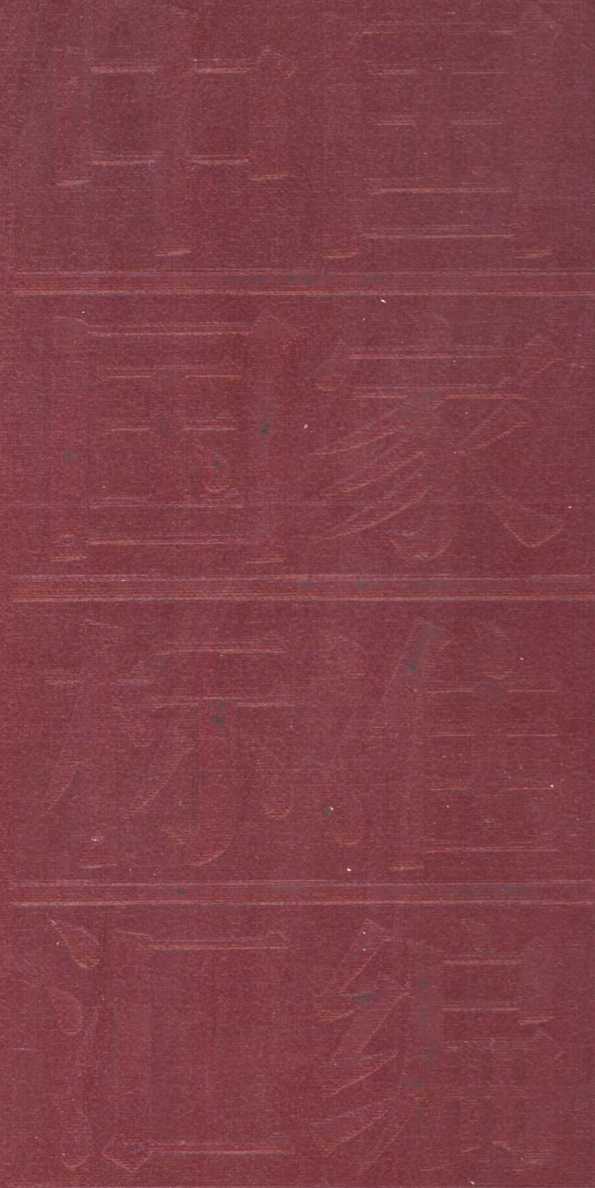


GB



中国国家标准汇编

1 4 3

GB 11587~11630

中国标准出版社

1 9 9 3

(京)新登字 023 号

中国国家标准汇编

143

GB 11587~11630

中国标准出版社总编室 编

*

中国标准出版社出版

(北京复外三里河)

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 42 $\frac{3}{4}$ 字数 1356 千字

1994 年 6 月第一版 1994 年 6 月第一次印刷

印数 1—	5000[精]	定价	45.00 元[精]
	1000[平]		40.00 元[平]

*

ISBN7-5066-0792-1/TB·317

ISBN7-5066-0793-X/TB·318

*

标 目	234—07[精]
	234—08[平]



出版说明

《中国国家标准汇编》是一部大型综合性工具书,自 1983 年起,以精装本、平装本两种装帧形式,分若干分册陆续出版。本汇编在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构及工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

本汇编收入公开发行的全部现行国家标准,按国家标准号顺序编排。凡遇到顺序号短缺,除特殊注明外,均为作废标准号或空号。

本分册为第 143 分册,收入了国家标准 GB 11587~11630 的最新版本。由于标准不断修订,读者在使用和保存本汇编时,请注意及时更换修订过的标准。

中国标准出版社除出版《中国国家标准汇编》外,还出版国家标准、行业标准的单行本及各种专业标准汇编,以满足不同读者的需要。

中国标准出版社

1993 年 6 月

目 录

GB 11587—89	船用一般吊杆	(1)
GB 11588—89	浮标安全卸扣	(12)
GB 11589—89	公用数据网和综合业务数字网的国际用户业务类别	(17)
GB 11590—89	公用数据网的国际数据传输业务和任选的用户业务设施	(22)
GB 11591—89	公用数据网中的分组装/拆设施	(29)
GB 11592—89	公用数据网上起/止传输业务使用的数据终端设备(DTE)和数据电路 终接设备(DCE)间的接口	(44)
GB 11593—89	公用数据网上同步工作的数据终端设备(DTE)和数据电路终接设备 (DCE)间的接口	(70)
GB 11594—89	公用数据网上数据终端设备(DTE)与数据电路终接设备(DCE)间的互 换电路定义表	(119)
GB 11595—89	用专用电路连接到公用数据网上的分组式数据终端设备(DTE)与数据 电路终接设备(DCE)之间的接口	(124)
GB 11596—89	起止式数据终端进入本国公用数据网的分组装配/拆卸设施的 DCE/ DTE 之间的接口	(236)
GB 11597—89	分组装拆(PAD)设施与分组式 DTE 或另一个 PAD 之间交换控制信息 和用户数据的规程	(269)
GB 11598—89	分组交换数据网间国际电路上的终端和转接呼叫控制规程与数据传送 系统	(281)
GB 11599—89	与同步 V 系列调制解调器接口的数据终端设备(DTE)在公用数据网上 的用法	(354)
GB 11600—89	与异步双工 V 系列调制解调器接口的数据终端设备(DTE)在公用数据 网上的用法	(365)
GB 11601—89	集装箱港站检查口检查交接标准	(371)
GB 11602—89	集装箱港口装卸作业安全规程	(379)
GB 11603—89	羊毛纤维平均直径测定法 气流法	(387)
GB 11604—89	高压电器设备无线电干扰测试方法	(395)
GB 11605—89	湿度测量方法	(401)
GB 11606.1—89	分析仪器环境试验方法 总则	(428)
GB 11606.2—89	分析仪器环境试验方法 电源频率与电压试验	(431)
GB 11606.3—89	分析仪器环境试验方法 低温试验	(432)
GB 11606.4—89	分析仪器环境试验方法 高温试验	(434)
GB 11606.5—89	分析仪器环境试验方法 温度变化试验	(436)
GB 11606.6—89	分析仪器环境试验方法 恒定湿度试验	(438)

GB 11606.7—89	分析仪器环境试验方法	交变湿热试验	(440)
GB 11606.8—89	分析仪器环境试验方法	振动试验	(442)
GB 11606.9—89	分析仪器环境试验方法	磁场试验	(444)
GB 11606.10—89	分析仪器环境试验方法	气压试验	(446)
GB 11606.11—89	分析仪器环境试验方法	砂尘试验	(448)
GB 11606.12—89	分析仪器环境试验方法	长霉试验	(451)
GB 11606.13—89	分析仪器环境试验方法	盐雾试验	(455)
GB 11606.14—89	分析仪器环境试验方法	低温贮存试验	(457)
GB 11606.15—89	分析仪器环境试验方法	高温贮存试验	(459)
GB 11606.16—89	分析仪器环境试验方法	跌落试验	(461)
GB 11606.17—89	分析仪器环境试验方法	碰撞试验	(463)
GB 11607—89	渔业水质标准		(465)
GB 11608—89	重型汽车柴油机技术条件		(470)
GB/T 11609—89	汽车制动器衬片	耐水、盐水、油和制动液性能试验方法	(473)
GB/T 11610—89	汽车制动器衬片	材料内抗剪强度试验方法	(478)
GB 11611—89	汽车液压制动系	金属管、内外螺纹管接头和软管端部接头	(482)
GB 11612—89	客车空气悬架用高度控制阀		(488)
GB 11613—89	客车用硅酮密封剂		(493)
GB 11614—89	浮法玻璃		(512)
GB 11615—89	地热资源地质勘查规范		(517)
GB 11616—89	同步带尺寸		(536)
GB 11617—89	辞书编纂符号		(545)
GB 11618.1—89	铜管接头	套管接头	(549)
GB 11618.2—89	铜管接头	45°弯头	(552)
GB 11618.3—89	铜管接头	90°弯头	(555)
GB 11618.4—89	铜管接头	180°弯头	(558)
GB 11618.5—89	铜管接头	三通接头	(561)
GB 11618.6—89	铜管接头	异径接头	(564)
GB 11618.7—89	铜管接头	三通异径接头	(567)
GB 11618.8—89	铜管接头	通用技术要求	(571)
GB 11619—89	游艇滑轨	互换性尺寸	(574)
GB 11620—89	船用中压双作用叶片泵		(576)
GB 11621—89	船用高压双作用叶片泵		(592)
GB 11622—89	船用高压横梁顶杆式叶片马达		(605)
GB 11623—89	船用中压圆弧顶杆式叶片马达		(622)
GB 11624—89	甲板机械一般要求		(637)
GB 11625—89	船用载货电梯		(640)
GB 11626—89	救助艇绞车		(652)
GB 11627—89	船用混油装置技术条件		(658)
GB 11628—89	船用人孔盖		(661)
GB 11629—89	三级铸造锚链钢技术条件		(670)
GB 11630—89	三级铸钢锚链补焊技术要求		(673)

1 主题内容与适用范围

本标准规定了船用一般吊杆（以下简称吊杆）的产品分类和技术内容。

本标准适用于吊苏伊士运河探照灯、加油管、食品、舷梯等用途的吊杆。

2 产品分类

2.1 吊杆主要结构型式和系列尺寸按图 1 和表 1。

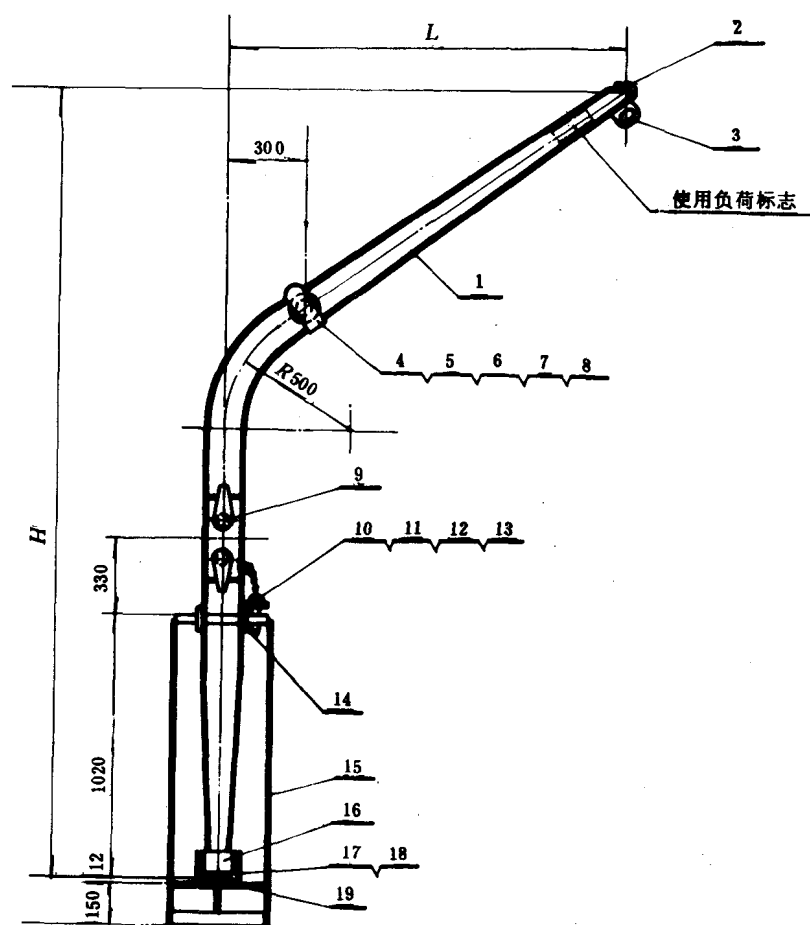


图 1

- 1—吊杆本体；2—耳环；3—眼板；4—滑轮；5—销轴；6—支架；7—止动板；
8—螺钉；9—羊角；10—止动销；11—耳环；12—小链；13—耳环；14—挡板；15—座架；
16—吊杆踵；17—插座；18—油杯；19—垫板

表 1

mm

型 号	<i>H</i>	<i>L</i>	工 作 负 荷 kN	计 算 重 量 kg
5-3011	3 000	1 100	5	181
5-3015		1 500		199
5-3020		2 000		279
10-3011		1 100	10	254
10-3015		1 500		289
10-3020		2 000		379
15-3015	4 000	1 500	15	357
15-3020		2 000		467
15-4015		1 500		390
15-4020		2 000		504
20-3015	3 000	1 500	20	442
20-3020		2 000		573
20-4015	4 000	1 500		486
20-4020		2 000		616

2.1.1 吊杆本体型式及尺寸按图 2 和表 2。

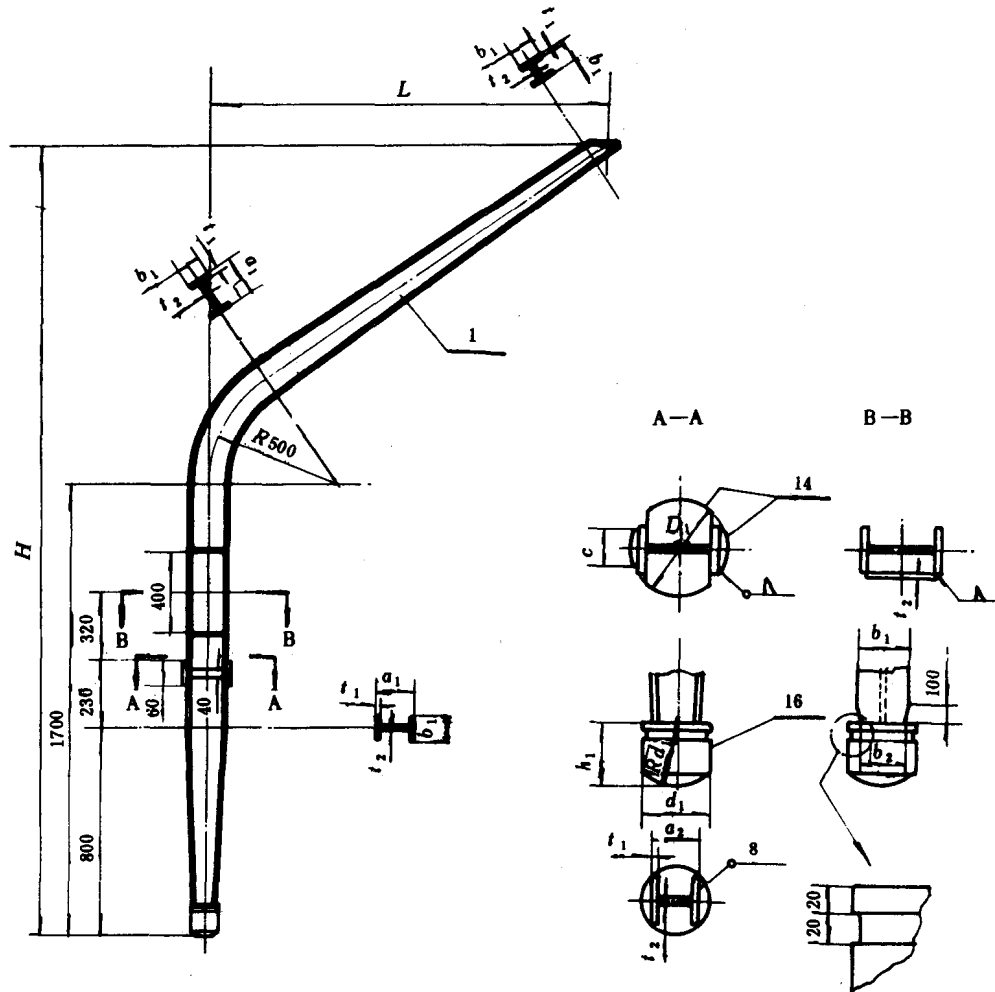


图 2

表 2

mm

型 号	本 体								挡 板		吊杆踵		工作负荷 kN		
	a_1	a_2	b_1	b_2	H	L	t_1	t_2	c	D_1	d_1	h_1			
5-3011	110	85	90	80	3 000	1 100	12	8	80	147	120	100	5		
5-3015	130					1 500	14			167					
5-3020	140	100	100	90		2 000	16	10	90	177	140	120		10	
10-3011						1 100				197					
10-3015	160					1 500	115	237		175					130
10-3020	190					130	125	110		2 000			140		257
15-3015		1 500													
15-3020	200	140	150	120	2 000	140	257	190	150	20					
15-4015	190	130	125	110	4 000	1 500	115	237	175		130				
15-4020	200	140	150	120		2 000	140	257	190		150				
20-3015					1 500	160	297	230	180						
20-3020	220	165	170	110	2 000										
20-4015	200	140	150	120	4 000	1 500	140	257	190	150					
20-4020	220	165	170	110		2 000	160	297	230	180					

2.1.2 眼板、耳环的型式及尺寸按图 3 和表 3。

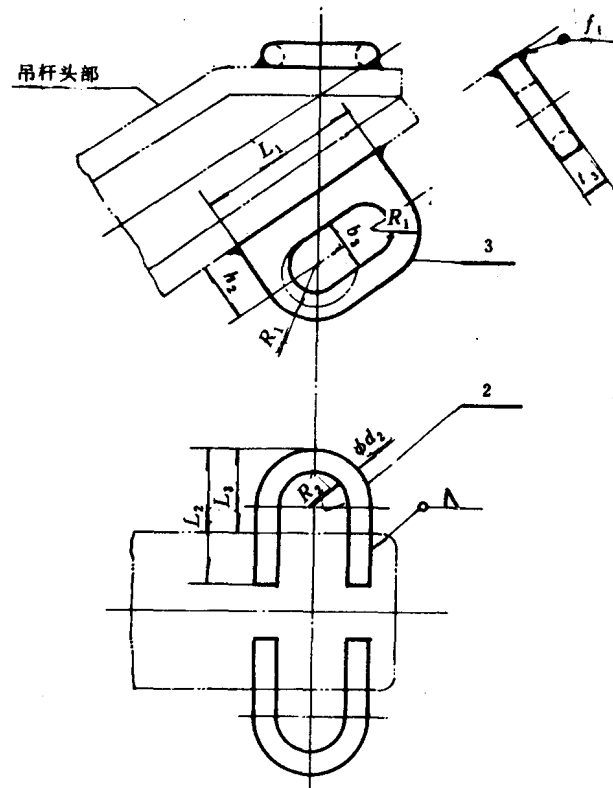


图 3

表 3

mm

型 号	眼 板						耳 环								
	b_3	f_1	h_2	L_1	t_3	R_1	d_2	L_2	L_3	R_2					
5-3011	25	7	35	80	14	28	16	85	55	25					
5-3015															
5-3020															
10-3011	30	10	40	100	19	35									
10-3015															
10-3020															
15-3015	35		45	110		40									
15-3020															
15-4015															
15-4020															
20-3015	40		50	130	22	48	19	120	80	40					
20-3020															
20-4015															
20-4020															

2.1.4 导索滑轮零部件型式及尺寸按图 5 和表 5。

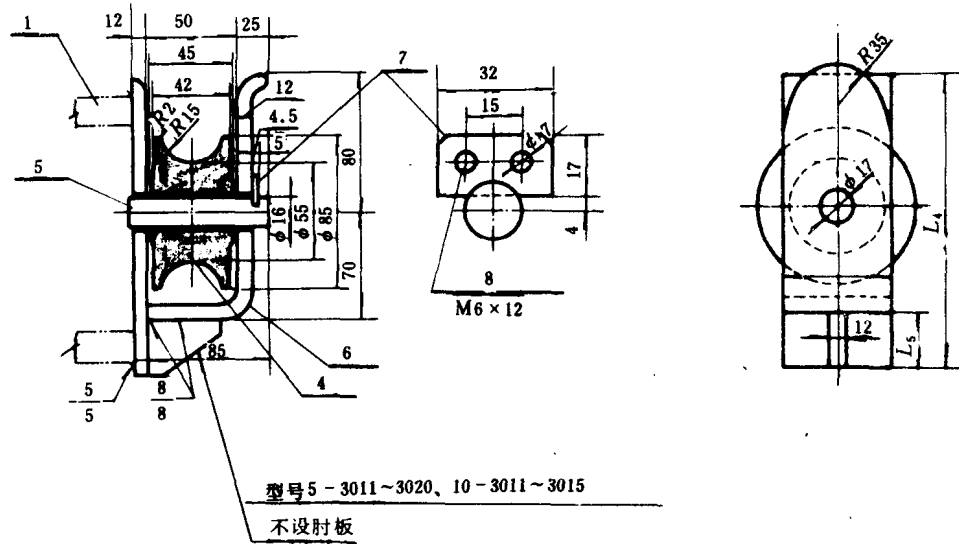


图 5

表 5

mm

型 号	L_4	L_5
5-3011	150	15
5-3015		
5-3020		
10-3011	180	15
10-3015		
10-3020		
15-3015	220	40
15-3020		
15-4015		
15-4020		
20-3015		
20-3020	250	55
20-4015	220	40
20-4020	250	55

2.1.5 羊角型式及尺寸按图 6。

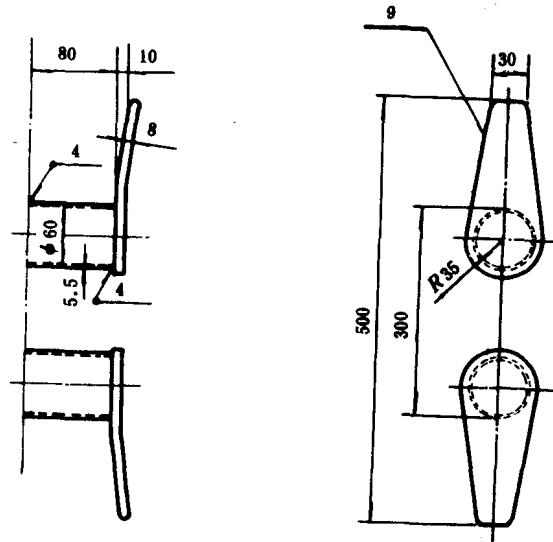


图 6

2.1.6 止动销型式及尺寸按图 7 和表 6。

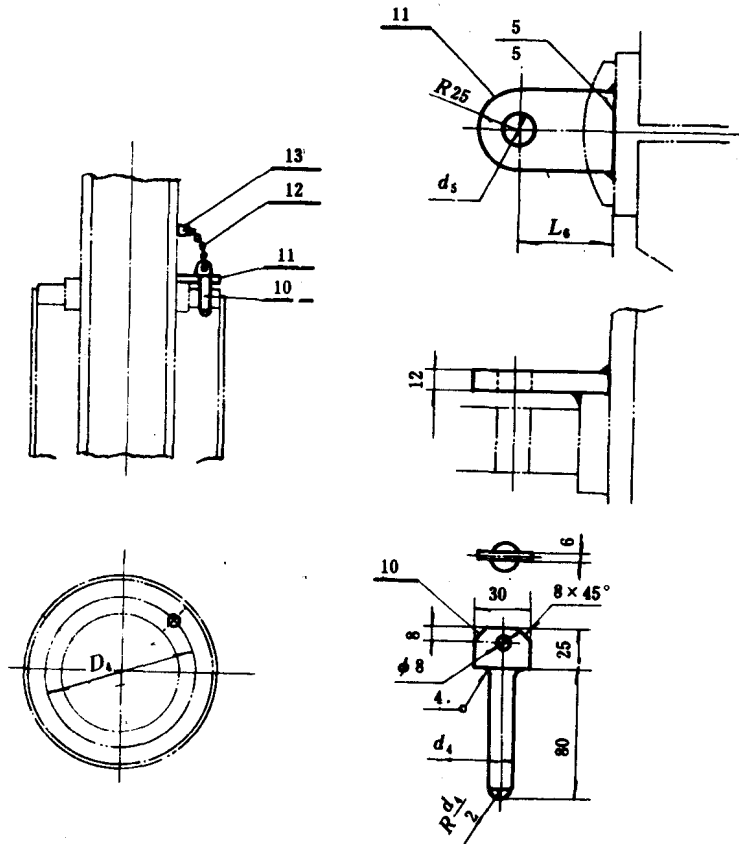


图 7

表 6

mm

型 号	D_4	L_6	d_4	d_5
5-3011	200	45	16	20
5-3015	210			
5-3020	240	50	19	23
10-3011			16	20
10-3015	260			
10-3020	290		19	23
15-3015			16	20
15-3020	320	60	19	23
15-4015	290	50		
15-4020	320	60	22	26
20-3015			16	20
20-3020	370	70	19	23
20-4015	320	60		
20-4020	370	70	22	26

2.2 标记示例

使用负荷为5 kN高度3 m回转半径1.5 m的吊杆标记为:

船用一般吊杆 5-3015 GB 11587—89

3 技术内容**3.1 吊杆主要零件材料按表7。**

表 7

零 件 名 称	材 料		
	名 称	牌 号	标 准 号
吊杆本体	碳素结构钢	Q235-A	GB 700-88
耳 环			
眼 板			
支 架			
止动板			
插座			
羊角			
耳 环			
小 链			
耳 环			
挡板			
座架			
垫板			
吊杆踵	优质碳素结构钢	25	GB 699-88
半圆头螺钉	黄 铜	H62	GB 4424-84
接头式压注油杯			
滑 轮	铝青铜	ZQA19-2	GB 4429-84
销 轴	不 锈 耐 酸 钢	1Cr18Ni9 Ti	GB 1220-84
止动销			

3.2 吊杆本体焊接组装后应进行外观检查,表面应光顺,不得有扭翘等缺陷。

3.3 吊杆制造完工后,应在吊杆本体上醒目部位用电焊或其他方法标以永久性使用负荷 $S.W.L \times \times$ kN并涂以色漆。

3.4 吊杆制造完工后,应以1.25倍的工作负荷进行吊重试验,试验时间不少于10 min,同时进行缓慢回转2~3次。

3.5 试验结束卸去负荷后,应检查吊杆转动的灵活性以及测量有否永久变形,无永久变形即为合格。

3.6 吊杆应由制造厂的质量检验部门进行检验验收,并出具产品质量合格证书。

3.7 吊杆经验收合格后应在座架上标上下列标志:

- a. 产品名称;
- b. 制造厂名称和商标;
- c. 型号及标准号;
- d. 制造日期;

e. 检查合格印章。

3.8 吊杆经验收合格后应涂以防锈漆一度，表面色漆待上船安装后涂，转动部分应涂润滑油脂。

附加说明：

本标准由中国船舶工业总公司提出。

本标准由江南造船厂归口。

本标准由江南造船厂负责起草。

本标准主要起草人林瑜、童自荣、陈远彪。

本标准参照采用日本标准JIS F 2103—87。

自本标准实施之日起，原中国船舶工业总公司外贸标准CBM 2039—82《船用一般杂物吊杆》作废。