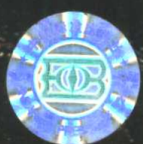


# 中国纺织标准汇编

## 毛纺织卷

纺织工业科学技术发展中心 编



中国标准出版社

TS1-65  
2954  
15

# 中国纺织标准汇编

## 毛纺织卷

纺织工业科学技术发展中心 编

中国标准出版社

2001

**图书在版编目 (CIP) 数据**

中国纺织标准汇编·毛纺织卷/纺织工业科学技术发  
展中心编. —北京: 中国标准出版社, 2001.12  
ISBN 7-5066-2557-1

I. 中… II. 纺… III. ①纺织工业-标准-汇编  
-中国②毛纺织-标准-汇编-中国 IV. TS1-65

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2001) 第 067108 号

中国标准出版社出版

北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

电话: 68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

\*

开本 880×1230 1/16 印张 31 $\frac{1}{4}$  字数 960 千字

2001 年 11 月第一版 2001 年 11 月第一次印刷

\*

印数 1—2 000 定价 100.00 元

网址 [www.bzcbs.com](http://www.bzcbs.com)

版权专有 侵权必究

举报电话: (010)68533533

# 前 言

《中国纺织标准汇编》是我国纺织标准方面的一套大型汇编类丛书。丛书按行业分别立卷,由基础标准与方法标准卷、棉纺织卷、毛纺织卷、麻纺织卷、丝纺织卷、化纤卷、服装与针织品卷以及纺织机械与器材卷8卷组成,分别由纺织行业标准主管部门及标准归口单位负责编纂。

1995年、1998年纺织行业标准主管部门与中国标准出版社共同选编、出版了《纺织品标准汇编》五册及《纺织品标准汇编》(增补卷),受到全国各有关方面的欢迎,社会效益显著。随着新标准的不断制定,老标准的修订,再加上原有部标准和专业标准转化为行业标准,标准的不完整性日显突出。

为满足用户对纺织标准的需求,解决标准资料收集不全的困难,纺织行业标准主管部门(纺织工业科学技术发展中心)将纺织品标准重新收集、整理、汇编成卷,并纳入《中国纺织标准汇编》丛书,供纺织(包括服装)行业生产、贸易、监督检查、科研、院校以及标准部门等有关人员使用。本卷共收集截至2001年6月底由国务院标准化行政主管部门和纺织行业主管部门正式批准发布的毛纺织标准共79个。

目录中的国家标准、行业标准编号是按照国务院标准化行政主管部门的最新要求编号,纺织部部标准(FJ)、纺织专业标准(ZBW)和清理整顿后转化为纺织行业标准的国家标准按转化后的编号。鉴于部分标准是在清理整顿前出版的,现尚未修订,故正文部分仍保留发布时的格式及内容,标准编号以目录为准。

本卷附有截至2001年6月底的纺织工业标准目录。

参加本书汇编工作的有窦茹真、徐新荣、孙锡敏、刘焱等同志。

本卷汇编得到了中国毛纺织行业协会的大力支持,在此表示感谢。

纺织工业科学技术发展中心

2001年6月

KAET 81/06

# 目 录

GB/T 5706—1985	纺织名词术语(毛部分).....	1
GB/T 7569—1987	羊毛 含碱量的测定 .....	16
GB/T 7570—1987	羊毛 含酸量的测定 .....	18
GB/T 7571—1987	羊毛 在碱中溶解度的测定 .....	20
GB/T 16988—1997	特种动物纤维与绵羊毛混合物含量的测定.....	23
FZ/T 01048—1997	蚕丝/羊绒混纺产品混纺比的测定 .....	29
FZ/T 20001—1991	长毛绒试验方法 .....	33
FZ/T 20002—1991	毛纺织品含油脂率的测定 .....	38
FZ/T 20003—1991	毛纺织品中防虫蛀剂含量化学分析方法 .....	40
FZ/T 20004—1991	利用生物分析防虫蛀性能的方法 .....	45
FZ/T 20005—1993	毛纺纯毛和混纺产品的标志 .....	50
FZ/T 20006—1993	精梳、粗梳毛织品生产评等检验的抽样方案 .....	54
FZ/T 20007—1993	精梳、粗梳毛织品交付验收检验的抽样方案 .....	58
FZ/T 20008—1993	毛织物单位面积重量的测定 .....	63
FZ/T 20009—1993	毛织物缩水率的测定 静态浸水法 .....	65
FZ/T 20010—1993	毛织物缩水率的测定 温和式家庭洗涤法 .....	68
FZ/T 20011—1995	测量毛针织成衣扭斜角的试验方法 .....	71
FZ/T 20012—1995	纺纱油剂可洗涤性试验方法 .....	73
FZ 20013—1996	防虫蛀毛纺织产品 .....	77
FZ/T 20014—1997	毛织物干热熨烫收缩试验方法 .....	83
FZ/T 20015.1—1998	毛纺产品分类、命名及编号 精梳毛织品 .....	86
FZ/T 20015.2—1998	毛纺产品分类、命名及编号 粗梳毛织品 .....	89
FZ/T 20015.3—1998	毛纺产品分类、命名及编号 驼绒 .....	94
FZ/T 20015.4—1998	毛纺产品分类、命名及编号 造纸毛毯 .....	98
FZ/T 20015.5—1998	毛纺产品分类、命名及编号 毛毡 .....	102
FZ/T 20015.6—1998	毛纺产品分类、命名及编号 绒线 .....	107
FZ/T 20015.7—1998	毛纺产品分类、命名及编号 毛毯 .....	111
FZ/T 20015.8—1998	毛纺产品分类、命名及编号 长毛绒 .....	115
FZ/T 20016—1999	国毛工业分级毛、洗净毛和毛条试验方法(原 FJ 418—1981).....	118
FZ/T 20017—2001	毛纱试验方法 .....	125
FZ/T 20018—2000	毛纺织品中二氯甲烷可溶性物质的测定 .....	136
FZ/T 20019—1999	毛机织物缝口脱开程度试验方法(原 GB/T 8688—1988) .....	140
FZ/T 20020—1999	毛织物耐磨试验方法 马丁旦尔(Martindale)法(原 GB/T 8690—1988) .....	143
FZ/T 20021—1999	织物经汽蒸后尺寸变化试验方法(原 GB/T 8691—1988) .....	146
FZ/T 20022—1999	织物褶裥持久性试验方法(原 GB/T 8692—1988) .....	148
FZ/T 21001—1993	自梳外毛毛条 .....	151
FZ/T 21002—1995	国产细羊毛及其改良毛洗净毛 .....	155
FZ/T 21003—1998	分梳山羊绒 .....	157

FZ/T 21004—1998	国产细羊毛及其改良毛毛条 .....	163
FZ/T 21005—1999	国产细羊毛及其改良毛工业分级(原 FJ 417—1981) .....	169
FZ/T 21006—1999	土种毛毛条(原 FJ 424—1981) .....	172
FZ/T 24001—1991	长毛绒 .....	175
FZ/T 24002—1993	精梳毛织品 .....	184
FZ/T 24003—1993	粗梳毛织品 .....	197
FZ/T 24004—1993	精梳低含毛混纺及纯化纤毛织品 .....	209
FZ/T 24005—1993	座椅用毛织品 .....	222
FZ/T 24006—1995	精梳轻薄型毛针织品 .....	226
FZ/T 24007—1998	粗梳羊绒织品 .....	229
FZ/T 24008—1998	精梳高支轻薄型毛织品 .....	240
FZ/T 24009—1999	精梳羊绒织品 .....	255
FZ/T 24010—1999	防缩毛纺织产品 .....	268
FZ/T 25001—1992	工业用毛毡 .....	273
FZ/T 25002.1—1993	造纸毛毯分类、命名、编号 .....	294
FZ/T 25002.2—1993	机织造纸毛毯 .....	296
FZ/T 25002.3—1993	针刺造纸毛毯 .....	300
FZ/T 25002.4—1993	造纸毛毯试验方法 .....	304
FZ/T 60007—1991	毛毯试验方法 .....	307
FZ/T 60008—1992	毛毯非可复性伸长试验方法 .....	312
FZ/T 60029—1999	毛毯脱毛测试方法(原 GB/T 5460—1985) .....	315
FZ/T 61001—1991	纯毛、毛混纺毛毯 .....	322
FZ/T 61002—1991	腈纶毛毯 .....	329
FZ/T 61003—1991	粘纤毛毯 .....	336
FZ/T 61004—1991	拉舍尔腈纶毛毯 .....	342
FZ/T 70001—1991	绒线、针织绒线试验方法 .....	347
FZ/T 70005—1992	毛针织物伸长和回复性试验方法 .....	354
FZ/T 70007—1999	针织上衣腋下接缝强力试验方法(原 GB/T 8687—1988) .....	357
FZ/T 70008—1999	毛针织物编织密度系数试验方法(原 GB/T 8689—1988) .....	360
FZ/T 70009—1999	毛针织物经机洗后的松弛及毡化收缩试验方法(原 GB/T 11051—1989) .....	363
FZ/T 71001—1991	精梳毛针织绒线 .....	368
FZ/T 71002—1991	粗梳毛针织绒线 .....	376
FZ/T 71003—1991	精梳毛型化纤针织绒线 .....	384
FZ/T 71004—1991	精梳绒线 .....	391
FZ/T 71006—1997	羊绒针织绒线 .....	398
FZ/T 71007—1999	粗梳牦牛绒针织绒线 .....	404
FZ/T 73003—1991	精梳毛针织品 .....	409
FZ/T 73004—1991	粗梳毛针织品 .....	424
FZ/T 73005—1991	精梳毛型化纤毛针织品 .....	439
FZ/T 73009—1997	羊绒针织品 .....	453
FZ/T 73014—1999	粗梳牦牛绒针织品 .....	459
纺织工业国家标准和行业标准分类目录 .....		464

纺织名词术语  
(毛部分)

Textile terms and definitions  
(Wool)

---

本标准是对毛纺织原料、产品及其性能、试验、疵点、包装常用名词术语所作的规定。

1 原料、产品

1.1 毛纤维 wool fibre

从某些动物身上取得的纤维。为由角朊组成的多细胞结构。

1.1.1 绵羊毛 sheep wool

从绵羊身上取得的毛。多为白色。

1.1.2 山羊毛 goat hair

从山羊身上取得的毛。

1.1.3 山羊绒 cashmere

从绒山羊身上抓取得到的绒毛。纤维细而柔软，富有光泽，有白、青、紫等色。

1.1.4 马海毛 mohair

从安哥拉山羊身上剪下的毛。纤维长而有亮光，主要由粗绒毛组成。

1.1.5 骆驼毛 camel hair

从骆驼身上取得的毛。其中纤维较细短的为骆驼绒。

1.1.6 羊驼毛 alpaca

从羊驼身上取得的毛。纤维细度较细，为异质毛。

1.1.7 兔毛 rabbit hair

从兔身上取得的毛。纤维轻软，光泽好，卷曲较少。

1.1.8 牦牛毛 yak hair

从牦牛身上取得的毛。其中纤维较细短的为牦牛绒。

1.1.9 细羊毛 fine wool

从细毛种羊身上剪下的毛。品质支数在60支及以上，直径 $25\mu\text{m}$ 以下的同质毛。

1.1.10 半细羊毛 medium fine wool

品质支数一般在46~58支，直径在 $25\sim 40\mu\text{m}$ 的同质毛。

1.1.11 粗长羊毛

品质支数一般在32~44支，直径在 $40\mu\text{m}$ 以上的羊毛。

1.1.12 土种毛 native wool

从土种羊身上取得的毛。

1.1.13 改良毛 improved wool

从改良土种羊过程中的杂种羊身上取得的羊毛。

1.1.14 羔羊毛 lamb's wool

以幼羊身上初次剪得的毛。梢部较尖，纤维较柔软，但强力差。

**1.1.15 花毛 variegated wool**

从花羊身上取得的有色羊毛或白色毛中夹有其他颜色的毛。按所夹颜色毛多少分为黑花毛、白花毛等。

**1.1.16 套毛 fleece wool**

从羊身上剪下，毛丛相互连接成一整张的毛。

**1.1.17 散毛 loose wool**

从羊身上剪下，不连成一整块的毛。

**1.1.18 边款毛 skirting fleece, skirting**

从套毛边部除下的毛。一般品质较差。

**1.1.19 正身毛 main body fleece**

套毛经除去边款毛以后的毛。

**1.1.20 重剪毛 second cuts**

剪毛所留底茬过长，经再次剪下来的短毛。

**1.1.21 抓毛**

用梳状工具从某些动物身上抓下的毛。大部分为绒毛。

**1.1.22 春毛 spring wool**

春季从羊身上剪得的毛。纤维较细长，含绒毛较多，品质较优。

**1.1.23 伏毛 summer wool**

夏季从羊身上剪得的毛。纤维粗短，含死毛较多，品质较差。

**1.1.24 秋毛 autumn wool**

秋季从羊身上剪得的毛。纤维较粗短，较洁白，光泽好。

**1.1.25 同质毛 homogeneous fleece**

羊体各毛丛由同一类型毛纤维组成。纤维的细度、长度基本一致，同质毛一般按细度分成各种支数毛。

**1.1.26 异质毛 heterogeneous fleece**

羊体的各毛丛由两种及以上类型毛纤维组成。异质毛一般按粗腔毛含量进行分级。

**1.1.27 支数毛（分支毛）count wool**

按照品质支数进行分类的毛，属于同质毛。

**1.1.28 级数毛（分级毛）grade wool**

按照粗腔毛含量进行分级的毛，属于异质毛。

**1.1.29 绒毛 under fleece**

细度较细（如直径在 $30\mu\text{m}$ 以下的绵羊毛），一般无毛髓，富于卷曲的毛纤维。

**1.1.30 粗毛（刚毛）（发毛）coarse wool**

细度较粗（如直径在 $52.5\mu\text{m}$ 以上的绵羊毛），一般有毛髓，卷曲较少或无卷曲的毛纤维。长度一般比绒毛长。

**1.1.31 两型毛 heterotypical hair**

在同一根上具有绒毛和粗毛两种类型的毛纤维。其粗细、软硬、直弯等外观形态有显著不同。

**1.1.32 死毛 kemp**

除鳞片层外，充满毛髓，色泽呆白，粗而脆，强度很差的毛纤维。

**1.1.33 有髓毛 medullated wool**

具有髓质层的毛纤维。如两型毛、粗毛、腔毛、死毛等为有髓毛。

**1.1.34 无髓毛 non-medullated wool**

无髓质层的毛纤维。如细羊毛为无髓毛。

**1.1.35 腔毛**



国产绵羊毛中，髓腔长 $50\mu\text{m}$ 及以上，髓腔宽为纤维直径三分之一及以上的毛纤维。

#### 1.1.36 粗腔毛

粗毛与腔毛的统称。

#### 1.1.37 统毛

未经拣选，优劣品质混在一起的羊毛。

#### 1.1.38 原毛 raw wool

含有汗脂尘污，未经洗涤、除杂等初步加工的毛。

#### 1.1.39 拣清毛 sorted wool

按照毛的品质特征或生长部位拣选后的毛。

#### 1.1.40 碳化毛 carbonized wool

经过碳化处理，去除植物性杂质后的羊毛。

#### 1.1.41 洗净毛 scoured wool

经洗涤去除汗脂、尘杂后的羊毛。

#### 1.1.42 水洗毛 washed wool

用清水初步洗过的毛。

#### 1.1.43 精梳短毛 noil

精梳机排除下来的短毛。多用于粗梳毛纺及制毡。

#### 1.1.44 回毛 soft waste

纺织生产过程中产生的毛条头、粗纱头、吹风毛、地脚毛等，再作为纺织原料回用的毛纤维。

#### 1.1.45 再用毛 reused wool

纺织生产过程中产生的硬回丝，或旧的毛纺织品，经开松等加工后再用于纺织的毛纤维。

### 1.2 毛条

#### 1.2.1 精梳毛条 worsted top

洗净毛混和加油后，经过梳毛机和精梳机，并反复经针梳机梳理、并合、牵伸，制成纤维较平行伸直的毛条。

#### 1.2.2 半精梳毛条 semi-worsted top

经过梳毛机及针梳机，但不经精梳机加工制成的毛条。

#### 1.2.3 腈纶正规条 normal acrylic top

腈纶丝束经切断、梳理成条，或将热拉伸直接成条的条子，通过汽蒸后成为不收缩（或收缩率很小）的腈纶条。

#### 1.2.4 腈纶收缩条 stretched acrylic top

腈纶丝束经热拉伸直接成条，纤维收缩率较高（一般为15~25%）的腈纶条。

#### 1.2.5 腈纶混合条

将腈纶正规条和腈纶收缩条按一定比例拼合成的条子，又称膨体条。

### 1.3 毛纱、绒线

#### 1.3.1 毛纱 wool yarn

用毛纺设备纺制成的纯毛纱和毛混纺纱。

##### 1.3.1.1 粗梳毛纱 woollen yarn

经粗梳纺纱系统纺制成的毛纱。

##### 1.3.1.2 精梳毛纱 worsted yarn

经精梳纺纱系统纺制成的毛纱。

##### 1.3.1.3 半精梳毛纱 semi-worsted yarn

经半精梳纺纱系统纺制成的毛纱。

#### 1.3.2 绒线 woollen yarn, hand knitting yarn, apparel yarn

用毛纤维或毛型化纤纯纺、混纺成的一种松软的纱线。外观丰满，捻纹清晰，色泽鲜艳，供编结或针织用。

#### 1.3.2.1 针织绒线 **knitting wool yarn**

股数一般为双股（或单股），合股支数6公支以上，专供针织用的绒线。

#### 1.3.2.2 细绒线 **fingering yarn**

股数一般为四股，合股支数2.5~6公支的绒线。

#### 1.3.2.3 粗绒线

股数一般为四股，合股支数2.5公支以下的绒线。

#### 1.3.2.4 高粗绒线

用品质支数为56支及以上的羊毛或二级及以上的改良毛纺成的粗绒线。

#### 1.3.2.5 中粗绒线

用品质支数为56支以下的羊毛或三级以下的改良毛纺成的粗绒线。

#### 1.3.2.6 纯毛绒线 **pure wool knitting yarn**

用羊毛或其他动物毛纯纺成的绒线。

#### 1.3.2.7 混纺绒线 **blended knitting yarn**

用不同动物毛混纺，或动物毛与化纤混纺成的绒线。

#### 1.3.2.8 化纤绒线 **man-made fibre knitting yarn**

用一种或几种化学纤维纺成的绒线。

#### 1.3.2.9 腈纶膨体绒线 **acrylic high bulky yarn**

用腈纶混合条纺成的膨松的绒线。

#### 1.3.2.10 彩帷绒 **tapestry wool yarn**

用于绒绣的各种颜色的绒线。

#### 1.3.2.11 花式绒线 **fancy knitting yarn**

用特殊加工方法，以芯纱、饰纱、加固纱等相配合纺成的具有环圈、粒结、竹节、色阶等特殊外观的绒线。

#### 1.3.2.12 圈圈绒线 **loop knitting yarn**

由超喂饰纱在芯纱上形成圈圈，而纺成的具有串联圈圈状外观的绒线。

#### 1.3.2.13 结子绒线 **knot knitting yarn**

超喂饰纱间歇地包绕在芯纱的一点上，形成具有粒结外观的绒线。

#### 1.3.2.14 毛虫绒线 **caterpillar knitting yarn**

超喂饰纱间歇地包绕在慢速输出的芯纱上，形成长结子，似毛虫外观的绒线。

#### 1.3.2.15 波形绒线 **boucle knitting yarn**

饰纱超喂倍数较低（二倍以下），呈螺旋形包绕在芯纱上，具有波浪形外观的绒线。

#### 1.3.2.16 辫子绒线

使超喂追加捻度的饰纱，扭成辫状包绕在芯纱上，具有间隔的小辫子外观的绒线。

#### 1.3.2.17 竹节绒线 **slub knitting yarn**

间歇地改变粗纱喂入速度，形成粗节、细节相间的饰纱与芯纱相扭接，具有竹节状外观的绒线。

#### 1.3.2.18 拉毛绒线 **raised knitting yarn**

普通绒线或圈圈绒线经起毛而制成，表面具有一定长度绒毛的绒线。

#### 1.3.2.19 彩点绒线

将纤维加工成彩色颗粒，纺制时撒入，形成具有彩色毛粒外观的绒线。

#### 1.3.2.20 彩虹绒线 **space dyeing knitting yarn**

采用间隔染色制成的具有色阶或多种颜色的绒线。

#### 1.3.2.21 空心绒线

以超高缩纤维纱为芯纱，与饰线纺成的包芯线，经汽蒸处理，纱芯收缩，形成的空心蓬松绒线。

#### 1.3.2.22 雪尼尔绒线 chenille yarn

多股纱线绕于锭规上，经切割成两组绒头纱，各组由两根基纱夹住绒头纱加捻，构成具有瓶刷形外观的绒线。

### 1.4 毛织物 wool fabric

由毛纱织成的织物。可分为精梳毛织物、粗梳毛织物、长毛绒、驼绒、毛毯等类。

#### 1.4.1 绒面织物 fleece - faced fabric

经过缩绒的精梳毛织物和经过缩绒起毛的粗梳毛织物，织物表面覆盖绒毛，如毛面啥味呢、大衣呢等。

#### 1.4.2 纹面织物（露纹织物）

未经缩绒的精梳毛织物和未经缩绒起毛的粗梳毛织物。织物表面呈现清晰纹路，如华达呢、松结构粗花呢等。

#### 1.4.3 呢面织物 felted fabric

经过缩绒未经起毛的粗梳毛织物(如海力斯、麦尔登等)。呢身丰满，不露纹，也不覆盖绒毛。

#### 1.4.4 粗梳毛织物 woollen fabric

以粗梳毛纱为主织成的毛织物。一般表面有毛茸，较丰厚，保暖性好。

##### 1.4.4.1 麦尔登 melton

以细支羊毛为主要原料，12公支左右粗梳毛纱作经纬（或以精梳毛纱作经），采用斜纹、破斜纹组织，呢面丰满，质地紧密，不露底纹的粗梳毛织物。

##### 1.4.4.2 海军呢 navy cloth

以中档原料，10公支左右粗梳毛纱作经纬，采用斜纹组织，基本不露底纹的粗梳毛织物。

##### 1.4.4.3 制服呢 uniform coating

以较低档原料，8公支左右粗梳毛纱作经纬，采用斜纹或破斜纹组织，一般表面露纹或轻微露纹的粗梳毛织物。

##### 1.4.4.4 大衣呢 woollen overcoatings

以4~16公支粗梳毛纱作经纬，采用斜纹或二重（经二重、纬二重、经纬双重）等组织的多种风格的粗梳毛织物。呢面丰满，手感厚实，保暖性好。

##### 1.4.4.5 法兰绒 flannel

以毛染混色毛纱作经纬，采用平纹或斜纹组织的粗梳毛织物。织物表面有短毛茸，手感柔软，色泽以黑白混成的灰色为主。

##### 1.4.4.6 粗花呢 tweed

5~14公支的单色纱、混色纱或合股线、花式纱线与各种花纹组织配合织成多种风格的粗梳毛织物。

##### 1.4.4.7 女式呢 lady's cloth

以较细支羊毛为原料，8~17公支毛纱作经纬，采用斜纹组织的多种风格的粗梳毛织物。以匹染为主，色泽鲜艳，手感柔软，细结平整。

##### 1.4.4.8 海力斯 harris

以较粗羊毛为原料，4~8公支粗梳毛纱作经纬（毛纱多由染色散毛和白色毛混纺而成）的混色粗梳毛织物。有平素、花式两种。手感挺实，有弹性。

##### 1.4.4.9 大众呢

以粗支羊毛、精梳短毛，或再用毛、化纤为原料纺成10公支左右的毛纱作经纬，采用斜纹组织的粗梳毛织物。多为匹染。

##### 1.4.4.10 粗服呢（纱毛呢） rough wool fabric

以棉线作经，6公支以下毛纱（内或掺有下脚毛）作纬，采用斜纹组织的粗梳毛织物。多为匹染。

**1.4.4.11 钢花呢 homespun**

呢面散布由粗节纱毛粒构成似钢花状斑点的粗梳毛织物。

**1.4.5 精梳毛织物 worsted fabric**

以精梳毛纱或毛混纺纱为主织成的毛织物。纱支数较高，一般用双股线织制，呢面平整紧密，光洁挺爽。

**1.4.5.1 华达呢 gaberdine**

采用斜纹组织，纹路倾斜角呈 $63^\circ$ 左右，经密常倍于纬密的精梳毛织物。呢面光洁，贡子清晰，以素色为主。

**1.4.5.2 哔叽 serge**

采用斜纹组织，纹路倾斜角呈 $50^\circ$ 左右，经纬密度比较接近的精梳毛织物。有光面、毛面之分。

**1.4.5.3 啥味呢 twill coating**

以条染混色毛纱并线作经纬，采用斜纹组织，以混色为主的精梳毛织物。有光面、毛面之分，呢面有短小绒毛。

**1.4.5.4 花呢 fancy suiting**

以不同颜色的毛纱或混色毛纱作经纬，或用花色纱线作嵌线，织成各种图案的精梳毛织物。

**1.4.5.5 凡立丁 valitin**

采用平纹组织，纱支数较细，以素色为主的精梳毛织物。呢面经直纬平，织纹清晰。

**1.4.5.6 派力司 palace, paris**

以染色毛条和白色毛条，或不同色泽毛条纺成的混色纱作经纬，采用平纹组织的毛织物。多为线经纱纬，呢面有不规则状的雨丝花纹。

**1.4.5.7 凉爽呢**

以涤纶纤维和羊毛混纺的高支纱线作经纬（一般含量为羊毛45%，涤纶55%），采用平纹组织，具有免烫性的精梳毛织物。

**1.4.5.8 直贡呢 venetian, wool satin**

采用经面缎纹组织，纹路倾斜角呈 $75^\circ$ 以上的精梳毛织物。

**1.4.5.9 横贡呢 bordthea, wool sateen**

采用纬面缎纹组织，纹路倾斜角呈 $20^\circ$ 左右的精梳毛织物。

**1.4.5.10 马裤呢 whipcord, cavalry twill**

采用粗支纱，斜纹或急斜纹组织，经密高于纬密，纹路粗而突出的精梳毛织物。

**1.4.5.11 驼丝锦 doeskin**

采用高支纱，经双层缎背组织，经密高于纬密，呢面细密厚实的精梳毛织物。

**1.4.5.12 巧克丁 tricotine**

采用高支纱，变化斜纹组织，呢面有双根并列的织纹，呈深浅凹进纹路的精梳毛织物。

**1.4.5.13 板司呢 basket, hopsack**

一般采用平纹组织，呢面呈现深浅色相衬小花纹的精梳毛织物。

**1.4.5.14 海力蒙 herringbone**

采用斜纹组织，呢面呈现宽度为0.5~2cm的纵向人字形纹路的精梳毛织物。有经纬异色及素色。

**1.4.5.15 女衣呢**

以高支精梳毛纱作经纬，组织复杂，图案变化较多的精梳毛织物。质地松软。

**1.4.5.16 旗纱 wool bunting**

采用平纹组织，纱支较粗，经纬密度较稀，弹性较好的精梳毛织物。易舒展，受湿后不易粘皱，多用于制讯号旗。

**1.4.6 长毛绒 plush**

以棉纱作地经、地纬，毛纱作起毛经，采用双层组织，织成后，剖割成单层的立绒起毛织物。正面具长2~20mm的绒毛、背面为棉纱底板。质地松软，保暖性好。服装用主要有素色长毛绒、印花长毛绒等。

#### 1.4.6.1 工业用绒 industrial plush

供工业方面(如皮辊、漆刷、沙发等)用的长毛绒。一般绒毛丰满厚实，弹性好。

#### 1.4.6.2 汽车槽绒

经向呈间隔的不起毛的长毛绒。为镶嵌汽车玻璃框的用料。

#### 1.4.6.3 玩具绒 toy plush

色泽鲜艳，用于制玩具的长毛绒。

#### 1.4.7 驼绒 interlining woollens

底板为棉纱，绒毛为毛纱，用纬编机或经编机编织的起绒针织物。表面有厚密绒毛，保暖性好。质地松软，富于伸缩性。

##### 1.4.7.1 美素驼绒 plain interlining woollens

用纬编机编织，经匹染，绒面呈一色的驼绒。

##### 1.4.7.2 花素驼绒

羊毛与腈纶、粘胶纤维混纺纱为起毛纱，用纬编机编织，先经散纤维染色，再经匹染，绒面呈白色夹花的驼绒。

##### 1.4.7.3 条子驼绒 striped interlining woollens

各色起毛经纱按一定间隔排列，用经编机编织，绒面呈纵向彩色条子的驼绒。

#### 1.4.8 毛毯 blanket

一般以粗梳毛纱线作纬，或棉经毛纬，双面起毛的毛织品。表面有丰厚毛绒，保暖性好。

##### 1.4.8.1 短绒毯

一般选用斜纹或二重组织，经缩绒及多次起毛，表面绒毛密而较短的毛毯。

##### 1.4.8.2 立绒毯

经缩绒及反复起毛、剪毛、刷毛工艺，表面绒毛密立的毛毯。

##### 1.4.8.3 水纹毯(长顺毛毯)

一般采用缎纹二重组织，经缩绒及起毛、刺果水起毛、刷毛等工艺，表面绒毛长顺而呈水纹浪形的毛毯。

##### 1.4.8.4 印花毯 printed blanket

以素毯坯经缩绒后进行印花制成的毛毯。

##### 1.4.8.5 簇绒毯 tufted blanket

以棉细平布为底布，毛纱针刺于底布上，再经起毛、滚球、抓剪等工艺，毯面绒毛相互缠结、抱合成多种外观的簇绒毛毯。

##### 1.4.8.6 仿兽皮毯 imitation fur blanket

以棉纱为底板，毛纱为起毛纱，色织或印染成具有仿兽皮花纹的针织毛毯。

##### 1.4.8.7 呢面毛毯 felted blanket

采用斜纹组织，经缩绒轻起毛或不起毛，织纹清晰呈毡缩状外观的毛毯。

##### 1.4.8.8 化纤毯 man-made fibre blanket

以毛型腈纶、粘纤等化纤为原料制成的毛毯。

##### 1.4.8.9 素毯 plain blanket

素色的绒面毛毯。有短绒、立绒、顺毛、水纹等风格。

##### 1.4.8.10 道毯 striped blanket

毯面具有单色道、鸳鸯道、彩虹道等的毛毯。

##### 1.4.8.11 提花毯 jacquard blanket

经提花机织成图案的毛毯。有提花水纹毯、提花短绒毯等。

#### 1.4.8.12 格子毯 check blanket

毯面呈格子图案的毛毯。有双层格子毯、单层格子毯等。

#### 1.4.8.13 经编毯 warp knitted blanket

以棉、化纤等为原料，用纬编机编织，经剖绒、解捻、刷剪、烫剪等工艺制成的毛毯。

#### 1.4.8.14 造纸毛毯 paper-machine felt

造纸工业生产过程中使用的毛毯。对纸坯起传递、衬托、滤水、平整、助干等作用。因造纸机类型和生产纸张品种的不同，可分为下毯、上毯、干毯、浆板毯等类。一般由机织或针刺法制成。

#### 1.4.8.15 下毯 wet felt

位于造纸机铜网下方，在湿态下运转的造纸用毯。又称湿毯。任何形式的造纸机都须使用下毯。按生产纸张品种的不同可分为细下毯、中细下毯、普通下毯等。

#### 1.4.8.16 上毯 top felt

位于造纸机下毯的上方，在半湿状态下运转的造纸毛毯。小部分接触烘缸，对纸坯起传递、顶平、压水等作用。

#### 1.4.8.17 干毯（烘缸毛毯） dryer felt

在造纸机上包着烘缸，衬托纸坯，在干燥状态下运转的造纸毛毯。对纸坯起熨平、助干作用。

#### 1.4.8.18 浆版毯

造纸机生产纸版、浆版、瓦楞纸等时使用的下毯。一般毯面较粗，经向强力大，脱水性好。

#### 1.4.8.19 套毯

采用环形法织成的一种圆筒形织物。套于造纸机辊筒外围，起衬垫作用。

### 1.4.9 毛毡 felt

毛纤维经摩擦、湿热、压缩等作用，毡缩而成的毛制品。多用于工业上封严、防震、衬垫、保温、过滤等。

#### 1.4.9.1 平面毡

表面平整，厚度一致，成匹（5 m以上）或成块（张）的毛毡。

#### 1.4.9.2 零件毡

以毛毡为坯料，按使用要求制成的各种规格形状的毡制品零件。

#### 1.4.9.3 针布毡

作弹性针布底布用的毛毡。起弹性和握持钢针的作用。

#### 1.4.9.4 炕毡

作火炕上铺垫用的毛毡。

#### 1.4.9.5 帐篷毡

帐篷内衬用的毛毡。

#### 1.4.9.6 毡轮

用于玻璃、金属表面精密抛光的各种圆形平面零件毡品。

#### 1.4.9.7 毡筒

无缝圆筒形的零件毡品，用于过滤或作吸液辊。

#### 1.4.9.8 钢琴〔榔头〕毡

厚度由薄逐渐加厚，横截面呈楔形的毛毡。用于制作钢琴毛毡弦槌。

## 2 性能、试验

### 2.1 纤维

#### 2.1.1 缩绒性 felting property, feltability

毛纤维特有的性质。由于毛纤维的鳞片结构、卷曲、回弹性等，使在湿热、机械外力的作用下，

纤维相互缠结毡缩的性能。

### 2.1.2 鳞片层 scales

包覆于毛纤维外部似鱼鳞般的重叠片状表皮层结构。使羊毛具有光泽、缩绒性等，并有保护毛干的作用。

### 2.1.3 摩擦效应 directional frictional effect

毛纤维鳞片层具有方向性，使其摩擦有逆鳞、顺鳞之分。逆、顺摩擦系数之差对逆、顺摩擦系数之和的百分率为摩擦效应。

### 2.1.4 油汗高度 height of suint

原毛毛丛自基部含油汗之高度 (cm)。

### 2.1.5 毛丛长度

原毛毛丛自然状态下自基部至顶端的长度 (cm)。

### 2.1.6 品质支数 quality number

按羊毛纤维直径微米数所制订的相应数值。用以表示羊毛纤维的细度。直径愈小，品质支数愈大。

### 2.1.7 品质比值 (品质比差)

以某一等级的羊毛作为基准数100%，对符合一定长度、细度、油汗等品质要求的羊毛，所订的相应数值。以作为给价依据。

### 2.1.8 净毛率 (洗净毛率) clean content

原毛经洗净后，净毛公量对原毛重量的百分率。

### 2.1.9 含土杂率 soil content

洗净毛试样所含尘杂重量对洗净毛试样干重的百分率。

### 2.1.10 粗毛率 coarse wool content

试样中，粗毛纤维根数对观察总根数的百分率。

### 2.1.11 腔毛率

试样中，腔毛纤维根数对观察总根数的百分率。

### 2.1.12 粗腔毛率

试样中，粗毛与腔毛纤维根数之和对观察总根数的百分率。

### 2.1.13 毡并率 tag - locks content

洗净毛试样，按毡并标样拣出的毡并块 (束) 重量对试样重量的百分率。

### 2.1.14 残碱率 (含残碱率) residual alkali content

洗净毛试样经化学试验测得的残留碱 (NaOH) 量，对试样干重的百分率。

### 2.1.15 毛片试验 wool flake test

对一定长度的毛条，按标准标样观察记录毛片只数的试验。试验结果以只/m表示。

### 2.1.16 色毛试验 colour - wool test

对一定重量的毛条，拣出色毛并记录其根数的试验。试验结果以根/g表示。

## 2.2 绒线

### 2.2.1 捻度偏差率 percentage of twist deviation

绒线实测捻度与设计捻度之差对设计捻度的百分率。

### 2.2.2 织片

将绒线按一定的方法、规格针织成的片状试样，用以检验绒线的条干均匀度和染色质量等。

## 2.3 织物

### 2.3.1 封样 approved sample

为评定精梳、粗梳毛织物等级，检验呢面、手感、光泽等质量时，事前确定的，用作对比的实物标样。

### 2.3.2 结辫

对毛织物局部性疵点，按规定方式在疵点的相应部位，所结的小瓣形标记。

### 2.3.3 羊毛含量 wool component content

羊毛混纺织品中，所含羊毛的数量，一般用百分率表示。

### 2.3.4 毛丛高度 height of piles

长毛绒等绒面织物，自地经至绒毛顶端的垂直长度（mm）。

### 2.3.5 含毛量 wool content

长毛绒、驼绒等毛、棉交织物单位面积（例如  $1\text{ m}^2$ ）内所含羊毛的重量（g）。

### 2.3.6 含毛率 percentage of wool content

长毛绒、驼绒等毛、棉交织物单位面积（例如  $1\text{ m}^2$ ）所含羊毛的重量百分率。

### 2.3.7 长度偏差率 percentage of length deviation

毛毯实测长度与设计长度的差数对设计长度的百分率。

### 2.3.8 宽度偏差率 percentage of width deviation

毛毯实测宽度与设计宽度的差数对设计宽度的百分率。

### 2.3.9 剥离强力（毡合强力） peel bond strength

在一定操作条件下，使毛毡截面分开所需的力。以kg为单位表示。

### 2.3.10 游离硫酸含量 residual sulphuric acid content

毛毡试样经化学试验测得的游离硫酸含量对试样干重的百分率。

### 2.3.11 含植物物质率（植物杂质含量） vegetable matter content

毛毡试样内所含植物性杂质重量（干重）对试样干重的百分率。一般用化学试验滴定法测试。

## 3 疵点

### 3.1 原毛疵点

#### 3.1.1 草刺毛 seedy wool, burry wool

沾附草籽、苍子、蒺藜等的毛。

#### 3.1.2 污块毛 crutchings

粘结粪块或其他污物，难以分开的毛。

#### 3.1.3 皮块毛 skin wool, skin bit

剪毛不慎，基部带有皮块的毛。

#### 3.1.4 黄残毛

因受潮湿或粪尿等影响颜色发黄的毛。

#### 3.1.5 沥青毛

带有涂过沥青标记痕迹的毛。

#### 3.1.6 油漆毛

带有涂过油漆标记痕迹的毛。

#### 3.1.7 疥癣毛

从患有疥癣病的羊身上取得的毛。带有结痂或皮屑。

#### 3.1.8 弱节毛 tender wool

生长、或营养不良，致纤维的一部分直径明显变细，产生弱节的毛。

#### 3.1.9 毡并毛（毡片毛） tag - locks, cotted wool

由于受湿等原因，毛纤维毡结发并成块或束状。

### 3.2 毛条、毛纱绒线疵点

#### 3.2.1 毛粒 nep

毛纤维相互缠结成小球粒，呈现于毛条、绒线或毛织物上。

#### 3.2.2 毛片 wool flake



毛纤维相互缠结成片状，附于毛条或绒线上。

### 3.2.3 草屑 burr

草刺等植物性杂质混夹于毛条内，或呈现于毛织物上。

### 3.2.4 双纱

- a. 单纱直径比正常粗一倍以上。
- b. 毛织物上呈现粗于正常直径一倍的经纱或纬纱。

### 3.2.5 松紧纱

绒线股纱捻度有显著差异，形成松纱和紧纱。

### 3.2.6 弓纱

- a. 合股加捻时张力不匀，绒线的单纱凸出形成弓状。
- b. 由于纱线局部张力过小或纬停失灵，使纱线在织物表面弓起成圈状。

### 3.2.7 泡泡纱

由于部分纤维收缩卷曲，使纱线外观呈现泡泡状或弯曲状。

### 3.2.8 小辫纱 kinky yarn, snarly yarn

单纱局部捻度过紧或张力不匀，形成小辫状，呈现于绒线或毛织物上。

### 3.2.9 多股

绒线股数多于规定。

### 3.2.10 缺股 deficient ply

绒线股数少于规定。

### 3.2.11 油污纱 oil spotted yarn

- a. 纱线沾上油渍、锈渍等污迹。
- b. 带有油污迹的纱织入织物。

### 3.2.12 毡并

股线局部毡结在一起，不易分开。

### 3.2.13 轧毛

在生产过程中，受到不正常机械挤压形成纱线局部结并且发毛。

### 3.2.14 色花 uneven dyeing

染色不匀，绒线局部性深浅不一。

### 3.2.15 露底

素色的混纺绒线，单元纤维色泽深浅不一。

### 3.2.16 段松紧

由于染色时液流冲击造成捻度转移，形成绒线外观段松段紧。

### 3.2.17 卷曲纱

由于染色时液流冲击造成纱线局部呈异形卷曲。

### 3.2.18 夹花

混纺的绒线或织物中，不同纤维吸色不同，形成不应有的颜色差异。

### 3.2.19 膨体不良

膨体绒线的条干不膨松圆胖。

## 3.3 毛织物疵点

### 3.3.1 精梳、粗梳毛织物疵点

#### 3.3.1.1 粗经（经向粗纱） coarse end, thick end

织物上经纱条干粗于正常，超过规定限度。

#### 3.3.1.2 细经（经向细纱） fine end, thin end

织物上经纱条干细于正常，超过规定限度。