

中国国家标准汇编

18

GB 2638 — 2800

中国标准出版社

1986

中国国家标准汇编

18

GB 2638—2800

中国标准出版社编辑部 编

*

中国标准出版社出版

(北京复外三里河)

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

*

开本 890×1230 1/16 印张 49¹/₂ 字数 1,452,000

1987年2月第一版 1987年2月第一次印刷

印数 1—10,000 [精]
5,000 [平]

*

书号: 15169·3—399 定价 20.40 元 [精]
3—400 16.40 元 [平]

*

标目 57—5 [精]
6 [平]

出 版 说 明

一九八一年，我社曾经出版了当时公开发行的GB 1605号以前的国家标准汇编。近年来，随着我国标准化工作的深入开展，国家标准的数量不断增加，内容不断更新。为适应标准化工作的发展，满足各级标准化管理机构及工矿企业、科研、设计、教学等部门的需要，我社决定出版《中国国家标准汇编》。

《中国国家标准汇编》收集公开发行的全部现行国家标准，以国家标准顺序号作为编排依据，凡顺序号短缺处，除特殊注明外，均为作废标准号或空号。

本汇编从一九八三年起，分若干分册陆续出版。本分册为第18分册，收编了一九八二年十二月三十一日以前批准发布的国家标准178个(GB 2638—2800)。由于标准经常修订，请读者在使用中，注意随时更换修订过的标准。

中国标准出版社编辑部

一九八六年三月

目 录

GB 2638—81	玻璃药瓶	(1)
GB 2639—81	玻璃输液瓶	(10)
GB 2640—81	模制抗菌素玻璃瓶	(17)
GB 2641—81	管制抗菌素玻璃瓶	(21)
GB 2642—81	直管粉针玻璃瓶	(25)
GB 2643—81	电工绝缘无溶剂漆试验方法	(30)
GB 2644—81	电话机拨号盘技术条件	(48)
GB 2645—81	电话机手柄主要尺寸	(52)
GB 2646—81	电话机送话器主要尺寸	(53)
GB 2647—81	电话机受话器主要尺寸	(54)
GB 2648—81	电话机磁石发电机技术条件	(55)
GB 2649—81	焊接接头机械性能试验取样法	(60)
GB 2650—81	焊接接头冲击试验法	(67)
GB 2651—81	焊接接头拉伸试验法	(71)
GB 2652—81	焊缝(及堆焊)金属拉伸试验法	(76)
GB 2653—81	焊接接头弯曲及压扁试验法	(78)
GB 2654—81	焊接接头及堆焊金属硬度试验法	(85)
GB 2655—81	焊接接头冷作时效敏感性试验法	(87)
GB 2656—81	焊缝金属和焊接接头的疲劳试验法	(88)
GB 2657—81	蛙式夯实机	(90)
GB 2658—81	小型工频轴流风机	(93)
GB 2659—81	世界各国和地区名称代码	(105)
GB 2660—81	衬衫	(135)
GB 2661—81	男女单服装	(142)
GB 2662—81	男女棉服装	(148)
GB 2663—81	男女儿童单服装	(154)
GB 2664—81	男毛、呢上衣	(160)
GB 2665—81	女毛、呢上衣、大衣	(167)
GB 2666—81	男女毛、呢裤	(174)
GB 2667—81	男女衬衫规格系列	(181)
GB 2668—81	男女单服上衣规格系列	(189)
GB 2669—81	男女单长裤规格系列	(198)
GB 2670—81	六角花形尺寸	(211)
GB 2671—81	内六角花形圆柱头螺钉	(219)
GB 2672—81	内六角花形球面圆柱头螺钉	(222)
GB 2673—81	内六角花形沉头螺钉	(225)
GB 2674—81	内六角花形半沉头螺钉	(228)
GB 2675—81	地图纸	(231)
GB 2676—81	海图纸	(233)

GB 2677.1—81	造纸原料分析用试样的采取	(236)
GB 2677.2—81	造纸原料水分的测定	(237)
GB 2677.3—81	造纸原料灰分含量的测定	(238)
GB 2677.4—81	造纸原料水抽出物含量的测定	(240)
GB 2677.5—81	造纸原料 1% 氢氧化钠抽出物含量的测定	(241)
GB 2677.6—81	造纸原料乙醚抽出物含量的测定	(243)
GB 2677.7—81	造纸原料苯醇抽出物含量的测定	(244)
GB 2677.8—81	造纸原料木素含量的测定	(245)
GB 2677.9—81	造纸原料多戊糖含量的测定	(247)
GB 2677.10—81	造纸原料综纤维素含量的测定	(250)
GB 2678.1—81	纸浆、纸与纸板灰分中铁含量的测定	(253)
GB 2678.2—81	纸浆、纸与纸板水溶性氯化物的测定	(255)
GB 2678.3—81	纸浆氯耗量(脱木素程度)的测定	(257)
GB 2679.1—81	纸透明度的测定法	(260)
GB 2679.2—81	纸与纸板透湿度和折痕湿度的测定法(盘式法)	(262)
GB 2679.3—81	纸板挺度的测定法	(266)
GB 2679.4—81	纸与纸板粗糙度的测定法(本生式的粗糙度仪快速测定法)	(269)
GB 2679.5—81	纸与纸板耐折度的测定法(M、I、T耐折度仪)	(273)
GB 2679.6—81	瓦楞芯平压强度的测定法	(274)
GB 2679.7—81	纸板戳穿强度的测定法	(276)
GB 2679.8—81	纸板环压强度的测定法	(279)
GB 2680—81	平板玻璃可见光总透过率测定方法	(282)
GB 2681—81	电工成套装置中的导线颜色	(284)
GB 2682—81	电工成套装置中的指示灯和按钮的颜色	(286)
GB 2683—81	传真测试样张	(290)
GB 2684—81	铸造用原砂及混合料试验方法	(293)
GB 2685—81	滑动轴承 粉末冶金筒形轴承型式、尺寸与公差	(300)
GB 2686—81	滑动轴承 粉末冶金带挡边筒形轴承型式、尺寸与公差	(304)
GB 2687—81	滑动轴承 粉末冶金球形轴承型式、尺寸与公差	(308)
GB 2688—81	滑动轴承 粉末冶金轴承技术条件	(310)
GB 2689.1—81	恒定应力寿命试验和加速寿命试验方法总则	(315)
GB 2689.2—81	寿命试验和加速寿命试验的图估计法(用于威布尔分布)	(318)
GB 2689.3—81	寿命试验和加速寿命试验的简单线性无偏估计法(用于威布尔分布)	(326)
GB 2689.4—81	寿命试验和加速寿命试验的最好线性无偏估计法(用于威布尔分布)	(333)
GB 2691—81	电阻器、电容器 标志内容与标志方法	(340)
GB 2692—81	电子设备用固定电阻器试验方法	(348)
GB 2693—81	电子设备用固定电容器试验方法	(370)
GB 2694—81	输电线路铁塔制造技术条件	(399)
GB 2695—81	输电线路铁塔型号编制规则	(408)
GB 2696—81	绞包麻线的技术条件和分等规定	(411)
GB 2697—81	电缆麻纱、线的技术条件和分等规定	(413)
GB 2698—81	钢丝绳芯麻纱的技术条件和分等规定	(415)
GB 2699—81	麻纱、线的包装和标志	(417)
GB 2700—81	麻纱、线的验收规定	(418)
GB 2701—81	麻纱、线试验方法	(419)
GB 2702—81	爆炸品保险箱	(422)

GB 2703—81	皮鞋工业术语	(425)
GB 2704—81	厚膜、薄膜集成电路型号命名方法	(462)
GB 2705—81	涂料产品分类、命名和型号	(463)
GB 2706—81	交流高压电器动、热稳定试验方法	(470)
GB 2707—81	冻猪肉卫生标准	(477)
GB 2708—81	冻牛肉卫生标准	(478)
GB 2709—81	冻羊肉卫生标准	(479)
GB 2710—81	冻鸡肉卫生标准	(480)
GB 2711—81	非发酵性豆制品及面筋卫生标准	(481)
GB 2712—81	发酵性豆制品卫生标准	(482)
GB 2713—81	淀粉类制品卫生标准	(483)
GB 2714—81	酱腌菜卫生标准	(484)
	豆制品、酱腌菜卫生管理办法	(485)
	豆制品、酱腌菜品种分类表	(486)
GB 2715—81	粮食卫生标准	(487)
	粮食卫生管理办法	(488)
GB 2716—81	食用植物油卫生标准	(489)
	食用植物油卫生管理办法	(490)
GB 2717—81	酱油卫生标准	(491)
GB 2718—81	酱卫生标准	(492)
GB 2719—81	食醋卫生标准	(493)
GB 2720—81	味精卫生标准	(494)
GB 2721—81	食盐卫生标准	(495)
	调味品卫生管理办法	(496)
GB 2722—81	鲜猪肉卫生标准	(497)
GB 2723—81	鲜牛肉、鲜羊肉、鲜兔肉卫生标准	(498)
GB 2724—81	鲜鸡肉卫生标准	(499)
GB 2725—81	灌肠类卫生标准	(500)
GB 2726—81	酱卤肉类卫生标准	(501)
GB 2727—81	烧烤肉卫生标准	(502)
GB 2728—81	肴肉卫生标准	(503)
GB 2729—81	肉松(太仓式)卫生标准	(504)
GB 2730—81	广式腊肉卫生标准	(505)
GB 2731—81	火腿卫生标准	(506)
GB 2732—81	板鸭(咸鸭)卫生标准	(507)
	肉与肉制品卫生管理办法	(508)
GB 2733—81	黄鱼(黄花鱼)卫生标准	(510)
GB 2734—81	带鱼卫生标准	(511)
GB 2735—81	墨鱼(乌贼)卫生标准	(512)
GB 2736—81	青鱼、草鱼、鲢鱼、鲤鱼、鳙鱼卫生标准	(513)
GB 2737—81	蓝圆鲹(池鱼)卫生标准	(514)
GB 2738—81	鲱鱼卫生标准	(515)
GB 2739—81	鳊鱼卫生标准	(516)
GB 2740—81	青虾(河虾)卫生标准	(517)
GB 2741—81	对虾卫生标准	(518)
GB 2742—81	牡蛎(蚝、海蛎子)卫生标准	(519)

GB 2743—81	梭子蟹卫生标准	(520)
GB 2744—81	花蛤卫生标准	(521)
GB 2745—81	缢蛏卫生标准	(522)
	水产品卫生管理办法	(523)
GB 2746—81	酸牛乳卫生标准	(525)
GB 2747—81	淡炼乳卫生标准	(526)
	乳与乳制品卫生管理办法	(527)
GB 2748—81	鲜鸡蛋卫生标准	(528)
GB 2749—81	冰鸡全蛋卫生标准	(529)
GB 2750—81	巴氏消毒冰鸡全蛋卫生标准	(530)
GB 2751—81	冰鸡蛋黄卫生标准	(531)
GB 2752—81	冰鸡蛋白卫生标准	(532)
GB 2753—81	巴氏消毒鸡全蛋粉卫生标准	(533)
GB 2754—81	鸡全蛋粉卫生标准	(534)
GB 2755—81	鸡蛋黄粉卫生标准	(535)
GB 2756—81	鸡蛋白片卫生标准	(536)
	蛋与蛋制品卫生管理办法	(537)
GB 2757—81	蒸馏酒及配制酒卫生标准	(538)
GB 2758—81	发酵酒卫生标准	(539)
	酒类卫生管理办法	(540)
GB 2759—81	冷饮食品卫生标准	(541)
	冷饮食品卫生管理办法	(542)
GB 2760—81	食品添加剂使用卫生标准	(543)
	食品添加剂卫生管理办法	(547)
GB 2761—81	食品中黄曲霉毒素B ₁ 允许量标准	(548)
	防止黄曲霉毒素污染食品卫生管理办法	(549)
GB 2762—81	食品中汞允许量标准	(550)
GB 2763—81	粮食、蔬菜等食品中六六六、滴滴涕残留量标准	(551)
GB 2764—81	蛋形指圈	(552)
GB 2765—81	锁止牙	(554)
GB 2766—81	穿颧式止血钳技术条件	(556)
GB 2767—81	普通止血钳	(559)
GB 2768—81	蚊式止血钳	(564)
GB 2769—81	胸腔止血钳	(566)
GB 2770—81	扁桃体止血钳	(569)
GB 2771—81	医用橡皮膏	(572)
GB 2772—81	林木种子检验方法	(576)
GB 2773—81	宁乡猪	(622)
GB 2774—81	金属锰	(628)
GB 2775—81	电子元件轴端型式及尺寸	(629)
GB 2776—81	电子元件单孔安装轴套型式及尺寸	(637)
GB 2777—81	农业拖拉机动力输出轴安全防护罩	(641)
GB 2778—81	农业拖拉机动力输出皮带轮	(643)
GB 2779—81	拖拉机拖挂装置	(644)
GB 2780—81	农业拖拉机牵引装置	(648)
GB 2781—81	分流离心式机油滤清器参数系列	(649)

GB 2782—81	分流离心式机油滤清器转子总成技术条件	(652)
GB 2783—81	分流离心式机油滤清器总成技术条件	(654)
GB 2784—81	内燃机进、排气门技术条件	(657)
GB 2785—81	内燃机气门弹簧技术条件	(662)
GB 2786—81	彩色电视广播接收机测量方法	(671)
GB 2787—81	信息处理交换用七位编码字符集 键盘的字母数字区布局	(692)
GB 2788—81	电测量指示仪表用游丝	(698)
GB 2789—81	模拟微波接力通信系统网路接口基本技术要求	(708)
GB 2790—81	胶粘剂180°剥离强度测定方法 (金属对金属)	(716)
GB 2791—81	胶粘剂T 剥离强度测定方法 (金属对金属)	(719)
GB 2792—81	压敏胶粘带180°剥离强度测定方法	(722)
GB 2793—81	胶粘剂不挥发物含量测定方法	(726)
GB 2794—81	胶粘剂粘度测定方法 (旋转粘度计法)	(727)
GB 2795—81	出口冻兔肉六六六、滴滴涕残留量检验方法	(728)
GB 2796—81	电光源型号命名方法	(731)
GB 2797—81	灯头总技术条件	(737)
GB 2798—81	圆筒式和凹式灯头的型式和尺寸	(741)
GB 2799—81	插脚式灯头的型式和尺寸	(750)
GB 2800—81	预聚焦式灯头的型式和尺寸	(762)

中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

玻 璃 药 瓶

GB 2638 — 81

本标准适用于盛装片剂、液剂、粉剂等药品的一般玻璃瓶。玻璃药瓶有黄、白二种色泽，分为大口瓶和小口瓶二个系列。

一、大口药瓶的容量系列和规格尺寸

1. 容量系列

大口药瓶的容量系列应符合表 1 的规定。

ml

表 1

规 格	满 口 容 量	偏 差	规 格	满 口 容 量	偏 差
10	13	± 3	250	285	± 11
20	23		300	335	
30	35	± 4	350	385	± 12
40	45		400	435	
50	55	± 5	450	485	± 12
60	65		500	535	
80	90	± 7	550	600	± 13
100	110		600	650	
120	130		650	700	
140	160	± 9	750	800	± 15
170	190		850	900	
200	220		950	1000	

国 家 标 准 总 局 发 布
 国 家 医 药 管 理 总 局
 中 华 人 民 共 和 国 轻 工 业 部 提 出

1 9 8 2 年 7 月 1 日 实 施
 上 海 医 药 工 业 公 司
 上 海 玻 璃 制 品 工 业 公 司 起 草

2. 规格尺寸

大口药瓶的外形和主要尺寸应符合图 1 和表 2 的规定。

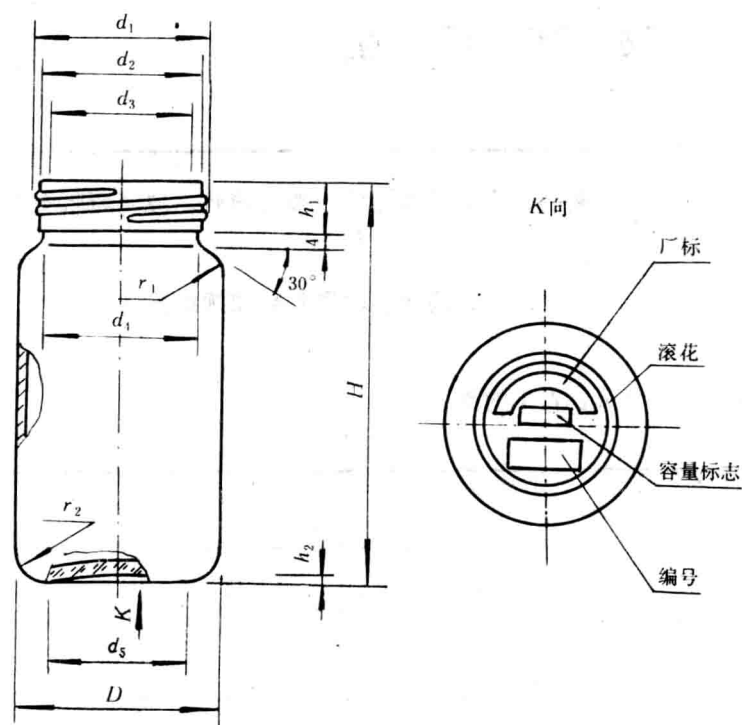


图 1

表 2

规格 ml	瓶身外径 D		瓶子全高 H		螺纹外径 d_1		瓶口外径 d_2		瓶口内径 d_3		瓶颈 外径 d_4	瓶底 直径 d_5	肩角 半径 r_1	底角 半径 r_2	瓶头 高度 h_1	底弧 深度 h_2	螺纹 宽度 b	螺纹 间距 t				
	mm																					
	尺寸	偏差	尺寸	偏差	尺寸	偏差	尺寸	偏差	尺寸	偏差	尺寸	尺寸	尺寸	尺寸	尺寸	尺寸	尺寸	尺寸				
10	32	± 1.0	43	± 1.0	25	$+0.0$ -0.6	22.6	$+0.0$ -0.6	16	$+0.0$ -1.0	19.6	22	4	5	12	1.5	2.0	3.5				
20			62																			
30	38		64		32				29.2		22	26	24	6	7	8			14	2.0	4.0	
40			76																			
50	43		73																			
60		83																				
80	51	± 1.2	75	± 1.2	40	$+0.0$ -0.8	37.2	$+0.0$ -0.8	30	34	37	7	8	9	14	2.0	2.5	4.0				
100			88																			
120			100																			
140	59		88																			
170			101		50				47.2	40	44	41	7	9								
200		114																				

续表 2

规格 ml	瓶身外径		瓶子全高		螺纹外径		瓶口外径		瓶口内径		瓶颈 外径	瓶底 直径	肩角 半径	底角 半径	瓶头 高度	底弧 深度	螺纹 宽度	螺纹 间距
	D		H		d_1		d_2		d_3		d_4	d_5	r_1	r_2	h_1	h_2	b	t
	mm																	
	尺寸	偏差	尺寸	偏差	尺寸	偏差	尺寸	偏差	尺寸	偏差	尺寸	尺寸	尺寸	尺寸	尺寸	尺寸	尺寸	尺寸
250	70	± 1.2	107	± 1.2	63		60.2		53		57			11				
300			48									6						
350			137															
400	76		130															
450			143															
500			156															
550	84	± 1.5	141	± 1.5	70		67.2		60		64		9		14	2.0	2.5	4.0
600			58															
650			161															
750	94		155											13				
850			171															
950			187															

注：大口药瓶的重量参见附录。

3. 瓶头尺寸

大口药瓶的瓶头形状和尺寸应符合图 2 和表 2 的规定。

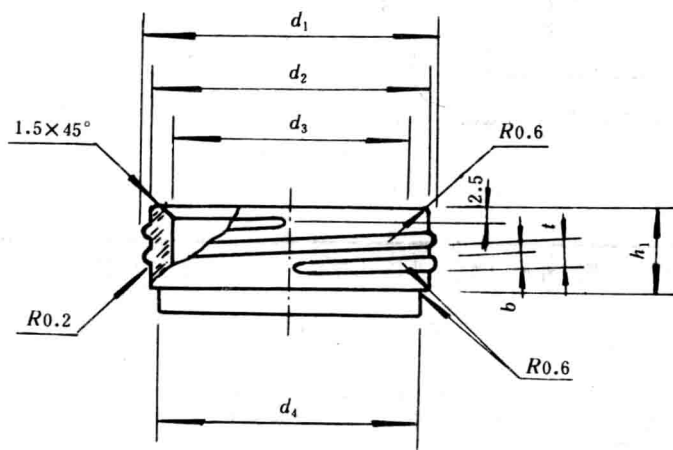


图 2

二、小口药瓶的容量系列和规格尺寸

4. 容量系列

小口药瓶的容量系列应符合表 3 的规定。

ml

表 3

规格	满口容量	偏差	规格	满口容量	偏差
25	30	± 3	200	240	± 11
50	60	± 5	500	600	± 13
100	120	± 7	1000	1200	± 15

5. 规格尺寸

小口药瓶的外形和主要尺寸应符合图 3 和表 4 的规定。

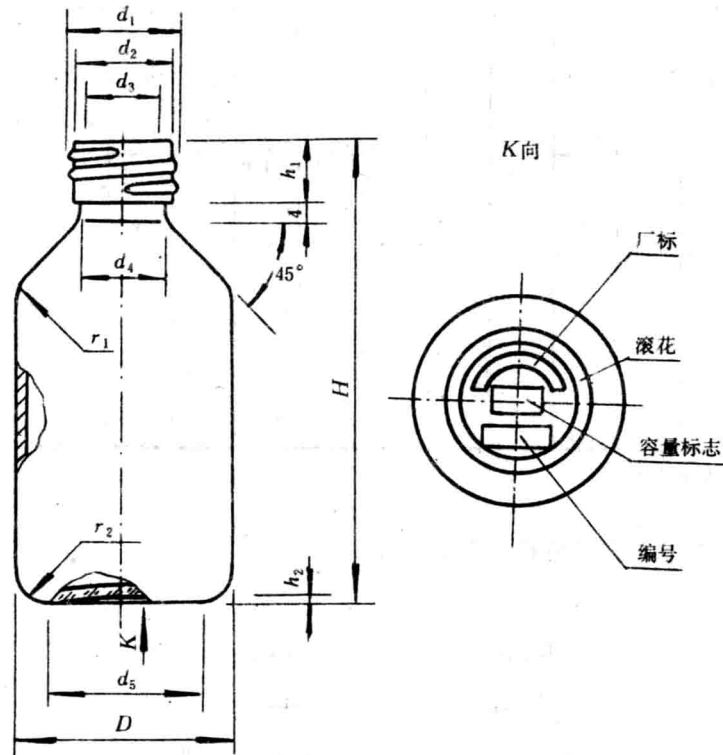


图 3

表 4

规格 ml	瓶身外径		瓶子全高		螺纹外径		瓶口外径		瓶口内径		瓶颈 外径	瓶底 直径	肩角 半径	底角 半径	瓶头 高度	底弧 深度	螺纹 宽度	螺纹 间距
	D		H		d_1		d_2		d_3		d_4	d_5	r_1	r_2	h_1	h_2	b	t
	mm																	
	尺寸	偏差	尺寸	偏差	尺寸	偏差	尺寸	偏差	尺寸	偏差	尺寸	尺寸	尺寸	尺寸	尺寸	尺寸	尺寸	尺寸
25	34	±1.0	74	±1.0	22	+0.0 -0.6	19.6	+0.0 -0.6	13	+0.0 -1.0	16.6	24	3	5	12	1.5	2.0	3.5
50	42		89		30		6		2.0									
100	50	±1.2	107	±1.2	25		22.6		16		19.6	36	7	2.0				
200	64		128		44		10											
500	83	±1.5	168	±1.5	32		29.2		22		26.0	59	12	14		2.5		
1000	103		210		75	14												

注：小口药瓶的重量参见附录。

6. 瓶头尺寸

小口药瓶的瓶头形状和尺寸应符合图4和表4的规定。

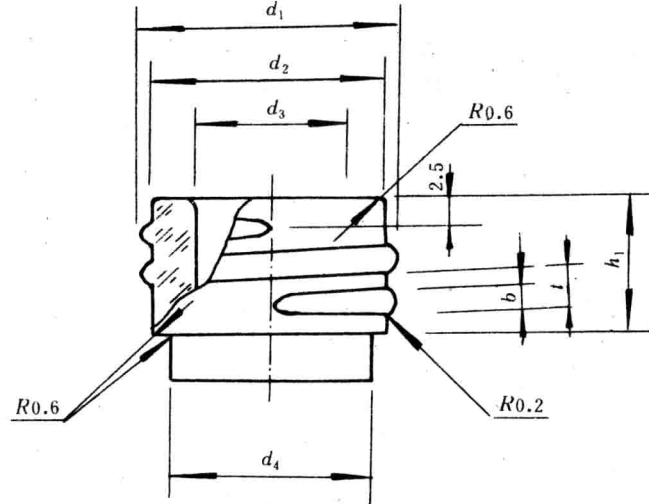


图 4

三、技 术 要 求

7. 理化性能

(1) 热稳定性

耐急冷温差 35°C 无爆裂。

(2) 化学稳定性

将装有甲基红酸性溶液的药瓶在水浴 85°C 保持30分钟，淡红色不消失。

(3) 应力

白瓶允许呈紫红~淡蓝色；

黄瓶允许呈紫红~淡绿色。

8. 外观质量

(1) 色泽

白瓶一无色透明，允许带微绿、微黄色；

黄瓶一棕黄色，透明。

(2) 气泡

a. 100ml以下的玻璃药瓶其气泡最大直径不大于4mm者允许2个；120~350ml的玻璃药瓶其气泡最大直径不大于5mm者允许3个；400ml以上的玻璃药瓶其气泡最大直径不大于6mm者允许4个。

b. 瓶口和内壁部位不允许有破气泡。瓶身部位允许的破气泡不大于2mm。

c. 1mm以下的气泡在瓶壁上不得密集，即不多于6个/ cm^2 。

(3) 结石

周围无裂纹、轻击不破的结石允许有2个。瓶子在100ml以下的，结石直径应不大于1mm；瓶子在120ml以上的，结石直径应不大于1.5mm。

(4) 爆裂纹

不允许有（表面碰伤除外）。

(5) 合缝线

- a. 凡尖锐的, 带毛刺的合缝线不允许有。
- b. 瓶口合缝线大于0.3mm者(指高度)不允许有。
- c. 瓶身合缝线大于0.8mm者(指高度)不允许有。

(6) 厚薄度

a. 100ml以下的玻璃药瓶其瓶身厚度应大于1.0mm, 瓶底厚度应大于2.0mm; 120~350ml的玻璃药瓶其瓶身厚度应大于1.2mm, 瓶底厚度应大于2.5mm; 400ml以上的玻璃药瓶其瓶身厚度应大于1.5mm, 瓶底厚度应大于3.0mm。

- b. 在同一只瓶子的瓶底, 其最厚处不能大于最薄处的一倍。

(7) 不垂直度

100ml以下不大于1.5mm;

120~350ml不大于2.0mm;

400~950ml不大于2.5mm;

1000ml不大于3.2mm。

四、试验方法

9. 热稳定性

(1) 取样

- a. 一般应取不少于10只样瓶进行试验。
- b. 如样瓶系取自空气温度低于0℃场所的冷产品或新生产的热产品, 则必须先放在试验室内放置30分钟以上。
- c. 试验时未破裂的样瓶, 不得重复使用。

(2) 仪器

a. 高、低温水槽各一个, 每公斤玻璃的水槽用水量不少于10l。如使用直接蒸汽加热时, 加热管上的出气孔应向着槽底, 并应装置多孔衬板, 以防止网篮与加热管直接接触。

b. 网篮一只, 用金属丝或金属条制成, 并装有可根据样瓶规格不同而调换的网格或网板, 以防止样瓶在网篮内移动和相互碰撞。

c. 温度计二支, 测量范围为0~100℃, 分度值1℃。

(3) 试验步骤

a. 在高、低温水槽内装满水, 把温度分别调节到70℃和35℃, 并采用搅拌等方法, 使水温达到均匀, 在试验过程中其温度与规定值的偏差不得大于±1℃。

b. 将样瓶正立在网篮的网格中, 上用网板压住不使移动。

c. 将装有样瓶的网篮浸入高温槽, 使瓶内充满热水, 水面应高出网篮50mm以上, 浸没5分钟。

d. 再将网篮连同盛满热水的样瓶从高温水槽中取出, 迅速浸入低温水槽30s后再取出, 观察样瓶有无破裂。

(4) 试验结果

试验报告单应包括下列内容:

- a. 玻璃药瓶的品种、规格、数量和来源;
- b. 采用的温差及低温水槽的温度;
- c. 破裂的数量及其占总数的百分比;
- d. 试验结果的评价;
- e. 试验的单位、日期和试验者姓名。

10. 化学稳定性

(1) 取样

一般应取不少于10只样瓶进行试验。

(2) 仪器

- a. 水浴锅一只。
- b. 温度计二支, 测量范围为 $0 \sim 100^{\circ}\text{C}$, 分度值 1°C 。
- c. 容量瓶: 1000 ml 或 2000 ml 一个, 250 ml 一个。
- d. 滴定管: 25 ml 二支, 3 ~ 5 ml 微量滴定管一支或 1 ml 吸管一支。

(3) 试液

- a. 蒸馏水: 新鲜煮沸, 不含二氧化碳。
- b. 0.2% 甲基红指示液: 精确称取 0.2 克甲基红溶于 100 ml 的分析纯无水乙醇中。
- c. 0.1 N 盐酸标准溶液: 精确称取经 105°C 烘 30 分钟以上的基准苯二甲酸氢钾 2 克, 以酚酞为指示剂, 按常法标定 0.5 N 氢氧化钠溶液。再以酚酞为指示剂, 以 0.5 N 氢氧化钠溶液标定 0.5 N 盐酸溶液, 然后再以 0.5 N 盐酸溶液精确地配制 0.1 N 盐酸溶液。
- d. 甲基红酸性溶液: 取 0.1 N 盐酸标准溶液 1 ml 和 0.2% 甲基红指示液 5 滴于 1000 ml 容量瓶中, 以蒸馏水稀释至刻度。

(4) 试验步骤

- a. 样瓶处理: 样瓶先以热水洗净, 再以蒸馏水冲洗二次, 烘干。
- b. 试验步骤: 根据样瓶规格, 注入占其容量 75% 的甲基红酸性溶液, 用悬夹装置于 85°C 水浴锅 (样瓶内外液面要求基本一致) 中持续加热, 在 15 分钟内, 使瓶内溶液达到 $85 \pm 2^{\circ}\text{C}$, 保温 30 分钟, 然后取出观察, 瓶内溶液的颜色应呈红色。

(5) 注意事项

- a. 甲基红酸性溶液不可长期存放, 以不超过一星期为限。
- b. 不同规格的样瓶, 应分别置于水浴锅中进行试验, 以便控制瓶内温度。

(6) 试验结果

试验报告单应包括下列内容:

- a. 玻璃药瓶的品种、规格、数量和来源;
- b. 试验结果的评价;
- c. 试验单位、日期和试验者姓名。

11. 应力

采用应力仪目测应力色泽。

12. 外观质量和规格尺寸

用目力观察和用 0.02 mm 精度的游标卡尺或外径量规、内径量规、卡板等测量。

五、检 验 规 则

13. 批号与取样

以同一时间所交付的同一品种的产品为一批, 从每批的不同包装箱内抽取样瓶, 但不少于 120 只。

(1) 取 100 只样瓶作规格尺寸和外观质量的检验。

(2) 取 10 只样瓶作热稳定性测定。

(3) 取 10 只样瓶作化学稳定性测定。

(4) 抽检合格率

凡符合下列规定者, 整批产品作为合格品。

- a. 规格尺寸和外观质量的抽检合格率为 90%。
- b. 热稳定性的合格率为 100%。
- c. 化学稳定性的合格率为 100%。

(5) 验收

收货方验收时, 如有任何一项合格率达不到规定, 应会同生产厂对不合格项目作加倍量复验。如

仍不符合规定，则作为不合格品。

六、标志、包装、运输

14. 标志

(1) 各种规格的黄、白药瓶，瓶底均须刻字，表明其容量和生产厂名或商标。瓶底刻字的部位见图1、图3的K向图。

(2) 每件包装产品应附标签或合格证，注明生产单位、产品名称、规格、数量、制造日期、检验员或包检员姓名或代号，并写上“玻璃容器”、“小心轻放”等字样。

15. 包装

(1) 选用适当的包装材料，使产品保持牢固、清洁。

(2) 各种规格的药瓶应按规定数量分别包装。

16. 运输

运输过程中必须防止剧烈震动，装卸时应轻拿轻放。