

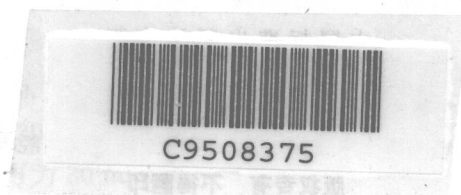


中华人民共和国国家标准

GB/T 14831—93

胶乳制品蒸汽老化试验方法

Rubber latex products—Test method for
resistance to steam ageing



1993-12-30 发布

1994-10-01 实施

国家技术监督局 发布

(京)新登字 023 号

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
胶乳制品蒸汽老化试验方法

GB/T 14831—93

*

中国标准出版社出版
(北京复外三里河)

中国标准出版社北京印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/4 字数 4 千字

1994 年 7 月第一版 1994 年 7 月第一次印刷

印数 1—1 500

*

书号: 155066 • 1-10789 定价 1.50 元

*

标 目 243—46

中华人民共和国国家标准

胶乳制品蒸汽老化试验方法

GB/T 14831—93

Rubber latex products—Test method for
resistance to steam ageing

1 主题内容与适用范围

本标准规定了胶乳制品蒸汽老化试验方法。

本标准适用于天然胶乳制成的胶乳制品。

2 引用标准

GB/T 528 硫化橡胶和热塑性橡胶拉伸性能的测定

GB/T 2941 橡胶试样环境调节和试验的标准温度、湿度及时间

3 试验仪器

3.1 高压蒸煮消毒罐

能通入直接蒸汽和间接蒸汽,并具有分别用于控制直接蒸汽和间接蒸汽压力的装置,高压蒸煮消毒罐应有安全阀。

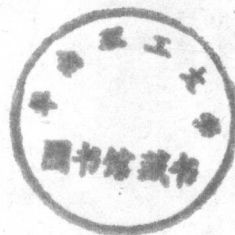
主要技术参数:量程 0~0.14 MPa,允差不大于1%。

3.2 拉力试验机

拉力试验机应符合 GB 528 的要求。

3.3 厚度计

采用测头 $\phi 10$ mm,压重为 100 g,分度为 0.01 mm 的百分厚度计。



4 试样

试样可直接从成品上裁取。试样的制备及要求应按 GB/T 528 和 GB/T 2941 的有关规定进行。

5 试验条件

5.1 饱和蒸汽压(表压)可取为: $0.10^{+0.01}_0$, $0.12^{+0.01}_0$, $0.14^{+0.01}_0$ MPa。

5.2 每次蒸煮的持续时间可为:20, 30, 40 min。

5.3 各次蒸煮之间的间隔时间可为 30 min。

5.4 蒸煮次数可选择 5 次或 10 次。

5.5 拉伸试验的温度、湿度控制应符合 GB/T 2941 的要求。

6 试验步骤

6.1 蒸煮前后拉伸试验的试样须从同一样品上裁取。

6.2 测量试样的厚度,作好记录,标明号次。

- 6.3 将试样平放(不准重叠),用双层干净的纱布隔离好,放进高压蒸煮消毒罐中,关严罐门后,关闭排汽阀,打开进汽阀,调节控制阀门,使直接蒸汽和间接蒸汽的汽压表指示值在 5 min 内达到规定的压力值,开始计时。
- 6.4 在规定的汽压下并达到规定的蒸煮时间后,关闭进汽阀,打开排汽阀,使两汽压表的指示值迅速下降为零。开罐取出试样,并摊开在室温(或规定温度)下停放到所规定的时间。
- 6.5 按 6.3 和 6.4 的方法进行第二次蒸煮试验,如此反复,直到规定的次数。
- 6.6 蒸煮至规定的次数后试样应在规定温度下停放时间不少于 16 h,但不超过 96 h,才能进行下一步试验。

7 试验结果表示

用蒸汽老化后的性能值或性能的百分变化率表示耐蒸汽老化性能。

各项性能的百分变化率按下式计算:

$$S = \frac{A - B}{B}$$

式中: S ——性能百分变化率, %;

A ——蒸汽老化后的性能值;

B ——蒸汽老化前的性能值。

8 试验报告

试验报告应包括下列内容:

- a. 试验样品名称或代号;
- b. 试验依据的标准名称或标准号;
- c. 试样编号;
- d. 试样数量;
- e. 试验室温度;
- f. 试验结果;
- g. 试验者;
- h. 试验日期。

附加说明:

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由化学工业部乳胶工业研究所归口。

本标准由化学工业部乳胶工业研究所负责起草。

本标准主要起草人郑三阳、赵素芬。

自本标准实施之日起,原化学工业部部标准 HG 4—877—84《胶乳制品蒸汽老化试验方法》作废。

版权专有 不得翻印

*

书号:155066·1-10789

定价: 1.50 元

*

标目 243—46