



中华人民共和国国家标准

GB/T 17241.5—1998
neq ISO 7005.2:1988

管 端 翻 边 带颈松套铸铁管法兰

Loose hubbed cast iron pipe flanges for lapped pipe end



1998-03-05 发布



C9907091

1998-12-01 实施

国家技术监督局 发布

GB/T 17241.5—1998

前 言

本标准是根据 ISO 7005.2:1988《铸铁法兰》标准对 GB 12382.1~12382.2—90《管端翻边带颈松套球墨铸铁管法兰》进行修订的,非等效采用国际标准,但尺寸与国际标准等效。

本标准与国际标准的主要差异是:

考虑到标准使用的方便性,本标准在编写格式上与国际标准不同,将管端翻边带颈松套铸铁管法兰定为 1 项标准。

本标准从生效之日起,同时代替 GB 12382.1~12382.2—90。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由机械工业部机械标准化研究所归口。

本标准起草单位:机械工业部机械标准化研究所、天津塘沽瓦特斯阀门有限公司、郑州蝶阀厂、中国石油天然气总公司规划设计总院、北京自来水公司管网所及天津塘沽阀门厂第一分厂。

本标准主要起草人:陈琳、赵铁男、王马寅、林少萍、严明。



ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是各国国家标准团体(ISO 成员)的世界性联合组织。制定国际标准的工作是通过 ISO 技术委员会进行的。每个对已成立的技术委员会的某一课题有兴趣的团体,均可以向该委员会派出代表。与 ISO 有联系的国际组织(官方的或民间的)也参与 ISO 的工作。

由技术委员会通过的国际标准草案,在被 ISO 理事会采纳为国际标准之前,要发送给各成员国表决。按 ISO 工作规程的要求,由成员国投票,赞成率至少为 75%,则草案被认为通过。

国际标准 ISO 7005.2 由 ISO/TC 5 黑色金属管及金属配件技术委员会起草。

ISO 7005.1~7005.3 自发布之日起代替 ISO 2084:1974、ISO 2229:1973 和 ISO 2441:1975。

ISO 7005 的总标题为金属法兰,并由以下几部分组成:

第一部分:钢法兰

第二部分:铸铁法兰

第三部分:铜合金及复合法兰

第四部分:铝及铝合金法兰

ISO 7005.2 的附录 A 和附录 B 是提示性的附录。

中华人民共和国国家标准

管 端 翻 边
带颈松套铸铁管法兰

GB/T 17241.5—1998
neq ISO 7005.2:1988

代替 GB 12382.1~12382.2—90

Loose hubbed cast iron pipe flanges for lapped pipe end

1 范围

本标准规定了公称压力 PN 为 2.0 及 5.0MPa 的管端翻边带颈松套球墨铸铁管法兰的型式和尺寸。

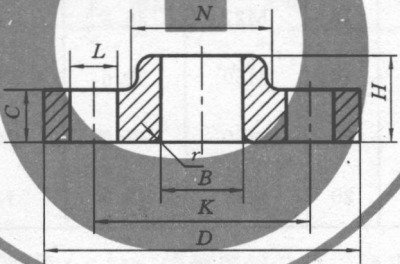
2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 17241.7—1998 铸铁管法兰 技术条件

3 型式和尺寸

法兰的型式和尺寸应符合图 1 及表 1、表 2 的规定。



A 型
(平面)

图 1

表 1 PN2.0MPa 的管端翻边带颈松套铸铁管法兰尺寸

mm

公称通径 DN	连 接 尺 寸					最小法 兰厚度 <i>C</i>	法兰高度 <i>H</i>	颈部直径 <i>N</i>	法兰孔径 <i>B</i>	圆角半径 <i>r</i>
	法兰外径 <i>D</i>	螺栓孔中 心圆直径 <i>K</i>	螺 栓							
			通孔直径 <i>L</i>	数量 <i>n</i>	螺纹规格					
25	110	79.5	16.0	4	M14	14.0	18	50	35	4
32	120	89.0	16.0	4	M14	15.5	21	60	44	5
40	130	98.5	16.0	4	M14	17.5	22	65	50	6
50	155	120.5	18.0	4	M16	19.0	25	80	63	8
65	180	139.5	18.0	4	M16	22.5	28	90	76	8
80	190	152.5	18.0	4	M16	24.0	30	110	92	10
100	230	190.5	18.0	8	M16	24.0	33	135	117	11
125	255	216.0	22.0	8	M20	24.0	37	165	145	11
150	280	241.5	22.0	8	M20	25.5	40	190	172	13
200	345	298.5	22.0	8	M20	28.5	44	245	223	13
250	405	362.0	26.0	12	M24	30.0	49	305	278	13
300	485	432.0	26.0	12	M24	32.0	56	355	329	13
350	535	476.0	29.5	12	M27	35.0	79	390	360	13
400	600	540.0	29.5	16	M27	36.5	87	445	412	13
450	635	578.0	32.5	16	M30	39.5	97	500	463	13
500	700	635.0	32.5	20	M30	43.0	103	555	515	13
600	815	749.5	35.5	20	M33	48.0	111	660	616	13

表 2 PN5.0MPa 的管端翻边带颈松套铸铁管法兰尺寸 mm

公称通径 DN	连 接 尺 寸					最小法 兰厚度 C	法兰高度 H	颈部直径 N	法兰孔径 B	圆角半径 r
	法兰外径 D	螺栓孔中 心圆直径 K	螺 栓							
			通孔直径 L	数量 n	螺纹规格					
25	125	89.0	18.0	4	M16	17.5	27	55	35	5
32	135	98.5	18.0	4	M16	19.0	27	65	44	5
40	155	114.5	22.0	4	M20	20.5	30	70	50	6
50	165	127.0	18.0	8	M16	22.5	33	85	63	8
65	190	149.5	22.0	8	M20	25.5	38	100	76	8
80	210	168.0	22.0	8	M20	28.5	43	120	92	10
100	255	200.0	22.0	8	M20	32.0	48	145	117	11
125	280	235.0	22.0	8	M20	35.0	51	180	145	11
150	320	270.0	22.0	12	M20	36.5	52	205	172	13
200	380	330.0	26.0	12	M24	41.0	62	260	223	13
250	445	387.5	29.5	16	M27	48.0	95	320	278	13
300	520	451.0	32.5	16	M30	51.0	102	375	329	13
350	585	514.5	32.5	20	M30	54.0	111	425	360	13
400	650	571.5	35.5	20	M33	57.0	121	485	412	13
450	710	628.5	35.5	24	M33	60.5	130	535	463	13
500	775	686.0	35.5	24	M33	63.5	140	590	515	13
600	915	813.0	42.0	24	M39	70.0	152	705	616	13

4 技术要求

法兰的技术要求按 GB/T 17241.7 的规定。

5 标记示例

公称通径 50mm,公称压力 2.0MPa(20bar)的球墨铸铁管端翻边带颈松套管法兰：
球墨铸铁法兰 A-50-20 GB/T 17241.5—1998

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
管 端 翻 边
带颈松套铸铁管法兰

GB/T 17241.5—1998

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 8千字
1998年8月第一版 1998年8月第二次印刷
印数 1—2 000

*

书号: 155066·1-15068 定价 6.00 元

*

标 目 344—41