

机械工业技术标准目录

(1957~1962)

机械工业图书编辑部编

中国工业出版社

机械工业技术标准目录

(1957~1962)

机械工业图书编辑部编

中国工业出版社

机械工业技术标准目录

(1957~1962)

机械工业图书编辑部编

*

机械工业图书编辑部编辑 (北京魏州胡同141号)

中国工业出版社出版 (北京佟麟阁路10号)

(北京市书刊出版事业许可证出字第110号)

中国工业出版社第三印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·各地新华书店经售

*

开本 $787 \times 1092^{1/25}$ ·印张 $8^{4/25}$ ·字数237,000

1963年8月北京第一版·1963年8月北京第一次印刷

印数0001—6,870·定价(10—6) 1.30 元

*

统一书号: 15165·2385 (一机-494)

說 明

一、为了协助各单位贯彻执行标准工作，我們編印了这本技术标准目录，供各級有关生产管理部门、工厂、研究院（所）、学校和图书馆的工作人员查考，同时供各地新华书店进货和发行工作参考。

二、本目录包括自 1957 年至 1962 年 12 月底止已出版的并由新华书店公开发行的机械工业国家标准和第一机械工业部及其所属专业局批准的部标准（不包括各局内部出版的标准），共計 208 册，1765 种。另外，还包括与机电工业有关的苏联国家标准（ГОСТ 和 ГОСТ）。

三、本目录内容分为五个部分：

第一部分——国家标准（限于机械工业部分，由机械工业出版社出版）；

第二部分——第一机械工业部及其所属专业局批准的部标准（机械工业出版社、中国工业出版社出版）；

第三部分——现行标准号码索引；

第四部分——现行标准勘误；

第五部分——苏联国家标准（机械工业出版社翻译出版）。

四、由于經驗不足，本目录难免有遺誤之处，希望使用单位提出意見，待以后改进。

机械工业图书编辑部

1963.1.30

目 次

一、国家标准	(1)
二、第一机械工业部及其所属专业局批准的标准	(7)
1. 机械工业通用标准	(7)
2. 机械工业指导性技术文件	(19)
3. 化工通用机械专业标准	(20)
4. 机床专业标准	(23)
5. 工具专业标准	(26)
6. 重型机械专业标准	(32)
7. 仪器仪表专业标准	(52)
8. 汽车拖拉机专业标准	(55)
9. 汽车专业标准	(58)
10. 电工专业标准	(60)
三、现行标准号码索引	(71)
1. 国家标准	(71)
2. 第一机械工业部及其所属专业局批准的标准	(74)
四、现行标准勘误	(100)
五、苏联国家标准	(103)

一、国家标准

15033.1-1 GB1-58 标准幅面与格式

11开 42千字 59.4初版 共印8,500册 0.51元

15033.1-2 螺栓、螺钉及双头螺栓末端、螺纹收尾

11开 23千字 59.4初版 共印20,000册 0.21元

GB2-58 螺栓、螺钉及双头螺栓末端

GB3-58 螺纹收尾

15033.1-3 螺栓

11开 298千字 59.4初版 共印20,000册 2.58元

GB4-58 毛小六角头螺栓 尺寸

GB5-58 毛六角头螺栓 尺寸

GB6-58 毛大六角头螺栓 尺寸

GB7-58 毛小方头螺栓 尺寸

GB8-58 毛方头螺栓 尺寸

GB9-58 毛大方头螺栓 尺寸

GB10-58 毛圆沉头方颈螺栓 尺寸

GB11-58 毛圆沉头带榫螺栓 尺寸

GB12-58 毛半圆头方颈螺栓 尺寸

GB13-58 毛半圆头带榫螺栓 尺寸

GB14-58 木用毛半圆头方颈螺栓 尺寸

GB15-58 木用毛半圆头带榫螺栓 尺寸

GB16-58 半光小六角头螺栓 尺寸

GB17-58 半光小六角头导颈螺栓 尺寸

GB18-58 半光六角头螺栓 尺寸

GB19-58 半光六角头导颈螺栓 尺寸

GB20-58 半光大六角头螺栓 尺寸

GB21-58 光小六角头螺栓 尺寸

GB22-58 光小六角头导颈螺栓 尺寸

GB23-58 光小六角头螺杆带孔螺栓 尺寸

GB24-58 光小六角头螺杆带孔导颈螺栓 尺寸

GB25-58 光小六角头头部带孔螺栓 尺寸

- GB26-58 光小六角头头部带孔导颈螺栓 尺寸
- GB27-58 光小六角头铰制孔用螺栓 尺寸
- GB28-58 光小六角头螺杆带孔铰制孔用螺栓 尺寸
- GB29-58 光小六角头头部带槽螺栓 尺寸
- GB30-58 光六角头螺栓 尺寸
- GB31-58 光六角头螺杆带孔螺栓 尺寸
- GB32-58 光六角头头部带孔螺栓 尺寸
- GB33-58 光六角头铰制孔用螺栓 尺寸
- GB34-58 光六角头螺杆带孔铰制孔用螺栓 尺寸
- GB35-58 光小方头导颈螺栓 尺寸
- GB36-58 光方头螺栓 尺寸
- GB37-58 T型槽用螺栓 尺寸
- GB38-58 螺栓 技术要求

15033.1-4 螺母

11 开 69 千字 59.4 初版 共印20,000册 0.55 元

- GB39-58 毛方螺母 尺寸
- GB40-58 毛大方螺母 尺寸
- GB41-58 毛六角螺母 尺寸
- GB42-58 毛大六角螺母 尺寸
- GB43-58 毛六角槽形螺母 尺寸
- GB44-58 毛大六角槽形螺母 尺寸
- GB45-58 半光六角螺母 尺寸
- GB46-58 半光大六角螺母 尺寸
- GB47-58 半光六角扁螺母 尺寸
- GB48-58 半光六角代槽螺母 尺寸
- GB49-58 半光大六角代槽螺母 尺寸
- GB50-58 半光六角槽形扁螺母 尺寸
- GB51-58 光小六角螺母 尺寸
- GB52-58 光六角螺母 尺寸
- GB53-58 光小六角扁螺母 尺寸
- GB54-58 光六角扁螺母 尺寸
- GB55-58 光六角厚螺母 尺寸
- GB56-58 光六角特厚螺母 尺寸
- GB57-58 光小六角槽形螺母 尺寸

- GB58-58 光六角代槽螺母 尺寸
- GB59-58 光小六角槽形扁螺母 尺寸
- GB60-58 光六角槽形扁螺母 尺寸
- GB61-58 螺母 技术要求
- GB62-58 开放式翼形螺母 尺寸
- GB63-58 閉鎖式翼形螺母 尺寸
- GB64-58 翼形螺母 技术要求

15033.1-5 螺釘

11开 152千字 59.4初版 共印20,000册 1.24元

- GB65-58 圆柱头螺釘 尺寸
- GB66-58 球面圆柱头螺釘 尺寸
- GB67-58 半圆头螺釘 尺寸
- GB68-58 沉头螺釘 尺寸
- GB69-58 半沉头螺釘 尺寸
- GB70-58 圆柱头内六角螺釘 尺寸
- GB71-58 錐端紧位螺釘 尺寸
- GB72-58 錐端定位螺釘 尺寸
- GB73-58 平端紧定螺釘 尺寸
- GB74-58 凹端紧定螺釘 尺寸
- GB75-58 圆柱端紧定螺釘 尺寸
- GB76-58 阶端紧定螺釘 尺寸
- GB77-58 内六角平端紧螺釘 尺寸
- GB78-58 内六角錐端紧定螺釘 尺寸
- GB79-58 内六角圆柱端紧定螺釘 尺寸
- GB80-58 内角六凹端紧定螺釘 尺寸
- GB81-58 六角头圆柱端紧定螺釘 尺寸
- GB82-58 六角头阶端紧定螺釘 尺寸
- GB83-58 方头圆尖端紧定螺釘 尺寸
- GB84-58 方头凹端紧定螺釘 尺寸
- GB85-58 方头圆柱端紧定螺釘 尺寸
- GB86-58 方头阶端紧定螺釘 尺寸
- GB87-58 小方头阶端紧定螺釘 尺寸
- GB88-58 方头带緣螺釘 尺寸
- GB89-58 螺釘 技术要求

15033.1-6 GB90-58 紧固零件验收规则、包装与标志

25 开 3 千字 59.4 初版 共印20,000册 0.03 元

15033.1-7 GB91-58 开口销

25 开 5 千字 59.4 初版 共印20,000册 0.03 元

15033.1-8 垫圈

25 开 21 千字 59.4 初版 共印20,000册 0.12 元

GB92-58 弹簧垫圈 尺寸

GB93-58 小型弹簧垫圈 尺寸

GB94-58 弹簧垫圈 技术要求

GB95-58 毛垫圈 尺寸

GB96-58 加大毛垫圈 尺寸

GB97-58 光垫圈 尺寸

GB98-58 垫圈 技术要求

15033.1-9 木螺钉

25 开 23 千字 59.4 初版 共印20,000册 0.15 元

GB99-58 半圆头木螺钉 尺寸

GB100-58 沉头木螺钉 尺寸

GB101-58 半沉头木螺钉 尺寸

GB102-58 六角头木螺钉 尺寸

GB103-58 方头木螺钉 尺寸

GB104-58 小沉头辗制木螺钉 尺寸

GB105-58 木螺钉的螺紋 尺寸

GB106-58 木螺钉 技术要求

15033.1-10 铆钉

11 开 56 千字 59.4 初版 共印20,000册 0.54 元

GB107-58 强固結合用半圆头铆钉 尺寸

GB108-58 强固結合用平锥头铆钉 尺寸

GB109-58 强固結合用平头铆钉 尺寸

GB110-58 强固結合用半沉头铆钉 尺寸

GB111-58 密固結合用半圆头铆钉 尺寸

GB112-58 密固結合用半沉头铆钉 尺寸

GB113-58 密固結合用锥头铆钉 尺寸

GB114-58 密固結合用锥头带根铆钉 尺寸

GB115-58 强定及容固合用沉头铆钉 尺寸

GB116-58 鉚釘 类别及技术要求

15033.1-11 銷

25 开 18 千字 59.4 初版 共印20,000册 0.12 元

GB117-58 圓錐銷 尺寸

GB118-58 內螺紋圓錐銷 尺寸

GB119-58 圓錐銷 尺寸

GB120-58 內螺紋圓錐銷 尺寸

GB121-58 銷 技术要求

15033.1-12 GB156-59 电力设备额定电压及周率

25 开 3 千字 59.9 初版 共印6,200册 0.03 元

15033.1-13 公差与配合

11 开 50 千字 59.11 初版 共印12,250册 0.40 元

GB159-59 定义 制度

GB160-59 优先配合 基孔制

GB161-59 优先配合 基軸制

GB162-59 尺寸 0.1~1mm 基孔制

GB163-59 尺寸 0.1~1mm 基軸制

GB164-59 尺寸 1~500mm 基孔制 靜配合

GB165-59 尺寸 1~500mm 基孔制 过渡配合

GB166-59 尺寸 1~500mm 基孔制 动配合

GB167-59 尺寸 1~500mm 基軸制 靜配合

GB168-59 尺寸 1~500mm 基軸制 过渡配合

GB169-59 尺寸 1~500mm 基軸制 动配合

GB170-59 尺寸 500~1000mm 基孔制 靜配合

GB171-59 尺寸 500~1000mm 基孔制 过渡配合

GB172-59 尺寸 500~1000mm 基孔制 动配合

GB173-59 尺寸 500~1000mm 基軸制 过渡配合

GB174-59 尺寸 500~1000mm 基軸制 动配合

15033.1-14 机械制图

11 开 34 千字 59.12 初版 共印30,300册 1.40 元

GB122-59 图样幅面

GB123-59 比例

GB124-59 字体

GB125-59 字母代号

- GB126-59 图线及其画法
- GB127-59 剖面与剖视中的剖面线
- GB128-59 视图、剖视剖面及其画法
- GB129-59 尺寸注法
- GB130-59 偏差代号及其注法
- GB131-59 表面光洁度和不涂层的代号及热处理，表面处理和涂层说明的注法
- GB132-59 装配图上各组成部分的序号或代号的注法
- GB133-59 螺纹画法及规定代号
- GB134-59 齿轮啮合和链传动的画法
- GB135-59 花键连接的画法
- GB136-59 弹簧的画法
- GB137-59 铆钉连接的画法及规定代号
- GB138-59 机动示意图中的规定代号
- GB140-59 输送液体与气体管路的规定代号
- GB141-59 示意图中表示管路零件附件及热力工程卫生工程仪器与器械的规定代号

15033.1-15 中心孔、标准锥度、T型槽

11开 10千字 60.5初版 共印13,800册 0.13元

- GB145-59 中心孔
- GB157-59 标准锥度
- GB158-59 T型槽

15033.1-16 GB152-59连接零件沉头座及通孔尺寸

11开 4千字 60.12初版 共印11,400册 0.03元

二、第一机械工业部及其 所属专业局批准的标准

1. 机械工业通用标准

15033·476 軸与孔用光滑极限量规公差

11 开 83 千字 57.10 初版 共印 12,000 册 0.91 元

- 机 20-56 1-3a 級精度軸与孔用光滑极限量規 公差帶位置系統圖 代号
应用規則 公差
- 机 21-56 軸用量規 1 級精度 公差
- 机 22-56 孔用量規 1 級精度 公差
- 机 23-56 軸用量規 2 与 2a 級精度 公差
- 机 24-56 孔用量規 2 与 2a 級精度 公差
- 机 25-56 軸用量規 3 与 3a 級精度 公差
- 机 26-56 孔用量規 3 与 3a 級精度 公差
- 机 27-56 4 級精度軸与孔用光滑极限量規 公差帶位置系統圖 代号 应
应用規則 公差
- 机 28-56 5 与 7 級精度軸与孔用光滑极限量規 公差帶位置系統圖 代号
应用規則 公差
- 机 29-56 8 与 9 級精度軸与孔用光滑极限量規 公差帶位置系統圖 公差

15033·444 螺紋

13 开 79 千字 57.2 初版 共印 13,000 册 0.85 元

- 机 51-56 公制基本螺紋及第 1、2、3、4 种細牙螺紋的直径与螺距总表
- 机 52-56 公制基本螺紋 直径 1~600mm
- 机 53-56 按机 52-56 規定的公制螺紋公差 直径 2~68mm 1 級精度
- 机 54-56 按机 52-56 規定的公制螺紋公差 直径 1~68mm 2 級精度
- 机 55-56 按机 52-56 規定的公制螺紋公差 直径 1~68mm 3 級精度
- 机 56-56 按机 52-56 規定的公制螺紋公差 直径 72~600mm
- 机 57-56 公制第 1 种細牙螺紋 直径 1~400 mm
- 机 58-56 公制第 2 种細牙螺紋 直径 6~300 mm
- 机 59-56 公制第 3 种細牙螺紋 直径 8~200 mm
- 机 60-56 公制第 4 种細牙螺紋 直径 9~150 mm

- 机 61-56 公制細牙螺紋公差
机 62-56 公制牢配合螺紋公差

15165.1539 球和滾子軸承

11 开 212 千字 58.5 初版 共印 5,320 册 1.70 元

- 机 63-58 球和滾子軸承 規定代号方法
机 64-58 球和滾子軸承 分类
机 65-58 球和滾子軸承 标准外形尺寸
机 66-58 球和滾子軸承 倒角
机 67-58 球和滾子軸承 配合
机 68-58 单列向心球軸承 基本尺寸
机 69-58 单列向心球軸承 外圈上的止动槽及止动环 尺寸
机 70-58 带防尘盖的单列向心球軸承 类型和基本尺寸
机 71-58 带毡封圈的单列向心球軸承 类型和基本尺寸
机 72-58 双列向心球面球軸承 类型和基本尺寸
机 73-58 单列向心短圆柱滾子軸承 类型和基本尺寸
机 74-58 无内圈或无外圈的单列向心短圆柱滾子軸承 类型和基本尺寸
机 75-58 双列向心短圆柱滾子軸承 基本尺寸
机 76-58 双列向心球面滾子軸承 类型和基本尺寸
机 77-58 滾針軸承 类型和基本尺寸
机 78-58 只有冲压外圈的滾針軸承
机 79-58 单列向心推力球軸承 类型和基本尺寸
机 80-58 成对双联向心推力球軸承 类型和基本尺寸
机 81-58 双列向心推力球軸承 类型和基本尺寸
机 82-58 单列圓錐滾子軸承 基本尺寸
机 83-58 大圓錐角的圓錐滾子軸承 基本尺寸
机 84-58 双内圈双列圓錐滾子軸承 基本尺寸
机 85-58 单向推力球軸承 基本尺寸
机 86-58 双向推力球軸承 基本尺寸
机 87-58 推力圓錐滾子軸承 基本尺寸
机 88-58 关节軸承
机 89-58 裝在紧定套上的球和滾子軸承 类型和基本尺寸
机 90-58 球和滾子軸承用紧定衬套 类型和基本尺寸
机 91-58 球和滾子軸承用紧定衬套上的螺母和垫圈
机 92-58 球和滾子軸承 技术条件

机 93-58 用于不需精密旋轉机件的“H0”及“O”級精度球和滾子軸承
技术条件

机 94-58 球軸承 鋼球

机 95-58 滾針軸承 滾針

注: 以上通用标准用“机”字字头編号是1958年以前采用的, 后来規定統一用“机标(JB)”編号。

15033.2-41 锥度公差、滾花、砂輪越程槽、潤滑槽、零件倒角与倒圓半径、球面半径、自由角度公差、产品标牌

25开 25千字 59.12初版 共印5,700册 0.14元

机标(JB) 1-59 锥度公差

机标(JB) 2-59 滾花

机标(JB) 3-59 砂輪越程槽

机标(JB) 4-59 潤滑槽型式

机标(JB) 5-59 零件倒角与倒圓半径

机标(JB) 6-59 球面半径

机标(JB) 7-59 自由角度公差

机标(JB) 8-59 产品标牌

15033.2-50 机标(JB)107-60 梯形螺纹

25开 12千字 60.5初版 共印9,800册 0.11元

15033.2-93 标准直径与标准长度

25开 9千字 60.9初版 共印13,600册 0.05元

机标(JB) 176-60 标准直径

机标(JB) 177-60 标准长度

15033.2-92 机标(JB)109-60 优先数和优先数系

25开 7千字 60.9初版 共印10,800册 0.04元

15033.2-64 管路附件

11开 255千字 60.10初版 共印8000册 1.95元

机标(JB) 73-59 公称通径

机标(JB) 74-59 公称压力、試驗压力和工作压力

机标(JB) 75-59 法兰类型

机标(JB) 76-59 法兰連接尺寸

机标(JB) 77-59 法兰密封面型式

机标(JB) 78-59 鑄鉄法兰

机标(JB) 79-59 鑄鋼法兰

- 机标(JB)80-59 鑄鉄螺紋法兰
- 机标(JB)81-59 平焊鋼法兰
- 机标(JB)82-59 对焊鋼法兰
- 机标(JB)83-59 平焊松套鋼法兰
- 机标(JB)84-59 对焊松套鋼法兰
- 机标(JB)85-59 卷边松套鋼法兰
- 机标(JB)86-59 法兰盘
- 机标(JB)87-59 法兰用軟垫片
- 机标(JB)88-59 密封面凹凸式的法兰用金属齿形垫片
- 机标(JB)89-59 密封面梯形槽式的法兰用金属垫片
- 机标(JB)90-59 密封面透鏡式的法兰用金属垫片
- 机标(JB)91-59 圓柱管螺紋的接头
- 机标(JB)92-59 鑄鉄手輪
- 机标(JB)93-59 手柄
- 机标(JB)94-59 扳手
- 机标(JB) 95-59 閥件分类 術語
- 机标(JB) 96-59 截止閥、节流閥及止回閥 結構长度
- 机标(JB) 97-59 閘閥 結構长度
- 机标(JB) 98-59 旋塞 結構长度
- 机标(JB) 99-59 可鍛鑄鉄制截止閥 技术要求
- 机标(JB)100-59 灰鑄鉄制截止閥 技术要求
- 机标(JB)101-59 碳素鋼和合金鋼制截止閥 技术条件
- 机标(JB)102-59 灰鑄鉄閘閥和碳素鑄鋼閘閥 技术要求
- 机标(JB)103-59 旋塞 技术要求
- 机标(JB)104-59 升降式止回閥 技术要求
- 机标(JB)105-59 旋启式止回閥 技术要求
- 机标(JB)106-59 閥件的标志和識別涂漆

15033.2-84 图样管理制度

11开 92千字 60.10初版 共印12,500册 0.65元

- 机标(JB)166-60 图样管理制度 产品的种类及其組成部分
- 机标(JB)167-60 图样管理制度 图样种类
- 机标(JB)168-60 图样管理制度 对产品工作图样的一般要求
- 机标(JB)169-60 图样管理制度 产品图样的主标题栏及明細栏
- 机标(JB)170-60 图样管理制度 基本产品图样及技术文件的編号原則

- 机标(JB) 171-60 图样管理制度 基本产品的主要技术文件及其完整性
 机标(JB) 172-60 图样管理制度 基本产品图样的更改办法
 机标(JB) 173-60 图样管理制度 基本产品图样副底图的制作
 机标(JB) 174-60 图样管理制度 基本产品組成部分的使用登記
 机标(JB) 175-60 图样管理制度 图样及技术文件的管理、登記規則

15033.2-120 油杯、油标、油枪

11 开 41 千字 61.4 初版 共印 9,000 册 0.26 元

- 机标(JB) 273-60 直通式压注油杯 基本型式与尺寸
 机标(JB) 274-60 接头式压注油杯 基本型式与尺寸
 机标(JB) 275-60 旋盖式油杯 基本型式与尺寸
 机标(JB) 276-60 压配式压注油杯 基本型式与尺寸
 机标(JB) 277-60 旋套式注油油杯 基本型式与尺寸
 机标(JB) 278-60 油蕊式固定盖注油油杯 基本型式与尺寸
 机标(JB) 279-60 油蕊式弹簧盖油杯 基本型式与尺寸
 机标(JB) 280-60 油蕊式玻璃油杯 基本型式与尺寸
 机标(JB) 281-60 針閥式注油油杯 基本型式与尺寸
 机标(JB) 282-60 油杯 技术要求, 驗收規則, 标志与包装
 机标(JB) 283-60 圆形塑料油标 基本型式与尺寸
 机标(JB) 284-60 圆形油标 基本型式与尺寸
 机标(JB) 285-60 长形油标 基本型式与尺寸
 机标(JB) 286-60 管状油标 基本型式与尺寸
 机标(JB) 287-60 油标 技术要求, 驗收規則, 标志与包装
 机标(JB) 288-60 一般用油枪 基本型式与尺寸
 机标(JB) 289-60 一般用油枪 技术要求, 驗收規則与試驗方法, 标志与包装

15033.2-90 齿轮和齿轮传动

11 开 86 千字 61.4 初版 共印 17,200 册 0.55 元

- 机标(JB) 110-60 齿輪 原始齿形要素
 机标(JB) 111-60 齿輪 模数
 机标(JB) 179-60 圆柱齿輪传动 公差
 机标(JB) 180-60 圆锥齿輪传动 公差

15033.2-95 鍵

11 开 56 千字 61.4 初版 共印 13,400 册 0.34 元

- 机标(JB) 112-60 平面、鍵的剖面及鍵槽
 机标(JB) 113-60 普通平鍵 型式尺寸

- 机标(JB) 114-60 导向平键 型式尺寸
 机标(JB) 115-60 楔键 键的剖面及键槽
 机标(JB) 116-60 普通楔键 型式尺寸
 机标(JB) 117-60 钩头楔键 型式尺寸
 机标(JB) 118-60 半圆键 键的剖面及键槽
 机标(JB) 119-60 半圆键 型式尺寸
 机标(JB) 120-60 切向键 键槽
 机标(JB) 121-60 平键及半圆键
 机标(JB) 122-60 键用精拔钢 型式尺寸

15033.2-101 夹具零件及部件

11开 257千字 61.4初版 共印6,000册 2.00元

- 机标(JB) 185-60 球面厚螺母 尺寸
 机标(JB) 186-60 带肩球面厚螺母 尺寸
 机标(JB) 187-60 蝶形螺母 尺寸
 机标(JB) 188-60 菱形螺母 尺寸
 机标(JB) 189-60 带固定手柄压紧螺母 尺寸
 机标(JB) 190-60 带活动手柄压紧螺母 尺寸
 机标(JB) 191-60 带活动手柄压紧螺母 尺寸
 机标(JB) 192-60 带廻轉手柄压紧螺母 尺寸
 机标(JB) 193-60 带肩六角螺母 尺寸
 机标(JB) 194-60 滚花螺母 尺寸
 机标(JB) 195-60 阶形螺母 尺寸
 机标(JB) 196-60 钻套用螺钉 尺寸
 机标(JB) 197-60 球头螺栓 尺寸
 机标(JB) 198-60 压紧螺钉 尺寸
 机标(JB) 199-60 压紧螺钉 尺寸
 机标(JB) 200-60 六角压紧螺钉 尺寸
 机标(JB) 201-60 长方头螺钉 尺寸
 机标(JB) 202-60 内六角圆头压紧螺钉 尺寸
 机标(JB) 203-60 钩形螺栓 尺寸
 机标(JB) 204-60 球面垫圈 尺寸
 机标(JB) 205-60 开口垫圈 尺寸
 机标(JB) 206-60 转动垫圈 尺寸
 机标(JB) 207-60 悬式垫圈 尺寸