

001 - 142



中华人民共和国国家标准

GB/T 14171—93

汽车气制动系管路螺纹孔和 管接头外螺纹

Motor vehicles—Pneumatic braking systems
—Tapped holes and male fittings

1993-03-01 发布

1993-07-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
汽车气制动系管路螺纹孔和
管 接 头 外 螺 纹

GB/T 14171—93

*

中国标准出版社出版
(北京复外三里河)

中国标准出版社北京印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 8 000
1993 年 8 月第一版 1993 年 8 月第一次印刷
印数 1—2 500

*

书号: 155066 · 1-9724 定价 0.90 元

*

标 目 222—37

中华人民共和国国家标准

汽车气制动系管路螺纹孔和管接头外螺纹

GB/T 14171—93

Motor vehicles—Pneumatic braking systems
—Tapped holes and male fittings

1 主题内容与适用范围

本标准规定了汽车气制动系中基体螺纹孔及管接头外螺纹的主要型式尺寸。
本标准适用于气制动管路系统的气压在 2 MPa (20.4 kgf/cm²) 以下的汽车。

2 引用标准

GB 5625.2 扩口式端直通管接头体
GB 3733.2 卡套式端直通接头体
ZB T04 002 60°牙型角制锥螺纹

3 型式尺寸

3.1 直螺纹

3.1.1 螺纹孔及管接头外螺纹型式尺寸(见图 1 及表 1)。

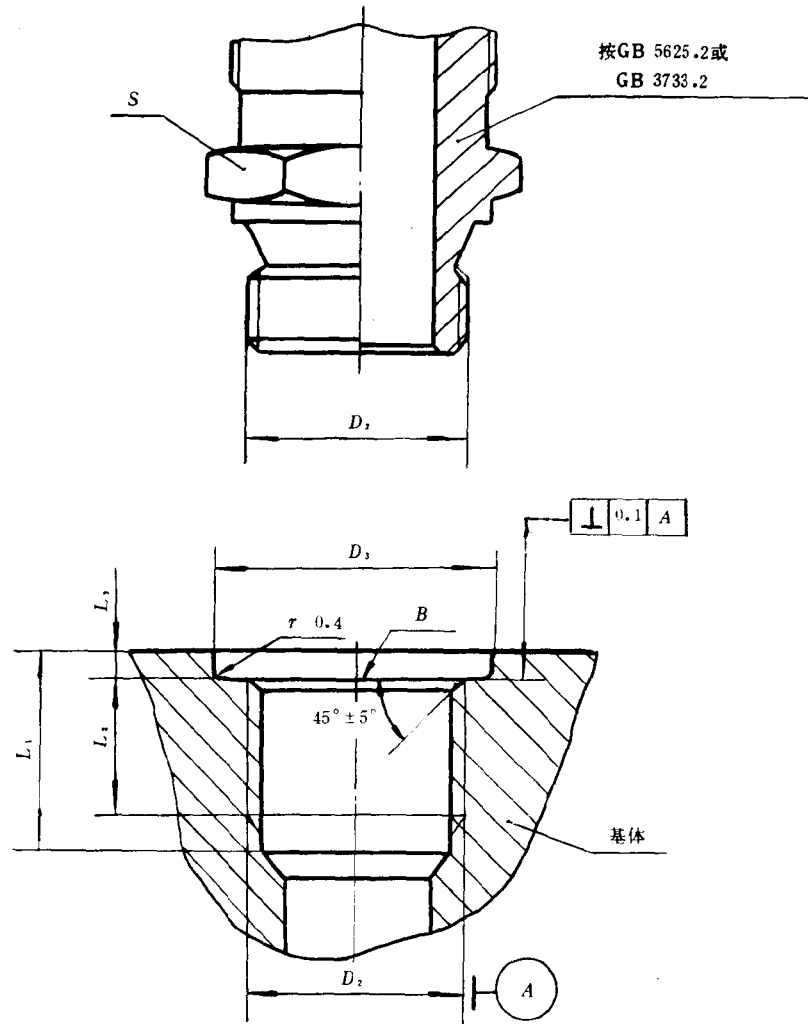


图 1

表 1

mm

管子外径 D_1	D_2 6H/6g	D_3 min	L_1 max	L_2 min	L_3 max	S	
						基本尺寸	极限偏差
5	M 10×1	20	11	8	1.0	15	0 -0.27
6						16	
8	M 12×1.5 (M 12×1.25)	22	16	12	1.5	18	
10	M 14×1.5	25				21	0 -0.33
12	M 16×1.5	27					

续表 1

mm

管子外径 D_1	D_2 6H/6g	D_3 min	L_1 max	L_2 min	L_3 max	S	
						基本尺寸	极限偏差
14	M 18×1.5	29	16	12	2.0	24	0 -0.33
16	M 22×1.5	34	18	14		27	
18							
20	M 27×2	40	21	16		34	0 -0.62

注：① 尽可能不采用括号内的规格。

② 如 B 表面是一个加工表面，可不加工鱼眼坑，即 D_1 、 L_3 和 r 尺寸可等于零。 B 表面对螺纹孔轴线的垂直度偏差不大于 0.1 mm。

3.2 英制锥螺纹

英制锥螺纹孔及管接头外螺纹型式见图 2 及表 2，其锥螺纹牙型和尺寸应符合 ZB T04 002 的规定。

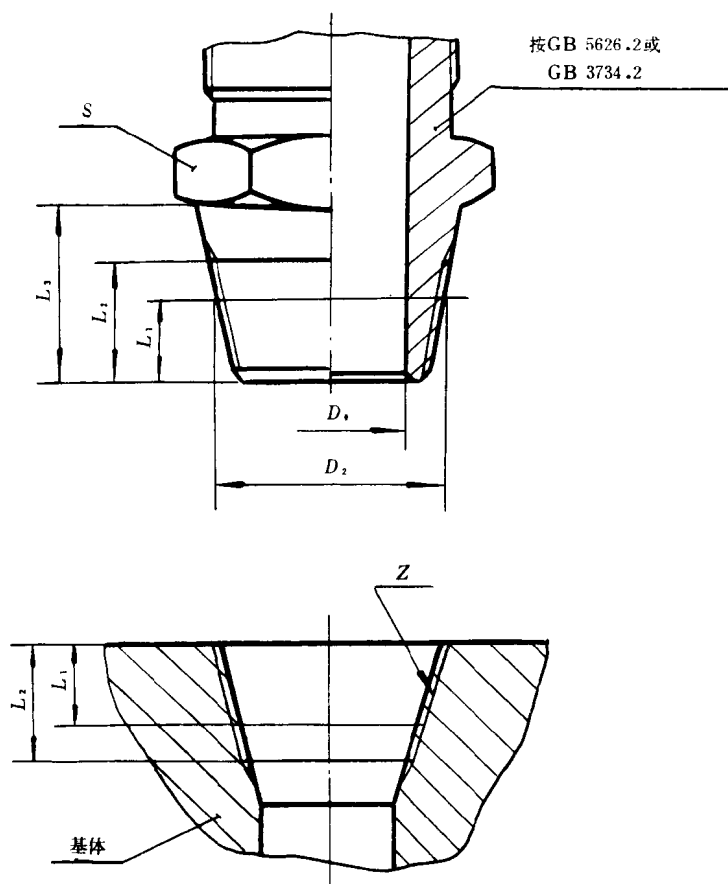


图 2

表 2

mm

管子外径 D_1	D_2	螺纹长度		L_3	D_0	S	
		基面距离 L_1	有效长度 L_2			基本尺寸	极限偏差
5	Z1/8-27	4.572	7.0	10	4	13	0 -0.27
6							
8					6	16	
10	Z1/4-18	5.080	9.5	15	8	18	0 -0.33
12	Z3/8-18	6.096	10.5		10	21	
14					12	24	
16	Z1/2-14	8.128	13.5	19	14	27	0 -0.33
18					15		
20	Z3/4-14	8.611	14.0		17	34	0 -0.62

注：采用六角棒料制造接头时， S 尺寸的极限偏差应符合原材料标准规定。

附加说明：

本标准由中国汽车工业总公司提出。

本标准由全国汽车标准化技术委员会归口。

本标准由第一汽车厂负责起草。

本标准主要起草人康惠明、王福成。