抽样方案的类型.....	(78)
随机抽样.....	(78)
随机抽样的基本类型.....	(78)
抽样检查特性曲线.....	(78)
建立计数抽样方案的准则.....	(79)
计数抽样的几种典型抽样方案.....	(79)
计数标准型抽样方案.....	(79)
计数调整型抽样方案.....	(79)
计数调整型抽样方案检查步骤.....	(80)
计量抽样检查原理.....	(80)

第十章 标准化的规划与计划

标准化长远规划与年度计划.....	(81)
编制标准化长远规划与年度计划的 指导思想.....	(81)
标准化长远规划与年度计划的 内容.....	(82)

标准制订计划与测试基地的	
关系.....	(83)
标准制订计划与生产布点和生	
产计划的关系.....	(83)
标准化长远规划与年度计划的协调	
和综合平衡.....	(83)
编制标准化长远规划的一般	
程序.....	(84)
标准化年度计划的编制程序及其	
内容.....	(86)
标准的复审及工作计划.....	(87)

第十一章 标准的制订和修订

标准的制订和修订.....	(88)
制订和修订标准的要求.....	(88)
标准要充分考虑使用要求的	
原则.....	(88)
标准要考虑技术先进和经济合理的	
原则.....	(88)
标准要考虑全社会利益的原则.....	(89)
标准要考虑合理利用国家资源的	
原则.....	(89)
标准要考虑衔接配套的原则.....	(90)
标准要注意军民通用的原则.....	(90)
标准要贯彻认真研究和积极采用国	
际标准的原则.....	(90)
掌握制订和修订标准时机的	
原则.....	(91)
制订标准的一般程序.....	(91)
标准制订工作方案的编制.....	(91)
标准草案的编制.....	(92)
标准草案的审查.....	(93)
标准的审批和发布.....	(95)
标准的修订.....	(95)
标准的编写方法.....	(97)
标准的幅面、格式与封面.....	(97)
标准目录.....	(97)
标准名称.....	(97)
标准引言.....	(98)

产品品种、规格.....	(98)
标准中的技术要求.....	(99)
标准中的试验方法.....	(99)
标准中的检验规则.....	(99)
标准中的标志、包装、运输和	
贮存.....	(99)
标准中的附录.....	(100)
标准中的附加说明.....	(100)

第十二章 标准的贯彻执行

贯彻标准的重要性.....	(100)
贯彻标准的一般程序.....	(101)
贯彻标准的计划阶段.....	(101)
贯彻标准的准备阶段.....	(102)
贯彻标准的实施阶段.....	(103)
贯彻标准的检查阶段.....	(103)
贯彻标准的总结阶段.....	(103)
不同类型标准的贯彻工作.....	(103)
基础标准的贯彻.....	(104)
互换配套标准的贯彻.....	(104)
零部件标准的贯彻.....	(104)
产品标准的贯彻.....	(105)
工艺、工艺装配、原材料和管理	
标准的贯彻.....	(106)
劳动保护、安全卫生 and 环境保护	
标准的贯彻.....	(106)
主管部门在贯彻标准中的任务.....	(106)
归口单位在贯彻标准中的任务.....	(106)
企业在贯彻标准中的任务.....	(107)

第十三章 标准化的作用和经济效果

标准化在社会主义现代化建设中的	
重要作用.....	(108)
标准化对现代化大生产的作用.....	(108)
标准化对组织专业化生产	
的作用.....	(108)
标准化对实现科学管理的作用.....	(109)
标准化对提高产品质量的作用.....	(109)
标准化对合理发展品种的作用.....	(109)

标准化对合理利用国家资源的作用.....	(110)
标准化对推广新技术的作用.....	(110)
标准化对保证安全和卫生的作用.....	(111)
标准化对发展新产品方便使用维修的作用.....	(111)
标准化对消除贸易技术壁垒的作用.....	(111)
标准化经济效果.....	(112)
标准化经济效果的作用.....	(113)
标准化经济效果的研究.....	(113)
标准化经济效果的类型.....	(113)
标准化经济效果评价指标.....	(114)
标准化劳动耗费指标.....	(115)
标准化有用效果指标.....	(115)
标准化经济效果指标.....	(116)
按阶段计算标准化的有用效果及其总和.....	(117)
标准化投资效果的计算.....	(120)
零部件通用化的经济效果分析.....	(122)
产品系列化的经济效果分析.....	(123)

第十四章 产品质量监督检验与认证制度

产品质量监督检验.....	(125)
产品质量监督检验的作用.....	(126)
产品质量监督检验机构的任务.....	(127)
产品质量监督检验与全面质量管理的关系.....	(128)
产品质量监督检验机构的设置.....	(129)
产品质量认证.....	(129)
实施产品质量认证制度的作用.....	(130)
产品质量认证的程序.....	(130)
优质产品质量奖励.....	(131)

第十五章 标准化的管理体制和机构

标准化的管理体制.....	(131)
现行体制与国民经济发展的	

关系.....	(132)
标准化的组织机构.....	(133)
国家标准局的管理机构.....	(133)
地方标准局的管理机构及其职能.....	(134)
生产主管部门的标准化机构及其职能.....	(134)
标准化研究机构及其职能.....	(134)
标准化的技术机构及其职能.....	(136)
专业标准化技术委员会的作用.....	(136)
标准化学术机构及其职能.....	(137)

第十六章 标准化的研究和宣传普及

标准化研究、教育和宣传普及.....	(138)
标准化研究.....	(139)
标准化作用和任务的研究.....	(140)
标准化管理体制改革的研究.....	(140)
标准构成和水平的研究.....	(140)
产品质量监督检验和认证的研究.....	(140)
对外贸易和技术引进标准化的研究.....	(141)
引进国际标准和国外先进标准的准的研究.....	(141)
企业标准化活动内容和任务的研究.....	(141)
标准化经济效果计算的研究.....	(141)
标准化法的研究.....	(142)
标准化发展史的研究.....	(142)
标准化基本原理的研究.....	(142)
标准化最佳时期的研究.....	(142)
现代管理科学和数学中标准化的研究.....	(142)
标准化发展预测的研究.....	(142)
标准化教育.....	(143)
标准化管理人员的培训.....	(144)
标准化科技人员的培训.....	(144)
企业标准化人员的培训.....	(145)
标准化正规教育.....	(146)

标准化的宣传普及	(146)
----------	-------

第十七章 标准情报工作

情报学	(147)
情报学研究对象和任务	(148)
科技情报工作	(148)
标准情报工作	(149)
标准化工作发展趋势的特点	(150)
标准情报工作的特点	(150)
标准情报工作的基本内容	(151)
标准情报工作的作用和意义	(153)
标准文献	(154)
标准文献的特点	(154)
标准文献的收集	(155)
标准文献的编目	(156)
标准文献的保管	(156)
标准情报资料的范围	(157)
国家标准资料中心标准文献收集的 方针	(158)
地区标准情报中心标准文献收集的 方针	(158)
专业标准情报中心标准文献收集的 方针	(159)
企业标准情报收集的方针	(159)
国内标准情报资料的收集途径和 方法	(159)
国外标准资料的收集途径和 方法	(160)
国外标准资料的识别	(161)
标准文献阅览服务	(162)
标准文献阅读辅导	(163)
标准文献复制服务	(163)
标准文献检索	(163)
标准文献检索工具出版形式	(164)
情报咨询	(165)
辅导性标准情报咨询服务	(166)
标准文献的数据查询服务	(166)
专题标准文献检索咨询服务	(167)
标准情报的定题服务	(167)

标准情报研究咨询服务	(167)
标准情报代查代索服务	(168)
标准情报咨询服务的特点	(168)
标准情报研究的方法	(169)
标准情报研究人员的业务要求	(170)
地方标准情报工作	(171)
地方标准情报的特点	(171)
地方标准情报工作的任务	(172)
地方标准情报工作的组织机构	(174)
企业标准情报工作的作用和 特点	(175)
企业新产品开发的标准情报 工作	(175)
企业标准情报交流和报导 工作	(177)
企业标准化情报机构的组织 形式	(177)
企业标准化情报人员的培训	(177)

第十八章 标准文献分类法

编制标准文献分类法的必要性	(178)
标准文献分类法的编制原则	(178)
分类体系结构与类目划分原则	(178)
标记制度	(180)
通用与专用标准划分原则	(181)
类目注释	(181)
军用与民用标准分类	(181)
三级类目扩充方法	(182)
综合分类	(182)
农业、林业分类	(182)
医药、卫生、劳动保护分类	(182)
矿业分类	(182)
石油分类	(182)
能源、核技术分类	(183)
化工分类	(183)
冶金分类	(183)
机械分类	(183)
电工分类	(183)
电子基础、计算机与信息处理	(183)

分类.....	(183)
通信、广播分类.....	(184)
仪器、仪表分类.....	(184)
土木、建筑分类.....	(184)
建材分类.....	(184)
公路、水路运输分类.....	(184)
铁路分类.....	(185)
车辆分类.....	(185)
船舶分类.....	(185)
航空、航天分类.....	(185)
纺织分类.....	(185)
食品分类.....	(185)
轻工、文化与生活用品分类.....	(186)
环境保护分类.....	(186)

第十九章 质量管理与标准化

质量.....	(186)
新的质量概念的特点.....	(186)
产品质量的评价.....	(187)
质量管理.....	(187)
质量管理的发展过程.....	(188)
全面质量管理的特点.....	(188)
全面质量管理.....	(189)
全过程管理.....	(189)
全员管理.....	(189)
科学管理.....	(189)
质量管理中常用的统计方法.....	(189)
主次因素排列图.....	(190)
分层排列图.....	(190)
因果分析图.....	(190)
相关图.....	(190)
频数直方图.....	(192)
管理图.....	(192)
检查表法.....	(193)
质量管理与标准化.....	(193)
全面质量管理的基本观点.....	(194)
质量管理的主要内容.....	(195)
PDCA 循环	(195)
质量管理教育.....	(195)

质量管理小组活动.....	(196)
标准化运动.....	(196)
无缺陷 (ZD) 运动.....	(196)

第二十章 标准化与国际贸易

国际贸易的概念.....	(197)
国际贸易的方式.....	(197)
贸易壁垒.....	(198)
关税及贸易总协定.....	(199)
贸易中技术壁垒的协定草案.....	(199)
标准化在国际贸易中的作用.....	(200)
标准化的协调作用.....	(200)
标准化的推动作用.....	(200)
标准化的保护作用.....	(201)
标准化为出口和进口技术服务.....	(201)
出口商品的品质条件.....	(202)
国外市场对出口商品的品质要求.....	(202)
标准化为引进技术服务.....	(203)
外贸标准化审查.....	(204)
商品检验方法标准化.....	(204)

第二十一章 超前标准化与综合标准化

超前标准化.....	(205)
超前标准化产生的起因.....	(205)
超前标准化的特点.....	(206)
超前标准化的优点.....	(206)
综合标准化.....	(206)
综合标准化的必要性.....	(206)
编制综合标准化纲领.....	(206)
综合标准化纲领的形式、内容及要求.....	(207)
综合标准化一般纲领.....	(207)
综合标准化产品纲领.....	(208)
综合标准化系统.....	(208)
综合标准化的特征.....	(209)
综合标准化的实质.....	(209)
综合标准化的对象.....	(209)
综合标准化对象分类.....	(209)

标准综合体	(210)
综合标准化一般方法	(210)
动态标准化	(211)
动态标准化理论要点	(211)
实行动态标准化的条件与方法	(211)

第二十二章 互换性和精度标准

互换性	(212)
精度	(213)
互换性与精度标准在生产管理中的作用	(213)
有关精度的国家标准	(213)

第二十三章 标准物质

标准物质的定义	(214)
标准物质应用范围	(214)
认证标准物质	(214)
标准物质的分类	(215)
标准物质的特点	(216)
标准物质的作用	(216)
标准物质的管理	(217)
集中管理	(217)
分散管理	(217)
标准物质的定值	(217)
标准物质的申报	(218)
一级标准物质的申报	(218)
申报材料内容	(218)
审批及授权生产	(218)
标准物质证书	(218)

第二十四章 重要基础标准

标准化基本术语标准	(219)
标准化一般术语	(219)
标准级别与种类	(220)
质量与认证	(220)
公差与配合标准	(221)
初期公差制	(221)
旧公差制	(221)
国际公差制	(221)

总论部分	(223)
孔、轴及有关尺寸的术语定义	(223)
公差与偏差的术语、定义和基 本规定	(224)
配合的术语	(228)
极限尺寸判断原则的定义及 规定	(230)
形位公差	(231)
形状误差	(231)
最小条件	(232)
形状公差	(232)
形状和位置公差带	(233)
形状公差代号的注法	(233)
位置误差与基准	(234)
位置公差与公差带	(235)
位置公差的标注方法	(235)
表面粗糙度	(236)
零件表面粗糙度	(237)
抽样标准	(237)
同期抽样检查	(239)
抽样检查的实施	(240)
抽样检查的原理	(241)
抽样检查特性曲线 (OC) 曲线	(241)
抽样检查的程序	(242)
国民经济行业分类和代码标准	(242)

第二十五章 计量单位与国际单位制

计量单位	(242)
法定计量单位	(242)
法定计量单位及过渡	(243)
法定计量单位内容	(243)
有关量、单位和符号	(243)
单位制	(244)
市制单位	(244)
米制	(244)
国际单位制与国民经济管理	(244)
国际单位制的优越性	(245)
国际单位制	(245)
基本单位	(246)

长度单位——米 (m)	(246)
质量单位——千克 (kg)	(246)
时间单位——秒 (s)	(247)
电流单位——安培 (A)	(247)
热力学温度单位——开尔文 (K)	(247)
物质的量单位——摩尔 (mol)	(248)
发光强度单位——坎德拉 (cd)	(248)
辅助单位	(248)
导出单位	(249)
非国际单位制单位	(250)
十进倍数和分数单位	(251)
SI词头	(251)
专门名称和SI导出单位	(251)
组合形式的单位	(252)
单位和词头的符号使用原则	(252)
常用错误单位名称表	(253)
常见的单位符号错误举例	(253)

第二十六章 标准出版发行

中国标准出版社	(254)
中国标准出版社出书范围	(254)
标准新书目	(254)
标准化年鉴	(254)
标准图书	(255)
出版和印刷的关系	(255)
照相排版	(255)
胶印	(255)
出版用纸的尺寸	(256)
开本	(256)
开本的规格和类型	(256)
开本的改革	(256)
装订形式	(257)
精装	(257)
平装	(257)
活页装	(258)
散装	(258)
标准图书与发行途径	(258)
出版社售书办法	(258)

全国标准书店一览表	(259)
标准情报资料发行	(259)

第二十七章 标准化发展简史

古代标准化	(259)
原始的计量标准	(259)
第一部标准化文献——考工记	(260)
秦始皇与标准化	(260)
农时标准化	(260)
货币标准化	(260)
货币标准的法令	(261)
纺织标准化——天工开物	(261)
长城建造标准化	(261)
建筑规范——营造法式	(261)
独乐寺的标准化	(262)
药物标准——本草	(262)
旧中国的标准化	(262)
建国初期的标准化	(262)
“一五”期间的标准化	(263)
57~65年的标准化	(263)
“文革”时期的标准化	(263)
标准化近代史	(263)
近代标准化发展的特点	(264)

第二篇 工业标准化知识

第二十八章 电子工业标准化

电子工业技术标准分类	(265)
电子工业技术标准编号	(265)
电子工业专业标准编号	(265)
电子工业企业标准编号型式	(265)
电子工业企业标准化工作内容	(267)
电子工业产品标准化对象	(267)
出口电子产品标准制订方法	(267)
电子工业中贯彻标准的方法	(268)
电子工业新产品研究、设计、试制 阶段的划分	(268)
预先研究阶段	(268)
设计性试制阶段	(268)

生产性试制阶段.....	(269)
正式生产阶段.....	(269)
电子工业新产品研究、设计、试制	
阶段标准化工作.....	(269)
预先研究阶段的标准化工作.....	(269)
设计性试制阶段的标准化工作.....	(269)
生产性试制阶段的标准化工作.....	(270)
电子元器件质量认证.....	(270)
电子元器件质量认证的组织机构及	
其职能.....	(270)
电子元器件质量认证采用的	
标准.....	(271)
电子元器件质量认证的程序.....	(271)
电子元器件质量认证标志.....	(271)
可靠度.....	(271)
可靠性.....	(271)
产品质量与可靠性的关系.....	(272)
失效规律.....	(272)
可靠性试验.....	(273)

第二十九章 化学工业标准化

化学工业的分类.....	(273)
化学工业的特点.....	(273)
化工标准化的特点.....	(274)
化工标准化的对象.....	(274)
化工标准化的目的.....	(275)
化工标准的分类.....	(276)
化工标准化管理体制.....	(276)
化工部标准化管理机构职能.....	(276)
地方化工局标准化管理机构	
职能.....	(276)
化工专业标准化技术归口单	
位职能.....	(276)
化工企业标准化专职人员比例.....	(277)
化工企业标准化机构专职人员	
配备.....	(278)
评价化工标准化经济效果.....	(278)

化工产品的特性.....	(278)
化工产品的包装.....	(279)
化工产品包装标准化的重要	
作用.....	(279)
化工产品规格标志.....	(279)
气瓶颜色及标志.....	(279)
化工产品包装标准化.....	(280)
化工产品的包装标志.....	(280)
化工危险品分类.....	(281)
爆炸品.....	(281)
氧化剂.....	(282)
压缩气体和液化气体.....	(282)
自燃物品.....	(282)
遇水易燃物品.....	(282)
易燃液体.....	(282)
易燃固体.....	(283)
剧毒品及毒害品.....	(283)
腐蚀物品.....	(283)
放射性物品.....	(284)

第三十章 邮电工业标准化

邮电技术标准.....	(284)
邮电工业标准化管理体制.....	(284)
邮电产品试制过程.....	(284)
确定设计方案阶段的标准化.....	(284)
初样设计阶段的标准化.....	(285)
正样试制阶段的标准化.....	(286)
生产准备阶段的标准化.....	(286)
确量生产阶段的标准化.....	(286)
标准化综合要求.....	(286)
标准化审查报告.....	(287)

第三十一章 工程建设标准化

工程建设标准.....	(287)
工程建设标准的特点.....	(287)
工程建设标准化.....	(288)
工程建设标准的分类.....	(289)
工程建设标准化与工程质量.....	(289)
工程建设标准化在工程设计中	
的作用.....	(290)

工程建设标准化在工程设计中	
主要内容	(290)
工程标准设计	(290)
工程标准设计的特点	(290)
工程建设标准化在施工中的主要	
内容	(291)
施工企业标准化	(291)
施工企业标准化的基本任务	(291)
施工企业标准化的主要内容	(291)
工程建设标准化与科学技术进步的	
关系	(292)

第三十二章 食品卫生标准化

食品卫生学	(293)
食品的基本卫生要求	(293)
食品卫生标准法规	(293)
食品卫生质量指标	(294)
食品中有害化学物质食品卫生标准	
的制订	(294)
人体每日容许摄入量	(294)
全部食品中的总最高允许含量	(295)
各种食品中最高允许含量	(295)
各种食品中允许量标准	(295)
食品的污染	(296)
外来化学物质	(296)
化学物质的毒性	(297)
剂量	(297)
效应和反应	(297)
剂量-效应关系	(298)
食品腐败变质	(298)
食品腐败变质的卫生意义	(298)
食品保藏	(299)
霉菌与霉菌毒素对食品的污染	(300)
黄曲霉毒素	(300)
农药对食品的污染	(300)
有机氯农药对食品的污染和毒性	(301)
有机磷农药对食品的污染和	
毒性	(303)
有机汞农药对食品的污染和	

毒性	(303)
粮食熏蒸剂	(305)
化学除草剂对食品的污染	(305)
农药安全使用标准	(305)
金属毒物对人体健康的影响	(306)
食品中金属毒物的来源	(307)
汞对食品的污染及其危害	(307)
镉对食品的污染及其危害	(307)
铅对食品的污染及其危害	(308)
砷对食品的污染及其危害	(308)
多环芳烃类对食品的污染	(309)
亚硝胺类对食品的污染及预防	(309)
食品的放射性污染	(310)
容具和包装材料对食品的污染	(310)
常用塑料的食品卫生	(310)
塑料容具和包装材料的食品卫生	
标准	(310)
橡胶的食品卫生	(312)
涂料的食品卫生	(313)
陶瓷容具和包装纸的卫生	(313)
食品添加剂	(314)
食品企业的地段选择和建筑设备的	
卫生要求	(314)
对生产设备和用具的卫生要求	(315)
食品储存的卫生要求	(315)
食品运输的卫生要求	(316)
食品销售的卫生要求	(316)

第三十三章 安全、劳动保护标准化

安全生产	(316)
安全技术	(316)
劳动保护	(317)
防护用品	(317)
高处作业分级	(317)
高温作业分级	(318)
安全带	(318)
安全带的正确使用方法	(319)
安全帽	(319)
工业护目镜	(320)

防护面罩.....	(320)
防毒面具.....	(320)
防尘用具.....	(321)
皮安全鞋.....	(322)
防静电胶底鞋、导电胶底鞋.....	(322)
安全色.....	(323)
安全标志.....	(323)

第三十四章 环境保护标准化

环境.....	(338)
环境科学.....	(338)
环境因素.....	(339)
环境问题.....	(339)
环境污染.....	(339)
环境污染物.....	(339)
工业污染.....	(340)
工业污染的危害.....	(340)
大气污染.....	(341)
大气中的主要污染物及其对人体的影响和危害.....	(341)
大气中的有机污染物.....	(341)
大气污染的防治.....	(342)
水体及其污染.....	(342)
水体中主要污染物.....	(342)
控制水体污染的基本途径.....	(342)
土壤污染.....	(343)
土壤中的主要污染物.....	(343)
土壤污染的防治.....	(343)
噪声及其危害.....	(344)
放射性污染.....	(345)
放射性污染的来源及其危害.....	(345)
环境污染的特征.....	(345)
环境污染的综合防治.....	(346)
环境容量.....	(346)
一次最高容许浓度.....	(346)
总污染负荷.....	(346)
排放系数.....	(346)
控制指标.....	(346)
环境预报.....	(346)

环境质量评价.....	(347)
环境监测.....	(347)
环境管理.....	(348)
我国环境保护机构的环境管理	
职能.....	(349)
环境保护法(简称环境法).....	(349)
环境保护法的渊源.....	(349)
环境法的特点.....	(350)
我国环境保护法的内容.....	(350)
环境影响报告书制度.....	(350)
“三同时”原则.....	(351)
许可证制度.....	(351)
环保标准体系.....	(352)
环保标准体系的功能.....	(352)
环保标准体系的作用.....	(352)
环保标准的重要性.....	(353)
环保标准的分级、分类.....	(354)
各类环保标准的性质及其相互关系.....	(354)
环保标准的内容和形式.....	(354)
制订环保标准的原则.....	(355)
制订环保标准的程序和要求.....	(357)
大气质量标准.....	(357)
水质标准.....	(358)
地面水环境质量标准.....	(359)
海水水质标准.....	(360)
地面水水质卫生要求.....	(360)
城市区域环境噪声标准.....	(361)
机动车辆允许噪声.....	(361)
工业“三废”排放标准.....	(361)
锅炉烟尘排放标准.....	(363)

第三十五章 能源标准化

能源及其分类.....	(364)
能源标准体系及总结构.....	(364)
能源基础标准结构.....	(364)
能源技术管理标准结构.....	(365)
能源标准体系的设置与标准制、修订原则.....	(365)