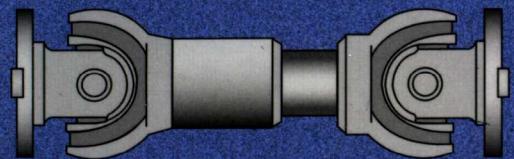


ZHONGGUO JIXIEGONGYE
BIAOZHUN HUIBIAN

中国机械工业
标准汇编

(第二版)



联轴器卷

中国标准出版社



中国机械工业标准汇编

联轴器卷

(第二版)

中国标准出版社
全国机器轴与附件标准化技术委员会 编

中国标准出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

中国机械工业标准汇编·联轴器卷/中国标准出版社，
全国机器轴与附件标准化技术委员会编. —2 版. —北
京：中国标准出版社，2002

ISBN7-5066-3048-6

I . 中… II . ①中…②全… III . ①机械工业-标
准-汇编-中国②联轴器-标准-汇编-中国
IV . TH-65

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2002) 第 104678 号

中 国 标 准 出 版 社 出 版
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮 政 编 码 : 100045

电 话 : 68523946 68517548

中 国 标 准 出 版 社 秦 皇 岛 印 刷 厂 印 刷
新 华 书 店 北 京 发 行 所 发 行 各 地 新 华 书 店 经 售

*

开 本 880×1230 1/16 印 张 48^{3/4} 字 数 1 458 千 字

2003 年 5 月第二版 2003 年 5 月第一次印刷

*

印 数 1—2 000 定 价 138.00 元

网 址 www.bzcbs.com

版 权 专 有 侵 权 必 究
举 报 电 话 : (010)68533533

第二版出版说明

《中国机械工业标准汇编》系列丛书自出版以来在行业内受到认可和好评,对机械工业技术的发展和标准的宣传贯彻起到了积极的促进作用。现出版的《中国机械工业标准汇编 联轴器卷(第二版)》,除保留了第一版有效的标准外,又增收了1998年至2002年12月底以前批准发布的联轴器国家标准4项,行业标准9项,同时取消了被替代的标准。

本卷中的国家标准和行业标准的属性已在目录上标明(GB或GB/T和JB或JB/T),年号用四位数字表示。鉴于其中的部分标准是在清理整顿前出版的,现尚未修订,故标准的正文仍保留原样;读者在使用这些标准时,其属性以目录上标明的为准(标准正文的“引用标准”中标准的属性请读者注意查对)。

本卷由中国标准出版社第三编辑室与全国机器轴与附件标准化技术委员会共同选编,收集了截止到2002年12月底以前批准发布的全部现行联轴器国家标准和行业标准56项。

愿第二版的出版对标准的宣传贯彻起到更加积极的推动作用。

中国标准出版社

2002年12月

出 版 说 明

机械工业标准是组织产品生产、交货和验收的技术依据,是促进产品质量提高的技术保障,是企业获得最佳经济效益的重要条件。企业在生产经营活动中推广和应用标准化技术,认真贯彻实施标准,对缩短产品开发周期、控制产品制造质量、降低产品生产成本至关重要,对增强企业的市场竞争能力和发展规模经济、推进专业化协作将产生重要影响。

为推进机械工业标准的贯彻实施,满足广大读者对标准文本的需求,我社对机械工业最新标准文本按专业、类别进行了系统汇编,组织出版了《中国机械工业标准汇编》系列。本系列汇编共由综合技术、基础互换性、通用零部件、共性工艺技术和通用产品五部分构成,每部分又包括若干卷,《联轴器卷》是通用零部件部分的其中一卷。

本卷由我社第三编辑室与全国机器轴与附件标准化技术委员会共同编录,收集了截止到1997年底以前批准发布的现行标准55个。其中,国家标准19个,机械行业标准36个。

鉴于本卷所收录标准的发布年代不尽相同,我们对标准中所涉及到的有关量和单位的表示方法未做改动。此外,对已确定为推荐性的国家标准和行业标准,在目录中用“*”加以注明;对已调整为行业标准的原国家标准,在目录中注明了行业的编号。

我们相信,本卷的出版,对促进我国联轴器产品质量的提高和行业的发展将起到重要的作用。

中国标准出版社

1998年6月

目 录

一、通用基础

GB/T 3507—1983 机械式联轴器公称扭矩系列	3
GB/T 3852—1997 联轴器轴孔和联结型式与尺寸	6
GB/T 3931—1997 联轴器 术语	24
GB/T 12458—1990 机械式联轴器分类	45
JB/T 7511—1994 机械式联轴器选用计算	54
JB/T 7934—1999 胀紧联结套 型式与基本尺寸	64
JB/T 7937—1995(原GB/T 11227—1989) 用户和制造厂对弹性联轴器技术性能项目要求	128
JB/T 8556—1997 选用联轴器的技术资料	131
JB/T 8557—1997 挠性联轴器平衡分类	135

二、刚性联轴器

GB/T 5843—1986 凸缘联轴器	169
JB/T 7006—1993 平行轴联轴器 型式、基本参数与尺寸	176

三、挠性联轴器

GB/T 2496—1996 弹性环联轴器	185
GB/T 4323—2002 弹性套柱销联轴器	195
GB/T 5014—1985 弹性柱销联轴器	205
GB/T 5015—1985 弹性柱销齿式联轴器	219
GB/T 5272—2002 梅花形弹性联轴器	253
GB/T 5844—2002 轮胎式联轴器	273
GB/T 6069—2002 滚子链联轴器	281
GB/T 7549—1987 球笼式同步万向联轴器 型式、基本参数和主要尺寸	290
GB/T 7550—1987 球笼式同步万向联轴器 试验方法	300
GB/T 10614—1989 芯型弹性联轴器	303
GB/T 12922—1991 弹性阻尼簧片联轴器	317
GB/T 14653—1993 挠性杆联轴器	332
JB/T 3241—1991 SWP型剖分轴承座十字轴式万向联轴器	346
JB/T 3242—1993 SWZ型整体轴承座十字轴式万向联轴器	365
JB/T 5511—1991 H形弹性块联轴器	391
JB/T 5512—1991 多角形橡胶联轴器	406
JB/T 5513—1991 SWC型整体叉头十字轴式万向联轴器	413

注：本汇编收集的国家标准和行业标准的属性已在本目录上标明(GB或GB/T和JB或JB/T)，年号用四位数字表示，鉴于部分国家标准是在国家标准清理整顿前出版的，现尚未修订，故正文部分仍保留原样；读者在使用这些国家标准时，其属性以本目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意查对)。

JB/T 5514—1991	TGL 鼓形齿式联轴器	441
JB/T 5901—1991	十字轴万向联轴器	451
JB/T 6139—1992	球铰式万向联轴器	461
JB/T 6140—1992	重型机械用球笼式同步万向联轴器	470
JB/T 7001—1993	WGP 型带制动盘鼓形齿式联轴器 型式、参数与尺寸	479
JB/T 7002—1993	WGC 型垂直安装鼓形齿式联轴器 型式、参数与尺寸	485
JB/T 7003—1993	WGZ 型带制动轮鼓形齿式联轴器 型式、参数与尺寸	497
JB/T 7004—1993	WGT 型接中间套鼓形齿式联轴器 型式、参数与尺寸	503
JB/T 7341—1994	SWP 型、SWC 型十字轴式万向联轴器 十字包型式与尺寸	512
JB/T 7684—1995	LAK 鞍形块弹性联轴器	517
JB/T 7849—1995	径向弹性柱销联轴器	523
JB/T 8821—1998	WGJ 型接中间轴鼓形齿式联轴器 型式、参数与尺寸	537
JB/T 8854. 1—2001	GCLD 型鼓形齿式联轴器	554
JB/T 8854. 2—2001	G CL 型、G CLZ 型鼓形齿式联轴器	559
JB/T 8854. 3—2001	G I CL、G I CLZ 型鼓形齿式联轴器	582
JB/T 8869—2000	蛇形弹簧联轴器	601
JB/T 9147—1999	膜片联轴器	640
JB/T 9148—1999	弹性块联轴器	658

四、安全联轴器

JB/T 5986—1992	钢砂式安全联轴器	669
JB/T 5987—1992	钢球式节能安全联轴器	678
JB/T 6138—1992	AMN 内张摩擦式安全联轴器	696
JB/T 7355—1994	AYL 型液压安全联轴器	707
JB/T 7682—1995	蛇形弹簧安全联轴器	726

五、专用联轴器

JB/T 3923—1993	柴油机 喷油泵联轴器 型式及基本尺寸	735
JB/T 7009—1993	卷筒用球面滚子联轴器	741
JB/T 7846. 1—1995	矫正机用滑块型万向联轴器	753
JB/T 7846. 2—1995	矫正机用十字轴型万向联轴器	756
JB/T 9559—1999	工业汽轮机用挠性联轴器	759

一、通用基础



中华人民共和国国家标准

UDC 621.825

机械式联轴器公称扭矩系列

GB 3507—83

Nominal torque series of the mechanical coupling

本标准适用于一般用途的机械式联轴器所传递的公称扭矩系列。

- 1 选取联轴器扭矩时，1系列的值应优先于2系列的值，2系列的值应优先于3系列的值。
- 2 一般用途的机械式联轴器的公称扭矩值应从下表中选取。
- 3 若扭矩值大于本标准所规定的数值，可按GB 321—80《优先数和优先数系》规定的R 20系列选取。
- 4 优先选用国际单位制：1 kgf·m = 9.80665 N·m ≈ 10 N·m

N·m

1 系 列	2 系 列	3 系 列	1 系 列	2 系 列	3 系 列
0.10	—	—	—	2.00	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	2.5	2.50	—
—	—	—	—	—	—
0.16	—	—	—	3.15	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	4.0	4.00	—
—	—	—	—	—	—
0.25	—	—	—	5.00	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	6.3	6.30	—
—	—	—	—	—	—
0.40	—	—	—	8.00	—
—	—	—	—	—	—
—	—	—	10	10.0	10.0
—	—	—	—	—	11.2
0.63	—	—	—	12.5	12.5
—	—	—	—	—	14.0
—	—	—	16	16.0	16.0
—	—	—	—	—	18.0
1.0	1.00	—	—	20.0	20.0
—	—	—	—	—	22.4
—	1.25	—	25	25.0	25.0
—	—	—	—	—	28.0
1.6	1.60	—	—	31.5	31.5
—	—	—	—	—	35.5

国家标准局 1983-02-23 发布

1983-12-01 实施

续表

1 系 列	2 系 列	3 系 列	1 系 列	2 系 列	3 系 列
40	40.0	40.0	—	—	3550
—	—	45.0	4000	4000	4000
—	50.0	50.0	—	—	4500
—	—	56.0	—	5000	5000
63	63.0	63.0	—	—	5600
—	—	71.0	6300	6300	6300
—	80.0	80.0	—	—	7100
—	—	90.0	—	8000	8000
100	100	100	—	—	9000
—	—	112	10 000	10 000	10 000
—	125	125	—	—	11 200
—	—	140	—	12 500	12 500
160	160	160	—	—	14 000
—	—	180	16 000	16 000	16 000
—	200	200	—	—	18 000
—	—	224	—	20 000	20 000
250	250	250	—	—	22 400
—	—	280	25 000	25 000	25 000
—	315	315	—	—	28 000
—	—	355	—	31 500	31 500
400	400	400	—	—	35 500
—	—	450	40 000	40 000	40 000
—	500	500	—	—	45 000
—	—	560	—	50 000	50 000
630	630	630	—	—	56 000
—	—	710	63 000	63 000	63 000
—	800	800	—	—	71 000
—	—	900	—	80 000	80 000
1000	1000	1000	—	—	90 000
—	—	1120	100 000	100 000	100 000
—	1250	1250	—	—	112 000
—	—	1400	—	125 000	125 000
1600	1600	1600	—	—	140 000
—	—	1800	160 000	160 000	160 000
—	2000	2000	—	—	180 000
—	—	2240	—	200 000	200 000
2500	2500	2500	—	—	224 000
—	—	2800	250 000	250 000	250 000
—	3150	3150	—	—	280 000

续表

1 系 列	2 系 列	3 系 列	1 系 列	2 系 列	3 系 列
—	315 000	315 000	—	—	900 000
—	—	355 000	1 000 000	1 000 000	1 000 000
400 000	400 000	400 000	—	—	1 120 000
—	—	450 000	—	1 250 000	1 250 000
—	500 000	500 000	—	—	1 400 000
—	—	560 000	1 600 000	1 600 000	1 600 000
630 000	630 000	630 000	—	—	1 800 000
—	—	710 000	—	2 000 000	2 000 000
—	800 000	800 000			

附加说明:

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由机械工业部标准化研究所、西安重型机械研究所负责起草。

本标准主要起草人李正浩。

前　　言

本标准的圆柱形和1:10圆锥形轴孔尺寸,非等效采用国际标准ISO/R 775《圆柱形和1:10圆锥形轴伸》(第一版1969)。

本标准是对原GB 3852—83《联轴器轴孔和键槽型式及尺寸》的修订。本标准与原GB 3852—83的主要不同之处是:限制了长圆柱轴孔使用范围,增加了1:10短圆锥轴孔尺寸系列与花键、胀紧套及无键联结型式。

本标准自实施之日起代替GB 3852—83。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国机器轴与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:机械工业部西安重型机械研究所。

本标准主要起草人:李榆生、张广勇。

中华人民共和国国家标准

GB/T 3852-1997

联轴器轴孔和联结型式与尺寸

代替 GB 3852-83

Types and dimension for coupling
bores and their connection

1 范围

本标准规定了联轴器的轴孔和联结型式、尺寸及标记。

本标准适用于键联结、过盈无键联结、胀紧套联结的圆柱形轴孔、1:10 圆锥形轴孔和花键联结的花键孔联轴器。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 1095-79 平键 键和键槽的剖面尺寸
- GB 1141-87 矩形花键尺寸、公差和检验
- GB/T 1184-1996 形状和位置公差 未注公差值
- GB 1570-90 圆锥形轴伸
- GB/T 3478.1-1995 圆柱直齿渐开线花键 模数 基本齿廓 公差
- GB/T 3478.2-1995 圆柱直齿渐开线花键 30°压力角 尺寸表
- GB/T 3478.3-1995 圆柱直齿渐开线花键 37.5°压力角 尺寸表
- GB/T 3478.4-1995 圆柱直齿渐开线花键 45°压力角 尺寸表
- GB 5014-85 弹性柱销联轴器
- GB 11331-89 圆锥公差
- JB/T 6136-92 过盈配合的油压装卸
- JB/T 7934-95 胀紧联结套 型式与基本尺寸
- ZB J19 014-89 GⅠ CLZ、GⅡ CLZ 型鼓形齿式联轴器

3 型式及代号

3.1 轴孔型式及代号见表 1。

3.2 联结型式及代号见表 2。

表 1

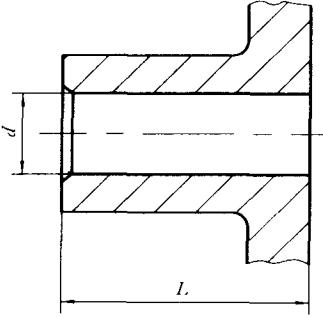
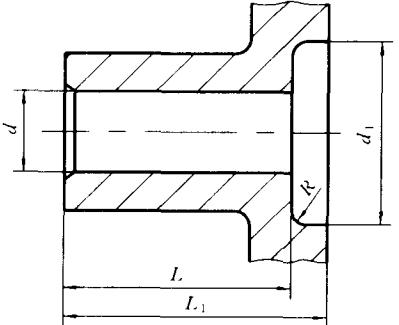
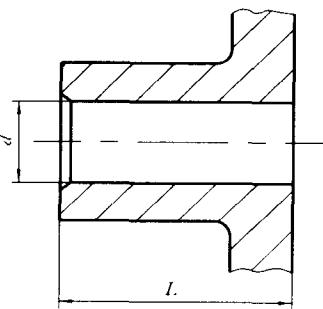
名 称	型式及代号	图 示	备 注
长圆柱形轴孔	Y型		限用于长圆柱形轴伸电机端
有沉孔的短圆柱形轴孔	J型		推荐选用
无沉孔的短圆柱形轴孔	J1型		推荐选用

表 1(续)

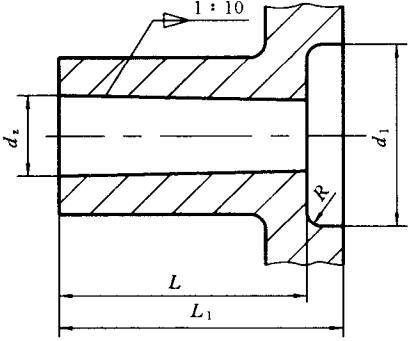
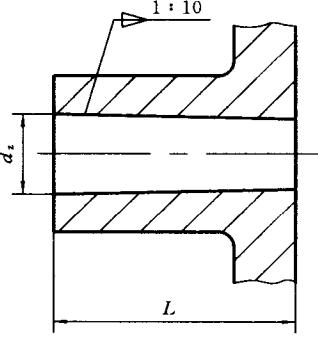
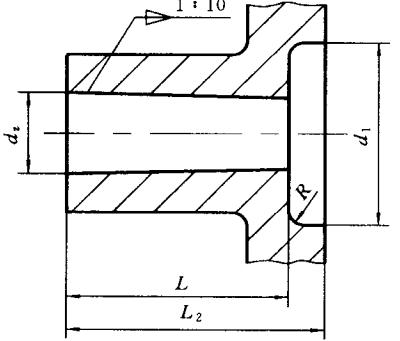
名 称	型式及代号	图 示	备 注
有沉孔的长圆锥形轴孔	Z 型		
无沉孔的长圆锥形轴孔	Z ₁ 型		
有沉孔的短圆锥形轴孔	Z ₂ 型		

表 1(壳)

名 称	型式及代号	图 示	备 注
无沉孔的短圆锥形轴孔	Z 型		

表 2

名 称	型式及代号	图 示
半键单键槽	A 型	
120°布置半键双键槽	B 型	