



中华人民共和国国家标准

GB/T 20463.1—2006

防水用橡胶或塑料涂覆织物 第1部分：聚氯乙烯涂覆织物

Rubber or plastics-coated fabrics for water-resistant clothing
—Part 1: PVC-coated fabrics

(ISO 8096-1:1989, NEQ)

2006-08-01 发布

2007-01-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
防水用橡胶或塑料涂覆织物
第 1 部分:聚氯乙烯涂覆织物
GB/T 20463.1—2006

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

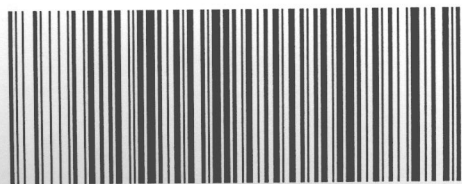
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 12 千字
2006 年 12 月第一版 2006 年 12 月第一次印刷

*

书号: 155066 · 1-28521 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 20463.1—2006

前 言

GB/T 20463《防水用橡胶或塑料涂覆织物》由以下三部分组成：

- 第1部分：聚氯乙烯涂覆织物；
- 第2部分：防水透湿聚氨酯涂覆织物；
- 第3部分：天然橡胶和合成橡胶涂覆织物。

本部分为 GB/T 20463 的第1部分，对应于 ISO 8096-1:1989《防水服装用橡胶或塑料涂覆织物规范 第1部分：聚氯乙烯涂覆织物》(英文版)。本部分与 ISO 8096-1:1989 的一致性程度为非等效。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会涂覆织物与制品分技术委员会(SAC/TC 35/SC 10)归口。

本部分起草单位：山东科亿达集团有限公司、中橡集团沈阳橡胶研究设计院。

本部分主要起草人：于吉龙、栾可良、栾亨飞。

本部分为首次发布。

防水用橡胶或塑料涂覆织物

第1部分:聚氯乙烯涂覆织物

1 范围

GB/T 20463 的本部分规定了单面或双面聚氯乙烯涂覆织物(以下简称涂覆织物)的分类、要求、试验方法、检验规则、取样及标志、包装、运输、贮存。

本部分适用于防水用聚氯乙烯涂覆织物。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 20463 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度(GB/T 3920—1997,eqv ISO 105-X12:1993)

GB/T 3921(所有部分) 纺织品 色牢度试验 耐洗色牢度(GB/T 3921.1~5—1997,eqv ISO 105-C01~C05:1989)

GB/T 6152 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度(GB/T 6152—1997,eqv ISO 105-X11:1994)

GB/T 8427 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧(GB/T 8427—1998,eqv ISO 105-B02:1994)

GB/T 12586—2003 橡胶或塑料涂覆织物 耐屈挠破坏性的测定(ISO 7854:1995,IDT)

GB/T 17760—1999 印染布布面疵点检验方法

GB/T 20027—2005 橡胶或塑料涂覆织物 破裂强度的测定(ISO 3303:1990,IDT)

GB/T 18426 橡胶或塑料涂覆织物 低温弯曲试验(GB/T 18426—2001,idt ISO 4675:1990)

HG/T 2580 橡胶或塑料涂覆织物 拉伸强度和扯断伸长率的测定(HG/T 2580—1994,eqv ISO 1421:1977)

HG/T 2581 橡胶或塑料涂覆织物 耐撕裂性能的测定(HG/T 2581—1994,neq ISO 4674:1977)

HG/T 2582 橡胶或塑料涂覆织物 耐透水性测定(HG/T 2582—1994,eqv ISO 1420:1987)

HG/T 3050(所有部分) 橡胶或塑料涂覆织物 整卷特性的测定(HG/T 3050.1~3—2001,idt ISO 2286-1~3:1998)

HG/T 3052 橡胶或塑料涂覆织物涂覆层粘附强度的测定(HG/T 3052—1989,eqv ISO 2411:1973)

ISO 176 塑料 增塑剂损失的测定 活性炭法

3 分类

I 型:普通雨衣用涂覆织物;

II 型:野外雨衣用涂覆织物;

III 型:背包或普通帐篷用涂覆织物;

IV 型:救灾帐篷用涂覆织物。

4 要求

4.1 物理性能

除另有规定外,涂覆织物的物理性能应符合表 1 的要求。

表 1 物理性能要求

项 目		要 求				试验方法
		I	II	III	IV	
幅宽公差/cm		±1				HG/T 3050
厚度公差		最厚与最薄处不得大于 10%;同一批的不得大于 20%				HG/T 3050
单位面积总质量/ (g/m ²),最低		200	260	330	450	HG/T 3050
撕裂强力/ N 最低	经向	19	25	50	150	HG/T 2581
	纬向	9	14	75	105	
拉伸强度/ (kN/m),最低	经向	14	16.6	24	33	HG/T 2580
	纬向	8	9.6	20	28	
屈挠龟裂性能/次,最低		550 000	550 000	550 000	550 000	GB/T 12586—2003*
耐低温弯曲		在-20℃无屈挠龟裂				GB/T 18426
破裂强度/kPa,最低		1 500	1 700	2 600	3 200	GB/T 20027—2005 方法 B
耐透水性能/ kPa,最低		130	130	130	130	HG/T 2582
热老化,涂覆层质量损失/ %,最大		4	4	4	4	ISO 176
涂覆层粘附强度/ (N/m),最低		400	400	500	500	HG/T 3052
a 如有争议,应采用方法 B。						

4.2 色牢度

注:双面涂覆织物不适用。

涂覆织物各项色牢度要求见表 2。

表 2 色牢度要求

试验项目		要 求	试验方法
耐摩擦色牢度/ 级,≥	干摩	4~5	GB/T 3920
	湿摩	4~5	
耐洗色牢度/ 级,≥	变色	4~5	GB/T 3921
	沾色	4~5	
耐热压色牢度/ 级,≥	变色	4~5	GB/T 6152
	沾色	4~5	
耐光色牢度/级,≥		5	GB/T 8427

4.3 外观

4.3.1 外观疵点包括局部性疵点和散布性疵点。局部性疵点是指有限度的、可以量计的疵点；散布性疵点是指分布面广、难以量计的疵点。

4.3.2 局部性疵点评分按照 GB/T 17760—1999 中表 1 进行。

4.3.3 散布性疵点检验方法按照 GB/T 17760—1999 中 4.4 规定：散布性疵点检验方法可按其程度的轻重，影响外观的总体效果，结合产品标准降等处理。

4.3.4 涂覆织物涂层面的外观质量应色泽均匀、平整光洁，不应有影响外观和影响使用的疵点存在，如折痕、折条、胶面斑渍、线道、机械损伤、布面印痕、胶面变色斑痕。

4.3.5 标疵

4.3.5.1 标疵次数应符合 GB/T 17760—1999 中 4.3.3.1 a) 的要求。

4.3.5.2 标疵应按 GB/T 17760—1999 中表 4 进行。

4.3.5.3 标疵放布应符合 GB/T 17760—1999 中 4.3.3.4 的要求。

4.4 外观等级评定

4.4.1 在同一匹布内，先评定局部性疵点的等级，再与散布性疵点的等级结合定等，作为该匹布外观质量的等级，结合定等方法见表 3。

表 3 外观等级评定

外观质量等级	局部性疵点等级	散布性疵点等级
一等品	一等品	一等品
二等品	一等品	二等品
	二等品	一等品
三等品	一等品	三等品
	二等品	二等品
	三等品	一等品
等外品	二等品	三等品
	三等品	二等品
	三等品	三等品

4.4.2 一等品内不允许有单独一处超过 5 分的疵点存在。在一匹内，一等品允许累计 10 分；二等品允许累计 20 分；三等品允许累计 60 分；超过 60 分为等外品。

4.4.3 标疵疵点间距不少于 8 m，标疵疵点距布头、尾不得少于 4 m。

4.4.4 长度以 30 m 为一匹，可连匹计算，每卷数量为 90 m~120 m，最多由四段组成，最短段不能少于 8 m。

4.4.5 一匹布内允许一处假开剪，疵点影响的面积以经向长度量计，疵点要标疵一次，放布数量应符合 4.3.5.3 的要求。

5 试验方法

5.1 幅宽的检验按 HG/T 3050 进行。

5.2 涂覆厚度的检验按 HG/T 3050 进行。

5.3 橡胶或塑料涂覆织物单位面积总质量的检验按 HG/T 3050 进行。

5.4 撕裂强力的检验按 HG/T 2581 进行。

5.5 拉伸强度的检验按 HG/T 2580 进行。

5.6 耐屈挠龟裂性能的检验按 GB/T 12586—2003 进行。

5.7 耐低温性能的检验按 GB/T 18426 进行。

5.8 破裂强度的检验按 GB/T 20027—2005 方法 B 进行。

5.9 耐透水性能的检验按 HG/T 2582 进行。

5.10 热老化后涂覆层质量损失的检验按 ISO 176 进行。

5.11 涂覆层粘附强度的检验按 HG/T 3052 进行。

5.12 耐摩擦色牢度的检验在纺织物面按 GB/T 3920 进行。

5.13 耐洗色牢度的检验在纺织物面按 GB/T 3921 进行。

5.14 耐热压色牢度的检验在纺织物面按 GB/T 6152 进行。

5.15 耐光色牢度的检验在纺织物面按 GB/T 8427 进行。

5.16 外观质量的检验按 GB/T 17760—1999 的 4.1 进行。

6 检验规则

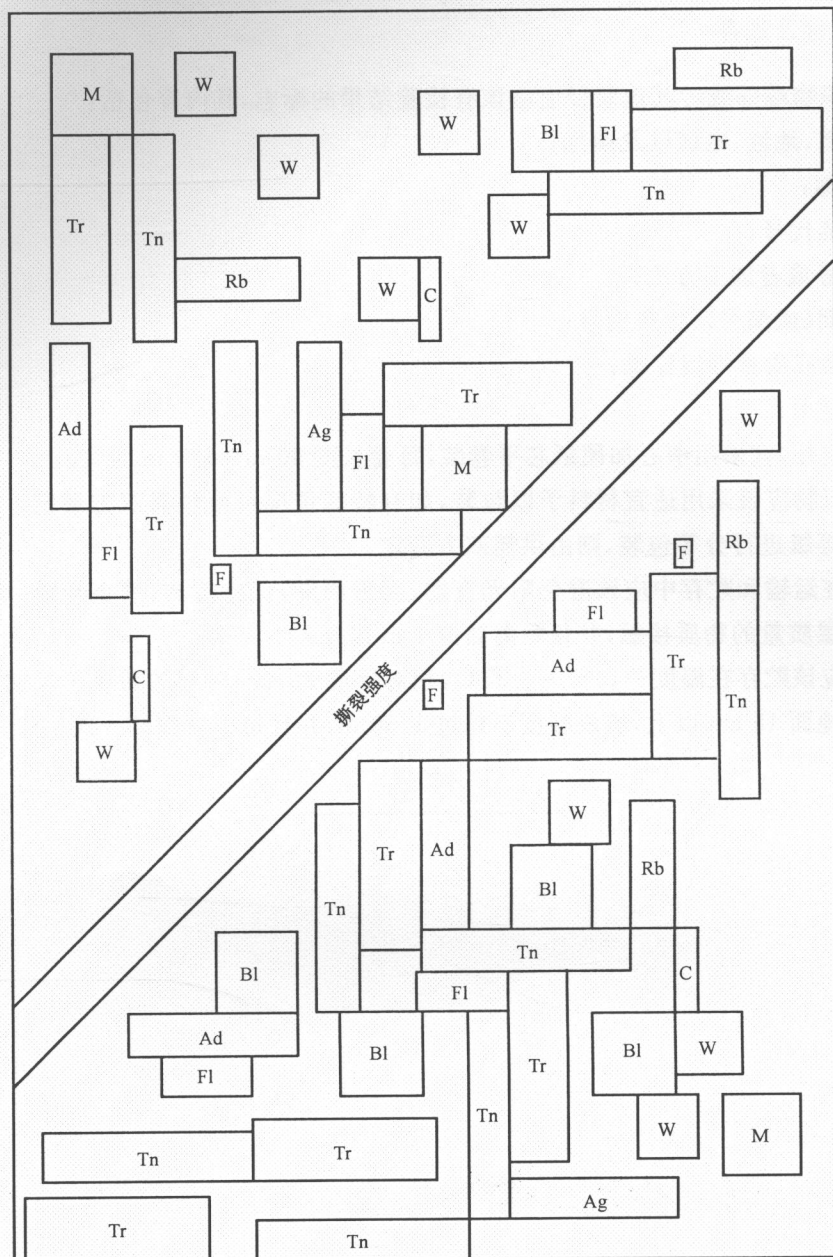
6.1 批:除另有规定外,以同一班组同一设备生产的同一规格的涂覆织物为一批。

6.2 外观质量进行 100% 检验。

6.3 物理性能每批至少检验一次。

7 取样

抽取的样品应能代表其从中抽取的制造批。试样应该在距离卷端 1 m 和布边 10 cm 以外的地方切取。试验用的试样按照图 1 从样品上切取。



- M——质量测定；
- Tr——撕裂强度测定；
- Ad——涂覆层粘附强度测定；
- Tn——拉伸性能测定；
- Fl——屈挠；
- C——低温龟裂；
- W——耐水性能测定；
- Ag——老化；
- Bl——破裂强度测定；
- Rb——摩擦色牢度测定。

注：光色牢度试验用的试样，只要能代表所有的颜色，可以从样品的任一适宜部位切取。

图 1 试样选取示意图

8 标志、包装、运输及贮存

8.1 每卷涂覆织物端部或者其包装袋上应该有检验结果的标志,其内容包括:

- a) 制造厂名、地址、电话以及商标;
- b) 产品名称;
- c) 产品标准代号;
- d) 产品型号或者加工方法;
- e) 制造日期(或编号)、生产批号;
- f) 检验结果或质量等级标志;
- g) 检验员代号。

8.2 除另有规定外,宜采用中心加硬纸芯平卷装,每卷长度 90 m~120 m 为宜。

8.3 整卷涂覆织物应该采用适宜材料予以包装,如有特殊情况可由供需双方商定。整卷涂覆织物如果需要按照质量等级进行分等包装,则由供需双方商定。

8.4 涂覆织物在运输和贮存中应该避免阳光直射、雨雪浸淋,保持清洁,禁止与酸、碱、油类以及有机溶剂等影响涂覆层质量的物质接触,并且距离热源 1 m 以外。

8.5 涂覆织物应该贮存在温度 $-15^{\circ}\text{C}\sim+35^{\circ}\text{C}$,相对湿度 20%~60% 的通风干燥的仓库内。涂覆织物应至少在距离地面 15 cm 以上,堆放高度不超过 1.50 m,并且每季度倒翻一次。
