

仪器仪表常用标准汇编

实验室仪器卷

中国标准出版社 编



 中国标准出版社

仪器仪表常用标准汇编

实验室仪器卷

中国标准出版社 编

中国标准出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

仪器仪表常用标准汇编. 实验室仪器卷/中国标准出版社编. —北京: 中国标准出版社, 2004

ISBN 7-5066-3510-0

I. 仪… II. 中… III. ①仪器-标准-汇编-中国②仪表-标准-汇编-中国③实验室仪器-标准-汇编-中国 IV. TH7-65

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2004) 第 052399 号

中国标准出版社出版发行

北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码 100045

网址 www.bzcb.com

电话 68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

开本 880×1230 1/16 印张 25 字数 1 384 千字

2004 年 11 月第一版 2004 年 11 月第一次印刷

定价 132.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话: (010) 68533533

前 言

为了适应仪器仪表行业发展的需要,加强仪器仪表行业标准的管理,促进相关标准的贯彻和实施,更好地满足仪器仪表行业工程技术人员和管理人员对标准的需求,中国标准出版社根据仪器仪表标准使用实际情况,对现行仪器仪表标准进行了汇总整理,组织编辑了该套《仪器仪表常用标准汇编》。

本套汇编收集了截止到 2004 年 4 月 30 日发布的仪器仪表常用国家标准和相关行业标准,按专业分类汇集如下:

《仪器仪表常用标准汇编 综合卷》

《仪器仪表常用标准汇编 材料及元件卷》

《仪器仪表常用标准汇编 实验室仪器卷》

《仪器仪表常用标准汇编 分析仪器卷》

《仪器仪表常用标准汇编 电工仪器仪表卷 基础分册》

《仪器仪表常用标准汇编 电工仪器仪表卷 电测指示仪表分册》

《仪器仪表常用标准汇编 电工仪器仪表卷 电能测量分册》

《仪器仪表常用标准汇编 电工仪器仪表卷 显示与记录仪表分册》

《仪器仪表常用标准汇编 工业自动化与控制装置卷 基础分册》

《仪器仪表常用标准汇编 工业自动化与控制装置卷 检测和记录仪表分册》

《仪器仪表常用标准汇编 工业自动化与控制装置卷 流量与物位仪表分册》

《仪器仪表常用标准汇编 工业自动化与控制装置卷 温度与压力仪表分册》

《仪器仪表常用标准汇编 工业自动化与控制装置卷 执行器和调节仪表分册》

《仪器仪表常用标准汇编 工业自动化与控制装置卷 自动控制与遥控装置分册》

《仪器仪表常用标准汇编 工业自动化与控制装置卷 工业控制机与计算机技术应用装置分册》

收入本套汇编的所有国家标准和行业标准都是现行的、有效的。由于标准的时效性,汇编所收的标准可能会被修订或重新制定,请读者使用时注意采用最新的有效版本。

本汇编为《仪器仪表常用标准汇编 实验室仪器卷》,共收集实验室仪器与真空仪器国家标准 57 项,机械行业标准 49 项;按内容分成五个部分,每部分均按国家标准、行业标准顺序编排。

本汇编在使用时请读者注意以下几点:

1. 鉴于收入标准出版年代不尽相同,对于其中的量和单位不统一之处及各标准格式不一致之处未做改动。

2. 本汇编收集的标准的属性已在本目录上表明(强制性或推荐性),标准年号用四位数字表示。鉴于部分标准是在标准清理整顿前出版的,现尚未修订,故正文部分仍保留原样(标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意查对)。

本套汇编由中国标准出版社第四编辑室策划、选编。对于本书的不足之处,请读者批评指正。

编 者

2004 年 5 月

目 录

实验室基础设备与综合

GB/T 514—1983	石油产品试验用液体温度计 技术条件	3
GB/T 4167—1984	1~5 等砝码	24
GB/T 4168—1992	非自动天平 杠杆式天平	30
GB/T 7898—1987	杠杆式吨位天平	37
GB/T 10586—1989	湿热试验箱技术条件	43
GB/T 10587—1989	盐雾试验箱技术条件	52
GB/T 10588—1989	长霉试验箱技术条件	59
GB/T 10589—1989	低温试验箱技术条件	65
GB/T 10590—1989	低温/低气压试验箱技术条件	74
GB/T 10591—1989	高温/低气压试验箱技术条件	86
GB/T 10592—1989	高低温试验箱技术条件	98
GB/T 11158—1989	高温试验箱技术条件	105
GB/T 11159—1989	低气压试验箱技术条件	114
JB/T 5374—1991	电子天平	119
JB/T 5376—1991	低温恒温槽技术条件	125
JB/T 5515—1991	自动记录颗粒沉积天平	130
JB/T 5519—1991	高速冷冻离心机	134
JB/T 5520—1991	干燥箱技术条件	139
JB/T 6262—1992	烘干称量法水分测定仪通用技术条件	146
JB/T 6821—1993	实验室高压釜术语	151
JB/T 6823—1993	生物人工气候箱技术条件	162
JB 6827—1993	实验室离心机机械安全要求	167
JB/T 7443—1994	电子天平产品型号编制方法	173
JB/T 7444—1994	空气热老化试验箱	176
JB/T 7461—1994	实验室仪器产品检验规则	184
JB/T 7466—1994	实验室离心机基本参数与型号编制方法	189
JB/T 8282—1999	远红外线干燥箱	192
JB/T 9505—1999	真空干燥箱	201
JB/T 9507—1999	氧弹热量计	206
JB/T 9508—1999	实验室高速离心机转头型号及参数系列	211
JB/T 9509.1—1999	永磁旋转搅拌高压釜 釜体	214

注：本汇编收集的标准的属性已在本目录上表明(强制性或推荐性)，标准年号用四位数字表示。鉴于部分标准是在标准清理整顿前出版的，现尚未修订，故正文部分仍保留原样(标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意查对)。

JB/T 9509.2—1999	永磁旋转搅拌高压釜控制器	221
JB/T 9510—1999	托盘扭力天平	227
JB/T 9511—1999	天平包装 技术条件	236
JB/T 9512—1999	气候环境试验设备与试验箱 噪声功率级的测定	241
JB/T 9513—1999	具有光学放大器天平影屏、标尺、影像 技术条件	250
JB/T 9514—1999	数显热量计	255
JB/T 9515—1999	质量法油耗测量装置 技术条件	261
JB/T 9518—1999	恒温油槽 技术条件	267
JB/T 9520—1999	上皿光学天平	272

实验室用玻璃、陶瓷、塑料器皿

GB/T 6579—1986	实验室玻璃仪器 热冲击试验方法	281
GB/T 12803—1991	实验室玻璃仪器 量杯	284
GB/T 12804—1991	实验室玻璃仪器 量筒	291
GB/T 12805—1991	实验室玻璃仪器 滴定管	299
GB/T 12806—1991	实验室玻璃仪器 单标线容量瓶	315
GB/T 12807—1991	实验室玻璃仪器 分度吸量管	321
GB/T 12808—1991	实验室玻璃仪器 单标线吸量管	338
GB/T 12809—1991	实验室玻璃仪器 玻璃量器的设计和结构原则	346
GB/T 12810—1991	实验室玻璃仪器 玻璃量器的容量校准和使用方法	359
GB/T 14149—1993	实验室玻璃仪器 互换球形磨砂接头	372
GB/T 15723—1995	实验室玻璃仪器 干燥器	378
GB/T 15724.1—1995	实验室玻璃仪器 烧杯	385
GB/T 15724.2—1995	实验室玻璃仪器 锥形烧杯	394
GB/T 15725.1—1995	实验室玻璃仪器 细口烧瓶	401
GB/T 15725.2—1995	实验室玻璃仪器 凯氏烧瓶	409
GB/T 15725.3—1995	实验室玻璃仪器 广口烧瓶	415
GB/T 15725.4—1995	实验室玻璃仪器 双口、三口球形圆底烧瓶	423
GB/T 15725.5—1995	实验室玻璃仪器 蒸馏烧瓶和分馏烧瓶	430
GB/T 15725.6—1995	实验室玻璃仪器 磨口烧瓶	438
GB/T 15726—1995	玻璃仪器内应力检验方法	448
GB/T 15727—1995	实验室仪器玻璃热冲击试验方法(棒状法)	451
GB/T 15728—1995	玻璃耐沸腾盐酸侵蚀性的重量试验方法和分级	453
GB/T 17764—1999	玻璃浮计式密度计的结构和校准原则	456

应变仪、铸造仪器、动力测试仪器

JB/T 5375—1991	漏气量测量仪技术条件	463
JB/T 6258—1992	转矩静校台技术条件	469
JB/T 6260—1992	容积法油耗量测量装置	473
JB/T 6261—1992	电阻应变仪技术条件	479
JB/T 6876—1993	转矩转速传感器	489
JB/T 6877—1993	转矩转速测量仪	493
JB/T 7442—1994	微机膨胀仪技术条件	499

JB/T 7790—1995	电涡流测功机(器)技术条件	503
JB/T 8613—1997	发动机综合测试台技术条件	508
JB/T 9525—1999	滑环型电信号传递器	514

声学仪器与测震仪

GB/T 3785—1983	声级计的电、声性能及测试方法	521
GB/T 4130—2000	声学 水听器低频校准方法	540
GB/T 6446—1986	飞机噪声测量用频率计权(D-计权)	556
GB/T 13823.1—1993	振动与冲击传感器的校准方法 基本概念	559
GB/T 13823.2—1992	振动与冲击传感器的校准方法 激光干涉法振动绝对校准(一次校准)	571
GB/T 13823.3—1992	振动与冲击传感器的校准方法 正弦激励比较法校准(二次校准)	579
GB/T 13823.4—1992	振动与冲击传感器的校准方法 磁灵敏度测试	585
GB/T 13823.5—1992	振动与冲击传感器的校准方法 安装力矩灵敏度测试	588
GB/T 13823.6—1992	振动与冲击传感器的校准方法 基座应变灵敏度测试	590
GB/T 13823.7—1994	振动与冲击传感器的校准方法 相位比较法振动校准	593
GB/T 13823.8—1994	振动与冲击传感器的校准方法 横向振动灵敏度测试	596
GB/T 13823.9—1994	振动与冲击传感器的校准方法 横向冲击灵敏度测试	599
GB/T 13823.10—1995	振动与冲击传感器的校准方法 冲击二次校准	601
GB/T 13823.11—1995	振动与冲击传感器的校准方法 激光干涉法低频振动一次校准	606
GB/T 13823.12—1995	振动与冲击传感器的校准方法 安装在钢块上的无阻尼加速度计共振频率测试	611
GB/T 13823.13—1995	振动与冲击传感器的校准方法 光切割法冲击校准(一次校准)	613
GB/T 13823.14—1995	振动与冲击传感器的校准方法 离心机法一次校准	618
GB/T 13823.15—1995	振动与冲击传感器的校准方法 瞬变温度灵敏度测试法	624
GB/T 13823.16—1995	振动与冲击传感器的校准方法 温度响应比较测试法	626
GB/T 13823.17—1996	振动与冲击传感器的校准方法 声灵敏度测试	629
GB/T 13823.18—1997	振动与冲击传感器的校准方法 互易法校准	633
JB/T 5457—1991	声和振动分析用的1/1和1/3倍频程滤波器 技术条件	641
JB/T 5458—1991	电荷放大器 通用技术条件	649
JB/T 5516—1991	加速度计校准仪 技术条件	659
JB/T 5747—1991	振动测量仪器型号命名及编制方法	664
JB/T 6822—1993	压电式加速度传感器	672
JB/T 6824—1993	噪声剂量计技术条件	686
JB/T 6826—1993	压电式振动测量仪技术条件	695

真空检测仪表与装置

JB/T 6873—1993	热偶真空计技术条件	703
JB/T 7462—1994	热阴极电离真空规管技术条件	712
JB/T 7463—1994	热阴极电离真空计技术条件	715
JB/T 10075—1999	冷阴极电离真空计技术条件(原 ZB Y 285—1984)	721
JB/T 10076—1999	冷阴极电离真空规管技术条件(原 ZB Y 286—1984)	726

实验室基础设备与综合

石油产品试验用液体温度计
技术条件

GB/T 514—83

(1991年确认)

代替 GB 514—75

Liquid in glass thermometers for petroleum
products—Specification

本标准适用于试验石油产品时测定温度用的玻璃液体温度计。

1 分类

试验石油产品用的温度计，根据其适用的试验仪器分类，见表1。

表 1

编 号	温 度 计 名 称	图 号	测温范 围, °C		最小 分度 值 °C	示 值 允 差 °C	刻度 间最 短距 离 mm	浸没 深度 mm	配用石油试验仪器 名 称	应用 标准号
			起点	止点						
1	闭口闪点用1号温度计	1	-30	+170	1.0	小于100, 1.0 100以上, 2.0	0.55	55	石油产品闭口闪点测定仪	GB/T 261
2	闭口闪点用2号温度计	1	100	300	1.0	小于200, 2.0 200以上, 3.0	0.55	55	石油产品闭口闪点测定仪	GB/T 261
3	开口闪点用1号温度计	2	0	360	1.0	100, 1.0 200, 2.0 300, 3.0	0.60	45	石油产品开口闪点测定仪	GB/T 267
4	开口闪点用2号温度计	3	-6	+400	2.0	小于260, 1.0 260以上, 2.0	1.00	25	石油产品开口闪点测定仪 (克利夫兰法)	GB/T 3536
5	恩氏粘度用1号温度计	4	0	60	0.5	1.0	0.60	90	石油产品恩氏粘度测定仪	GB/T 266
6	恩氏粘度用2号温度计	4	50	110	0.5	1.0	0.60	90	石油产品恩氏粘度测定仪	GB/T 266
7	滴点用1号温度计	5	0	150	1.0	1.0	0.70	全浸	润滑脂滴点测定仪	SH/T 0115
8	滴点用2号温度计	5	100	250	1.0	小于200, 2 200以上, 3	0.70	全浸	润滑脂滴点测定仪	SH/T 0115
9	滴点用3号温度计	6	-5	+300	1.0	1.0	0.70	76	润滑脂滴点测定仪(常温法)	
10	滴点用4号温度计	7	-5	+400	1.0	小于300, 1.0 300以上, 1.5	0.60	76	润滑脂滴点测定仪(宽温 度法)	GB/T 3498
11	凝点用温度计	8	-30	+60	1.0	1.0	0.80	150	凝点测定仪	GB/T 510
12	结晶点、凝点(酒精) 用温度计	9	-80	+60	1.0	-80~-51, 3 -50~0, 2 1~60, 1	0.80	75	结晶点、凝点测定仪	SH/T 0179

国家标准局1983-12-08发布

1984-11-01实施

续表 1

编号	温度计名称	图号	测温范围, °C		最小分度值 °C	示值允差 °C	刻度间最短距离 mm	浸没深度 mm	配用石油试验仪器名称	应用标准号
			起点	止点						
13	结晶点、凝点(合金)用温度计	10	-60	+60	1.0	-60~0, 1.5 1~60, 1.0	1.0	75	结晶点、凝点测定仪	SH/T 0179
14	冰点用温度计	11	-80	+20	0.5	±1.0	0.85	全浸	冰点测定仪	GB/T 2430
15	蒸馏用温度计	12	0	360	1.0	100以下, 1.0 100~200, 2.0 200以上, 3.0	0.54	全浸	馏程测定仪	GB/T 255
16	运动粘度用1号温度计	13	98	102	0.1	0.2	0.80	全浸	运动粘度测定仪	GB/T 265
17	运动粘度用2号温度计	13	78	82	0.1	0.2	0.80	全浸	运动粘度测定仪	GB/T 265
18	运动粘度用3号温度计	13	48	52	0.1	0.2	0.80	全浸	运动粘度测定仪	GB/T 265
19	运动粘度用4号温度计	13	38	42	0.1	0.2	0.80	全浸	运动粘度测定仪	GB/T 265
20	运动粘度用5号温度计	13	18	22	0.1	0.2	0.80	全浸	运动粘度测定仪	GB/T 265
21	运动粘度用6号温度计	13	-2	+2	0.1	0.2	0.80	全浸	运动粘度测定仪	GB/T 265
22	运动粘度用7号温度计	13	-22	-18	0.1	0.2	0.80	全浸	运动粘度测定仪	GB/T 265
23	运动粘度用8号温度计	13	-32	-28	0.1	0.2	0.80	全浸	运动粘度测定仪	GB/T 265
24	运动粘度用9号温度计	13	-42	-38	0.1	0.4	0.80	全浸	运动粘度测定仪	GB/T 265
25	运动粘度用10号温度计	13	-52	-48	0.1	0.4	0.80	全浸	运动粘度测定仪	GB/T 265
26	运动粘度用11号温度计	13	-62	-58	0.1	0.5	0.80	全浸	运动粘度测定仪	GB/T 265
27	熔点用1号温度计	14	30	100	0.2	0.2	0.50	65	石蜡熔点测定仪	SY 2851
28	熔点用2号温度计	14	80	150	0.2	100以下, 0.2 101以上, 0.3	0.50	65	石蜡熔点测定仪	SY 2851
29	熔点用3号温度计	14	130	200	0.2	0.3	0.50	65	石蜡熔点测定仪	SY 2851
30	熔点用4号温度计	15	38	82	0.1	0.1	0.48	79	石蜡熔点测定仪(冷却曲线法)	GB/T 2539
31	倾点用1号温度计	16	-80	+20	1	-33以下, 2.0 -32以上, 1.0	0.65	76	倾点测定仪	GB/T 3535
32	倾点用2号温度计	17	-38	+50	1	0.5	0.70	108	倾点测定仪	GB/T 3535
33	汽轮机油氧化用1号温度计	18	80	100	0.1	0.1	0.50	76	汽轮机油氧化测定仪	GB/T 12581
34	汽轮机油氧化用2号温度计	19	72	126	0.2	0.2	0.70	100	汽轮机油氧化测定仪	GB/T 12581
35	软化点用温度计	20	30	180	0.5	大于100, 1.0 100以下, 0.5	0.80	全浸	沥青软化点测定仪	GB/T 4507
36	脆裂点用温度计	21	-38	+30	0.5	0以上, 0.5 小于0, 1.0	0.45	250	沥青脆裂点测定仪	

注: SY 2851 于 1992 年作废。

2 技术条件

2.1 温度计的尺寸规格和零件要求见本标准附图规定。

2.2 试验石油产品用温度计的形式分为两种：

2.2.1 棒式：温度计为棒式，感温泡与棒内毛细孔相通，字、线、商标等刻、印在外面。

2.2.2 内标式：温度计为套管式，感温泡与套管和套管内的毛细管相互熔接在一起，字、线、商标等刻、印在乳白色的标尺上，标尺与套管、毛细管固定在一起。

2.3 温度计的分度，根据国际实用温标确定。

2.4 温度计的示值误差，视分度值和温度间隔而定，不应超过表1的规定。

2.5 制造温度计的玻璃应符合温度计专业标准要求。

2.6 温度计在制造过程中必须经过良好的退火及人工陈化和上限处理。

2.7 温度计中的水银(或合金)必须纯洁干燥，不含有气泡和其他杂质。温度计中的酒精必须纯洁，不含有有机杂质、纤维和其他目测看得见的夹杂物，也不能有气泡析出，染色必须稳定明显，不得在毛细管内壁留有痕迹。

2.8 毛细管中的液柱移动时必须均匀，无跳动现象并不得在管壁留下痕迹，也不得分裂成段。

2.9 毛细管截面应为圆形或椭圆形，（椭圆形大轴应与观察面成直角）内径应均匀一致，在读数范围内不得有目测看得见的收缩或扩张现象。

2.10 在毛细管内、外表面不应有粗糙或污垢，在刻度范围内不应有影响读数的气泡。

2.11 温度计的毛细管必须是直的，不应有目测察觉到的不均匀和弯曲现象。

2.12 内标式温度计的毛细管应通过标尺的中心，与标尺板的标线垂直。毛细管的两侧位移不得超过最短刻线的长度范围。毛细管与标尺板的距离不得大于1毫米。毛细管和标尺板的纵向相对位移不得大于最小分度值的二分之一。

2.13 毛细管中液柱上面的空间必须充满干燥的惰性气体。

2.14 内标式温度计应用直径0.2~0.3毫米的铜丝把毛细管系扎在刻度板上时，应不多于二处，铜丝应具有防腐性。

2.15 棒式温度计，在玻璃体内沿毛细管熔入宽度不小于棒的外周长的1/4~1/5的乳白色(或彩色)釉带。

2.16 温度计的毛细管上限刻线之外，必须具有缓冲空间（安全泡或延长的毛细管），其容积应大于上限温度20℃所膨胀的体积。

2.17 内标式温度计的外套管应为圆柱形，在刻度板底端处应逐渐收缩，外套管厚应不小于0.6毫米。

2.18 内标式温度计外套管的内、外表面不应有擦伤和其他影响强度的缺陷，温度计外套管的正面不应有粗糙、气泡、结疖和其他疵病，以免减低清晰程度，造成读数困难。

2.19 内标式温度计的分度应刻在乳白色的长条形标尺板上。标尺板上不应有污暗色彩；在散光下不应从刻度板正面显示出反面上的标记。标尺板厚度为0.4~1.0毫米，长和宽根据温度计外套管内部尺寸确定。

2.20 棒式温度计的字、线应在釉带的对面外壁面上，刻线应垂直于毛细管釉带，单、双边刻度线均可。

2.21 刻印的线应平直，不应有影响读数准确性的粗细不均和中断现象。线条的粗细为0.08~0.13毫米。

2.22 内标式温度计各温度刻线长度应不小于表2中规定的比值。

表 2

刻度尺的最小分度 ℃	各分度的刻线长度和标尺宽度之比例, 不小于								
	0.1℃	0.2℃	0.5℃	1.0℃	单数度	双数度	5℃	10℃	20℃
0.1	1/3	—	1/2	4/5	—	—	—	—	—
0.2	—	1/3	—	—	1/2	4/5	—	—	—
0.5	—	—	1/3	1/2	—	—	4/5	—	—
1.0	—	—	—	1/3	—	—	1/2	4/5	—
2.0	—	—	—	—	—	1/3	—	1/2	4/5

2.23 棒式温度计最长刻印线的长度应不大于明显的釉带宽度, 其他刻、印线长度参照表2的比例。

2.24 数字、刻线和标记应用醒目不易褪色的颜料涂印上。

2.25 内标式温度计十位度数字的标记按毛细管的两侧排列, 在左边排十位数字右边排零; 个位度数字刻在右边该分度的刻线之上; 百位数字的标记可沿标尺板右边并顺着毛细管方向横跨该分度线的两侧排列。

2.26 棒式温度计的个位、十位和百位度数允许按一边排列, 此时数字应顺毛细管方向且横跨该分度线的两侧排列。

2.27 在标尺上限和下限处, 应展刻分度, 它的度数应不少于在该温度间隔所规定的允许误差值。

2.28 用焊封方法固定标尺板, 把标尺板顶端焊在外套管封口处。

2.29 测温范围、最小分度、刻线间的最短距离和浸没深度应符合表1规定。

2.30 恩氏粘度用1号和2号温度计, 闭口闪点用1号和2号温度计以及滴点用1号和2号温度计, 均应具有可以在仪器上固定的金属套管。对前两种仪器用的温度计准确性的检查是在带有金属套管时进行。滴点用温度计出厂时应具有装试样用玻璃皿的备件。

注: 根据用户的要求, 滴点用温度计在出厂时可以在温度计上不附装试样用的套管和玻璃皿。

3 保证使用期限

3.1 温度计使用期限应保证1年, 在这期间内温度计的误差不应超过表1的规定。

3.2 温度计使用期超过1年, 其误差超过表1的规定应报废, 不得继续使用。

4 检查

4.1 温度计在出售使用之前, 应按本标准所规定的规格和要求进行检查。

4.2 温度计须按照国家计量检定机关的规定和方法并按表3所列各检查点进行检定。

4.3 所有温度计都应严格符合本标准并附有检定证书。

表 3

温 度 计 名 称	检 定 点 , °C
闭口闪点用 1 号温度计	- 20、0、50、100、150
闭口闪点用 2 号温度计	100、150、200、250、300
开口闪点用 1 号温度计	0、100、200、300
开口闪点用 2 号温度计	0、100、200、300、400
恩氏粘度用 1 号温度计	0、20、40、50
恩氏粘度用 2 号温度计	50、80、100
滴点用 1 号温度计	0、50、100、150
滴点用 2 号温度计	100、150、200、250
滴点用 3 号温度计	0、100、200、300
滴点用 4 号温度计	0、100、200、300、400
凝点用温度计	- 20、0、50
结晶点、凝点（酒精）用温度计	- 60、- 40、- 20、0、50
结晶点、凝点（合金）用温度计	- 50、- 40、- 20、0、50
冰点用温度计	- 75、- 60、- 40、0
蒸馏用温度计	0、50、100、150、200、250、300
运动粘度用 1 号温度计	100
运动粘度用 2 号温度计	80
运动粘度用 3 号温度计	50
运动粘度用 4 号温度计	40
运动粘度用 5 号温度计	20
运动粘度用 6 号温度计	0
运动粘度用 7 号温度计	- 20
运动粘度用 8 号温度计	- 30
运动粘度用 9 号温度计	- 40
运动粘度用 10 号温度计	- 50
运动粘度用 11 号温度计	- 60
熔点用 1 号温度计	40、60、100
熔点用 2 号温度计	80、120、150

续表 3

温 度 计 名 称	检 定 点 , °C
熔点用 3 号温度计	130、160、200
熔点用 4 号温度计	40、60、80
倾点用 1 号温度计	-75、-60、-40、0
倾点用 2 号温度计	-20、0、50
汽轮机油氧化用 1 号温度计	100
汽轮机油氧化用 2 号温度计	100
软化点用温度计	30、80、120、180
脆裂点用温度计	-30、0、30

注：① 对某些温度计根据需方特殊要求可增加检定 -80℃、350℃ 两点。

② 在检定证书内应说明本温度计的允许误差。

5 标志

5.1 有标尺板的温度计须在标尺板正面、棒式温度计须在刻度面上刻、印有℃（或C）的标志。

5.2 有标尺板的温度计须在标尺板的反面，棒式温度计须在釉带背面上刻出：

5.2.1 温度计的符号（同用该温度计的试验方法的国家标准或部标准编号）；

5.2.2 制造厂的商标；

5.2.3 浸没深度；

5.2.4 制造年、月；

5.2.5 温度计的名称（见温度计图）。

5.3 内标式温度计编号刻在标尺板正面；棒式温度计编号刻在釉带背面上。

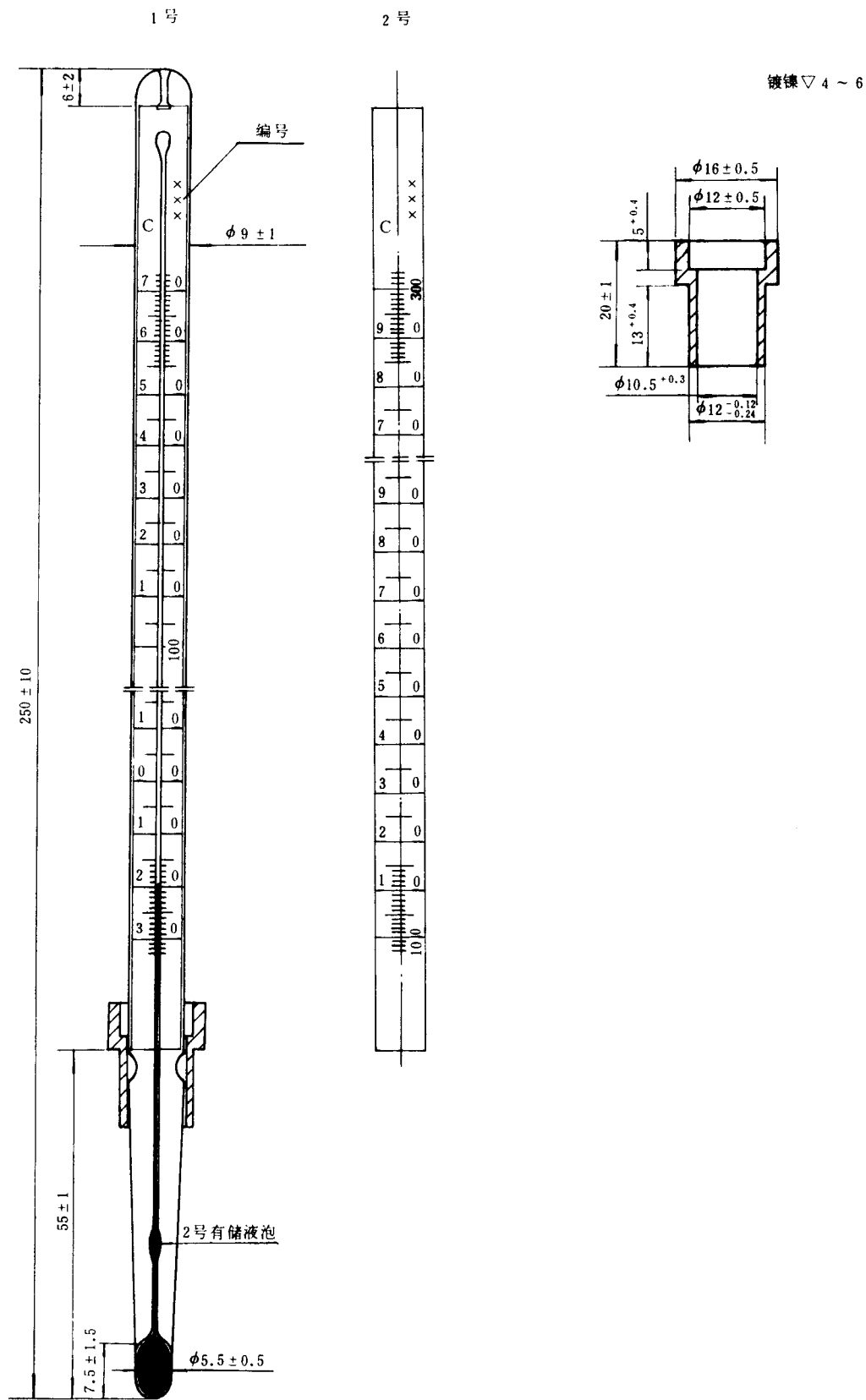


图 1 闭口闪点用 1、2 号温度计