

9139
21812-1

GB

中国

国家

标准

汇编

中国国家标准汇编

125

GB 10091~10179

中国标准出版社

1 9 9 2

(京)新登字 023 号

中国国家标准汇编

125

GB 10091~10179

中国标准出版社总编室 编

*

中国标准出版社出版

(北京复外三里河)

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

· 版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 46½ 字数 1 421 千字

1993 年 5 月第一版 1993 年 5 月第一次印刷

印数 1—7 500〔精〕 定价 39.10 元〔精〕
1 700〔平〕 34.10 元〔平〕

*

ISBN7-5066-0613-5/TB·257〔精〕

ISBN7-5066-0614-3/TB·258〔平〕

*

标 目 205—01〔精〕
205—02〔平〕

出 版 说 明

《中国国家标准汇编》是一部大型综合性工具书,自 1983 年起,以精装本、平装本两种装帧形式,分若干分册陆续出版。本汇编在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构及工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

本汇编收入公开发行的全部现行国家标准,按国家标准号顺序编排。凡遇到顺序号短缺,除特殊注明外,均为作废标准号或空号。

本分册为第 125 分册,收入了国家标准 GB 10091~10179 的最新版本。由于标准不断修订,读者在使用和保存本汇编时,请注意各标准末页是否有勘误表或修改通知单。并及时更换修订过的标准。

中国标准出版社除出版《中国国家标准汇编》外,还出版国家标准、行业标准的单行本及各种专业标准汇编,以满足不同读者的需要。

中国标准出版社

1992 年 10 月

目 录

GB 10091.1—88	事物特性表 定义和原理	(1)
GB 10091.2—89	事物特性表 钢铁产品	(8)
GB 10091.3—89	事物特性表 钢铁及有色金属产品外形尺寸	(16)
GB 10091.4—89	事物特性表 有色金属产品	(28)
GB 10092—88	测试结果的多重比较	(34)
GB 10093—88	概率极限状态设计(正态-正态模式)	(57)
GB 10094—88	正态分布分位数 x_p 置信区间	(60)
GB 10095—88	渐开线圆柱齿轮精度	(65)
GB 10096—88	齿条精度	(91)
GB 10097—88	精纺、粗纺梳毛机 锡林宽度和针布宽度	(105)
GB 10098—88	船用中速柴油机齿轮箱技术条件	(109)
GB 10099—88	船用中速柴油机齿轮箱系列	(111)
GB 10100—88	船用气胎离合器	(129)
GB 10101—88	浮筒卸扣	(139)
GB 10102—88	造船 船载驳系列 3 通风系统 主要配合尺寸	(154)
GB 10103—88	船用千斤索掣索器	(157)
GB 10104—88	船用 B 级磁罗经通用技术条件	(164)
GB 10105—88	船用导缆滚轮	(168)
GB 10106—88	船用十字形缆桩	(180)
GB 10107.1—88	摆线针轮行星传动 基本术语	(187)
GB 10107.2—88	摆线针轮行星传动 图示方法	(216)
GB 10107.3—88	摆线针轮行星传动 几何要素代号	(222)
GB 10108—88	出口桑蚕丝织物	(224)
GB 10109—88	出口合成纤维丝织物	(232)
GB 10110—88	出口和服坯绸	(236)
GB 10111—88	利用随机数骰子进行随机抽样的方法	(239)
GB 10112—88	确立术语的一般原则与方法	(243)
GB 10113—88	分类编码通用术语	(253)
GB 10114—88	县以下行政区划代码编制规则	(256)
GB 10115—88	柞蚕鲜茧	(258)
GB 10116—88	仲钨酸铵	(262)
GB 10117—88	高纯铈	(265)
GB 10118—88	高纯镓	(267)
GB 10119—88	黄铜耐脱锌腐蚀性能的测定	(269)
GB 10120—88	金属应力松弛试验方法	(272)

GB 10121—88	钢材塔形发纹磁粉检验方法	(277)
GB 10122—88	铁矿石(烧结矿、球团矿)物理试验用试样的取样和制样方法	(285)
GB 10123—88	金属腐蚀及防护术语和定义	(303)
GB 10124—88	金属材料实验室 均匀腐蚀全浸试验方法	(330)
GB 10125—88	人造气氛中的腐蚀试验 盐雾试验(SS 试验)	(338)
GB 10126—88	铁-铬-镍合金在高温水中应力腐蚀试验方法	(345)
GB 10127—88	不锈钢三氯化铁缝隙腐蚀试验方法	(351)
GB 10128—88	金属室温扭转试验方法	(355)
GB 10129—88	电工钢片(带)中频磁性能测量方法	(369)
GB 10130—88	电极糊	(379)
GB 10131—88	铌锰铁合金	(381)
GB 10132—88	熟制鱼糜灌肠卫生标准	(383)
GB 10133—88	虾酱卫生标准	(385)
GB 10134—88	鱼露卫生标准	(387)
GB 10135—88	虾油卫生标准	(389)
GB 10136—88	蟹糊(蟹酱)卫生标准	(391)
GB 10137—88	蚝油、贻贝油卫生标准	(393)
GB 10138—88	咸鲳鱼卫生标准	(395)
GB 10139—88	咸鳗鱼卫生标准	(396)
GB 10140—88	咸带鱼卫生标准	(397)
GB 10141—88	咸鳓鱼卫生标准	(398)
GB 10142—88	咸鲛鱼卫生标准	(399)
GB 10143—88	咸黄鱼卫生标准	(400)
GB 10144—88	干明太鱼卫生标准	(401)
GB 10145—88	熟制鱼丸(半成品)卫生标准	(402)
GB 10146—88	猪油卫生标准	(403)
GB 10147—88	香肠(腊肠)、香肚卫生标准	(405)
GB 10148—88	鲜(冻)鸭、鹅肉卫生标准	(407)
GB 10149—88	医用 X 射线设备术语和符号	(409)
GB 10150—88	400mA 医用诊断 X 射线机	(444)
GB 10151—88	医用 X 射线设备 高压电缆插头、插座技术条件	(451)
GB 10152—88	B 型电子线性扫描超声诊断设备	(456)
GB 10153—88	B 型机械扇形扫描超声诊断设备	(466)
GB 10154—88	电熨斗	(475)
GB 10155—88	体视显微镜	(488)
GB 10156—88	水准仪技术条件	(494)
GB 10157—88	复印机械噪声测试方法	(498)
GB 10158—88	光学仪器用目镜螺纹	(507)
GB 10159—88	钢琴	(526)
GB 10160—88	医用钳锁合力测定方法	(532)
GB 10161—88	医用钳锁止牙脱开力测定方法	(534)
GB 10162—88	医用钳夹持拉力测定方法	(536)
GB 10163—88	皮棉清理机	(538)

GB 10164—88	核桃	(544)
GB 10165—88	液压棉花打包机技术条件	(549)
GB 10166—88	家具功能尺寸的标注	(553)
GB 10167—88	地方时差表示法	(562)
GB 10168—88	挖掘装载机术语	(564)
GB 10169—88	挖掘装载机参数	(575)
GB 10170—88	挖掘装载机技术条件	(577)
GB 10171—88	混凝土搅拌站(楼)分类	(617)
GB 10172—88	混凝土搅拌站(楼)技术条件	(620)
GB 10173—88	滚齿机 参数	(630)
GB 10174—88	单晶刚玉技术条件	(632)
GB 10175—88	装载机额定工作载荷	(634)
GB 10176—88	手扶拖拉机牵引装置和动力输出皮带轮	(636)
GB 10177—88	柴油机喷油系统产品型号编制方法	(638)
GB 10178—88	通风机现场试验	(645)
GB 10179—88	液压伺服振动试验设备 特性的描述方法	(693)

事物特性表
定义和原理

Tabular layouts of article characteristics

Definitions and principles

1 主题内容与适用范围

本标准规定了有关事物特性表的定义和原理、事物特性的选择、事物特性表的结构、事物特性表在标准和其他文件中的编制及在事物特性一览表中的应用。

本标准适用于计算机辅助设计、辅助制造、辅助其他企业管理；也适用于其他系统的信息检索和交换。

2 术语

2.1 特性 characteristic

特性是从对象组中表征和区分一对象的决定性的性质。

2.2 事物特性 article characteristic

事物特性是描述对象不受周围环境影响的特性(如来源、应用)。

2.2.1 状态特性 characteristic of state

状态特性是描述对象的状态的特性。

2.2.2 适用特性 application characteristic

适用特性是描述对象的功能和需要的特性。

2.3 关系特性 relation characteristic

关系特性是描述对象和周围环境的联系的特性。

2.4 复合事物特性 complex article characteristic

复合事物特性是在共同概念下综合数个单一事物特性的特性。

2.5 特性命名 designation of the article characteristic

特性命名是用单词或词组对一事物特性的称呼。

2.6 事物特性字母代码 code letter of an article characteristic

事物特性字母代码是用拉丁字母标识事物特性表内的单一或复合事物特性的代码。

2.7 事物特性值 article characteristic value

根据事物特性种类,事物特性值有:

a. 量值;

b. 特性数据。

2.8 事物特性表 layouts of article characteristics

事物特性表是组合和排列对象组的事物特性的表。

2.9 事物特性一览表 article characteristic list

事物特性一览表是一对象组的事物特性值按照该组的事物特性表排列起来的特性值表。

2.10 对象 article, object

对象是可用事物特性值描述的物质或非物质概念。

2.11 对象组 group of articles (category)

对象组是具有共同事物特性的同族对象的组合。

3 事物特性的确定

3.1 用事物特性描述对象的准确程度决定于所确定的事物特性的种类和数量。

所确定的事物特性的数量：

- 应便于迅速地从事物特性一览表中评选出对象；
- 应能足以分清二个不同的对象。

当所确定的事物特性不足以清楚地描述对象时，为能进一步判别对象，应引入相应资料（如标准、图样、目录等）。

3.2 事物特性值应尽可能不用编码表出。

3.3 在标准内的各事物特性中，只选描述所必需的编入事物特性表内。

4 事物特性表的结构

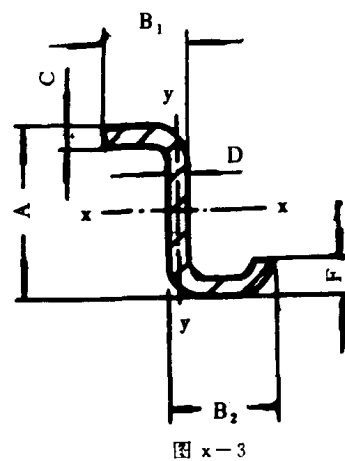
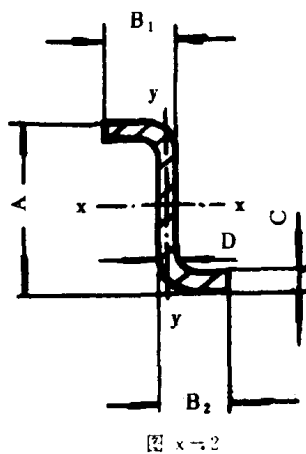
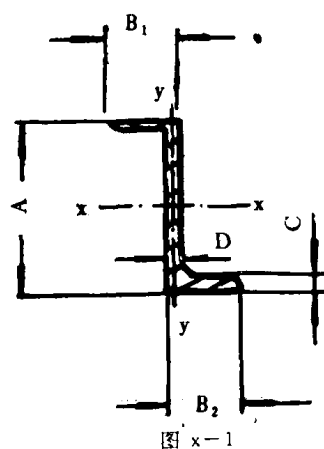
4.1 事物特性表的结构图由表1所示：

表 1 事物特性表的结构图

事物特性表 GB 10091. X-x									
字母代码	A	B	C	D	E	F	G	H	J
事物特性名称									
有关说明									
单位									

4.2 事物特性表的第一行表出某事物特性的标准代号（另见第5.3节）。

4.3 如表1所示，事物特性表通常包括9个字母代码，无论是否全都需要。如果需要更多时，可在一个字母代码上加注脚以示更多的事物特性，如图1中的 B_1 、 B_2 。



事物特性表 GB 10091.1×-x									
字母代码	A	B	C	D	E	F	G	H	J
事物特性名称	高	平面宽 B_1, B_2	平面厚	竖板厚		凸缘厚	截面模量 W_x, W_y	材料	表面和/或 防护方法
有关说明									
单位	mm	mm	mm	mm	—	mm	cm ³	—	—

图 1 事物特性表和属图的示例

4.4 在字母代码 A 到 H 和 J 下面表出各事物特性：

- 全部书写地址数限在70；在每个字母代码下编排事物特性或空格；
- 为在不同字母代码特性值间保持有较好的文件易读性，宜编入空格。

4.5 事物特性名称力求精简，并与所依据的标准相对应。在一对象组的事物特性表标准内相同的字母代码尽可能列出相同的事物特性名称。

4.6 当采用标准中的事物特性表时，可将该标准内的规格单位符号或形式符号列入“有关说明”内。

5 事物特性表标准

5.1 GB 10091.1×系列标准中每一标准应尽可能包括更多的对象组和包括一个或若干个事物特性表。

5.2 编入事物特性表内的图形力求简化。在图形中标注相应的字母代码(见图4)。

每一事物特性表所属的图均编图号，图号数最多为3位。

5.3 事物特性表的标记

例如，GB 10091.3 第3部分内第 x 个事物特性表的标记为：

事物特性表 GB 10091.3-x

第 x 表所属图的图号编为 x-×××，×××为属图的顺序号。

5.4 将每一个所依据的标准列入事物特性表标准的附录内。

所列内容按以下顺序排列：

- 标准号；
- 简短的标准名称；
- 图号或可比较的标准。

5.5 对未订成标准的对象，可同样在附录中标出所依据的文件名称和相应图号。

5.6 将事物特性表编入标准时，可编排在 GB 1.1《标准化工作导则 标准编写的基本规定》第6.4.7条“其他标准”条内。

6 事物特性表在事物特性一览表中的应用

6.1 除事物分类码外，事物特性一览表中，从对象组到事物特性表的内容均以国家(专、部)标准为依据。

6.2 事物特性一览表的显示方法视企业内部组织条件而定。事物特性一览表的表头应与标准化的事物特性表一致。

6.3 不应任意更改已标准化的和有利于企业间数据通信的事物特性命名和字母代码。

6.4 在编制事物特性一览表时，可除标准化的事物特性以外补充其他事物特性或数据。如对象的标准代号、事物识别码、事物分类码和对象命名。

列在标准化的事物特性表左侧的补充数据应用阿拉伯数字作为数字代码；列在右侧的数据应用字母代码，从 K 开始。

附录 A
术语说明和示例
(参考件)

章条号	术语	说 明	示 例
2.1	特性	配件的单项特性也可可是承配件的特性。 如轴端尺寸是电机轴的主要特性,也是电机的(连接)尺寸。 组合件特性可由元件的特性组成。如轴承间隙由轴瓦和枢轴的直径组成	“颜色”特性表示为“蓝”、“红”、“绿”…… “形式”特性表示为“圆的”、“直的”、“方的”…… “调制”特性表示为“调频”、“调幅”…… “扳手宽度”特性表示为“22 mm……”、“24 mm”、“27 mm 扳手平面距离”
2.2	事物特性	改变事物特性的表示,即形成另一对象	改变棒形半成品的截面,即形成另一半成品。
2.2.1	状态特性	—	原材料、尺寸、表面状态、重量
2.2.2	适用特性	适用特性来源于状态特性,状态特性可用时是适用特性	连接尺寸、位置要求、能量要求、气候、耐热性、连接电流、容量
2.3	关系特性	根据定义关系特性系非事物特性,但能依附在企业内各事物特性上	生产过程、起始值、生产费用、交货人、购价、订购量、交货期、仓库地址、仓库存放费
2.4	复合事物特性	—	绕组尺寸(绕组形式和直径)、电气设备的保护方法、应用等级、螺栓质量等级(尺寸准确度和表面粗糙度)、原材料(化合物、热处理、机械和物理性能)
2.5	特性命名	不同的事物特性必须有不同的名称	(见例2.2.1,2.2.2和2.4)
2.6	事物特性字母代码	—	—
2.7	事物特性值	对 a:量值由数和单位组成,如具有相同量值的500 MJ 和139 kWh。 对 b:特性数据通常不可能用纯语言表达。复杂几何图形可用图表出,并编上图号。同样,如表出原材料及其牌号的标志、色调的编码、电气设备保护方法的标志等	12.5 mm;340 kg;45 mA;220 V;6.3 kW;500 MJ。 圆形的、四角的、浅绿的、钢制的、镀铬的、爆炸的、火花干扰的、用摩尔斯锥体的、力固定的
2.8	事物特性表	事物特性表包括一称为“有关说明”和用相应标准中的规格字母表出的行和另一表出事物特性值的行。 事物特性表不必表出某对象的全部事物特性,它是编制事物特性一览表的基础	—
2.9	事物特性一览表	—	—
2.10	对象	对象可有多种状态,但状态间必须是可逆的。如已加工的部件和新的未加工件因不可逆应认为二个不同的对象	设备、机器、仪器、部件、零件、半成品、原材料、工具。 模型要素、功能系统、经验、组织结构、数据处理程序、程序语言、服务
2.11	对象组	—	螺栓头、管子接头、弹簧、离合器、滚动轴承、汽轮机叶片、电阻器、二极管、电机、陀螺泵、移动式起重机、载重汽车、车床、生产方法、工作场所、经营方式、程序语言

附录 B

(参考件)

事物特性一览表示例(一)

1 图号	2 产品 代码	3 名称	A 螺纹	B 螺杆长	C 螺纹长	D 扳手宽	E 头径	F 头高	G 硬度	H 材料	J 表面处理	K 检验
	2001	螺栓	M5-2	8	8	7-0.2		3	3.6~3.3	38CrA	Cd	4
	2001	螺栓	M5-2	15	12	9-0.2		3	3.6~3.3	38CrA	Cd	4
	2001	螺栓	M5-2	18	14	7-0.2		3	3.6~3.3	38CrA	Cd	4
	2001	螺栓	M5-2	20	12	9-0.2		3	3.6~3.3	38CrA	Cu	4
	2001	螺栓	M5-2	20	12	9-0.2		3	3.6~3.3	38CrA	Cd	4
	2001	螺栓	M5-2	22	14	9-0.2		3	3.6~3.3	38CrA	Cd	4
	2001	螺栓	M5-2	24	14	9-0.2		3	3.6~3.3	38CrA	Cd	4
	2001	螺栓	M5-2	30	10	7-0.2		3	3.6~3.3	38CrA	Cd	4
	2001	螺栓	M5-2	34	10	9-0.2		3	3.6~3.3	38CrA	Cd	4
	2001	螺栓	J5 * 0.8	8	8	9-0.2		3.5	3.45~3.1	1Cr11Ni2W2MoV	Cd	4
	2001	螺栓	J5 * 0.8	12	12	8-0.2		3	3.45~3.1	1Cr11Ni2W2MoV	Cu	4
	2001	螺栓	JQ5 * 0.8	8	7	9-0.2		3.2	3.7~3.4	1Cr11Ni2W2MoV	钝化	4
	2001	螺栓	M6-2	12	12	9-0.2		3.5	3.6~3.3	38CrA	Cd	4
	2001	螺栓	M6-2	12	12	9-0.2		4	3.6~3.3	38CrA	Cd	4
	2001	螺栓	M6-2	12	12	9-0.2		4.5	3.6~3.3	38CrA	Cd	4
	2001	螺栓	M6-2	14	12	9-0.2		4	3.6~3.3	38CrA	Cd	4
	2001	螺栓	M6-2	16	14	9-0.2		3.5	3.6~3.3	38CrA	Cd	4
	2001	螺栓	M6-2	18	12	9-0.2		3.5	3.6~3.3	38CrA	Cd	4
	2001	螺栓	M6-2	20	12	9-0.2		3.5	3.6~3.3	38CrA	Cd	4
	2001	螺栓	M6-2	28	12	9-0.2		3.5	3.6~3.3	38CrA	Cd 钝化	
	2001	螺栓	M6-2	30	14	9-0.2		3.5	3.6~3.3	38CrA	Cd	4
				mm	mm	mm	mm					

事物特性一览表示例(二)

1 TYPE	2 NAME	3 REFERENCE NAME	4 1580	R PRICE	6 FACTORY	A(W) Pcm	B(mA) Icm	C ₁ (V) BVcbo	C ₂ (V) BVceo	D ₁ Hfe ₁	D ₂ Hfe ₂ (po)
3DA	3DA1473NC			1.20	774	0.75	70.00	250.00	200.00	30.00	0.00
3DA	3DA151B	3DA151		1.05	774	1.00	100.00	0.00	150.00	30.00	0.00
3DA	3DA18B	3DA16		7.00	774	1.00	1500.00	55.00	50.00	15.00	0.50
3DA	3DA1E	3DA1		20.00	BEI BU	7.50	1000.00	85.00	70.00	15.00	5.50
\$ 3DA	3DA41C			3.00	QIAN MEN	1.00	100.00	140.00	140.00	20.00	0.00
03DA	3DA41D			7.20	QIAN MEN	1.00	100.00	180.00	180.00	20.00	0.00
3DA	3DA41E			9.00	QIAN MEN	1.00	100.00	220.00	220.00	20.00	0.00
3DA	3DA41F			11.00	QIAN MEN	1.00	100.00	260.00	260.00	20.00	0.00
3DA	3DA45D			15.60	QIAN MEN	5.00	500.00	180.00	180.00	20.00	0.00
03DA	3DA45E			13.00	QIAN MEN	5.00	500.00	220.00	220.00	20.00	0.00
3DA	3DA5109			15.00	SHANG QI	1.00	400.00	40.00	20.00	25.00	0.00
3DA	3DA58G			15.00	JANG NAN	50.00	3000.00	1000.00	500.00	0.00	0.00
3DA	3DA87C	3DA87		1.30	QIAN MEN	1.00	100.00	200.00	200.00	20.00	0.00
E(V) Vces	F(MHz) Ft	G ₁ (ns) Ton	G ₂ (ns) Toff	H(ns) Ts	J SHAPE	K(pF) (ob)	L(V) Vcb	M Rbb	N(dB) Nf	P(dB) Gp	Q(dB) Kp
1.50	50.00	0.00	0.00	0.00	S-1A	10.00	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00
1.00	50.00	0.00	0.00	0.00	S-5	4.00	20.00	0.00	0.00	0.00	0.00
0.50	700.00	0.00	0.00	0.00	B-4	4.00	24.00	0.00	0.00	10.00	0.00
1.00	70.00	0.00	0.00	0.00	F-1A	40.00	24.00	0.00	0.00	0.00	17.00
1.00	50.00	0.00	0.00	0.00	B ₃	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
1.00	20.00	0.00	0.00	0.00	B ₃	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
1.00	20.00	0.00	0.00	0.00	B ₃	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
1.00	20.00	0.00	0.00	0.00	B ₃	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
1.00	20.00	0.00	0.00	0.00	F ₁	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
1.00	20.00	0.00	0.00	0.00	F ₁	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
0.50	1200.00	0.00	0.00	0.00	B-4A	3.50	15.00	0.00	0.00	11.00	0.00
2.00	0.00	0.00	0.00	0.00	F-2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
1.00	100.00	0.00	0.00	0.00	B-3	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

附加说明：

本标准由中国标准化与信息分类编码研究所提出和负责起草。

本标准主要起草人鲍仲平。

本标准等效采用联邦德国标准 DIN 4000《事物特性表；定义和原理》。

中华人民共和国国家标准

事物特性表
钢铁产品

GB 10091.2—89

Tabular layouts of article characteristics —
Iron and steel products

1 主题内容与适用范围

本标准规定了钢铁产品的事物特性及其表示。

本标准连同GB 10091.1一起适用于钢铁产品。各事物特性表及适用的钢种类别如下：

表 1

表 号	适 用 的 钢 种 类 别
事物特性表 1	结构钢类 a. 碳素结构钢 b. 低合金结构钢 c. 优质碳素结构钢 d. 合金结构钢 e. 淬透性钢 f. 易切钢 g. 弹簧钢 h. 不锈钢
事物特性表 2	耐热钢类 i. 耐热钢
事物特性表 3	精密合金类 j. 热双金属
事物特性表 4	电工钢类 k. 电工用硅钢 l. 电工用纯铁
事物特性表 5	工具、轴承钢类 m. 碳素工具钢 n. 合金工具钢 o. 高速工具钢 p. 铬轴承钢 q. 渗碳轴承钢

2 引用标准

GB 10091.1 事物特性表 定义和原理

3 事物特性表编号及名称

3.1 事物特性表1

事物特性表 GB 10091.2-1

字母代码	A	B	C	D	E	F	G	H	J ¹⁾
事物特性 名称	屈服点 最小	抗拉强度 最小	伸长率 最小	冲击功		高温屈服点 300℃ 最小	n℃高温屈服点 或1 000h 持久强度	硬 度 最大	特 殊 性 能
				20℃	n℃				
有关说明 ²⁾									
单 位	MPa	MPa	%	J		MPa	MPa	—	—

注：① D、E 为U型或V型试样的平均冲击功。

② H：HB 或HRC。

1) J为拉伸、加工、焊接、深冲、耐大气腐蚀、不锈等性能。

2) 在“有关说明”内，可列入该标准内的规格单位符号或形式符号（下表同）。

3.2 事物特性表2

事物特性表 GB 10091.2-2

字母代码	A	B	C	D	E	F	G	H	J
事物特性 名称	屈服点 最小	抗拉强度 最小	伸长率 最小	冲击功 20℃	高温屈服点		n℃高温屈服点 或1 000h 持久强度	硬 度 最大	使用温度 最大
					300℃	500℃			
					最小				
有关说明									
单 位	MPa	MPa	%	J	MPa		MPa	—	℃

注：① D为U型或V型试样的平均冲击功。

② H：HB 或HRC。

3.3 事物特性表3

事物特性表 GB 10091.2-3

字母代码	A	B	C	D	E	F	G	H	J
事物特性 名称	屈服点 最小	抗拉强度 最小	伸长率 最小	冲击功 20℃	比弯曲以20℃为基数			硬 度 最大	磁导率 最大
					200℃	400℃	600℃		
有关说明									
单 位	MPa	MPa	%	J	1/℃			—	H/m

注：① D为U型或V型试样的平均冲击功。

② H: HB 或 HRC。

3.4 事物特性表4

事物特性表 GB 10091.2-4

字母代码	A	B	C	D	E	F	G	H	J
事物特性名称	磁 滞 损 耗			磁感应强度最小磁场强度 H 单位为 A/m			矫顽磁场强度	硬 度 最大	电阻率
	$P_{1.0}$	$P_{1.5}$	$P_{1.7}$	100	500	5 000			
有关说明									
单 位	W/kg			T			A/m	—	$\Omega \cdot m$

注: H: HB、HV 或 HRC。

3.5 事物特性表 5

事物特性表 GB 10091.2-5

字母代码	A	B	C	D	E	F	G	H	J
事物特性名称	调质处理后的高温强度		淬 透 深 度		硬化或退火后硬度				硬度 最大
	300℃	600℃	62 HRC	52 HRC	100℃	300℃	500℃	$n^{\circ}C$	
有关说明									
单 位	MPa		mm		—				—

注: ① E、F、G、H、J: HB、HRC 或 HV。

② J 为退火状态下硬度。